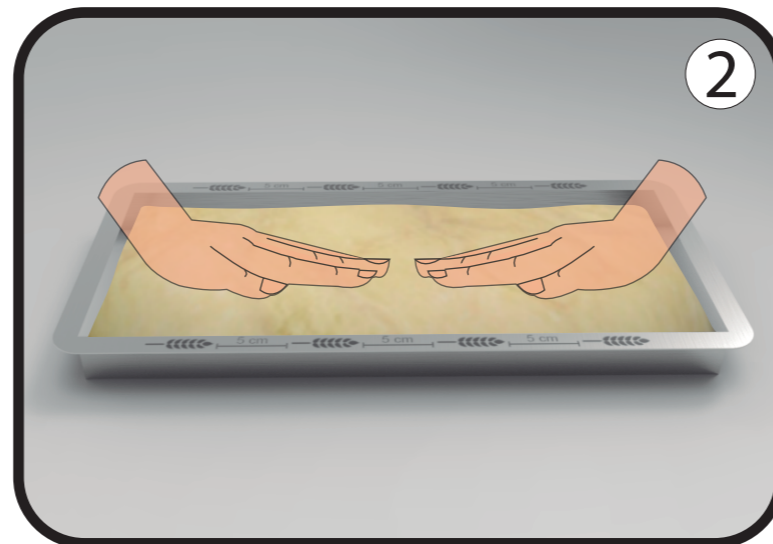


# MANUAL

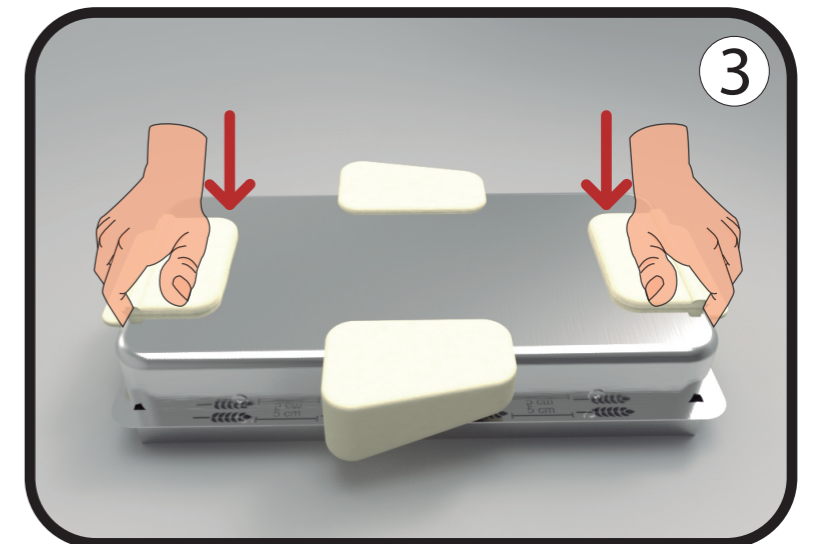
# DE USO



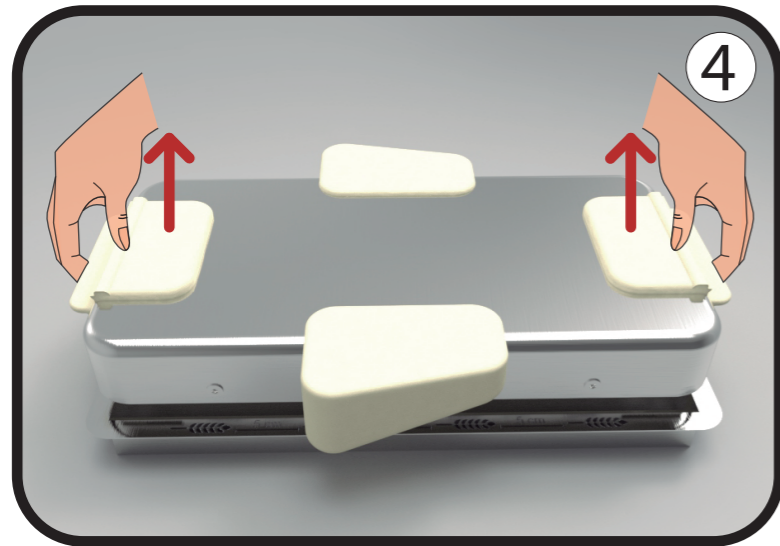
Pesar la masa de acuerdo al volumen que se desea de las 32 bolas (entre 60 a 70gr de peso de cada bola de masa)



