



Pontificia Universidad Católica del Ecuador
Sede Ibarra

ESCUELA DE NEGOCIOS Y COMERCIO INTERNACIONAL

INFORME FINAL DEL TRABAJO DE TITULACIÓN

TEMA:

“PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FÁBRICA “CAPTOOS”
UBICADA EN LA CIUDAD DE ATUNTAQUI”

PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE
INGENIERA EN CONTABILIDAD SUPERIOR Y AUDITORÍA CPA

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:
GESTIÓN CONTABLE, FINANCIERA, TRIBUTARIA Y DE COSTOS

AUTORA: MARÍA AUGUSTA ARTEAGA JÁCOME

ASESORA: MBA. FERNANDA GABRIELA MARTÍNEZ ÑACATO

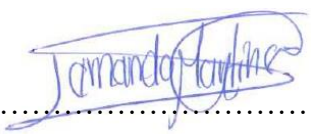
IBARRA, NOVIEMBRE-2019

Ibarra, 06 de Noviembre de 2019

Mgs. Fernanda Martínez Ñacato
ASESORA

CERTIFICA:

Haber revisado el presente informe final de investigación, el mismo que se ajusta a las normas vigentes en la Escuela de Negocios y Comercio Internacional (ENCI), de la Pontificia Universidad Católica del Ecuador Sede Ibarra (PUCESI); en consecuencia, autorizo su presentación para los fines legales pertinentes.

(f:)

Mgs. Fernanda Martínez Ñacato
C.C.: 100324342-3

PÁGINA DE APROBACIÓN DEL TRIBUNAL

El jurado examinador, aprueba el presente informe de investigación en nombre de la Pontificia Universidad Católica del Ecuador Sede Ibarra (PUCESI):

(f): 

Mgs. Fernanda Gabriela Martínez Ñacato

C.C.: 100324342-3

(f): 

Mgs. Verónica Gisella Jaramillo Cruz

C.C.: 100300147-4

(f): 

Mgs. María Dolores Santillán Narváez

C.C.:040075238-2

ACTA DE CESIÓN DE DERECHOS

Yo María Augusta Arteaga Jácome, declaro conocer y aceptar la disposición del Art. 165 del Código Orgánico de la Economía Social de los Conocimientos, Creatividad e Innovación, que manifiesta textualmente: “Se reconoce facultad de los autores y demás titulares de derechos de disponer de sus derechos o autorizar las utilidades de sus obras o prestaciones, a título gratuito u oneroso, según las condiciones que determinen. Esta facultad podrá ejercerse mediante licencias libres, abiertas y otros modelos alternativos de licenciamiento o la renuncia”.

Ibarra, 06 de Noviembre de 2019

f):

María Augusta Arteaga Jácome

C.C.: 171551912-8

AUTORÍA

Yo, María Augusta Arteaga Jácome, portador de la cédula de ciudadanía N° 171551912-8, declaro que la presente investigación es de total responsabilidad de la autora, y eximo expresamente a la Pontificia Universidad Católica del Ecuador Sede Ibarra de posibles reclamos o acciones legales.

f): 

María Augusta Arteaga Jácome

C.C.: 171551912-8

DECLARACIÓN y AUTORIZACIÓN

Yo: María Augusta Arteaga Jácome, con CC: 171551912-8, autora del trabajo de grado intitulado: “PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FÁBRICA “CAPTOOS” UBICADA EN LA CIUDAD DE ATUNTAQUI”, previo a la obtención del título profesional de Ingeniera en Contabilidad Superior y Auditoría CPA, en la Escuela de Negocios y Comercio Internacional.

- 1.- Declaro tener pleno conocimiento de la obligación que tiene la Pontificia Universidad Católica del Ecuador Sede- Ibarra, de conformidad con el artículo 144 de la Ley Orgánica de Educación Superior de entregar a la SENESCYT en formato digital una copia del referido trabajo de graduación para que sea integrado al Sistema Nacional de Información de la Educación Superior del Ecuador para su difusión pública respetando los derechos de autor.
- 2.- Autorizo a la Pontificia Universidad Católica del Ecuador Sede Ibarra a difundir a través del Repositorio Digital de la PUCESI el referido trabajo de graduación, respetando las políticas de propiedad intelectual de la Universidad.

Ibarra, 06 de Noviembre de 2019

(f.)

María Augusta Arteaga Jácome

C.C. 171551912-8

DEDICATORIA

Mi tesis la dedico con todo mi amor y cariño a mi madre, que ha sabido formarme con buenos sentimientos, hábitos y valores.

Al hombre que me dio la vida, el cual, a pesar de haber perdido a muy temprana edad, ha estado siempre cuidándome y guiándome desde el cielo.

A mi hermana, para que con mi ejemplo se motive a alcanzar sus estudios universitarios.

A mi amado esposo, por creer en mi capacidad y motivarme a culminar mi tesis.

A mi hija por ser mi fuente de motivación e inspiración para poder superarme cada día más.

AGRADECIMIENTO

Gracias a Dios quien me ha permitido llegar al último escalón de esta etapa, y porque cada día bendice mi vida con la hermosa oportunidad de estar y disfrutar junto a las personas que más amo. Gracias por darme las fuerzas para seguir adelante y no desmayar en los problemas que se presentaban.

Gracias mami por ser la principal promotora de mis sueños, gracias por creer y confiar en mí, gracias por estar dispuesta a cuidar de mi hija mientras cumplía con mi objetivo. Gracias por desear y anhelar siempre lo mejor para mí, gracias por sus palabras que me guiaron durante toda mi vida y gracias por apoyarme en los momentos más importantes de mi vida con su amor incondicional.

Hija te agradezco por ayudarme a encontrar el lado bonito de la vida y por la paciencia que tuviste mientras elaboraba este trabajo. Tu cariño es mi fuerza para buscar lo mejor para ti y por eso fuiste mi motivación más grande para concluir con éxito mi tesis.

Gracias a mi esposo el amor y el cariño que me brinda todos los días. Gracias por el esfuerzo y sacrificio que realiza en su trabajo para ofrecerme lo mejor. Gracias por su comprensión y por brindarme el tiempo necesario para poder realizarme profesionalmente. Y gracias por su apoyo y aliento para continuar, cuando parecía que me iba a rendir.

Gracias de corazón a mi asesora, la ingeniera Fernanda Martínez que con su paciencia, dedicación, criterio y consejos ha facilitado la realización de mi tesis. Ha sido un privilegio poder contar con su guía y ayuda.

Gracias a Confecciones Captoos JC, por toda la información y el tiempo brindado que fue de gran utilidad en mi trabajo de investigación.

Índice de Contenidos

Portada.....	i
Certificación del asesor.....	ii
Página de aprobación del tribunal	iii
Acta de cesión de derechos	iv
Autoría	v
Declaración y autorización.....	vi
Dedicatoria.....	vii
Agradecimiento	viii
Índice.....	ix
Resumen y palabras clave.	xiv
Abstract.....	xv
Introducción	xvi
1. Estado del Arte.....	1
1.1 Antecedentes	1
1.1.1 Costo.	1
1.1.2 Contabilidad de costos.	1
1.1.3 Elementos del costo.....	2
1.1.4 Tipos de costos.....	19
1.1.5 Sistema de costos.....	20
1.1.6 Importancia de contar con un sistema de costos.	20
1.1.7 Sistema de costos en Ecuador.....	21
1.1.8 Sistema de costos internacional.....	22
1.1.9 Ventajas del sistema de costos por órdenes de producción.....	23
1.1.10 Sistema por órdenes de producción.....	24
1.1.11 Sistema de costos por procesos.	27
1.1.12 Comparación de sistemas de acumulación de costos por procesos y por órdenes de trabajo. .	28
2. Materiales y Métodos.....	29
2.1 Metodología	29
2.2 Procedimiento	31
2.3. Resultados y discusión.....	35
2.3.1 Entrevista.....	35
2.3.2 Encuestas.....	39
2.4 Matriz FODA	49
3. Resultados y Discusión	50
3.1 Resultados	50
3.2 Discusión.....	51
4. Propuesta	53
4.1 Organigrama	53
4.2 Plan estratégico	53
4.2.1 Misión.....	53
4.2.2 Visión.....	53
4.2.3 Valores.....	53
4.2.4 Objetivos.....	54
4.3 Manual de funciones	54

4.4 Ejercicio	59
4.5 Resolución del ejercicio	70
4.5.1 Plan de cuentas.	70
4.5.2 Libro Diario.....	73
4.5.3 Materia prima.....	78
4.5.4 Mano de obra.	80
4.5.5 Costos indirectos de fabricación.....	82
4.5.6 Hoja de costos de la orden N° 1.	83
4.5.7 Hoja de costos de la orden N° 2.	84
4.5.8 Mayorización.....	85
4.5.9 Estado de costos de producción y ventas.....	98
4.5.10 Estado de resultados.....	99
4.5.11 Estado de situación final.....	100
4.5.12 Rol de pagos.	101
4.5.13 Depreciación.....	103
5. Conclusiones	107
6. Recomendaciones	107
7. Referencias Bibliográficas.....	108
9. Anexos	110
Anexo I.....	110
Anexo II	135
Anexo III.....	137
Anexo IV	140
Kardex de la orden de producción N° 1	143
Kardex de la orden de producción N° 2	150
Kardex de la orden de producción N° 3	156

Índice de Figuras

Figura 1 Fases del proceso de investigación	30
Figura 2 Caracterización de la investigación.....	31
Figura 3 Pregunta 1.....	39
Figura 4 Pregunta 2.....	40
Figura 5 Pregunta 3.....	40
Figura 6 Pregunta 4.....	41
Figura 7 Pregunta 5.....	42
Figura 8 Pregunta 6.....	43
Figura 9 Pregunta 7.....	43
Figura 10 Pregunta 8.....	44
Figura 11 Pregunta 9.....	44
Figura 12 Pregunta 10.....	45
Figura 13 Pregunta 11.....	46
Figura 14 Pregunta 12.....	46
Figura 15 Pregunta 13.....	47
Figura 16 Pregunta 14.....	48
Figura 17 Organigrama.....	53

Índice de Tablas

Tabla 1 Matriz de operacionalización de variables.....	32
Tabla 2 Matriz FODA.....	49
Tabla 3 Manual de Funciones Gerente General	54
Tabla 4 Manual de Funciones Contador	54
Tabla 5 Manual de Funciones Secretaria	55
Tabla 6 Manual de Funciones Diseñadora	55
Tabla 7 Manual de Funciones Supervisor	55
Tabla 8 Manual de Funciones Empacador	56
Tabla 9 Manual de Funciones Doblado y Empacado.....	56
Tabla 10 Manual de Funciones Pulida de Hilos.....	56
Tabla 11 Manual de Funciones Control de Calidad.....	57
Tabla 12 Manual de Funciones Bordador	57
Tabla 13 Manual de Funciones Estampador.....	57
Tabla 14 Manual de Funciones Trazadora	58
Tabla 15 Manual de Funciones Operarios de Corte.....	58
Tabla 16 Manual de Funciones Operarios de Costura.....	58
Tabla 17 Orden de producción N° 1.....	60
Tabla 18 Requerimiento de materiales N° 1	61
Tabla 19 Orden de compra N° 1	61
Tabla 20 Requisición de materiales N° 1	62
Tabla 21 Orden de producción N° 2.....	63
Tabla 22 Requerimiento de materiales N° 02	63
Tabla 23 Orden de compra N° 02	64
Tabla 24 Requisición de materiales N° 02	64
Tabla 25 Orden de producción N°3.....	66
Tabla 26 Requerimiento de materiales N° 03	66
Tabla 27 Requisición de Materiales N° 03.....	67
Tabla 28 Edificio	68
Tabla 29 Equipos de cómputo.....	68
Tabla 30 Maquinaria	69
Tabla 31 Vehículo.....	69
Tabla 32 Muebles y enseres.....	70
Tabla 33 Requisición de Materiales N° 01	79
Tabla 34 Requisición de Materiales N° 02	79
Tabla 35 Requisición de Materiales N° 03.....	79
Tabla 36 Cálculo de la mano de obra	80
Tabla 37 Tarjeta de tiempo MOD.....	81
Tabla 38 Tarjeta de tiempo MOI	82
Tabla 39 Hoja de costos indirectos de fabricación	82
Tabla 40 Hoja de costos OPN°1	83
Tabla 41 Hoja de costos OPN°2	84
Tabla 42 Mayorización caja chica	85
Tabla 43 Mayorización bancos	85
Tabla 44 Mayorización cuentas por cobrar	86
Tabla 45 Mayorización otras cuentas por cobrar	86
Tabla 46 Mayorización inventarios.....	86
Tabla 47 Mayorización edificio.....	87
Tabla 48 Mayorización muebles y enseres.....	87
Tabla 49 Mayorización maquinaria	87
Tabla 50 Mayorización vehículo	88
Tabla 51 Mayorización patentes y permisos	88
Tabla 52 Mayorización depreciación acum. edificio	88
Tabla 53 Mayorización depreciación acum. muebles y enseres	89
Tabla 54 Mayorización depreciación acum. maquinaria	89

