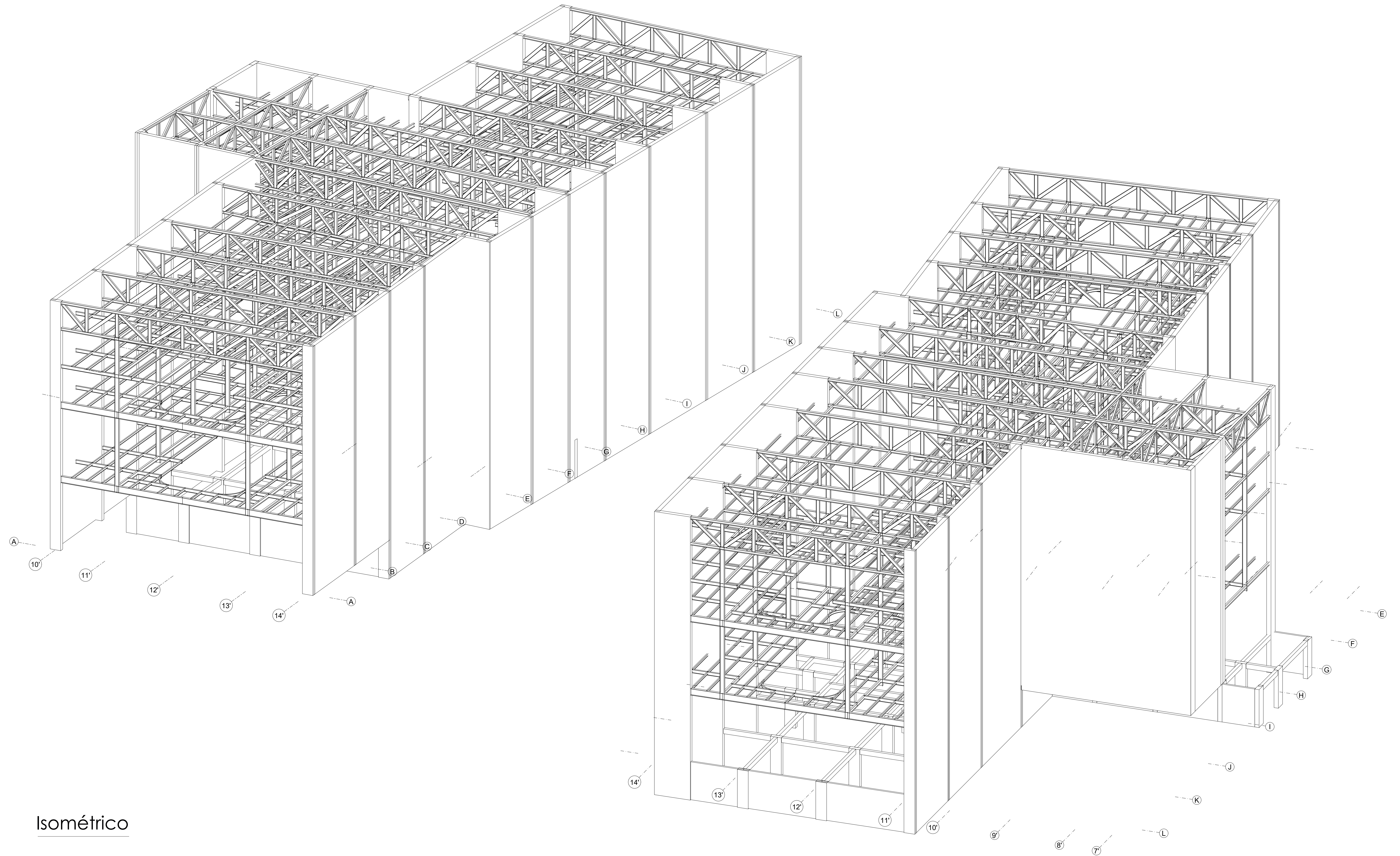


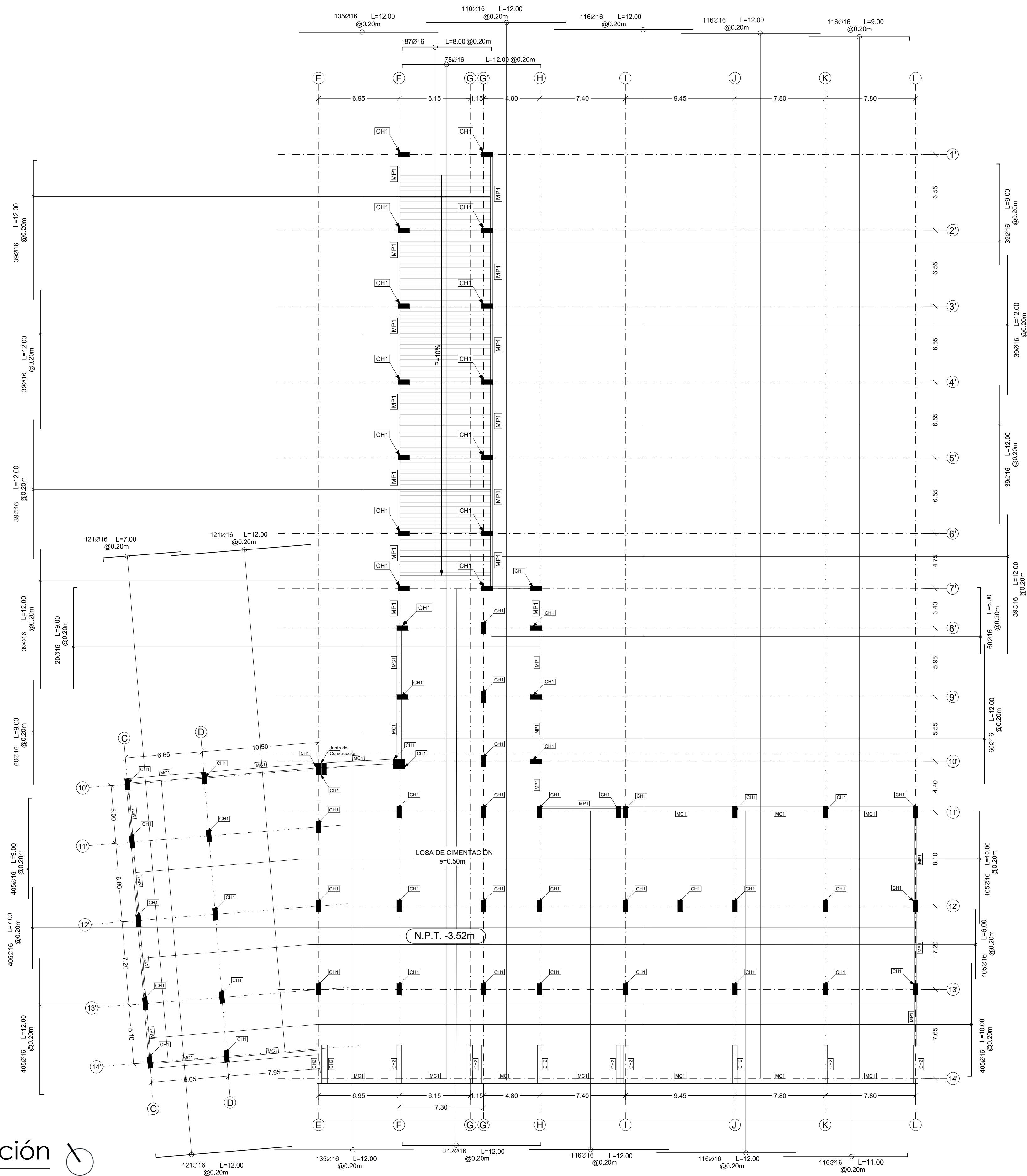


Isométrico

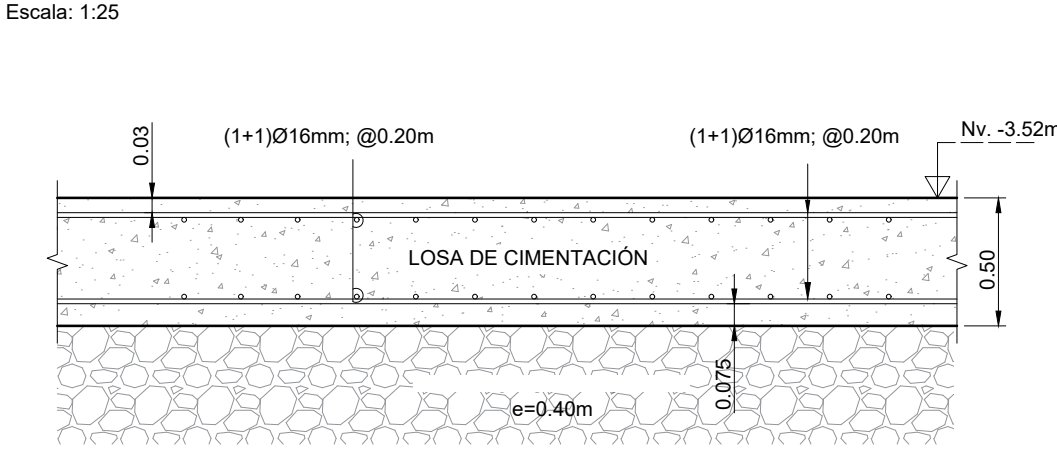
PLANOS ESTRUCTURALES (PE)

- PE01 Planta de Cimentación
- PE02 Planta de Losas
- PE03 Armado de Vigas
- PE04 Escaleras
- PE05 Planta de cubiertas
- PE06 Isométrico

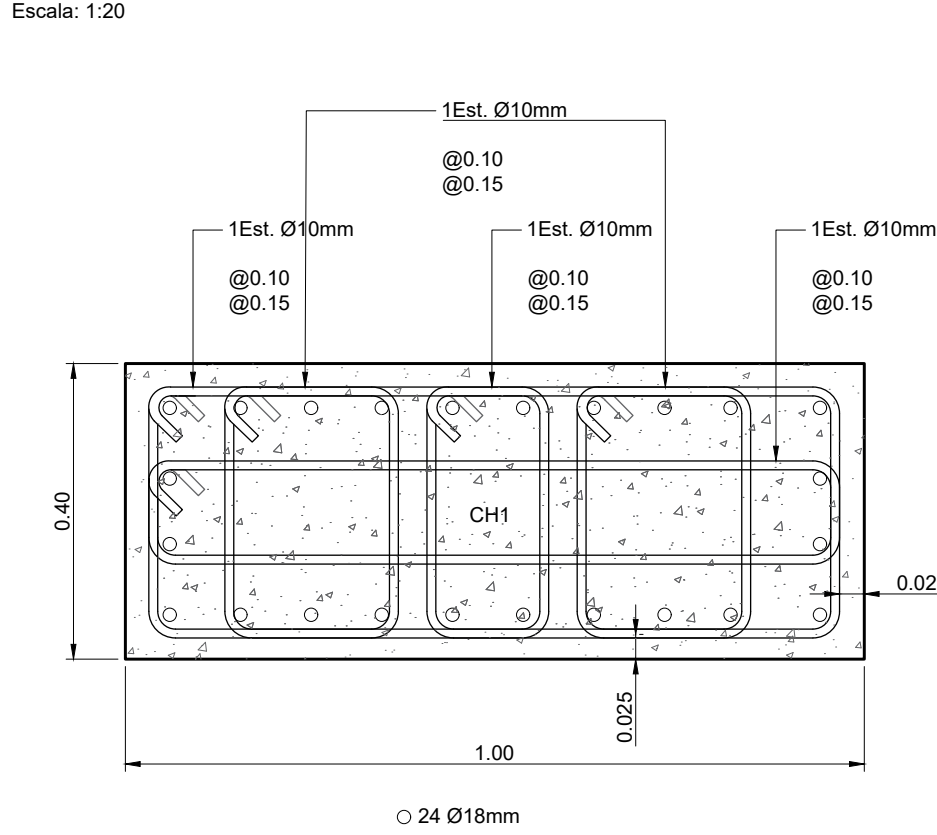
Plano de Cimentación



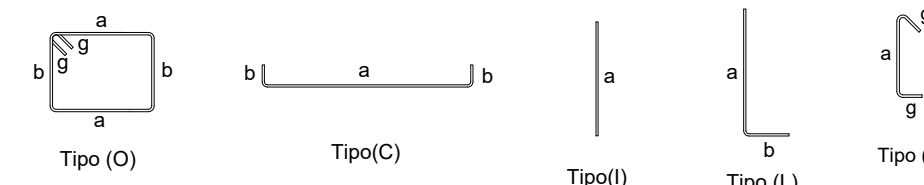
Detalle de Losa Cimentación



Detalles de Columna CH2



Tipos de Doblados



Especificaciones Técnicas :

- CONCRETO:**
1. TODO EL PROCESO DE CONSTRUCCIÓN EN HORMIGÓN ARMADO DEBE HACERSE SEGÚN EL CÓDIGO AGI-318-25 Y NEC-SE-HM 2015.
 2. RESISTENCIA Y ASENTAMIENTO DEL HORMIGÓN PARA SUB ESTRUCTURA A LOS 28 DÍAS

ELEMENTO	RESISTENCIA	ASENT. (m)	FRAGUADO INIC.
LOSA CIMENT.	35 MPa	7cm	
COLUMNAS (CH1)	35 MPa	7cm	
MUROS (MC1)	35 MPa	7cm	

- LA RELACIÓN MÁXIMA DE AGUA/ CEMENTO DEBE SER 0.45
3. EL CEMENTO PORTLAND DEBE SER CONFORME A ASTM C-150
 4. LOS AGREGADOS GRUECOS DEBEN SER CONFORME LOS REQUERIMIENTOS Y PRUEBAS DE LA ASTM C-33 Y ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO.
 5. ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN PREMEZCLADO DEBE SER CONFORME CON LA ASTM C-54.
 6. ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN MEZCLADO CONTINUO EN OBRA DEBE SER CONFORME CON LA (ASTM C 885)
 7. ESPECIFICACIÓN PRACTICA PARA FABRICAR Y CURAR PROBETAS DE CONCRETO EN EL CAMPO CONFORME A LA ASTM C31/31M-9