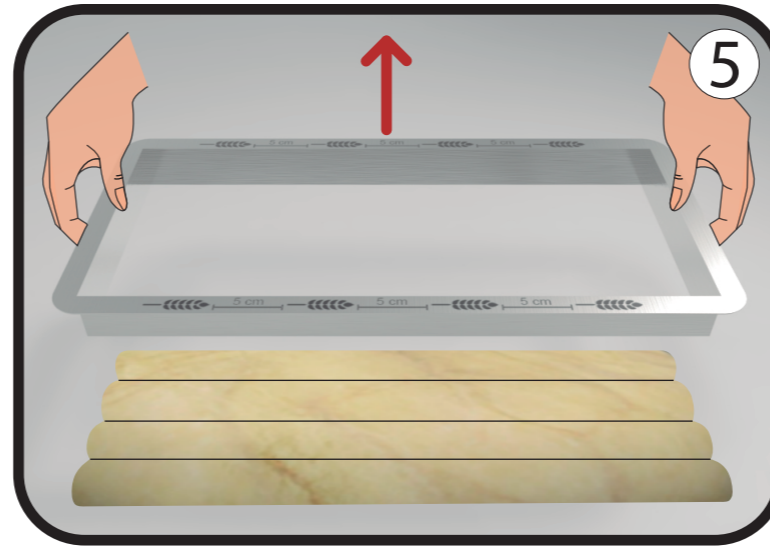
Colocar la masa dentro del bastidor y esparcirla uniformemente con las manos alrededor de toda la superficie



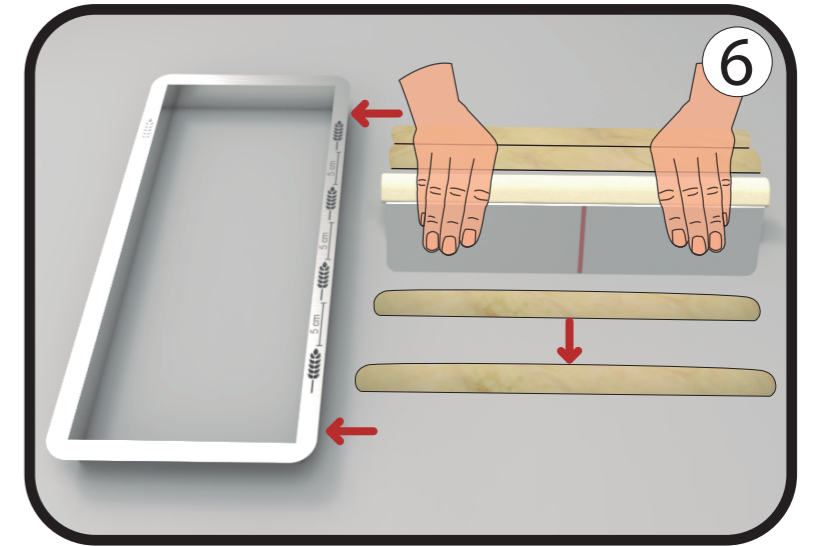
Comprimir la masa con el divisor boleador presionando con las palmas de las manos en los apoyos de presión para formar 4 rollos de masa de igual volumen