Tabla 55 Mayorización depreciación acum. vehículo	89
Tabla 56 Mayorización cuentas por pagar	90
Tabla 57 Mayorización otras obligaciones corrientes	90
Tabla 58 Mayorización IESS por pagar.....	90
Tabla 59 Mayorización por beneficios de ley a empleados.....	91
Tabla 60 Mayorización capital social.....	91
Tabla 61 Mayorización CIF control.....	91
Tabla 62 Mayorización gastos administrativos.....	92
Tabla 63 Mayorización Iva compras	92
Tabla 64 Mayorización retención en la fuente 1%	92
Tabla 65 Mayorización inventarios materia prima directa.....	93
Tabla 66 Mayorización inventario de producción en proceso	93
Tabla 67 Mayorización gastos ventas.....	93
Tabla 68 Mayorización retención en la fuente 8%	94
Tabla 69 Mayorización retención Iva 70%	94
Tabla 70 Mayorización mano de obra directa.....	94
Tabla 71 Mayorización CIF aplicados.....	95
Tabla 72 Mayorización anticipo retención en la fuente 1%	95
Tabla 73 Mayorización ventas	95
Tabla 74 Mayorización Iva ventas.....	96
Tabla 75 Mayorización costo de producción y ventas	96
Tabla 76 Mayorización resumen de ganancias y pérdidas.....	96
Tabla 77 Mayorización utilidad del ejercicio	97
Tabla 78 Mayorización variación en CIF.....	97
Tabla 79 Rol de pagos	102
Tabla 80 Depreciación edificio	103
Tabla 81 Depreciación equipos de cómputo.....	103
Tabla 82 Depreciación maquinaria	104
Tabla 83 Depreciación vehículo.....	104
Tabla 84 Depreciación muebles y enseres	105
Tabla 85 Cuentas por cobrar	105
Tabla 86 Otras cuentas por cobrar	105
Tabla 87 Cuentas por pagar	105
Tabla 88 Otras obligaciones corrientes.....	106

RESUMEN Y PALABRAS CLAVE.

La implementación de un sistema de costos en la fábrica Captoos es un tema al que no se le ha dado la relevancia contable necesaria. El objetivo de la investigación es conocer como está estructurada el área de producción y clasificar correctamente los costos como, mano de obra, materia prima y costos indirectos de fabricación. La determinación del costo de las prendas de vestir en la mayoría de fábricas se hace empíricamente ocasionando que el costo de las prendas terminadas sea elevado. Este problema inherente a la empresa genera menos utilidades y provoca que la fábrica no pueda competir con empresas de similares características. La investigación llevada a cabo es de tipo aplicada, busca una solución al problema. Para cumplir con los objetivos del trabajo se procedió a recopilar la información directamente de la fábrica Captoos, se utilizó el método inductivo realizando una entrevista al propietario y al contador de la fábrica, además de encuestar a los trabajadores. Los resultados encontrados permiten verificar que la empresa no considera ciertos costos como es el caso de las capacitaciones a sus empleados, además no trabaja con documentos contables que son necesarios, por lo que el costo y el precio de las prendas de vestir se estipulan en base a un estimado.

PALABRAS CLAVE. - Costos, sistema de costos, documentos contables.

ABSTRACT

The implementation of a cost system in the Captoos factory is an issue that has not been given the necessary accounting relevance. The objective of the research is to know how the production area is structured and correctly classify costs such as labor, raw material and indirect manufacturing costs. The cost of garments in most factories is determined empirically, causing the cost of finished garments to be high. This problem inherent to the company generates less profits and causes the factory to not compete with companies of similar characteristics. The research carried out is applied, looking for a solution to the problem. To meet the objectives of the work, the information was collected directly from the Captoos factory, the inductive method was used by conducting an interview with the owner and the factory accountant, in addition to surveying the workers. The results found allow us to verify that the company does not consider certain costs, such as the training of its employees, and also does not work with accounting documents that are necessary, so the cost and price of clothing are stipulated on the basis to an estimate.

KEY WORDS. - Costs, cost system, accounting documents

INTRODUCCIÓN

El presente trabajo propone un sistema de costos de producción para la fábrica Captoos, para tener una perspectiva clara sobre el departamento de producción. Antes de establecer cual sistema de costos es el adecuado según las características de la empresa hay que realizar investigaciones previas. Para la obtención de la información se realizó una entrevista al dueño de la fábrica, al contador, además se procedió a encuestar a los trabajadores del departamento de producción.

El objetivo de la investigación es conocer cómo están distribuidos cada uno de los costos de producción, materia prima, mano de obra y gastos generales de fabricación. Con este sistema se pretende conocer que proceso, o cual de los elementos de producción es el que genera más costos de fabricación, el cual provoca que el costo final de las prendas de vestir sea elevado, de esta manera se podrá disminuir el costo final de cada producto en caso de ser necesario.

La investigación muestra que es necesario que el propietario de la empresa se interese por implementar un sistema de costeo, porque ayuda a conocer el valor real de lo que cuesta elaborar un producto, existen costos que no se consideran por falta de conocimiento. Al contar con esta herramienta los propietarios pueden tomar decisiones con respecto a los costos de producción.

Los resultados relevantes encontrados se enuncian a continuación: hace falta establecer tiempos en la elaboración de las prendas, la necesidad de trabajar con documentos contables y que los precios de las prendas son estimaciones empíricas del dueño.

1. Estado del Arte

1.1 Antecedentes

1.1.1 Costo.

“El costo es el valor monetario utilizado para obtener los recursos o servicios, esto te consigue al disminuir los activos, es decir por la entrega de dinero o al generar pasivos, como hacer adquisiciones a crédito” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 11).

El costo es la cantidad de dinero que se paga para poder obtener un producto o servicio que posteriormente puede ser vendido y así obtener ganancias. Dentro del costo se incluye el pago a los trabajadores y la compra de los materiales.

1.1.2 Contabilidad de costos.

La contabilidad de costos se encarga de recolectar y de estudiar los datos que la administración utiliza para la planeación, el control y la toma de decisiones. En las siguientes dos secciones se presentan algunas definiciones de la contabilidad de costos, de acuerdo con la National Association of Accountants, pero el aspecto clave para recordar es que las medidas financieras generadas pueden adoptar cualquier forma que la gerencia considere relevante para fines internos. Con frecuencia, la información histórica se utiliza en los sistemas de contabilidad de costos, y a menudo también se incluyen estimados de los costos o beneficios futuros. Sin embargo, el nivel de detalle acerca de algunas líneas de productos y divisiones se determina por las necesidades de la gerencia. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 3)

La contabilidad de costos ayuda a las empresas a tener una visión clara sobre cómo funciona internamente la fábrica con respecto a la producción y a los costos de cada producto. Es importante que cada empresa incluya la contabilidad de costos, pues de esta manera podrá determinar el precio de los bienes, así como cuales productos seguir produciendo o eliminar para que la empresa se encuentre estable.

1.1.3 Elementos del costo.

El costo se compone de tres elementos que son los materiales directos, la mano de obra directa y los gastos indirectos de fabricación. Estos elementos ayudan a la dirección a tener una perspectiva óptima para poder calcular el ingreso y el precio de los bienes. (Cataño, 2015, pág. 7)

Conocer los tres elementos del costo sirve para saber qué cantidad exacta de materia prima, mano de obra y costos generales de fabricación están incluidos en cada bien y/o servicio que ofrece la empresa para así poder determinar su valor monetario.

1.1.3.1 Materia prima.

La materia prima es el recurso principal que se utiliza para la elaboración de los productos que al añadir los recursos humanos y los gastos indirectos de fabricación se convierte en productos terminados. Además, la materia prima se divide en materia prima directa e indirecta. (Cataño, 2015, pág. 7)

1.1.3.1.1 Materia prima directa.

Es el material que se encuentra en mayor cantidad presente y que se puede apreciar a simple vista además que representa el mayor costo del producto. Sin este material no podría elaborarse el producto. Un ejemplo de material directo es la madera aserrada que se utiliza en la fabricación de una litera. (Cataño, 2015, pág. 7)

1.1.3.1.2 Materia prima indirecta.

“Estos materiales también están presentes en la fabricación del producto, pero en menor cantidad y su costo es menor, además en ocasiones no se podrán apreciar a simple vista. Un ejemplo es el pegante usado para construir una litera” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 12).

1.1.3.1.3 Contabilización de materiales.

“La contabilización de los materiales por parte de un fabricante usualmente comprende dos actividades: la compra de materiales y su uso” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 76).

1.1.3.1.4 Compra de materiales.

La mayoría de los fabricantes cuentan con un departamento de compras cuya función es conseguir todos los materiales necesarios para la elaboración de un producto. El encargado del departamento de compras debe revisar que los materiales solicitados este acorde con los requisitos que requirió la empresa y que además se compren al menor costo posible y que se despachen a tiempo. Comúnmente se utilizan tres formatos en la compra de artículos: una requisición de compra, una orden de compra y un informe de recepción. (Cataño, 2015, pág. 22)

1.1.3.1.5 Requisición de compra.

Una requisición de compra es una solicitud escrita que usualmente se envía para informar al departamento de compras acerca de una necesidad de materiales o suministros. (Nápoles, 2016, pág. 17)

1.1.3.1.6 Orden de compra.

Si la requisición de compra está correctamente elaborada, el departamento de compras emitirá una orden de compra. Una orden de compra es una solicitud escrita a un proveedor, por determinados artículos a un precio convenido. La solicitud también especifica los términos de pago y de entrega. La orden de compra es la autorización al proveedor para entregar los artículos y presentar una factura. Todos los artículos comprados por una compañía deben acompañarse de las órdenes de compra, que se enumeran en serie con el fin de suministrar control sobre su uso. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 77)

1.1.3.1.7 Informe de recepción.

Cuando se despachan los artículos ordenados, el departamento de recepción los desempaca y los cuenta. (Es interesante tener en cuenta que la cantidad solicitada *no* aparece en la copia de la orden de compra enviada a este departamento. Esta omisión intencional garantiza que los artículos entregados sean realmente contados). Luego procede a revisarlos para verificar que estén en buenas condiciones y que cumplan con los detalles de la orden de compra y a la lista de empaque (esta lista será elaborada por el proveedor, que se adjunta al pedido y que detalla lo que hay en el envío). Luego el departamento de recepción emite un informe de recepción. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 77)

1.1.3.1.8 Salida de materiales.

La persona encargada de la bodega es responsable del adecuado almacenamiento, protección y salida de todos los materiales bajo su custodia. Al momento de salir los materiales se debe presentar una solicitud que será por el jefe de producción o por el inspector del departamento. Cada requisición de materiales muestra el número de la orden o el departamento que solicita los artículos, la cantidad, la descripción, el costo unitario y el costo total de los artículos despachados. (Nápoles, 2016, pág. 28)