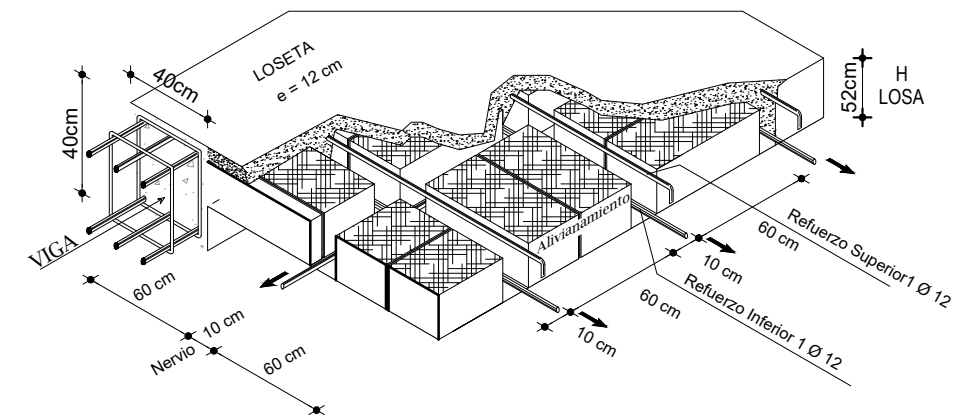
- ACERO DE REFUERZO:**
1. EL ACERO DE REFUERZO DEBE SER DOBLADO EN FRÍO Y COLOCADO SEGÚN EL CÓDIGO AGI 318-25
 2. EL ACERO DE REFUERZO DEBE SEGUIR LAS ESPECIFICACIONES DE LA ASTM A-706 GRADO 60. $F_y = 420MPa$.
 3. EL TRASLAPÉ MÍNIMO DEBE SER DE 50 DIÁMETROS SI NO SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.
 4. EL RECUBRIMIENTO DEL ACERO DE REFUERZO DEBE SER COMO SE NOTA EN LOS PLANOS ESTRUCTURALES. PARA PILOTES 75mm
 5. LOS TRASLAPES DEBE HACERSE SOLO DONDE SE INDICA EN LOS DETALLES.
 6. SI SE REQUIERE SOLDADURAS DE VARILLAS DEBE HACERSE CON ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO SEGÚN LA AWS-D1.4
 7. EL CONTRATISTA DEBE SOMETER LOS PLANOS DE DETALLE DE LA ARMADURA AL INGENIERO ESTRUCTURAL ANTES DE DOBLAR Y COLOCAR.

Plano de Losas



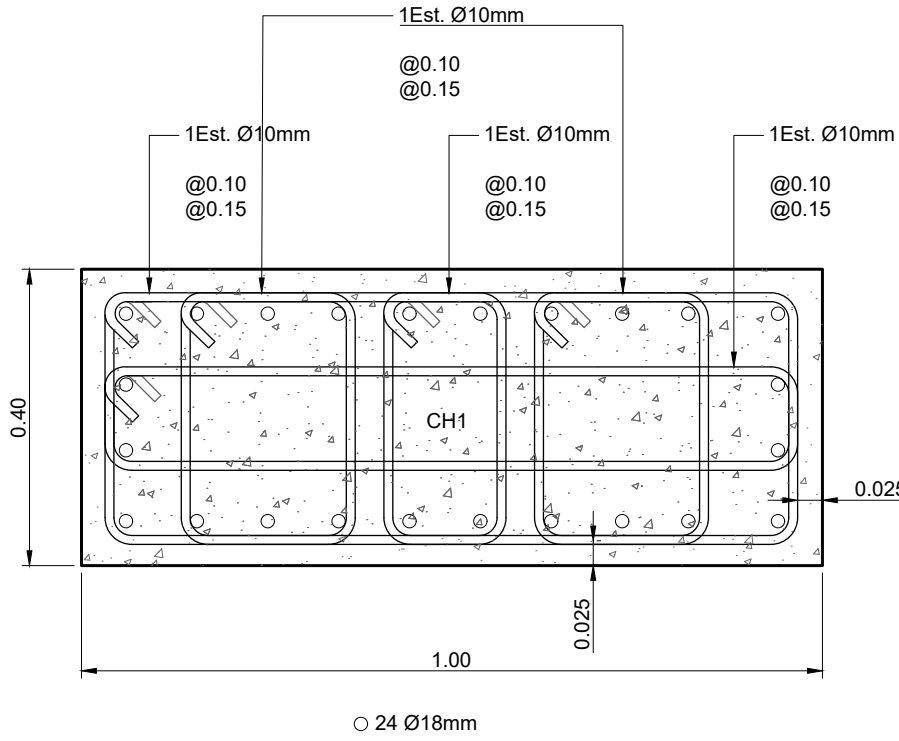
Detalle de Losa Aliviada

Escala: 1:25

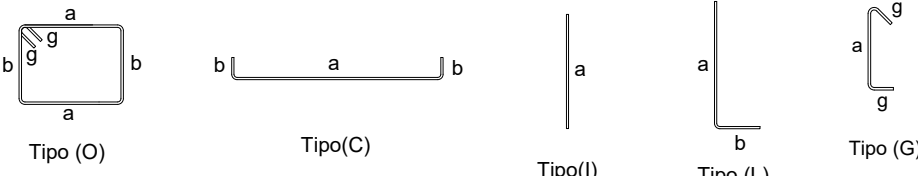


Detalles de Columna CH2

Escala: 1:20



Tipos de Doblados



Especificaciones Técnicas :

CONCRETO:

- TODO EL PROCESO DE CONSTRUCCIÓN EN HORMIGÓN ARMADO DEBE HACERSE SEGÚN EL CÓDIGO ACI-318-25 Y NEC-SE-HM 2015.
- RESISTENCIA Y ASENTAMIENTO DEL HORMIGÓN PARA SUB ESTRUCTURA A LOS 28 DÍAS

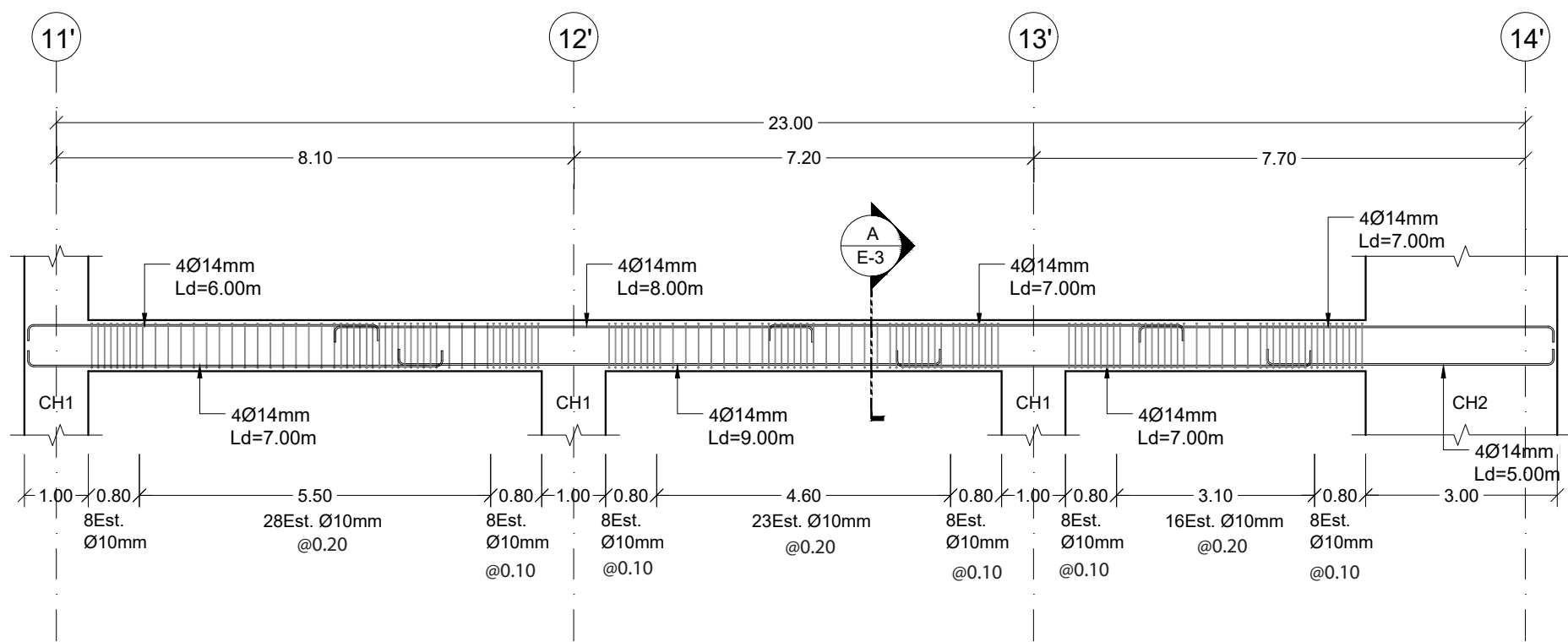
ELEMENTO	RESISTENCIA	ASENT. (m)	FRAGUADO INIC.
LOSA CIMENT.	35 MPa	7cm	
COLUMNAS (CH1)	35 MPa	7cm	
MUROS (MC1)	35 MPa	7cm	
VIGAS (VH1)	35 MPa	7cm	