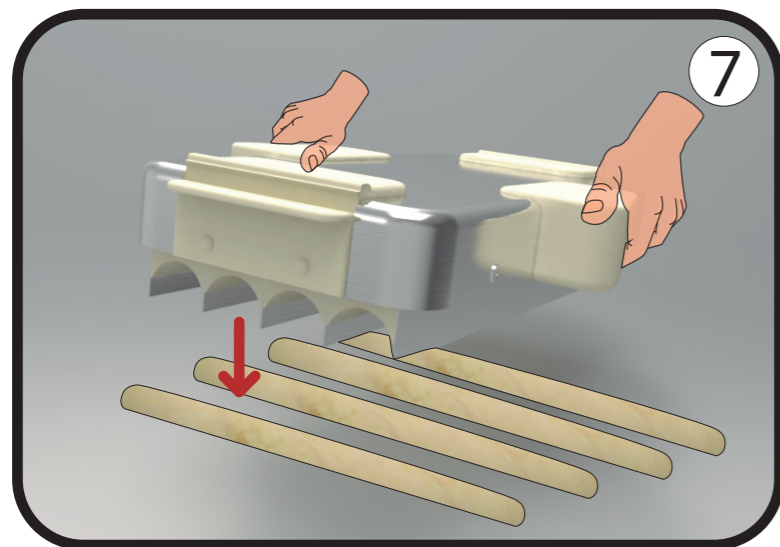
Retirar el divisor boleador presionando con los pulgares los apoyos generadores de paredes y tirando hacia arriba de las jaladeras con las yemas de los dedos



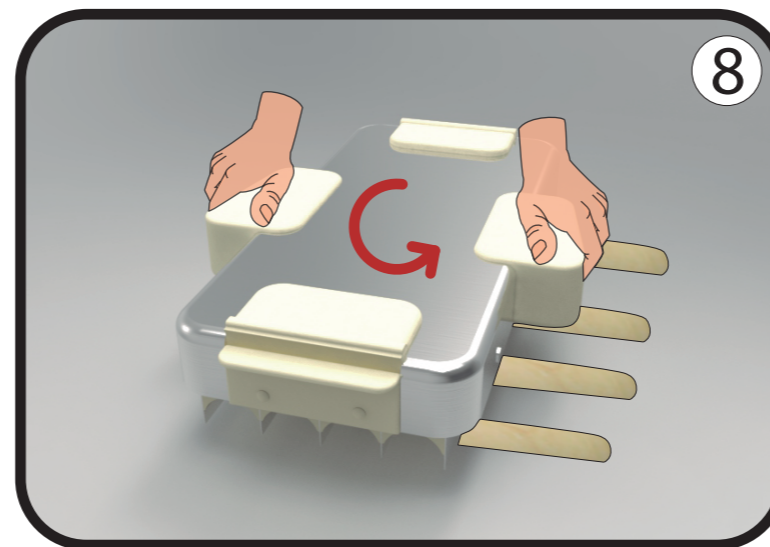
Retirar el bastidor sujetandolo de los volados laterales y jalándolo hacia arriba de modo que los rollos de masa queden en la mesa de trabajo



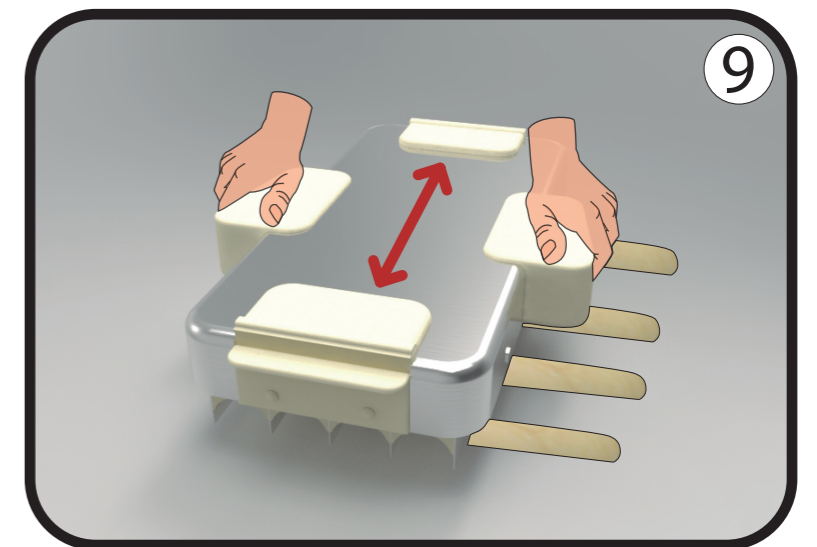
Colocar el bastidor a un costado de los rollos para utilizar la regla guía y separar los rollos a la distancia correcta de 5cm con el separador de masa