El costo que figura en el formato de requisición de materiales es la cantidad que se carga a producción por los materiales utilizados. El cálculo del costo total de los materiales entregados parece relativamente simple: el costo unitario de un artículo se multiplica por la cantidad comprada. La cantidad se determina con facilidad a partir del formato de requisición de materiales; sin embargo, determinar el costo unitario de los materiales despachados no es tan simple en periodos de inflación (alza en los precios) o de deflación (baja en los precios). (Nápoles, 2016, pág. 28)

1.1.3.1.9 Sistemas de contabilización de materiales enviados a producción e inventario final de materiales.

“Tanto el sistema de inventario periódico como el de inventario perpetuo pueden utilizarse para

contabilizar los materiales enviados a producción y el inventario final de materiales” (Cárdenas, 2016, pág. 67)

1.1.3.1.9.1 Contabilización mediante el sistema de inventario periódico.

En un sistema de inventario periódico, la compra de materiales se registra en una cuenta titulada "Compras de materias primas". Si existe un inventario inicial de materiales, éste se registra en una cuenta separada llamada "Inventario inicial de materiales". Las compras más el inventario inicial es igual a los materiales disponibles para usar durante un periodo. Para determinar el inventario final de materiales, debe realizarse un conteo físico de los materiales todavía disponibles al final del periodo. El costo de los materiales utilizados en el periodo se determina restando el inventario final de materiales de los materiales disponibles para usar durante el periodo. (Cárdenas, 2016, pág. 68)

1.1.3.1.9.2 Contabilización mediante el sistema de inventario perpetuo.

En el sistema de inventario perpetuo, la compra de materiales se registra en una cuenta llamada "Inventario de materiales", en lugar de hacerlo en una cuenta de compras. Si existe un inventario inicial de materiales, también debe registrarse como un débito en la cuenta de inventario de materiales. (Cárdenas, 2016, pág. 70)

Cuando se emplea un sistema de inventario perpetuo deben mantenerse tarjetas de registro del libro mayor auxiliar a fin de contabilizar los inventarios de materiales. El total de los materiales de las tarjetas de registro de materiales en el libro mayor auxiliar debe ser igual al monto en la cuenta de control de inventario de materiales en el libro mayor general. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 81)

1.1.3.1.10 Registro del costo de materiales en el libro diario.

Cuando los materiales se adquieren, se realiza un débito directamente a la cuenta de inventario de materiales. Cuando los materiales directos se emplean en producción, debe hacerse un asiento en el libro diario para cargar el costo de los materiales al inventario de trabajo en proceso. El costo de los materiales indirectos, cuando se

emplean en producción, se debita al control de costos indirectos de fabricación. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 81)

La materia prima se necesita para la elaboración de un producto que tiene que ser manipulado en el transcurso de la producción para transformarlo en un producto terminado que se le puede ofrecer al cliente para la venta.

La materia prima directa es el material principal utilizado en la fabricación de un bien que se identifica a simple vista y además es medible en valores monetarios y su costo es representativo.

Por otra parte, la materia prima indirecta no es fácil de identificar ni de cuantificar y su costo no representa un valor considerable, pero si forma parte del producto terminado por lo que es necesario considerar en el producto elaborado.

En la elaboración de un producto es necesario tener un control de los materiales, que se obtiene por medio de la contabilización, así el propietario sabrá cuánto material se compró, cuando se compró, donde se almacena, cuando se utiliza, en las cantidades que se utiliza, además se podrá verificar que sea el material correcto y también si se está dando un uso eficiente.

Por lo general existe un encargado de hacer la compra de materiales, el cual debe cerciorarse que el material sea óptimo para la compra a un bajo precio, y de calidad. Es importante que trabaje con los documentos respectivos como: solicitud de compra, solicitud de pedido y el documento de recepción de materiales para no cometer errores e incurrir en gastos innecesarios.

En la requisición de compra consta la cantidad de material que se necesita, el valor del bien y/o servicio, la calidad y se debe especificar claramente lo que el departamento de producción requiere.

Para realizar una orden de compra de lo posible hay que buscar al mejor proveedor que oferte los mejores precios, la calidad, facilidades de pago y sobre todo que sea un proveedor fiable y ético que entregue el material a tiempo.

Es importante elaborar un informe de recepción para verificar que la cantidad de material y la calidad sean las correctas, además de otras especificaciones que se hizo al momento de elaborar la orden de compra, ya que de no cumplir con estos requisitos este material tendrá que ser devuelto. El informe de recepción ayuda a tener un inventario de materiales claro y detallado.

Hay que mencionar que llevar la contabilización de la salida de materiales ayuda a que no existan materiales extraviados y también ayuda a conocer la cantidad exacta de inventario que queda en bodega. No puede haber salida de material sin previa autorización, además se debe indicar cuanto material sale y a que costo. Este costo es el que se tomará en cuenta en la elaboración del producto.

El sistema de inventario periódico se lo realiza cada cierto tiempo por medio del conteo físico para saber qué cantidad de material existe. Al trabajar con este sistema los inventarios exactos solo se podrán conocer en un periodo determinado, ya sea mensual, semestral o anual. Al no existir un control constante puede haber pérdidas de materiales. Las empresas que trabajan con el sistema de inventario periódico son las que no requieren de información constante sobre los inventarios.

El control de inventario en el sistema de inventario perpetuo es constante lo que facilita conocer en cualquier momento la cantidad que existe y el costo de los materiales. Por lo general este sistema es trabajado de forma digital. Trabajar con este sistema puede ser de ayuda para la empresa, ya que se puede evitar la ruptura de inventarios disminuir el costo de almacenamiento por elevadas cantidades de inventario. Es una herramienta que permite visualizar los materiales que entran o salen de inventario, además de los vendidos y los que se desechan por daño.

1.1.3.2 Mano de obra.

Para transformar la materia prima se necesita de la mano de obra que en otras palabras es el conocimiento o la fuerza física de las personas. El pago de los sueldos y salarios es el costo por utilizar la mano de obra. (González, 2015, pág. 40)

1.1.3.2.1 Mano de obra directa.

Es la que ejerce directamente en la transformación de un bien, además se relaciona con el producto con facilidad y representa un importante costo de mano de obra en la elaboración del producto. El trabajo directo de los operadores, ya sea manualmente o a través de la manipulación de una máquina en una empresa de manufactura se considera mano de obra directa. (González, 2015, pág. 40)

1.1.3.2.2 Mano de obra indirecta.

Esta también se encuentra presente en la fabricación de un producto, pero no directamente. La mano de obra indirecta es considerada como un costo indirecto de fabricación. Un ejemplo de mano de obra indirecta es el trabajador encardado de empaquetar los productos terminados. (González, 2015, pág. 41)

1.1.3.2.3 Costos incluidos en la mano de obra.

El costo principal que se debe incluir en la mano de obra es el salario que se paga a los empleados que están involucrados directamente con la elaboración del producto. Los salarios se pagan acorde a los días, hora o unidades trabajadas. Los *sueldos* son pagos fijos hechos regularmente por servicios gerenciales o de oficina. En la práctica, sin embargo, los términos "salarios" y "sueldos" con frecuencia se usan indistintamente, de manera incorrecta. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 85)

Los costos totales de mano de obra han crecido con rapidez en los últimos años, en particular en áreas como pago de vacaciones y días festivos, pensiones, hospitalización, seguro de vida y otros costos de beneficios extraordinarios. En algunos casos, estos

costos suplementarios representan casi el 30% de las ganancias regulares. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 85)

1.1.3.2.4 Contabilización de la mano de obra.

Para registrar la mano de obra el productor debe tomar en cuenta tres actividades: el control de tiempo, cálculo de la nómina total y asignación de los costos de la nómina. Estas actividades deben realizarse antes de incluir la nómina en los registros contables. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 85)

1.1.3.2.4.1 Control de tiempo.

La mayoría de los fabricantes a gran escala tiene una sección separada de control de tiempo dentro de un departamento de personal cuya función es recolectar las horas trabajadas por los empleados. Dos documentos fuente comúnmente utilizados en el control de tiempo son la tarjeta de tiempo y la boleta de trabajo. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 85)

1.1.3.2.4.2 Cálculo de la nómina total.

La principal función del departamento de nómina es calcular la nómina total, incluidas la cantidad bruta ganada y la cantidad neta por pagar a los empleados después de las deducciones (retención de impuestos federales y estatales, impuestos de seguridad social, etc.). El departamento de nómina distribuye la nómina y lleva registros de los ingresos de los empleados, tasa salarial y clasificación de empleo. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 85). Estos cálculos tienen que ser precisos, ya que posteriormente se registran en los libros diarios.

1.1.3.2.5 Registro de los costos de mano de obra en el libro diario.

Por lo general el cálculo de las nóminas se hace semanal, quincenal o mensualmente. El sueldo bruto a cobrar se obtiene del producto de las horas que constan en las tarjetas de tiempo por el costo por hora y en caso de haber se suman las bonificaciones o tiempo

adicional (sobretiempo). Los asientos del libro diario para registrar la nómina y los pasivos relacionados por las cantidades retenidas se elaboran en cada periodo de la nómina. Usualmente los gastos de nómina del empleador y las distribuciones del costo de la nómina se registran en el libro diario al final del mes. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 86).

Se considera mano de obra las personas que operan con máquinas o sin ellas que se encargan de transformar la materia prima en un producto terminado. El costo de la mano de obra está representado por el sueldo que se paga a los empleados que trabajan bajo relación de dependencia y tienen a los beneficios sociales que crean un producto o brindan un servicio.

Por lo general la mano de obra directa se genera en el departamento de producción y se la puede identificar en el producto terminado. Son las horas de servicio que presta una persona para la elaboración de productos. Los beneficios de ley y demás prestaciones también son consideradas dentro de la mano de obra directa.

La mano de obra indirecta es todo aquel personal de oficina o el personal que no está directamente involucrado en el departamento de producción. El trabajo prestado por estos empleados no se puede identificar ni cuantificar directamente con el bien terminado.

En ocasiones las empresas no toman en cuenta algunos costos que se dan en la mano de obra que son obligatorios por ley, como algunos beneficios sociales que, al momento de calcular el costo de la mano de obra, si representan un gran valor para establecer el precio de los productos.

Es importante llevar un registro del tiempo de trabajo de los empleados para tener un mayor control y determinar si su trabajo es eficiente para que la empresa tenga mayor productividad y además poder conocer el costo exacto de la mano de obra que interviene en un producto.

Es recomendable contratar personal que trabaje eficientemente para disminuir el tiempo de elaboración de los productos, a través del control de tiempo se puede saber cuánto trabaja cada

empleado y lo que se les debe cancelar.

Actualmente existen sistemas digitales para calcular el tiempo exacto que trabaja cada empleado que ahorran tiempo al momento de calcular y registrar estos datos. Además, es una herramienta segura que puede evitar equivocaciones o la manipulación directa de los empleados.

Los registros de la mano de obra en el libro diario son relevantes, puesto que por medio de ellos se podrá calcular los pagos de impuestos anuales y las utilidades a repartir en caso de existir.