LA RELACIÓN MÁXIMA DE AGUA/ CEMENTO DEBE SER 0.45

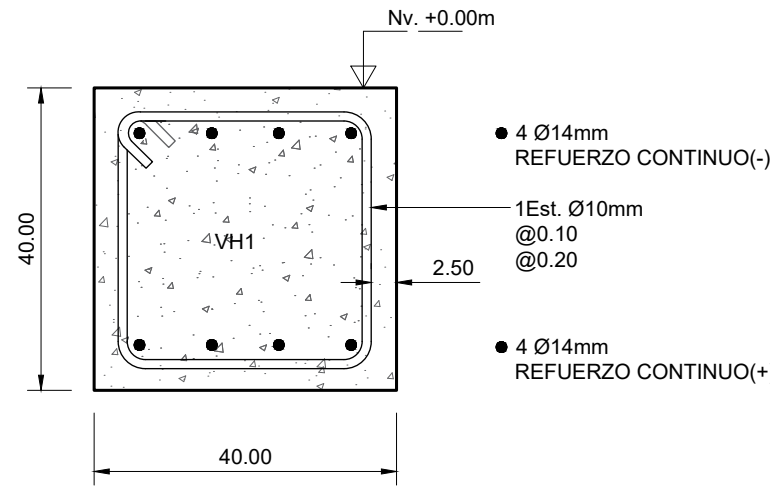
- EL CEMENTO PORTLAND DEBE SER CONFORME A ASTM C-150
- LOS AGREGADOS GRUESOS DEBEN SER CONFORME LOS REQUERIMIENTOS Y PRUEBAS DE LA ASTM C-33 Y ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO.
- ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN PREMEZCLADO DEBE SER CONFORME CON LA ASTM C-94.
- ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN MEZCLADO CONTINUO EN OBRA DEBE SER CONFORME CON LA (ASTM C 685)
- ESPECIFICACIÓN PRACTICA PARA FABRICAR Y CURAR PROBETAS DE CONCRETO EN EL CAMPO CONFORME A LA ASTM C31/31M-9

ACERO DE REFUERZO:

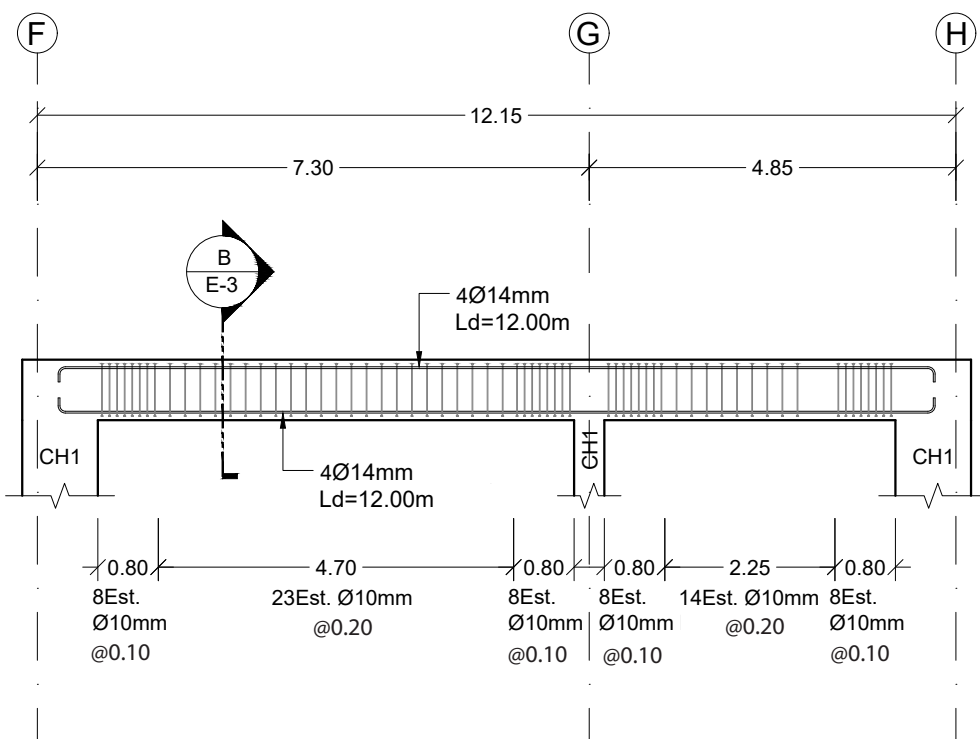
- EL ACERO DE REFUERZO DEBE SER DOBLADO EN FRÍO Y COLOCADO SEGÚN EL CÓDIGO ACI 318-25
- EL ACERO DE REFUERZO DEBE SEGUIR LAS ESPECIFICACIONES DE LA ASTM A-706 GRADO 60. Fy= 420MPa.
- EL TRASLAPE MÍNIMO DEBE SER DE 50 DIÁMETROS SI NO SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.
- EL RECUBRIMIENTO DEL ACERO DE REFUERZO DEBE SER COMO SE NOTA EN LOS PLANOS ESTRUCTURALES. PARA PILOTES 75mm
- LOS TRASLAPES DEBE HACERSE SOLO DONDE SE INDICA EN LOS DETALLES.
- SI SE REQUIERE SOLDADURAS DE VARILLAS DEBE HACERSE CON ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO SEGÚN LA AWS-D1.4
- EL CONTRATISTA DEBE SOMETER LOS PLANOS DE DETALLE DE LA ARMADURA AL INGENIERO ESTRUCTURAL ANTES DE DOBLAR Y COLOCAR.