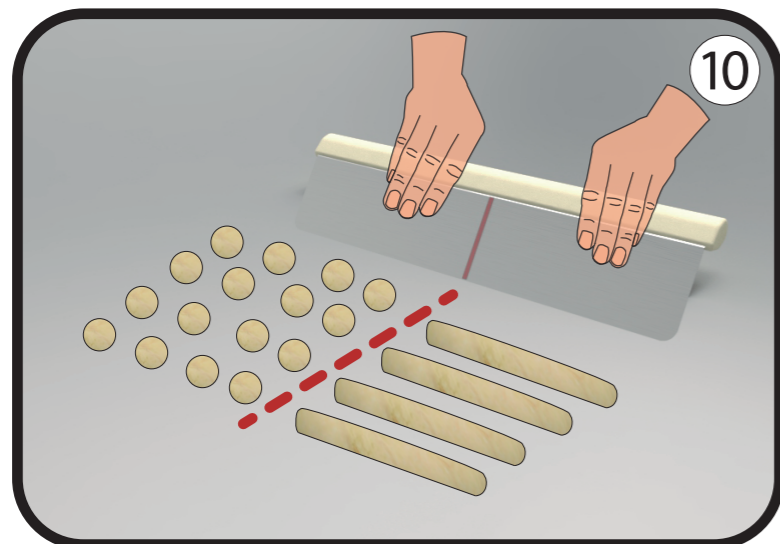
Sujetar el divisor boleador de las agarraderas de boleo y cortar los rollos de masa a la mitad presionándolo contra la mesa de trabajo



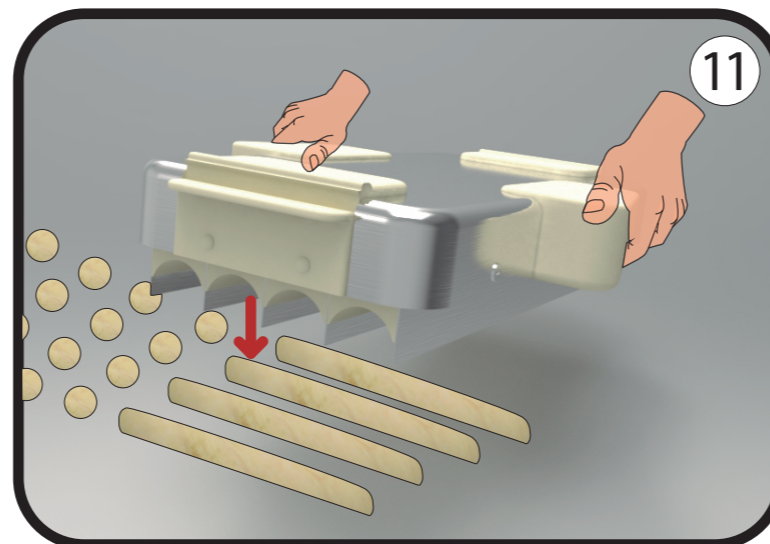
Mover en forma circular el divisor boleador contra la mesa de trabajo 10 veces seguidas en sentido antihorario