1.1.3.3 Costos indirectos de fabricación.

Para el cálculo de los gastos indirectos de fabricación de debe considerar los materiales indirectos, la mano de obra indirecta y otros gastos indirectos que no sean fáciles de identificar. Algunos ejemplos son el arrendamiento, energía y calefacción, y depreciación del equipo de la fábrica. Los costos indirectos de fabricación pueden clasificarse además como fijos, variables y mixtos. (López, 2019, pág. 35)

1.1.3.3.1 Costos indirectos de fabricación mixtos.

Estos costos no son completamente fijos ni completamente variables en su naturaleza, pero tienen rasgos de uno y otro. Los costos indirectos de fabricación mixtos deben finalmente separarse en sus elementos fijos y variables para propósitos de planeación y control. Estos costos tienen una parte fija y una parte variable que necesariamente deben separarse para procesos de planeación y control. Un claro ejemplo es el servicio telefónico que está compuesta por una parte fija que se paga mensualmente así haya o no consumo y la parte variable que mientras más se consuma mayor será el costo a pagar. (López, 2019, pág. 37)

1.1.3.3.2 Costeo real versus costeo normal de costos indirectos de fabricación.

Los costos reales se registran una vez que estos hayan ocurrido, como es el caso de la

materia prima directa y la mano de obra directa, ya que estos costos si se pueden distribuir fácilmente a una orden de pedido a un proceso en concreto. En cambio, los costos indirectos de fabricación al no poder identificarse con facilidad se les aplica un sistema de costeo normal. Los costeos normales se suman a medida que avanza la producción con una excepción, los gastos indirectos de fabricación se distribuyen a la producción con base a los costos reales multiplicados con la tasa de aplicación. Este procedimiento hay que realizarlo debido a que los costos indirectos de fabricación no tienen un valor similar en cada periodo. Para estos costos es necesario hacer un estimado y calcular la tasa de aplicación para poder atribuir a la orden de trabajo a los procesos, es por esto que es necesario clasificar los costos mixtos en fijos y variables. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 124)

1.1.3.3.3 Nivel de producción estimado.

Para poder calcular la tasa de aplicación es necesario hacer una estimación del nivel de producción del periodo próximo. El nivel estimado de producción no puede exceder, en el término a corto plazo, la capacidad productiva de la firma, la cual depende de muchos factores: tamaño físico y condición del edificio y del equipo de fábrica, disponibilidad de recursos como fuerza laboral entrenada y diversas materias primas, etc. En situaciones ideales, por lo regular la gerencia fija la capacidad productiva con base en la demanda proyectada del producto. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 125)

1.1.3.3.4 Costos indirectos de fabricación estimados.

Una vez que se haya estimado el nivel de producción se debe encontrar el valor que tendrán los costos indirectos de fabricación del periodo. Este proceso puede realizarse elaborando un presupuesto de los gastos indirectos de fabricación, para lo cual será necesario clasificarlos en fijos y variables. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 127)

1.1.3.3.5 Determinación de las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación.

Luego que se estima las unidades a producir y el costo indirecto de fabricación del

periodo se podrá calcular la tasa de aplicación que comúnmente se establece en dólares por unidad de una base escogida, para la cual no hay ninguna regla en elegirla, pero si tiene que tener una relación directa con los costos indirectos de fabricación. Una característica que debe tener la tasa de aplicación es que debe ser fácil de calcular y al menor costo posible. La fórmula para calcular la tasa de aplicación es la que sigue. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, págs. 128,129)

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Base estimada en la actividad de denominador}} = \text{Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación por unidad, hora, dólar*, etc.}$$

*Para bases expresadas en dólares, la tasa se expresa como un porcentaje multiplicando la tasa por 100

“Existen cinco bases para el cálculo de la tasa de aplicación que son las unidades de producción, costo de los materiales directos, costo de la mano de obra directa, horas de mano de obra directa y horas máquina” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 129).

1.1.3.3.5.1 Unidades de producción.

“Es la base más fácil de utilizar puesto que los datos sobre las unidades producidas se encuentran fácilmente. La fórmula es como sigue” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 129).

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Unidades de producción estimadas}} = \text{Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación por unidad de producción}$$

“El resultado encontrado se puede distribuir fácilmente a cada unidad producida y es la más aconsejable para las empresas que trabajan con un solo proceso” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 129).

1.1.3.3.5.2 Costo de los materiales directos.

Para poder aplicar esta base es necesario que los costos indirectos de fabricación se relacionen directamente con el costo de los materiales directos. Esto quiere decir que el costo total de los materiales directos tiene que ser una cantidad considerable de los

costos totales. La fórmula es como sigue. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 129)

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Costo de los materiales directos estimados}} \times 100 = \text{Porcentaje del costos de los materiales directos}$$

1.1.3.3.5.3 Costo de mano de obra directa.

“Cuando se opta por esta base es porque se puede extraer con facilidad las horas totales trabajadas de las nóminas, además se relacionan directamente con los costos indirectos de fabricación, la fórmula es como sigue” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 130).

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Costo de la mano de obra estimada}} \times 100 = \text{Porcentaje del costos de la mano de obra directa}$$

1.1.3.3.5.4 Horas de mano de obra directa.

Se debe utilizar esta base cuando hay relación directa con los costos indirectos de fabricación y las horas de mano de obra directa, y cuando no existe una igualdad de salarios por hora, para el cálculo será necesario adjuntar los registros de control de tiempo, la fórmula es la siguiente. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 130)

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Horas de la mano de obra directa estimada}} = \text{Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación por hora de la mano de obra directa}$$

1.1.3.3.5.5 Horas máquina.

Esta base es la ideal cuando las maquinas utilizan un tiempo aproximado entre ellas para elaborar los productos. Para utilizar esta base tiene que haber una relación entre las horas máquina y los costos indirectos de fabricación, esta situación se da en empresas donde predomina la tecnología. Por lo cual los costos indirectos de fabricación se componen del valor de las depreciaciones de estos dispositivos. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 131)

$$\frac{\text{Costos indirectos de fabricación estimados}}{\text{Horas-máquina estimadas}} = \text{Tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación por hora-máquina}$$

1.1.3.3.6 Costos indirectos de fabricación aplicados.

“Después de calcular la tasa de aplicación de los gastos indirectos de fabricación se asigna a la producción los costos estimados a partir de la base que se haya utilizado con anterioridad” (López, 2019, pág. 78)

1.1.3.3.7 Costos indirectos de fabricación reales.

Los costos indirectos de fabricación reales ocurren a diario por lo que se registran constantemente en los libros mayores, generales y auxiliares, estos libros permiten tener mayor control sobre los costos indirectos de fabricación a medida que se pueden agrupar las cuentas relacionadas, al igual que detallar los diversos gastos generados por los diferentes departamentos. (López, 2019, pág. 81)

1.1.3.3.8 Registro de los costos indirectos de fabricación en el libro diario.

Tanto los costos indirectos de fabricación, aplicados y reales, deben registrarse. Los costos reales se registran en una cuenta de control de costos indirectos de fabricación cuando estos ocurran. Los costos indirectos de fabricación se registran a medida que la producción progresa atribuyéndose a la cuenta inventario de trabajo en proceso utilizando la tasa de aplicación. El registro de esta cuenta es contra costos indirectos de fabricación aplicados. Al manejar dos cuentas el saldo de la cuenta de *control* de costos indirectos de fabricación simboliza el total de costos indirectos de fabricación reales incurridos, mientras que el saldo de la cuenta de costos indirectos de fabricación *aplicados* simboliza el total de costos indirectos de fabricación aplicados. Este dato se perdería si sólo se empleara una cuenta para registrar los costos indirectos de fabricación tanto reales como aplicados. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 134)

Al culminar el ciclo, el saldo de la cuenta de costos indirectos de fabricación aplicados se cierra contra la cuenta de control de costos indirectos de fabricación. En caso de existir una diferencia entre los saldos de estas dos cuentas se registra como costos indirectos de fabricación *subaplicados* (saldo débito) o *sobreaplicados* (saldo crédito).(Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 134)

Los costos indirectos de fabricación no se pueden cuantificar ni visualizar claramente, pero son necesarios para la fabricación de un bien y/o servicio. No se puede atribuir individualmente el costo que está representado en cada producto por lo que es necesario sumar la mano de obra indirecta, la materia prima indirecta y otros costos para conocer el total de los costos indirectos de fabricación.

Mientras más unidades se produzcan mayor serán los costos indirectos de fabricación variables, porque estos cambian en función de la producción. Por ejemplo, en una fábrica textil en la materia prima indirecta al producir más pantalones se necesitan más botones y también más tiempo de supervisión de los empleados que vendría a ser la mano de obra indirecta. Por el contrario, los costos indirectos de fabricación fijos permanecen constantes sin importar la producción.

Los costos semivariantes tienen un costo fijo que por lo general es bajo y hay que pagar constantemente sin importar si hay o no producción, adicional a esto tiene un costo variable que a mayor producción mayor será el costo y viceversa, este costo si será representativo.

Los costos escalonados tienen un costo fijo que se modifica bruscamente en relación a la producción, ya que es un costo que se adquiere en partes no divisibles. Por ejemplo, en el caso del salario de los supervisores, si se contrata un supervisor por cada 1.000 prendas producidas al producir más de 1.000 prendas se debe contratar otro supervisor.

Los costos reales se registran directamente sin hacer estimaciones, pues en este caso si se puede tener la certeza de estos costos por medio de los productos que ya fueron fabricados. Es decir,

estos costos si se pueden cuantificar fácilmente lo que no ocurre con los costos normales a los que hay que registrar haciendo una estimación previa, ya que por lo general varían en cada periodo.

Se cree que lo conveniente para la fábrica es producir en grandes cantidades y tener inventarios altos, pero hay que considerar que en vez de ser un beneficio pueden presentarse situaciones en las cuales las bodegas están abarrotas de mercadería que no tiene la suficiente demanda a lo que se suman mayores costos por mantener estas bodegas. Por eso es necesario que la fábrica tenga un valor estimado de lo que realmente puede vender sin afectar la capacidad productiva de la empresa, para lo cual se hace una estimación de productos a fabricar.

Para estimar el monto de dinero que se necesita para el próximo periodo en caso de los costos indirectos de fabricación, es importante tomar en cuenta primero a los costos variables, debido a que este si se modifica de forma directa con la producción. Es decir, si la empresa tiene estimado fabricar un mayor número de bienes, entonces los costos indirectos de fabricación aumentaran de la misma manera en partes proporcionales, lo que no sucede con los costos fijos.

El cálculo de las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación sirve para tener un mayor control en la contabilidad de costos y para conocer el monto de costos indirectos de fabricación que se asigna a cada producto. Este valor se obtiene por medio de las cinco bases que son: las unidades de producción, el costo de materiales directos, el costo de mano de obra directa, las horas de mano de obra directa y las horas máquina. También es fundamental determinar que tasa se va a utilizar según el tipo de fábrica y las actividades que se realizan, asimismo hay que conocer la fórmula para calcular correctamente las tasas de aplicación.

Hay que recalcar que al mencionar las unidades de producción se refiere a los productos ya terminados que están listos para la venta. La información de las unidades producidas es fácil de adquirir por lo que el cálculo o valor es fácil de encontrar.

El cálculo de los costos de los materiales directos se complica cuando la empresa se dedica a producir más de un producto, porque hay que calcular por separado cada producto. Por lo que algunos gerentes optan por utilizar otras bases, sin embargo, no hay que olvidar que es importante calcular la tasa de aplicación por medio de esta base, pues la mayor parte de un producto está compuesto por el material directo o materia prima que representa el mayor costo de un producto.

Utilizar como base el costo de la mano de obra directa es adecuado para fábricas que pagan por hora y al mismo tiempo las tasas salariales son uniformes. Por ejemplo, los supervisores por lo general ganan un salario uniforme sin importar la producción ni el tiempo que se tomen, en cambio para una costurera el tiempo es muy valioso, ya que mientras más aproveche el tiempo y cosa más prendas, mayor será su salario.

En las horas de mano de obra directa los costos indirectos de fabricación se relacionan con el tiempo y no con los costos. Esta fórmula se utiliza en empresas que la mayoría de su producción es manual y no mecánica y aparte el salario de los empleados varía mucho entre uno y otro. Por ejemplo, en una fábrica una costurera, un estampador o una diseñadora tienen sueldos diferentes.

La base de horas máquina es adecuada para empresas en la cual predomina la producción mecánica. Aquí los costos indirectos de fabricación se relacionan estrechamente con la máquina, por tanto, es necesario conocer el tiempo que tarda la máquina en elaborar cierta cantidad de productos.

Una vez calculada la tasa de aplicación utilizando cualquier base, el cálculo para conocer los costos indirectos de fabricación para el próximo periodo (costos indirectos de fabricación aplicados) será muy fácil, ya que se multiplica el resultado por las unidades estimas a producir.

Es necesario tener un plan de cuentas en la fábrica y dárselo a conocer al contador para que

pueda agrupar los costos indirectos de fabricación reales de manera correcta, debido a que se presentan a diario. El plan de cuentas evitará tener demasiadas cuentas que pueden provocar que se cometan errores al momento de hacer los registros en el libro diario.