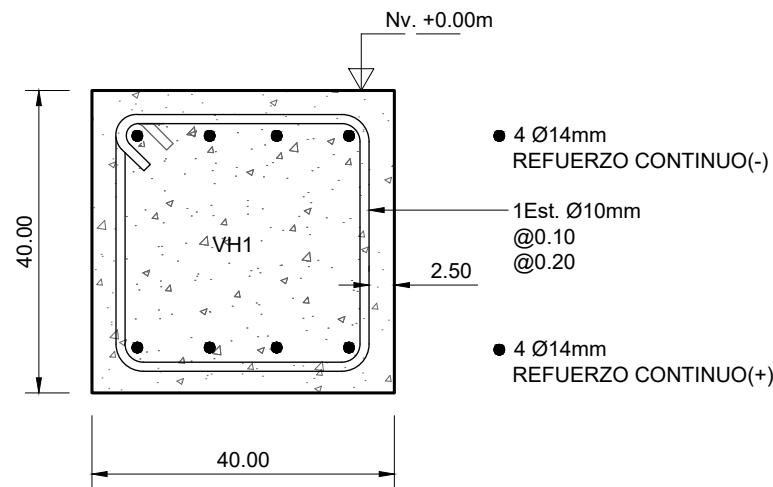
Armado de Viga VH1; EJES H, I, J, K & L



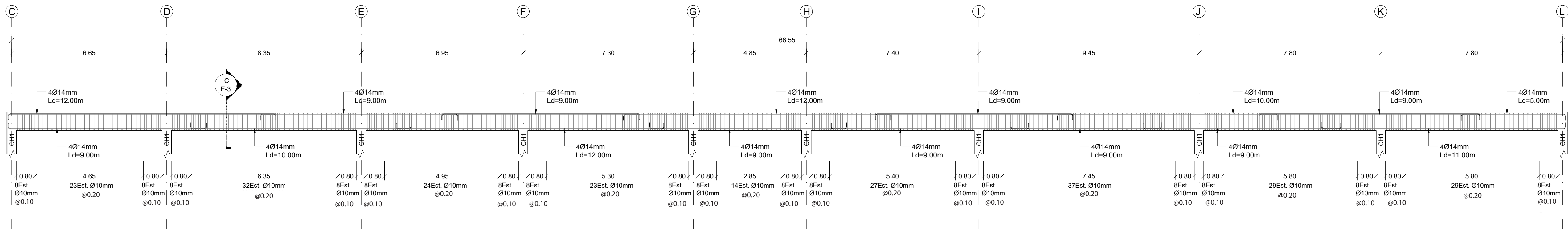
CORTE A-A



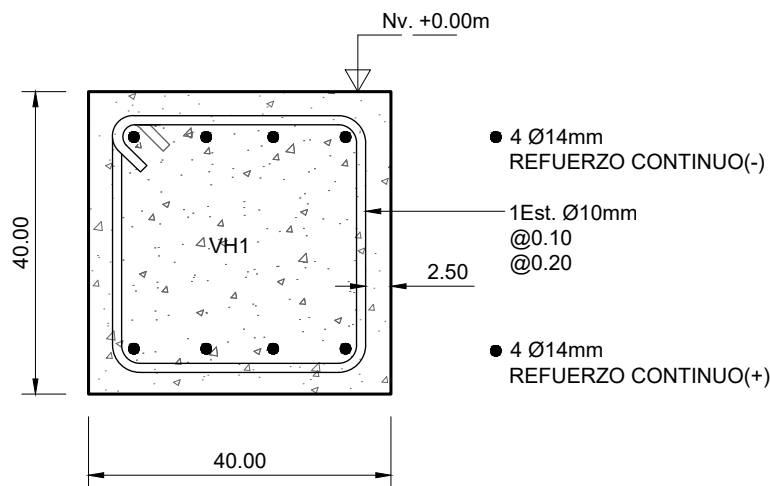
Armado de Viga VH1; EJES 7', 8', 9' & 10'