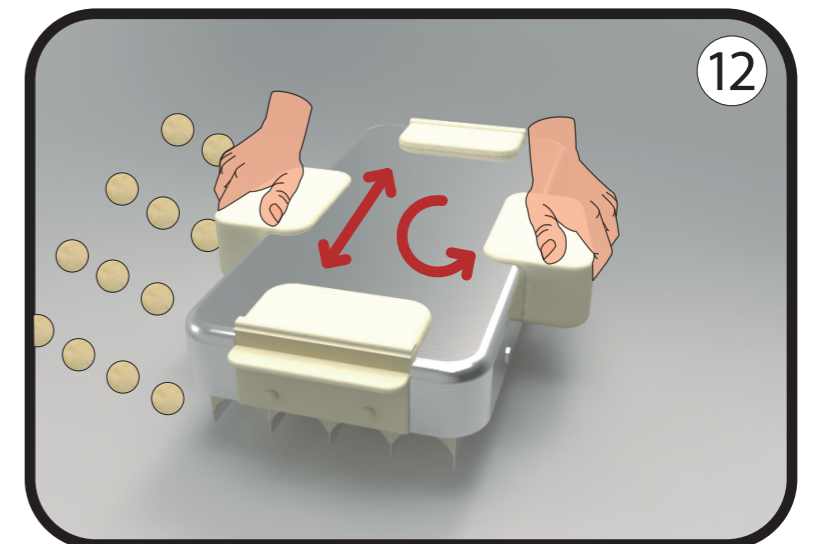
Mover en forma lineal el divisor boleador contra la mesa de trabajo 10 veces seguidas, repetir el paso 8 y finalizar con el movimiento lineal nuevamente



Verificar que las segundas mitades de los rollos de masa no hayan cambiando sus dimensiones con la señal del separador