El objetivo de mantener dos cuentas de costos indirectos de fabricación reales y aplicados al momento del registro en el libro diario es para poder verificar si lo que estimó la empresa va acorde a lo que realmente está sucediendo. Esta estrategia sirve para que la empresa pueda analizar por qué se dan estas variaciones y tomar decisiones importantes acerca de los resultados al final de cada periodo. La mayoría de estas variaciones se pueden presentar debido a que suben o bajan los precios de los CIF, por ejemplo, el precio de la luz para las máquinas se eleva. Lo que le convendría a una empresa sería tener un resultado de costos indirectos de fabricación subaplicados, pues esto significaría que gasto menos de lo planificado.

1.1.4 Tipos de costos.

1.1.4.1 Costos variables.

El costo variable total cambia de forma directa al existir mayor o menor producción, mientras que el costo *unitario* permanece constante sin importar la cantidad de unidades producidas. Los costos variables son controlados por el jefe responsable del departamento. Por ejemplo, si los costos variables de los materiales directos son US\$100 por unidad de producción, cada vez que la producción incrementa una unidad, el costo variable del material directo aumentará US\$100. (López F. T., 2016, pág. 66)

1.1.4.2 Costos fijos.

“El costo fijo total es el mismo dentro de un rango relevante de producción, mientras el costo fijo por *unidad* varía con la producción. Más allá del rango relevante de producción, variarán los costos fijos” (López F. T., 2016, pág. 66).

Los costos variables totales se modifican en función de las unidades producidas, ya que cada unidad adicional que se produzca necesitará de más recursos que posee la empresa y viceversa. Para una empresa en el valor de los costos de producción, es mejor que el costo variable sea mayor que el costo fijo, pues esto significaría que hay mayor producción. Hay que tomar en cuenta que el costo variable de un solo bien será constante, debido a que se necesitará la misma

cantidad de recursos para elaborar una unidad.

El empresario debe pagar obligatoriamente los costos fijos así no produzca ni una sola unidad, en cambio sí tienen una mayor producción el costo fijo por unidad será menos ya que será repartido entre el total de unidades. El ejemplo claro es el sueldo de los empleados de oficina que deben ser pagados cada mes puntualmente, aunque no se produzca.

1.1.5 Sistema de costos.

Un sistema de costos maneja técnicas que permiten conocer el costo que le implica a la empresa en elaborar sus productos, ya sea en cada proceso o en cada orden de producción. Teniendo una visión más clara de cómo están estructurados sus costos el propietario podrá tomar las debidas decisiones sobre la producción y al mismo tiempo tendrá un mayor control sobre esta, y demás recursos.

Además, los sistemas de costos permiten tener una perspectiva más clara sobre cómo son utilizados los recursos que posee, si el personal es eficiente y eficaz y sobre todo le permite a la empresa trabajar de una manera más ordenada tanto en la producción como en la contabilidad.

Existen varios sistemas de costos que tendrán que ser previamente analizados por cada empresa para determinar cuál es el que mejor se adapta según su actividad a la que se dedica, al tamaño de esta y al lugar en la que se encuentra ubicada.

1.1.6 Importancia de contar con un sistema de costos.

Revista Observatorio de la Economía Latinoamericana, *Costos por órdenes de producción y su impacto en el estado del resultado integral*. La ausencia de un sistema de costos hace que no se consideren algunos costos que si deben tomar en cuenta dentro del cálculo de las utilidades en venta por producto, esta falta de aplicación ocasiona pérdidas en ciertas órdenes de producción (Hurel Franco & Cárdenas Falcones , 2017, pág. 4). Además, un sistema de costos ayuda a conocer claramente como están distribuidos los costos de producción.

Revista Observatorio de la Economía Latinoamericana, *Costos por órdenes de producción y su*

impacto en el estado del resultado integral. Una vez ya establecidos los costos se puede proponer cambios de acuerdo a las necesidades y oportunidades en el mercado, teniendo en cuenta los precios que se manejan actualmente para posicionarse como marca, así como también teniendo en cuenta la calidad de los productos (Hurel Franco & Cárdenas Falcones , 2017, pág. 7). El objetivo de las fábricas es reducir al máximo sus costos sin perjudicar la calidad para incrementar sus utilidades.

1.1.7 Sistema de costos en Ecuador.

La industria textil en Ecuador brinda una gran variedad de productos al consumidor y cada vez va tomando mayor importancia en el mercado nacional, sin embargo, existen empresas que no cuentan con un sistema de costos lo que provoca desperdicios, baja productividad y menor utilidad. Por esta razón es necesario implementar un sistema de costos que ayude a controlar la producción y la determinación de los costos de las prendas.

Confín, *Procedimiento de un sistema de costo.* Antes de implementar un sistema de costos es muy importante conocer todo lo referente a la empresa como por ejemplo el tipo de organización que es, los procesos que se realizan y además los instrumentos que permitan identificar y registrar los componentes del costo aplicables a cada proceso. Los sistemas se pueden implementar a toda la empresa o a un área en particular y enfocarse hacia los departamentos, los productos o los servicios y las actividades. (Delgado, 2017, pág. 93)

1.1.7.1 Empresas en el cantón Pelileo.

Revista Publicando, *Costos de producción y fijación de precios en empresas artesanales. Caso de estudio: DAYANTEX.* Según una investigación que se realizó a 25 microempresas en el cantón Pelileo se encuentra que la mayoría de empresas realiza una administración empírica por lo que sus reportes financieros no son fiables (Flores, Barrera Erreyes, & Mayorga Díaz, 2017, pág. 541). En esta situación se encuentra muchas empresas textiles del país por tal motivo no pueden competir con los precios de otras empresas internacionales debido a sus costos elevados.

Revista Publicando, *Costos de producción y fijación de precios en empresas artesanales. Caso de estudio: DAYANTEX*. Del total de las microempresas estudiadas el 70 % tiene un control dentro del proceso de producción, definiéndose como control, a la identificación de la materia prima utilizada en las prendas de vestir (Flores, Barrera Erreyes, & Mayorga Díaz, 2017, pág. 544). Al no tomar en cuenta el control de la mano de obra y los costos indirectos de fabricación las empresas no conocen los costos reales en los que incurren.

Revista Publicando, *Costos de producción y fijación de precios en empresas artesanales. Caso de estudio: DAYANTEX*. El valor de las prendas se establece según el criterio del propietario por lo que se pueden ver afectadas sus utilidades al no conocer los costos reales de fabricar los productos. También los clientes sufren la consecuencia de precios muy llevados. Además los desperdicios de materia prima es evidente en estas empresas, sin que esto sea considerado en el área contable, ya que los reportes remitidos por producción son netamente rutinarios, y solamente en el 40 % de empresas artesanales manejan un sistema de costos básico (Flores, Barrera Erreyes, & Mayorga Díaz, 2017, pág. 545).

1.1.8 Sistema de costos internacional.

1.1.8.1 Empresa Inversiones Vista Alegre S.R.L.

Tzhoecoen, *Aplicación de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para mejorar la Rentabilidad en la Empresa Inversiones Vista Alegre, S.R.L en 2013*. En una investigación que se realizó al actual proceso de órdenes de pedido de la empresa Inversiones Vista Alegre S.R.L., ubicada en Perú, que se dedica a abastecer frutas y verduras, se encontró que el proceso por órdenes de producción solo a veces cumple con procedimientos, establece formatos de control, considera los tres elementos del costo, determina de manera adecuada el precio de venta, por lo que se considera necesario implementar un nuevo sistema de costeo por órdenes específicas (Paiva, Morales Gonzales, & Urbina Cárdenas, 2014, pág. 146). Este problema nos lleva a concluir que, aunque algunas empresas cuentan con un sistema de costos, muchas veces no es el adecuado, por esta razón es importante conocer a fondo a la empresa para saber qué tipo de sistema de costos se debe aplicar.

Tzhoecoen, *Aplicación de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para mejorar la Rentabilidad en la Empresa Inversiones Vista Alegre, S.R.L en 2013*. Además otro problema de la empresa Inversiones Vista Alegre S.R.L., es que con el actual sistema de costos por órdenes de producción no puede determinar su verdadera rentabilidad, ya que la empresa no determina el costo real de la mercadería para atender un pedido, además la empresa nunca evalúa sus costos de mano de obra ni los costos indirectos de fabricación, por lo cual la utilidad obtenida por la empresa es ficticia (Paiva, Morales Gonzales, & Urbina Cárdenas, 2014, pág. 146).

1.1.8.2 Empresa Creatum Accesorios S.A.

Revista Avances en Sistemas e Informática, *Simulación de un Proceso de Producción de Marquillas*. La empresa colombiana productora de marquillas elabora sus productos por el sistema de costos por procesos, debido a la variedad de productos que así lo requieren. Durante todo el año se programan procesos productivos para ordenes de producción aprobadas por el jefe de planta (Gaviria & Peña Zapata, 2006, pág. 45). Por lo que se puede decir que el sistema por procesos es el adecuado cuando un producto tiene que pasar por varios procesos para ser elaborado y además de eso existen más bienes que comparten estos pasos.

Revista Avances en Sistemas e Informática, *Simulación de un Proceso de Producción de Marquillas*. La empresa divide la materia prima en tres grandes grupos: el cuero, sintéticos y plásticos. Según las características de termoformado, electro-formado, fijación de pintura, proceso de lavado industrial y coloración en cada material, se permite la realización de algunos procesos, o la mayoría de los procesos para los productos, es aquí donde la asignación correcta de las ordenes según los procesos a recorrer, permitirá entregar al cliente su pedido sin ningún retraso (Gaviria & Peña Zapata, 2006, pág. 46).

1.1.9 Ventajas del sistema de costos por órdenes de producción.

Tzhoecoen, *Aplicación de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para mejorar la Rentabilidad en la Empresa Inversiones Vista Alegre, S.R.L e.n 2013*. Un sistema de costos que aplica el método de órdenes de trabajo, determina de manera razonable los costos aplicados por concepto de materiales directos, mano de obra y gastos de fabricación a cada lote de prendas, y sus costos unitarios, inventarios de ordenes en proceso e inventarios de órdenes

terminadas (Paiva, Morales Gonzales, & Urbina Cárdenas, 2014, pág. 150).

Tzhoecoen, *Aplicación de un Sistema de Costos por Órdenes Específicas para mejorar la Rentabilidad en la Empresa Inversiones Vista Alegre, S.R.L en 2013*. Al implementar un sistema de costos, se puede saber la rentabilidad que se adquiere de producto que se fabrica. De esta manera, la empresa puede tomar decisiones más acertadas, y estar al nivel de la competencia (Paiva, Morales Gonzales, & Urbina Cárdenas, 2014, pág. 150).

1.1.10 Sistema por órdenes de producción.

Un sistema de costeo por órdenes de trabajo es el más idóneo cuando los materiales y los procesos de producción no son similares al momento de fabricarlos. Pues cada pedido se elabora de acuerdo con las descripciones del cliente. El costo total de la elaboración de una orden de trabajo debe distribuirse entre el total de los productos terminados. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 180)

En un sistema de costeo por órdenes de trabajo, los tres elementos del costo se distribuyen a cada orden de trabajo según la cantidad de recursos utilizados. Para conocer el costo unitario se debe dividir el total de unidades de cada orden por el costo total del pedido. Para tener una visión más clara de cómo fueron distribuidos los costos se debe trabajar con la hoja de costos. Los gastos de venta y administrativos, que se basan en un porcentaje del costo de manufactura, se detallan en la hoja de costos para determinar el costo total. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 180)

1.1.10.1 Compra de materiales.

El departamento de compras es el encargado de solicitar los materiales que serán utilizados en la producción, una vez recibidos y revisados por el almacenista se procederán a guardar en bodega, y solo serán entregados a producción cuando estos presenten una solicitud. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 181)

1.1.10.2 Consumo de materiales.

Para poder hacer uso de los materiales del almacén el jefe de producción debe presentar y aprobar la requisición de materiales, que es un documento que se utiliza en el sistema de costos por órdenes de producción, además al momento de entregar los recursos estos deben estar respaldados por este documento ya aprobado. En la requisición de materiales se detalla el número de la orden, los detalles de los materiales y la cantidad, además del costo unitario y total. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 181)

1.1.10.3 Costo de la mano de obra.

Para el cálculo mano de obra en un sistema de costeo por órdenes de trabajo se utiliza una tarjeta de tiempo y una boleta de trabajo. Con la ayuda de la tarjeta de tiempo que se inserta en un reloj que registra el tiempo de entrada y salida, así como el horario de comida y los descansos. De esta manera existe un registro del total de horas trabajadas por los empleados para poder elaborar de una forma segura la nómina. Las boletas de trabajo sirven para saber en qué orden trabajo cada empleado y el número de horas trabajadas en dicha orden. El total de horas trabajadas así como el costos total de la mano de obra que constan en las boletas de trabajo deben ser iguales a las de la tarjeta de tiempo. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 182)

1.1.10.4 Costos indirectos de fabricación.

“El documento auxiliar a tomar en cuenta en un sistema de costeo por órdenes de trabajo para el cálculo de los costos indirectos de fabricación es la hoja de costos indirectos de fabricación por departamento” (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 184).