CORTE B-B

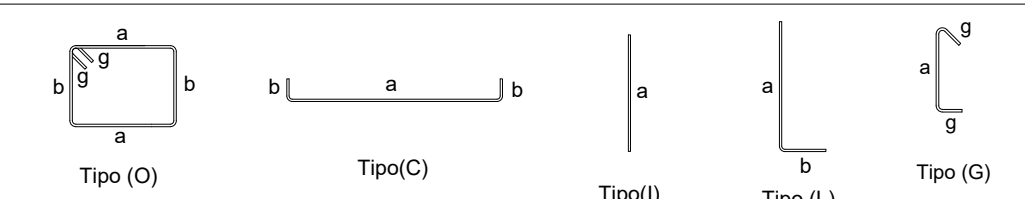


Armado de Viga VH1; EJE13



CORTE C-C

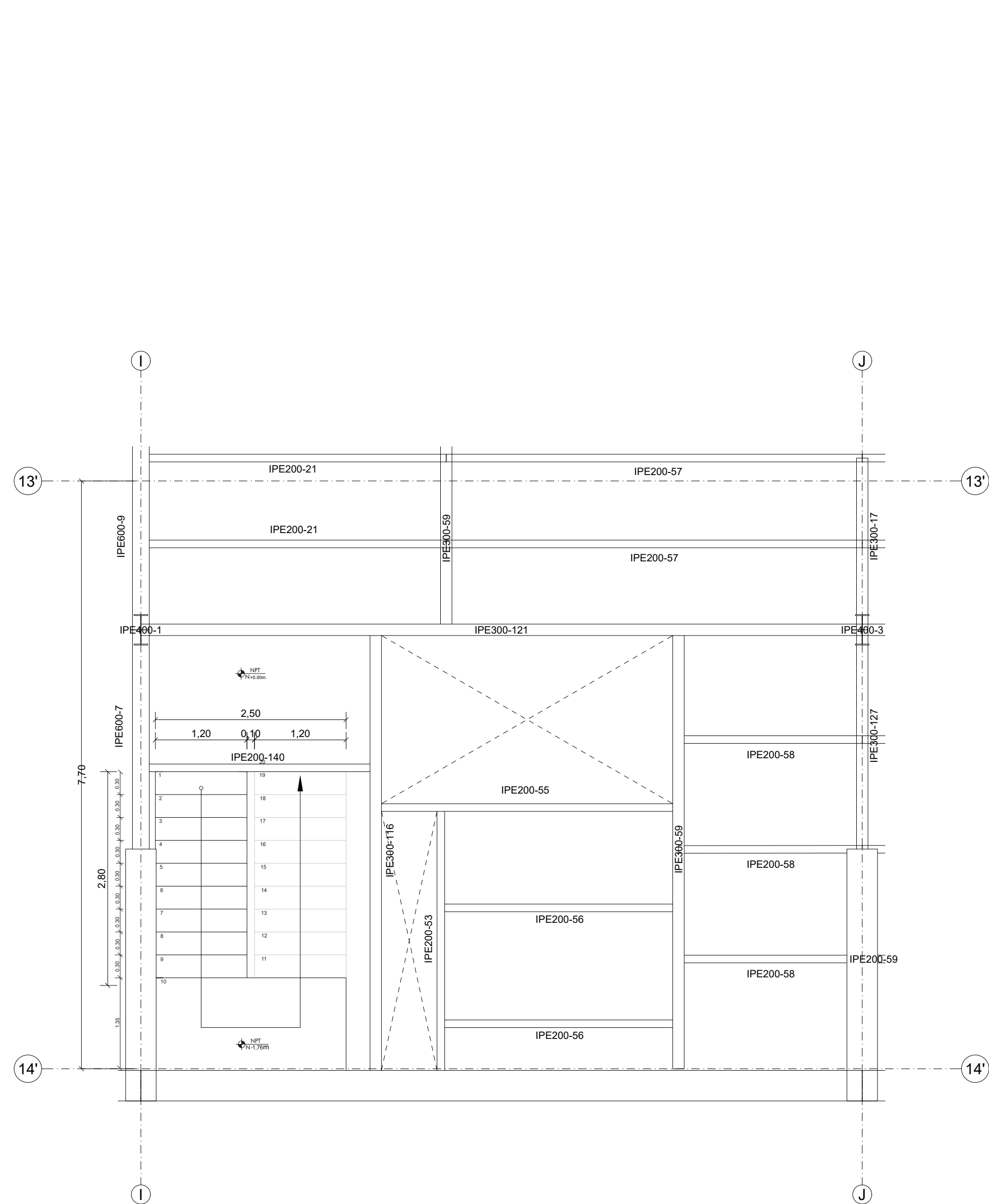
TIPOS DE DOBLADOS



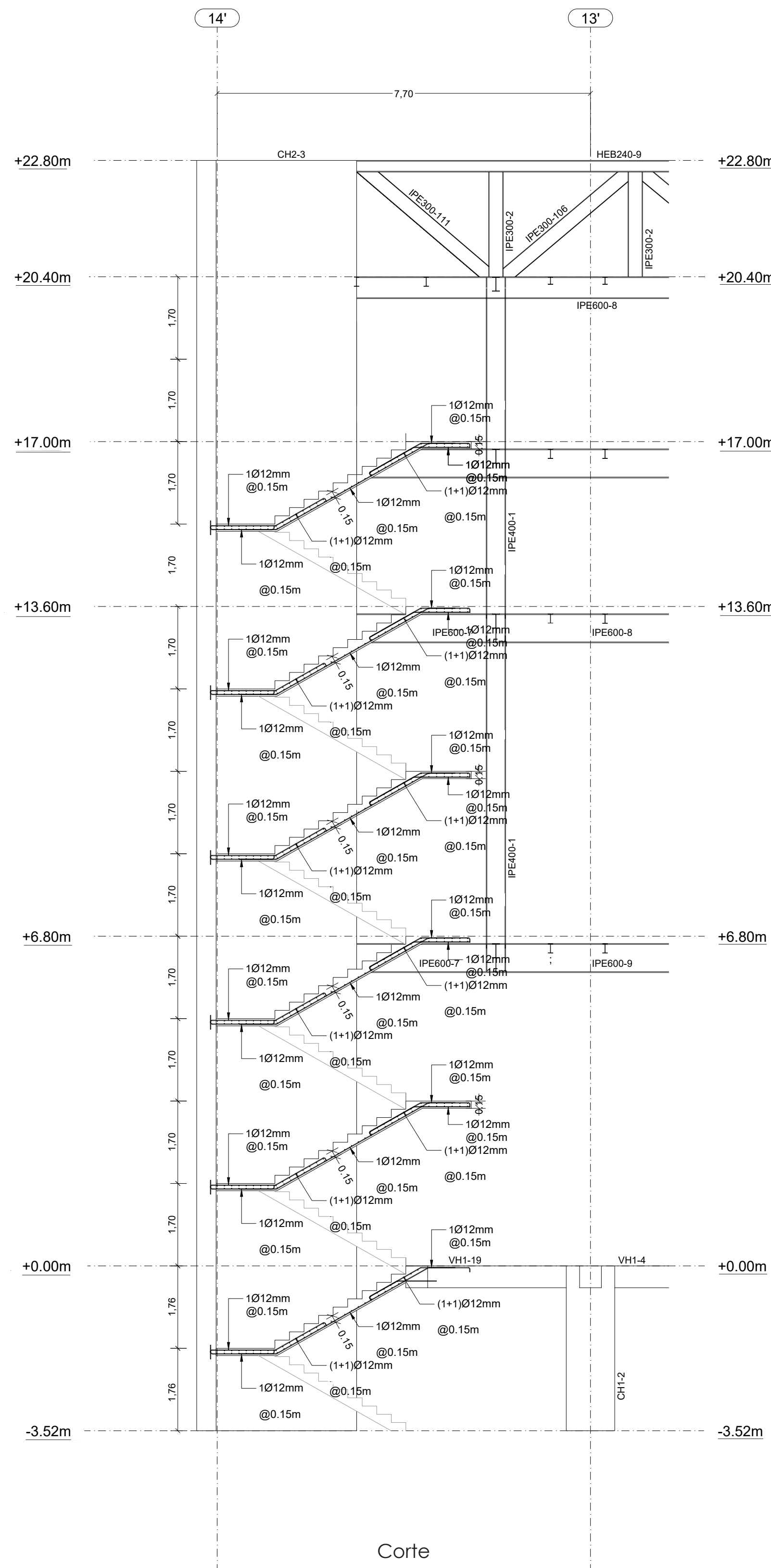
RESUMEN DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CONCRETO:			
1. TODO EL PROCESO DE CONSTRUCCIÓN EN HORMIGÓN ARMADO DEBE HACERSE SEGÚN EL CÓDIGO ACI-318-25 Y NEC-SE-HM 2015.			
2. RESISTENCIA Y ASENTAMIENTO DEL HORMIGÓN PARA SUB ESTRUCTURA A LOS 28 DÍAS			
ELEMENTO	RESISTENCIA	ASENT. (m)	FRAGUADO INIC.
LOSA CIMENT.	35 MPa	7cm	
COLUMNAS (CH1)	35 MPa	7cm	
MUROS (MC1)	35 MPa	7cm	
VIGAS (VH1)	35 MPa	7cm	
LA RELACIÓN MÁXIMA DE AGUA/ CEMENTO DEBE SER 0.45			
3. EL CEMENTO PORTLAND DEBE SER CONFORME A ASTM C-150			
4. LOS AGREGADOS GRUESOS DEBEN SER CONFORME LOS REQUERIMIENTOS Y PRUEBAS DE LA ASTM C-33 Y ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO.			
5. ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN PREMEZCLADO DEBE SER CONFORME CON LA ASTM C-94.			
6. ESPECIFICACIÓN PARA HORMIGÓN MEZCLADO CONTINUO EN OBRA DEBE SER CONFORME CON LA (ASTM C 685)			
7. ESPECIFICACIÓN PRACTICA PARA FABRICAR Y CURAR PROBETAS DE CONCRETO EN EL CAMPO CONFORME A LA ASTM C31/31M-9			
ACERO DE REFUERZO:			
1. EL ACERO DE REFUERZO DEBE SER DOBLADO EN FRÍO Y COLOCADO SEGÚN EL CÓDIGO ACI 318-25			
2. EL ACERO DE REFUERZO DEBE SEGUIR LAS ESPECIFICACIONES DE LA ASTM A-706 GRADO 60. Fy= 420MPa.			
3. EL TRASLAPE MÍNIMO DEBE SER DE 50 DIÁMETROS SI NO SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS.			
4. EL RECUBRIMIENTO DEL ACERO DE REFUERZO DEBE SER COMO SE NOTA EN LOS PLANOS ESTRUCTURALES. PARA PILOTES 75mm			
5. LOS TRASLAPES DEBE HACERSE SOLO DONDE SE INDICA EN LOS DETALLES.			
6. SI SE REQUIERE SOLDADURAS DE VARILLAS DEBE HACERSE CON ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO SEGÚN LA AWS-D1.4			
7. EL CONTRATISTA DEBE SOMETER LOS PLANOS DE DETALLE DE LA ARMADURA AL INGENIERO ESTRUCTURAL ANTES DE DOBLAR Y COLOCAR.			