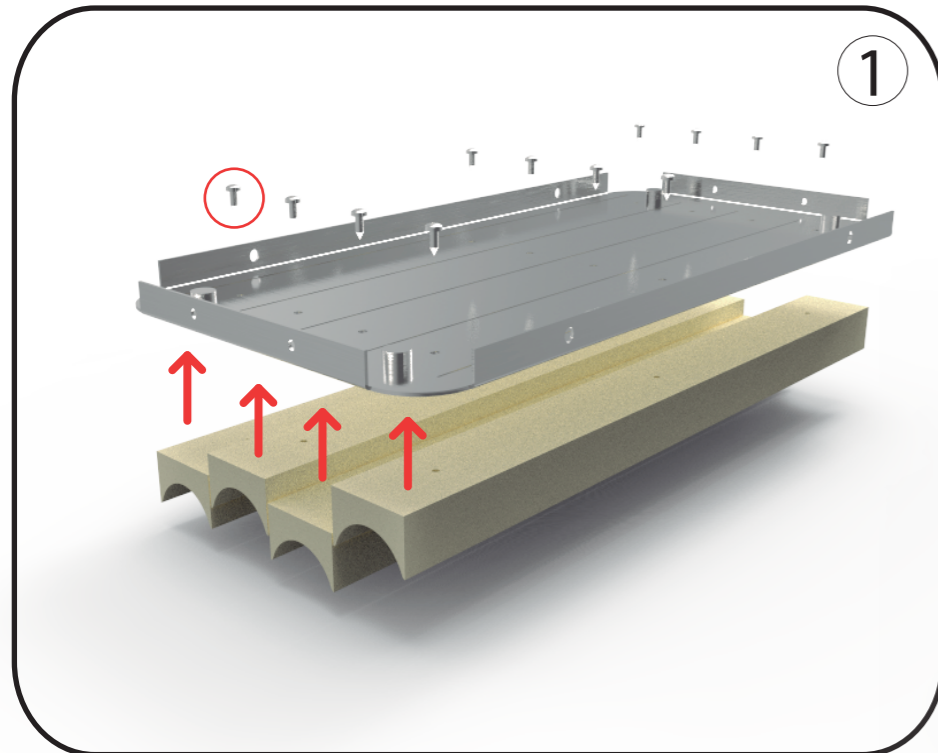


Cortar las segundas mitades de los rollos de masa como lo explica el paso 7

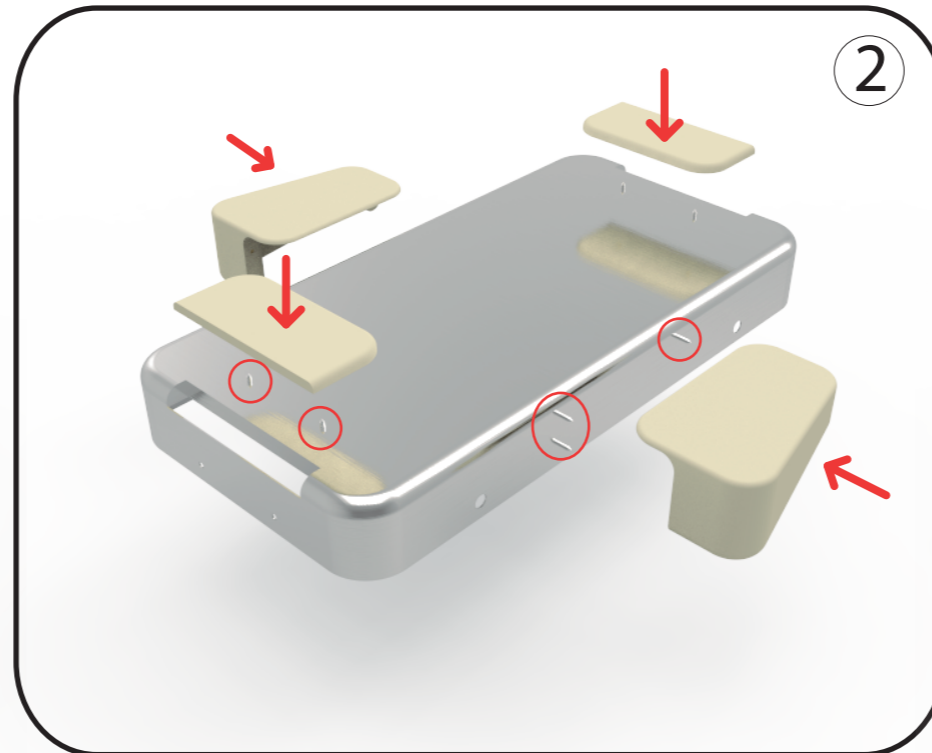


Repetir el paso 8 y 9 con las segundas mitades de rollos y finalmente obtener las 32 bolas de masa