1.1.10.5 Hoja de costos por órdenes de trabajo.

En la hoja de costos por órdenes de trabajo se especifica cuanto fue el costo de los materiales directos, la mano de obra directa y los gastos indirectos de fabricación, para

cada pedido debe elaborarse una hoja de costos. La información para la hoja de costos se recolecta de la requisición de materiales y de la nómina de mano de obra, que se conocen a diario en cambio para los costos indirectos de fabricación se debe finalizar la orden. (Polimeni, Fabozzi, Adelberg, & Kole, 1994, pág. 185)

La producción de una empresa que trabaja bajo el sistema de órdenes de producción no es continua, debido a que elabora los productos que el cliente le pide y en la cantidad justa que solicita. Por lo que los costos serán asignados a la orden de pedido más no al proceso y se tiene que dividir el costo total para el total de unidades producidas para sacar el costo unitario. En este sistema es de suma importancia trabajar con la orden de pedido donde se especificarán los costos de cada pedido. Este sistema de costos es ideal para empresas que no trabajan con productos homogéneos, ya que cada orden tiene diferentes procesos.

Cuando se requiere materiales para el pedido, el jefe de producción debe enviar una solicitud al gerente para que esta sea primero verificada y aprobada para que luego se puedan comprar los recursos.

En el sistema por órdenes de producción existe un estricto control sobre los materiales que serán utilizados en la producción, debido a que en bodega se entrega solo la cantidad de material justa que será utilizada en el pedido, conjuntamente con previas aprobaciones, descripciones del material y respectivos costos, además todos los documentos manejados serán enumerados.

Posiblemente en las empresas que se utiliza este sistema de costos los empleados solo son requeridos cuando hay pedidos, porque su sueldo se conforma de las horas trabajadas en una orden en específico y la cantidad de productos que logran elaborar. Lo que no puede ser beneficioso para la fábrica, ya que los empleados ganan por horas más no por prendas y estos se podrían tomar más tiempo de lo necesario.

Cada elemento del costo tiene su debido control con sus respectivas hojas de trabajo por lo que

los CIF además de trabajar con la hoja de costos indirectos de fabricación, también son trabajados con el plan de cuentas, debido a que son demasiados recursos que intervienen en un producto.

La hoja de costo solo contiene los valores de la producción por cada pedido lo permite conocer exactamente y en cualquier momento el costo de la orden. De la misma manera no todas las hojas de costos son iguales, pues serán diseñadas según los requerimientos de la empresa.

1.1.11 Sistema de costos por procesos.

El sistema de costos por procesos acumula los costos de la producción en cada departamento o centro de costos. Un departamento es una división funcional principal en una fábrica donde se realizan procesos de manufactura relacionados. Cuando dos o más procesos se componen en un departamento, puede ser provechoso dividir la unidad departamental en centros de costos. A cada proceso se le asignaría un centro de costos, y los costos se acumularían por centros de costos en lugar de por departamentos. (Cárdenas, 2016, pág. 114)

1.1.11.1 Características de un sistema de costeo por procesos.

El costeo por procesos se ocupa de determinar los costos a las unidades que pasan y se incurren en un departamento. Los costos unitarios para cada departamento se fundamentan en la relación entre los costos incurridos durante determinado periodo y las unidades terminadas durante el mismo. (Cárdenas, 2016, pág. 116)

El sistema de costos por procesos se aplica en empresas que tiene una producción continua y sus productos son similares por lo que los costos de la fabricación se distribuyen a cada proceso. Lo que le conviene a la empresa es separar cada proceso e implementar los procesos que sean necesarios para la elaboración del producto. Todos los procesos están relacionados, pues para avanzar al siguiente proceso hay que culminar el anterior, aparte los costos se calculan o se dan a conocer periódicamente.

No todos los productos estarán terminados al culminar un periodo por lo mismo los costos de cada proceso tienen que ser divididos en costos para unidades terminadas y costos para unidades en proceso. No se pueden asignar los costos de los procesos a los productos que fueron elaborados en otro periodo o que no pasaron por ese proceso.

1.1.12 Comparación de sistemas de acumulación de costos por procesos y por órdenes de trabajo.

El sistema de costos por órdenes de producción es el más adecuado para utilizar cuando los productos deben ser elaborados de acuerdo a las especificaciones del cliente. En cambio se utiliza el sistema de costos por procesos cuando se fabrican bienes homogéneos y la producción es continua o a escala. (González, 2015, pág. 126)

Es necesario analizar muy bien las características de los dos sistemas de costos, así como los procesos que tiene la empresa y la actividad a la que se dedica para poder elegir un sistema, caso contrario no servirá implantar un sistema de costos a una empresa.

La ventaja del sistema por órdenes de trabajo es que se conocen los costos y las cantidades de recursos de los tres elementos que se utilizaron en cada pedido y en cualquier momento. En cambio, en el sistema por procesos hay que esperar que culmine el periodo para conocer los valores.

En el sistema por procesos cada departamento trabaja con los tres elementos del costo, ya que son una secuencia de pasos ordenados y además acarrea los costos del primer departamento al segundo y así sucesivamente.

Para los empleados puede ser ventajoso trabajar en una fábrica bajo este sistema por procesos, porque si trabajan más rápido pueden ganar más dinero, igualmente se puede beneficiar la empresa, puesto que sus empleados se esforzarían por trabajar más.

Como ya se mencionó en párrafos anteriores para los CIF se hacen estimaciones y se registra tanto lo real como lo aplicado para verificar si hay variaciones y en caso de haberlo tomar las medidas necesarias.

2. Materiales y Métodos

Objetivo general

Proponer un sistema de costos para la fábrica “Captoos” ubicada en la ciudad de Atuntaqui”.

2.1 Metodología

La investigación se dividió en dos procesos, el primer proceso consistió en proponer el tema e investigar la teoría relacionada con éste, también se recolectaron los antecedentes de la empresa con una visita previa a la empresa y se investigó en artículos científicos la situación actual del problema en estudios realizados en empresas nacionales y extranjeras, En la segunda fase se puso en práctica el plan para obtener toda la información necesaria para posteriormente realizar los análisis respectivos y conclusiones sobre los resultados de la investigación.

1. Planteamiento del problema

- Sistemas de costos para la fábrica Captoos

2. Fundamentación teórica

- Contabilidad de costos
- Tipos de costos
- Elementos del costo
- Sistema de costos

3. Caracterización de la investigación

- Tipo de investigación: aplicada descriptiva
- Enfoque mixto

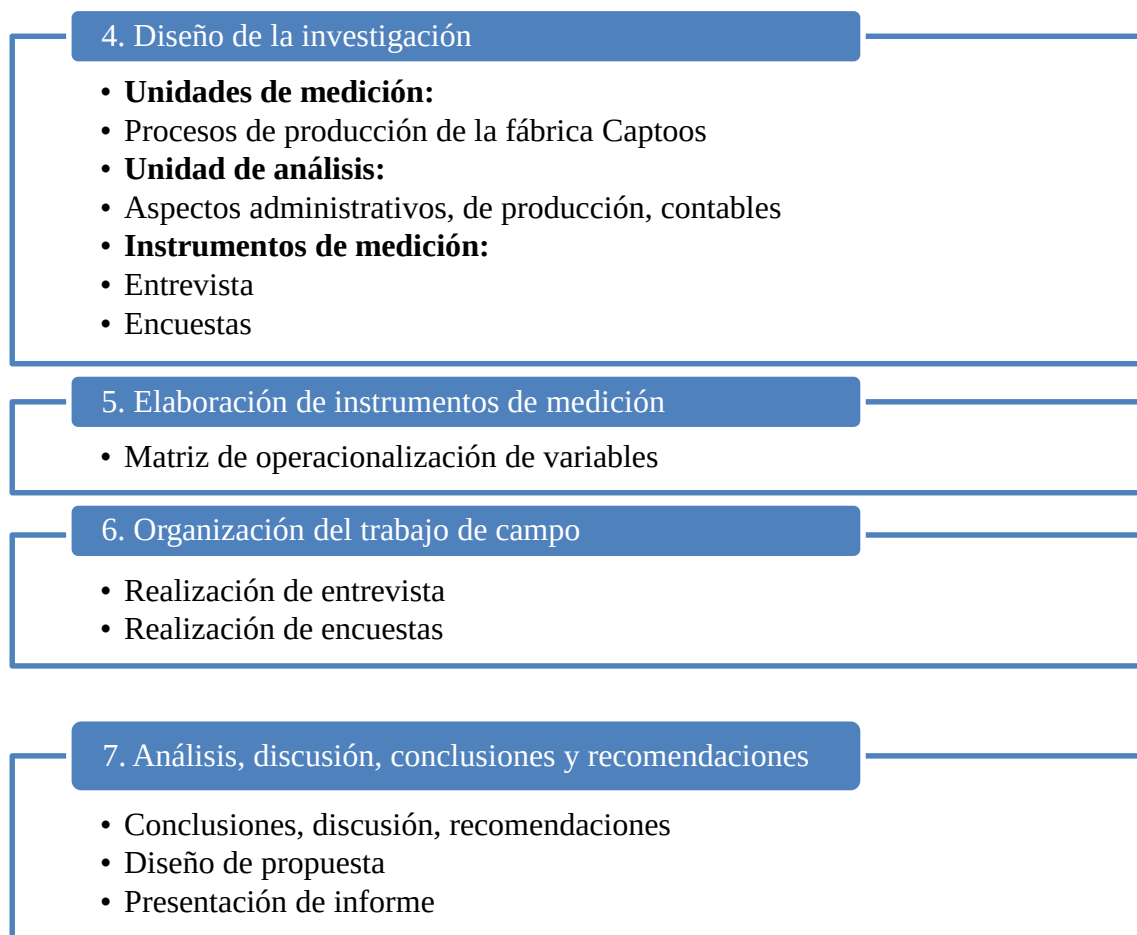


Figura 1 Fases del proceso de investigación
Elaborado por: María Arteaga

La investigación llevada a cabo es de tipo aplicada, busca dar una solución al problema, también se utilizó el método inductivo para que a través de la entrevista, encuestas y observaciones se pudiera detectar el problema principal y así brindar una solución basándose en los conocimientos adquiridos en la universidad.

El trabajo es de tipo descriptivo, debido a que se conocen las características de los procesos de producción de la fábrica Captoos y se analizan las variables como la materia prima, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

También se aplicó el enfoque cuantitativo y cualitativo para la obtención de datos. El enfoque cuantitativo ayudó para estudiar los costos en la fabricación de las prendas de vestir y el

enfoque cualitativo ayudó para que, por medio de observaciones en la fábrica, encuestas a los empleados y entrevistas al propietario de la empresa, se pudiera conocer cómo funciona el área de producción y se pueda dar respuesta al problema de investigación.