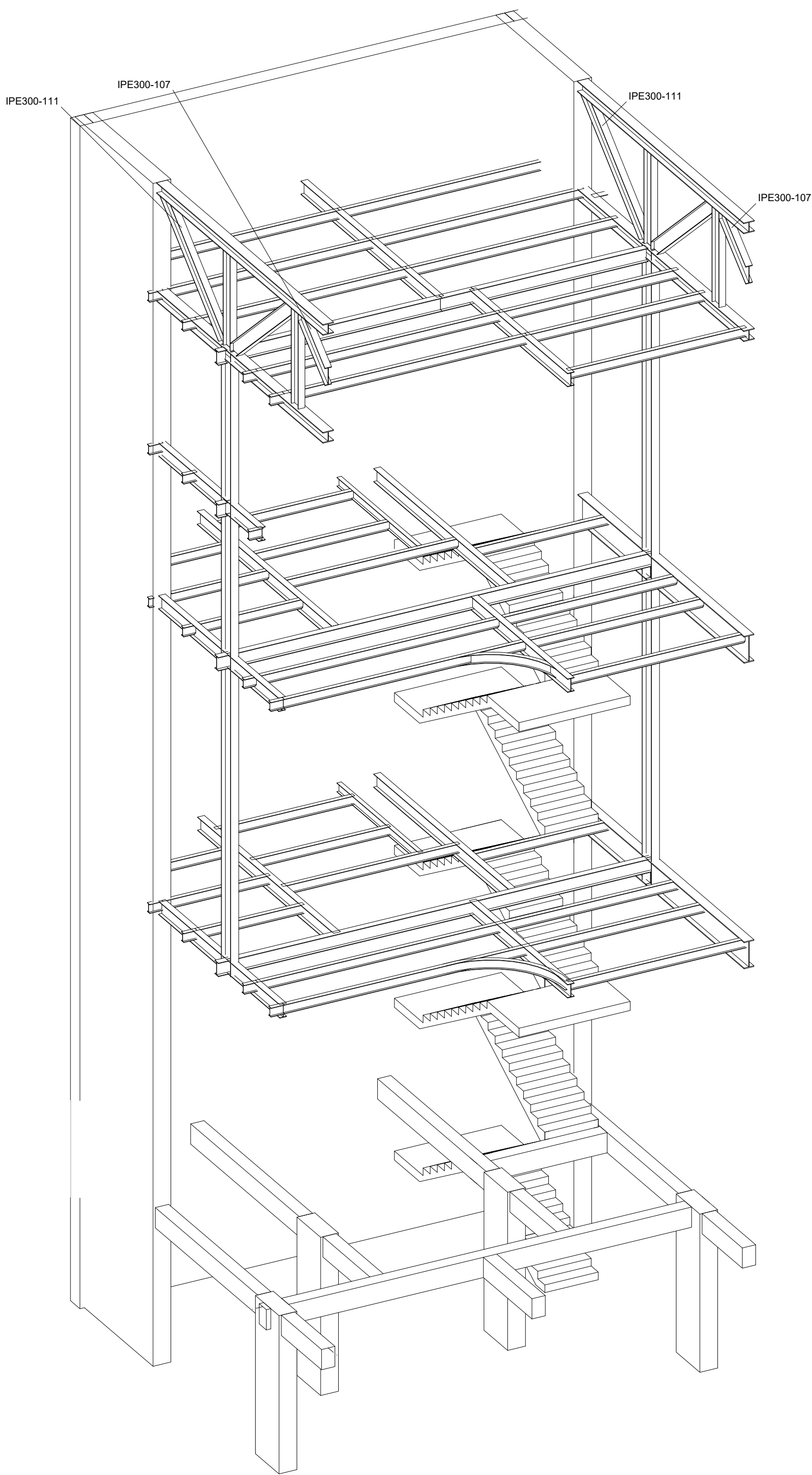
Armado de Vigas



Planta
Escala: 1:50

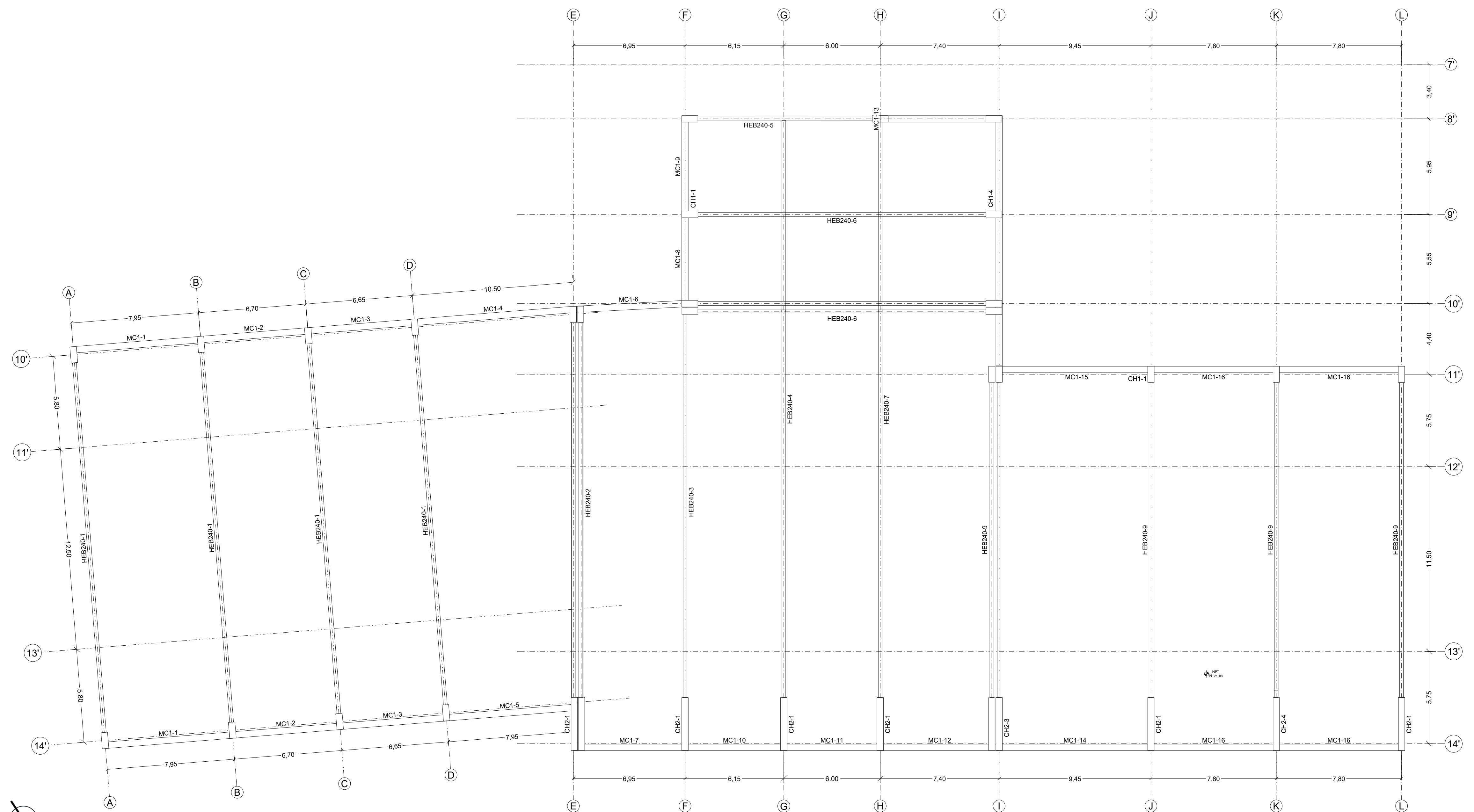