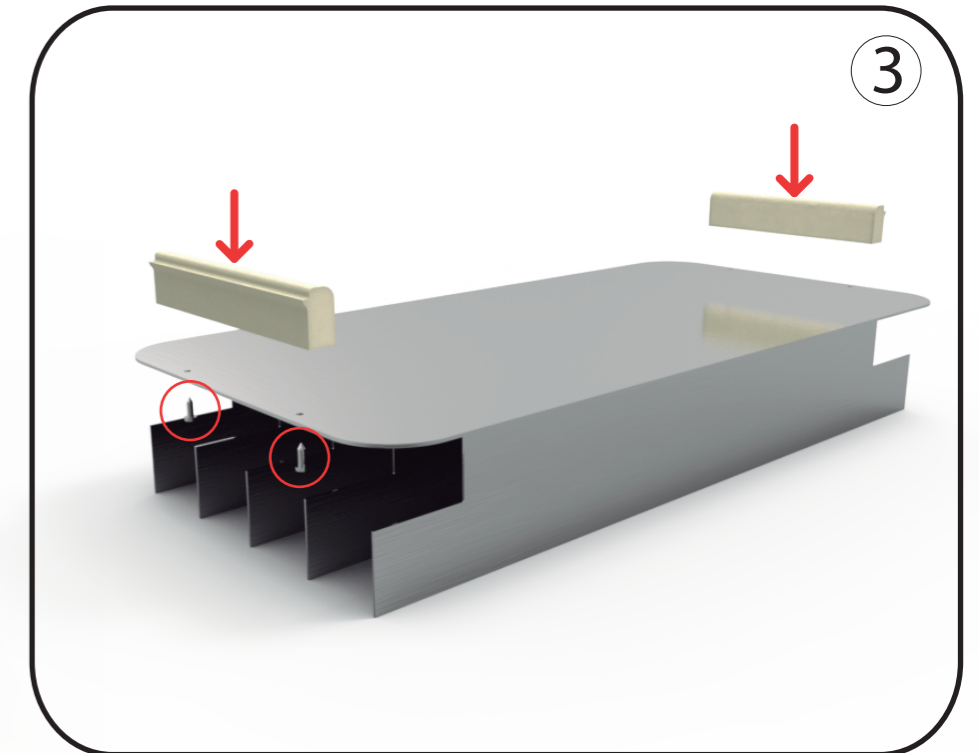
# MANUAL DE ENSAMBLE



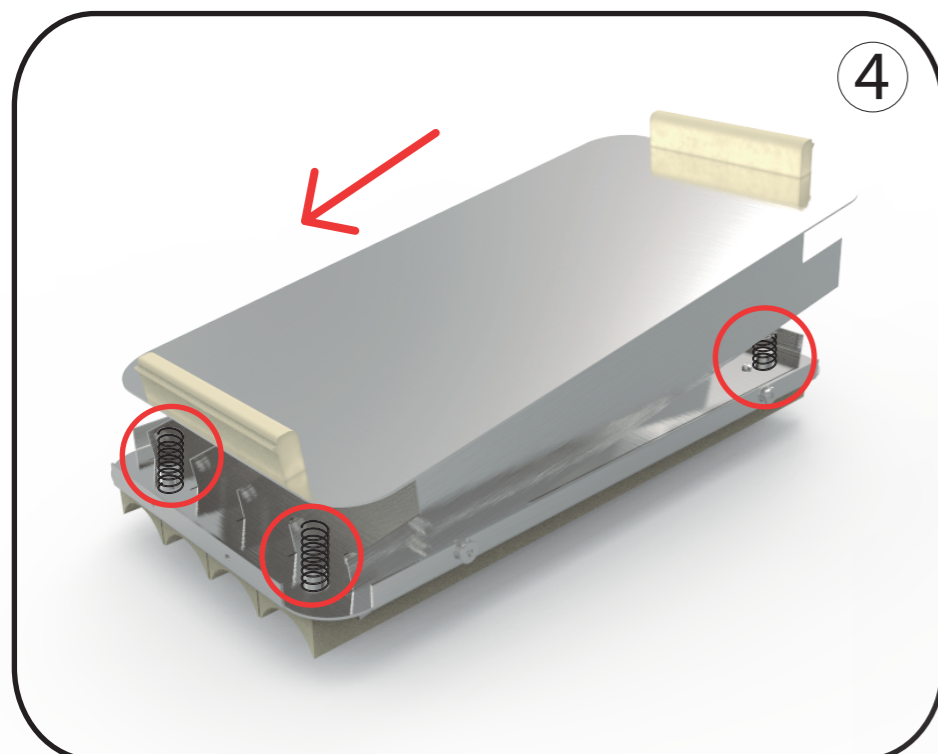
1  
Ensamblar los 4 cuerpos cóncavos generadores de bolas con la estructura principal mediante los tornillos de cabeza redonda correspondientes



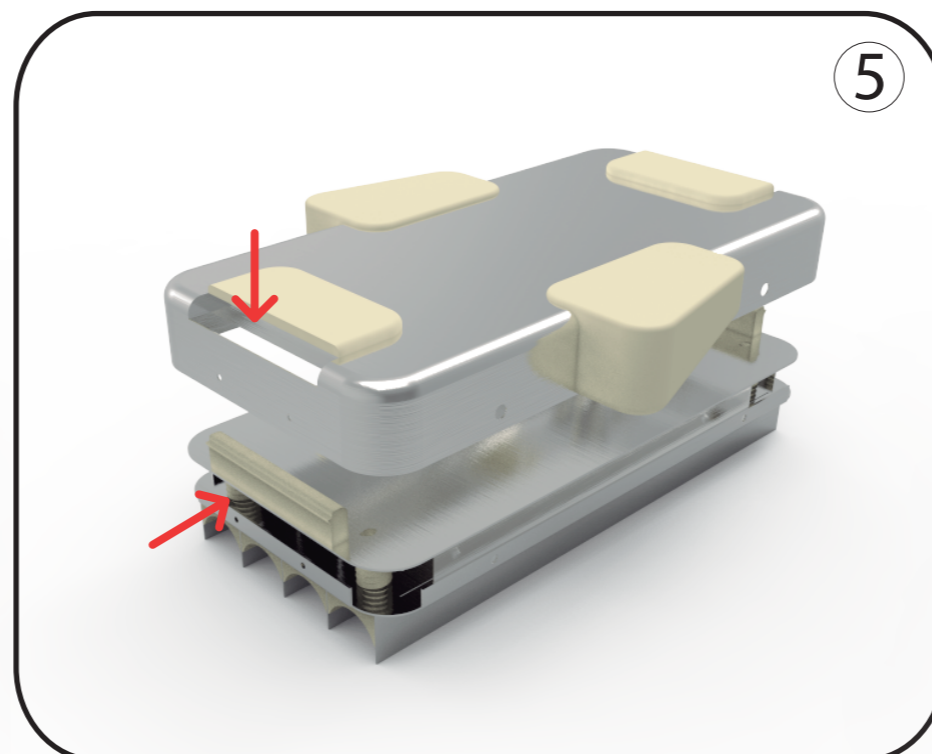
2  
Ensamblar los 2 apoyos de presión y las 2 agarraderas de boleo a la carcasa con los tornillos de cabeza redonda correspondientes