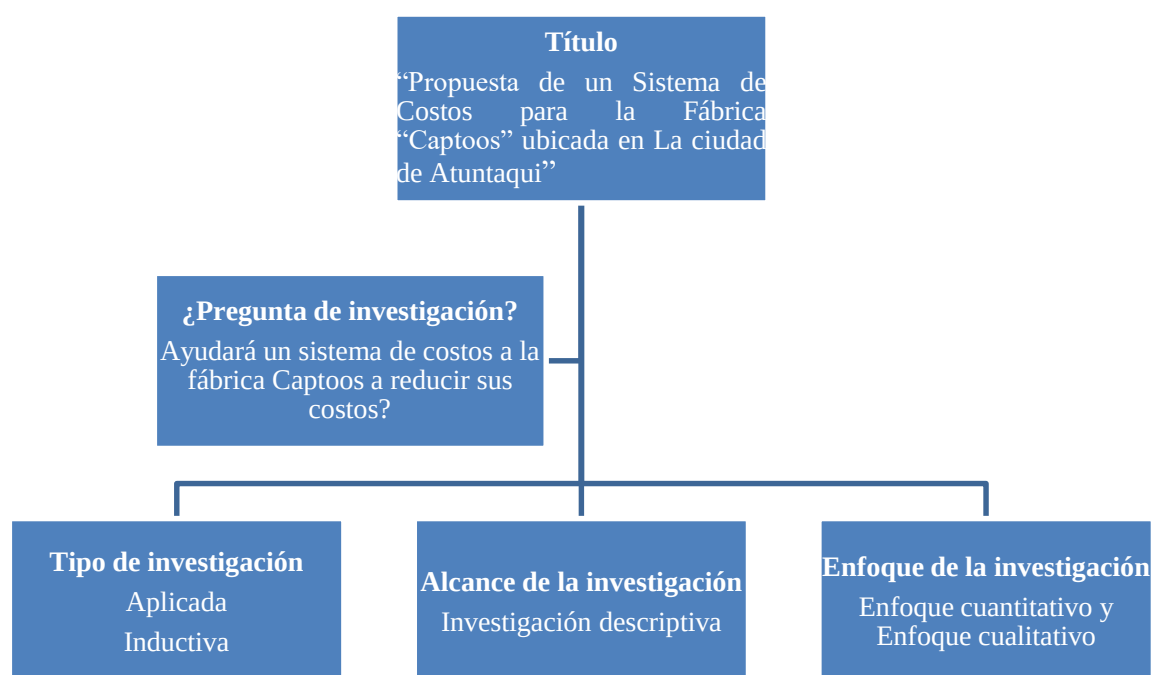


Figura 2 Caracterización de la investigación
Elaborado por: María Arteaga

2.2 Procedimiento

En primera instancia se acudió a la fábrica Captoos para darle a conocer al dueño la propuesta y los beneficios de aplicar el sistema. Luego se hizo una recolección de datos con instrumentos como son la guía para la entrevista y encuestas. La entrevista se la realizó al propietario, mientras que las encuestas se aplicaron a los trabajadores del departamento de producción.

La entrevista se diseñó según la información del departamento de producción, por otra parte, las encuestas se enfocaron en las variables de los elementos del costo que son la materia prima, la mano de obra y costos indirectos de fabricación que constan en la matriz de operacionalización de variables.

Tabla 1 Matriz de operacionalización de variables

Matriz Diagnóstica										
Objetivos de la investigación	Variables	Definición conceptual	Definición operacional	Dimensión	Indicadores	Fuente de Información	Informante	Técnica	Ítems	Nivel de medición
Conocer como está organizada la estructura de la empresa	Estructura organizacional	“La estructura organizacional es la división de todas las actividades de una empresa que se agrupan para formar áreas o departamentos, estableciendo autoridades, que a través de la organización y coordinación buscan alcanzar objetivos” (Rojas, 2012).	Se analizará cómo está estructurado el departamento de producción y en qué actividades se divide.	Actividades de producción	Administrativo Producción Contable	Fábrica Fábrica Fábrica	Propietario Propietario Propietario	Entrevista Entrevista Entrevista	¿Qué tiempo se demora en cada proceso de producción? ¿Cuáles son los productos principales que elabora? ¿Con qué frecuencia elabora los productos?	Nominal Nominal Nominal
Conocer la	Procesos	“El proceso	Se	Revisión	Libro diario	Fábrica	Contador	Entrevista	¿Es obligado a	Nominal

situación actual de los procesos contables que tiene la empresa.	contables	contable es un ciclo mediante el cual se registran y procesan todas las operaciones que se llevan a cabo en una empresa a lo largo del ejercicio económico” (Finanzas y contabilidad, 2016).	analizarán los registros contables de la empresa para determinar cómo están clasificados los elementos del costo.	estados financieros	Estado de situación financiera Estado de resultados	Fábrica Fábrica	Contador Documentos contables	ta Entrevista Observación	llevar contabilidad? ¿Qué sistema contable aplica en su empresa? ¿Cuenta con un contador que elabore los estados financieros?	Nominal Nominal
Determinar la distribución de los costos de producción.	Elementos del costo	“En la elaboración de todo producto o prestación de servicio siempre existe un costo, el cual se compone de varios elementos que	Se conocerán y analizarán los valores de cada elemento del costo	Valores de los costos	Materia prima Mano de obra Costos indirectos de fabricación	Fábrica Fábrica Fábrica	Contador Contador Contador	Entrevista Entrevista Entrevista	¿Con qué frecuencia compra materia prima? ¿Son sus proveedores nacionales o extranjeros? ¿Cuántos empleados tiene el área de	

		se deben tener en cuenta para determinar con exactitud su valor” (Navarro, 2017).							producción? ¿Cuál es el sueldo de los empleados? ¿Cuál es el horario de trabajo de los empleados de producción? ¿Qué activos fijos existen para la producción? ¿Cuánto paga de servicios básicos?	
--	--	---	--	--	--	--	--	--	---	--

Elaborado por: María Arteaga

2.3. Resultados y discusión

2.3.1 Entrevista.

El objetivo de esta entrevista es determinar la distribución de los costos de producción.

Dirigida al propietario de la empresa.

1. ¿Es obligado a llevar contabilidad?

Si

2. ¿Qué tipo de contribuyente es?

Persona natural obligada a llevar contabilidad

3. ¿Cuáles son los productos principales que elabora?

Los principales productos son camisetas, chompas, calentadores, blusas de mujer, pero también se dedica a maquilar para licencias con autorización como dragon ball, simpson etc, ellos no pueden vender estas prendas.

4. ¿Cuál es el proceso de producción?

El proceso de producción inicia desde que llega la tela, luego se procede a guardar en la bodega con un código que se obtiene al recibir la factura. Posteriormente se hace una orden de producción de un pedido de un cliente. En la orden de producción se pide la talla, color, estampado, bordado y costura.

Después la diseñadora de modas elabora una ficha técnica con la talla, color, estampado, bordado y costura para hacer el trazo y la patronista es la encargada de hacer el trazo. Seguidamente la ficha técnica y el trazo van a cortado, a estampado, a bordado si es que va algo bordado y finalmente va a costura. La ficha técnica recorre por todas estas áreas, es decir por el área de corte, estampado, bordado, costura y el control de calidad donde ésta se realiza el planchado, pulido de los hilos, doblado y empacado.

5. ¿Cuántos procesos de producción existen?

Existen alrededor de 13 procesos para la elaboración de una prenda.

6. ¿Qué tiempo requiere en cada proceso de producción?

Depende como sea el diseño y la muestra. En general una camiseta se elabora en seis minutos. El tiempo de estampado de unos cuatro o cinco colores para 100 camisetas es de una hora.

7. ¿Con qué frecuencia elabora los productos?

Los pedidos tienen que ser constantes, todos los días se hacen pedidos, es decir se hacen unas seis fichas técnicas diarias.

8. ¿Con qué frecuencia compra materia prima?

Depende de los pedidos a veces se compra con anticipación por si acaso se acabe una tela especial, la compra de esta tela se hace con 15 días de anticipación. Para telas comunes se hace compras cada semana. Pero cuando se compra tela importada se hacen pedidos para tener embodegado, esta compra se hace una vez al mes.

9. ¿Sus proveedores son nacionales o extranjeros?

Tenemos proveedores nacionales y extranjeros.

10. ¿El pago es al contado o a crédito?

Nosotros compramos las telas a crédito y también vendemos al por mayor a crédito y en nuestros locales vendemos de contado.

11. ¿Cuántos empleados tiene el área de producción, y como está distribuida el área de producción?

Existen 26 empleados en toda la empresa, para el área de producción contamos con dos trazadoras, doce cosedoras, dos estampadores, tres cortadoras, un bordador, dos encargados para el control de calidad, dos para la pulida de hilos, uno para doblado y etiquetado y un empacador.

12. ¿Cuál es el sueldo de los empleados de producción?

El salario básico unificado

13. ¿Los empleados están afiliados al IESS?

Si.

14. ¿Qué beneficios sociales tienen los empleados?

Tienen todos los beneficios de ley como el décimo tercero, vacaciones décimo cuarto, etc.

15. ¿Se capacita a los empleados?

Si, la capacitación es a los nuevos empleados, hay que decirles cuáles son sus funciones además hay charlas de motivación. También se les capacita cuando se compra una máquina nueva.

16. ¿En qué área reciben capacitación?

En general, todos los empleados reciben capacitación, por ejemplo, una secretaria que se va de vacaciones debe capacitar a la persona que le va a cubrir durante este tiempo.

17. ¿Cada que tiempo se capacita a los empleados?

Mensual o anual, cada vez que es necesario.

18. ¿Existe rotación de empleados?

Si, los trabajadores tienen que por lo menos tener dos funciones, si en el área de cortado no hay que cortar se coloca a esta persona en el área de planchado.

19. ¿Cuál es el horario de trabajo de los empleados de producción?

De 8 am. a 12:30 pm. luego tienen media hora de almuerzo en el comedor que tiene la empresa y entran de 13:00 pm. hasta las 16:30 pm. Solo cuando hay pedidos se quedan más tiempo.

20. ¿Cuáles son los tiempos establecidos para cada actividad?

Existen metas por ejemplo cada cosedora tiene que elaborar de 40 a 45 camisetas diarias.

21. ¿Enliste los activos fijos que posee la empresa para la producción?

El propietario me entregó una lista de los activos fijos de la fábrica. (Ver Tabla 28, 29, 30, 31 y 32)

22. ¿Cuál es la fecha de compra de los activos fijos y el valor en libros?

Hay máquinas que tienen 20 años a las que se les hace mantenimiento de una hora diaria para prevenir daños, ya que contratar un técnico es mucho más caro. (En la lista está la fecha de compra de los activos)

23. ¿Cuánto paga de servicios básicos?

Luz y agua unos \$ 800,00 dólares y teléfono \$ 180,00 aproximadamente.

24. ¿Cuáles son sus principales clientes?

- De licencias (simpson y dragon ball)
- Etafashion (camisetas de moda)
- Casi en cada provincia del país hay un cliente.
- Nuestra marca en locales
- Cadenas grandes para maquila

25. ¿Cuál es el costo de producir cada prenda?

Por ejemplo, la ropa de niño sale en \$3,90 y se vende al por mayor a un precio de \$5,50. Pero en nuestros locales se venden a un precio mucho mayor.

26. ¿Cuál es la materia prima que compra para la elaboración de las prendas principales?

- Tela jersey algodón para camisetas
- Tela pique, flis, viscosa muchas dependen del diseño
- Tela chalis para blusas de mujer

27. ¿Cuál es el costo de las telas?

El costo de las telas normales varía desde los \$10.50 a \$13,00 el kilo, otras telas por ejemplo con rayas cuesta \$16,00 el kilo.

28. ¿Qué cantidad de materia prima compra?

Depende del pedido, en navidad se compra más tela que en agosto, por ejemplo.

2.3.2 Encuestas.

El objetivo de la encuesta es conocer como está organizada la estructura de la empresa.

Dirigida a los empleados de la empresa.

1. ¿Seleccione en cuál departamento desarrolla sus actividades?