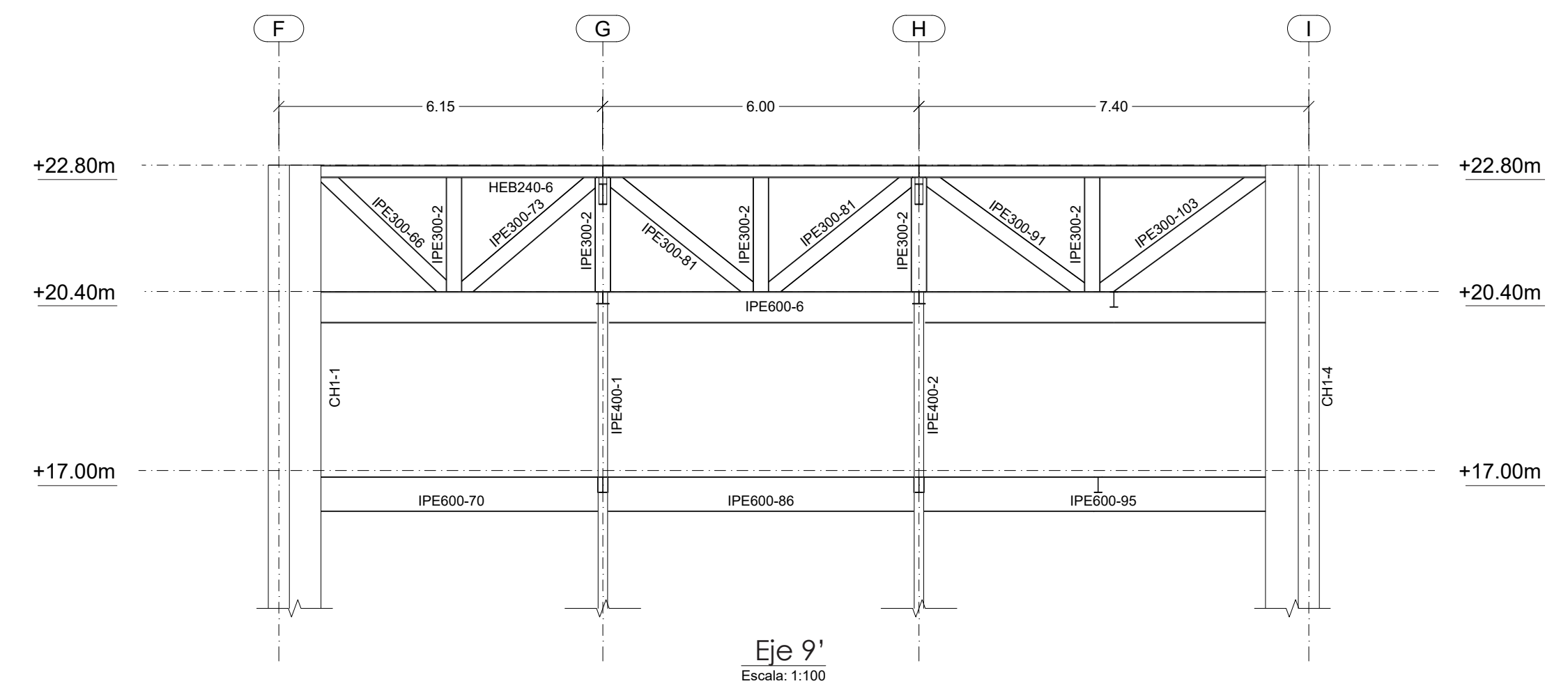
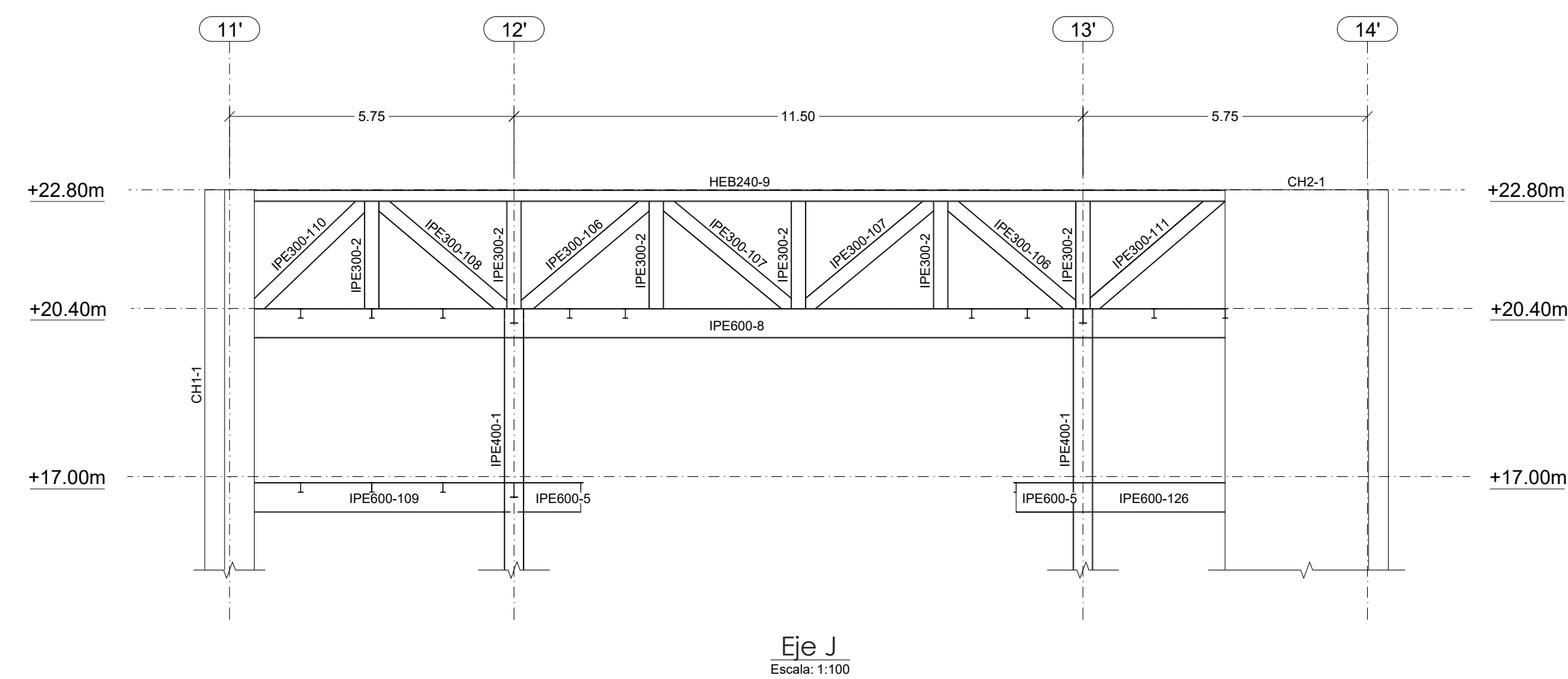


Corte



Isometría

Escaleras



Plano de Cubiertas