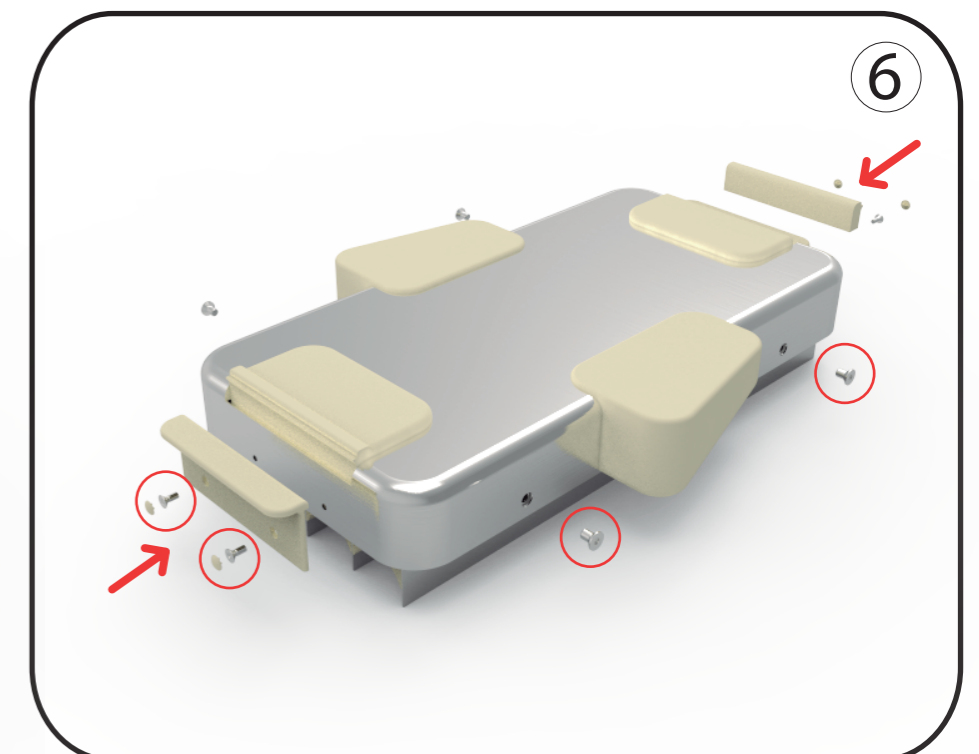
3  
Ensamblar los 2 apoyos generadores de paredes a la estructura de paredes de boleo con los tornillos de cabeza redonda correspondientes



4  
Encajar el ensamble 3 en forma diagonal con el 1 de modo que las paredes de la estructura de paredes de boleo se inserten por los conductos de la estructura principal y colocar los 4 resortes en las esquinas



5  
Insetar el ensamble 4 dentro del ensamble 2 de manera que los apoyos generadores de paredes se acoplen a los orificios extremos de la carcasa



6  
Ajustar toda la estructura con los tornillos de cabeza avellanda y finalmente ensamblar las jaladeras con los tornillos de cabeza avellanada más pequeños cubriendolos con las tapas de tornillos