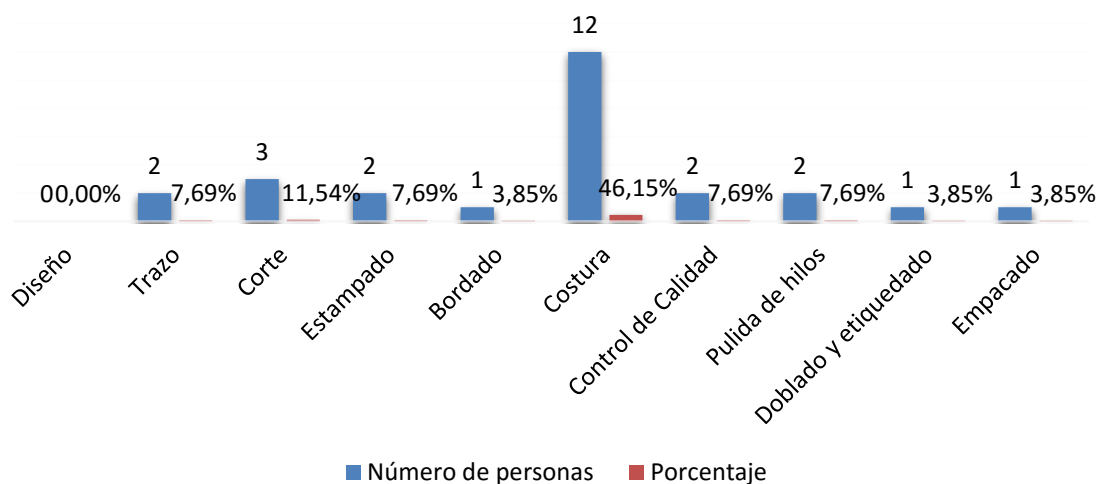


Figura 3 Pregunta 1

Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Con respecto a la pregunta uno se puede observar que el 46% de los trabajadores que equivale a 12 personas se encuentran en el área de costura mientras que no se incluye el departamento de diseño dentro del área de producción, ya que la modista tiene una oficina independiente. También se puede ver que tan solo hay un trabajador en el departamento de bordado, ya que no todos los diseños tienen bordados y sería innecesario contratar más personal. De igual forma hay un empleado para doblado y etiquetado, uno para empacado, esto se puede deber a que son actividades rápidas de realizar. En el área de corte solo hay tres trabajadores de un total de 26 empleados que son lo que posiblemente sea perjudicial, ya que es un proceso más demoroso.

2. ¿Cuánto tiempo requiere la actividad que realiza con respecto a la pregunta 1, seleccione una alternativa?

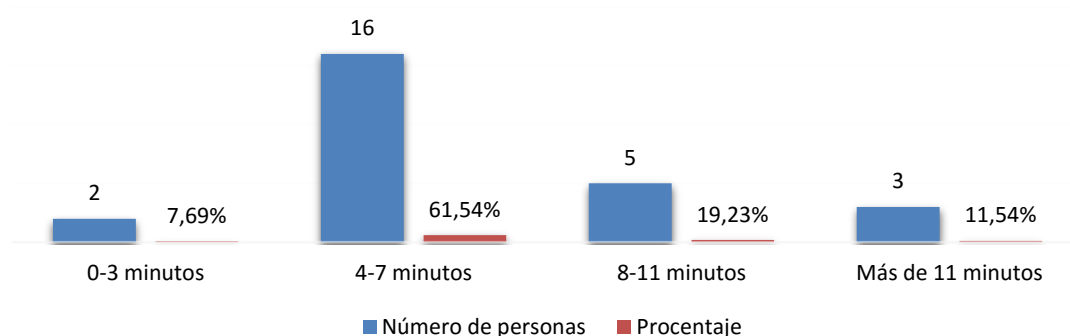


Figura 4 Pregunta 2
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: En cuanto al tiempo que se necesita para realizar las distintas actividades es notable que el 61,54% de los trabajadores requieren entre cuatro y siete minutos para cumplir su actividad en el departamento de costura, control de calidad y pulida de hilos. Tan solo dos personas se demoran menos de tres minutos que corresponden al área de doblado y etiquetado y al área de empacado. El departamento de corte y estampado requiere de ocho a once minutos y el departamento de trazo y bordado necesitan más de once minutos para cumplir su objetivo. Estos tiempos pueden variar según el modelo de las prendas que se vayan a producir.

3. Seleccione que activos fijos utiliza para la producción.

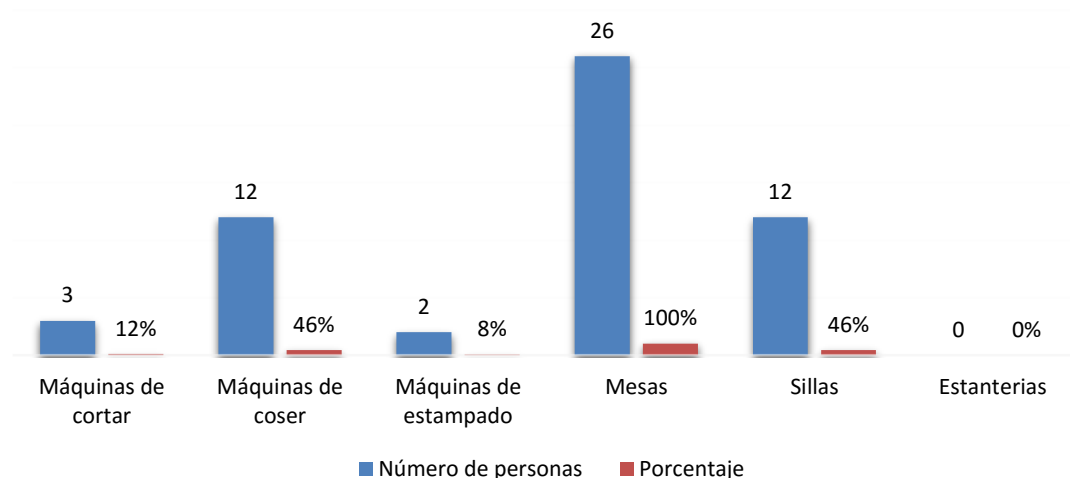


Figura 5 Pregunta 3
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Por motivos de trabajo todos los empleados requieren mesas, ya sea para colocar las prendas o las máquinas. El 46% de los trabajadores que se dedican a la costura son los que necesitan en igual cantidad las sillas. Solo hay tres máquinas de cortar y dos máquinas de estampados que son utilizadas en la producción mientras que en el departamento de producción no hay estanterías y las prendas se colocan sobre las mesas como ya se mencionó. Se puede observar que más de la mitad del personal utiliza máquinas por lo que los activos fijos se componen de valores altos.

4. ¿Seleccione cuáles documentos utiliza al momento de la producción?

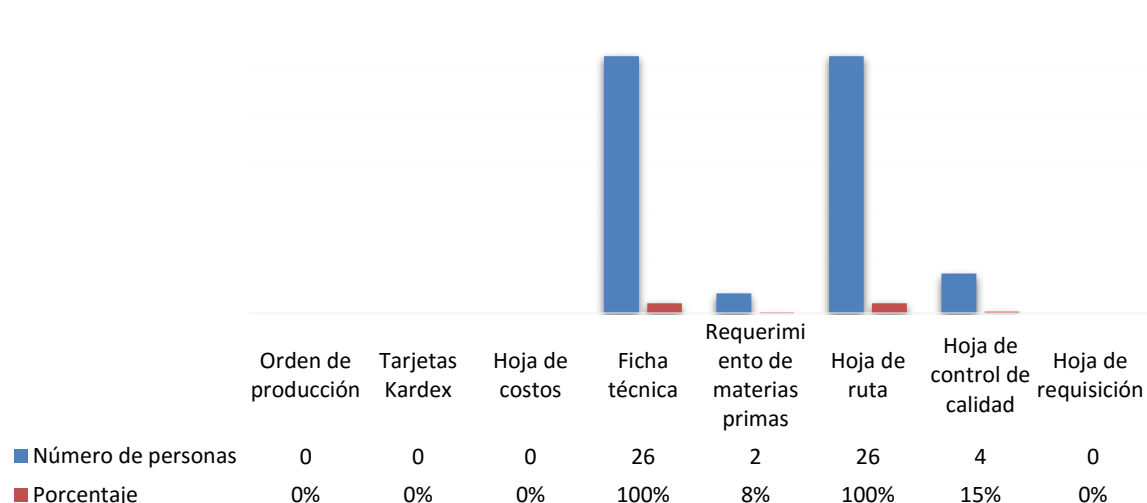


Figura 6 Pregunta 4
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: A los empleados no se les entrega las órdenes de producción en físico solo se les informa verbalmente la producción meta. Cuando no existen órdenes de producción el objetivo diario a producir es de 50 prendas. Tampoco trabajan con tarjetas kardex por lo que pueden existir variaciones en los valores y cantidades de las prendas. Al no tener un sistema de costos tampoco se ha considerado trabajar con las hojas de costos.

Los documentos principales con los que trabajan los obreros son la ficha técnica donde constan todas las especificaciones de las prendas de vestir y la ruta que deben seguir. Una vez casi terminados los productos pasan a control de calidad donde sí se usa de la hoja de control de calidad, el porcentaje que utiliza este documento es del 15%. Tampoco es muy utilizado la hoja

de requerimiento de materias primas cuando este debería ser uno de los principales para tener un mayor control de los costos.

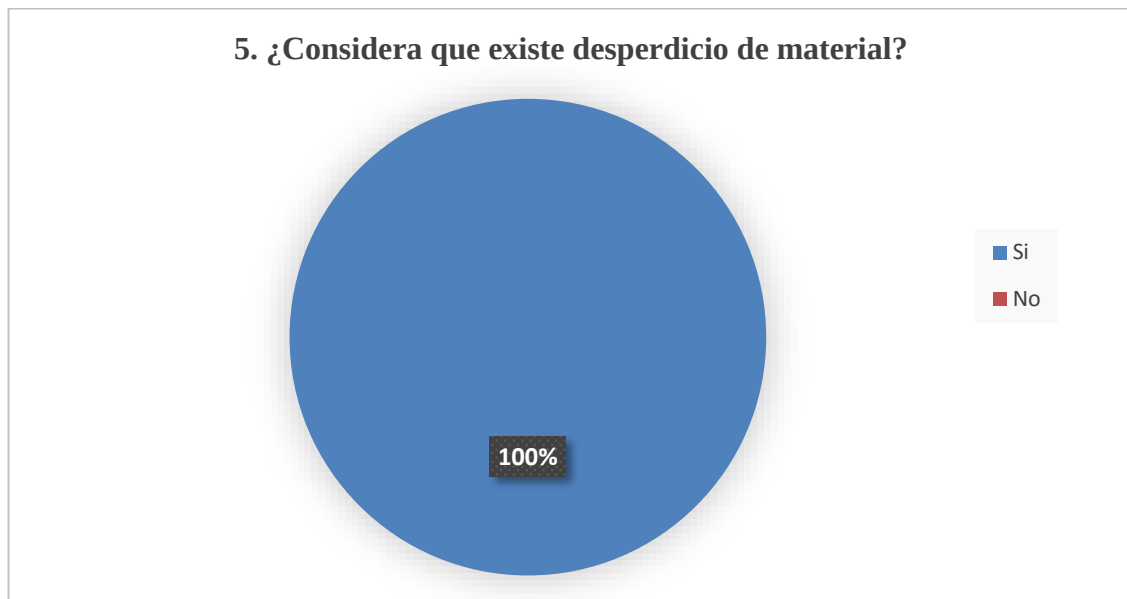


Figura 7 Pregunta 5
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: El 100% de los trabajadores considera que existe desperdicio de materiales equivalente a un 10 o 15% dependiendo de la prenda. Estos valores se pueden conocer debido a una máquina que les informa el uso que se le da a la tela. Se puede decir que la fábrica tiene un gran control sobre el manejo de la materia prima y que su objetivo es siempre minimizar el porcentaje de desperdicio.

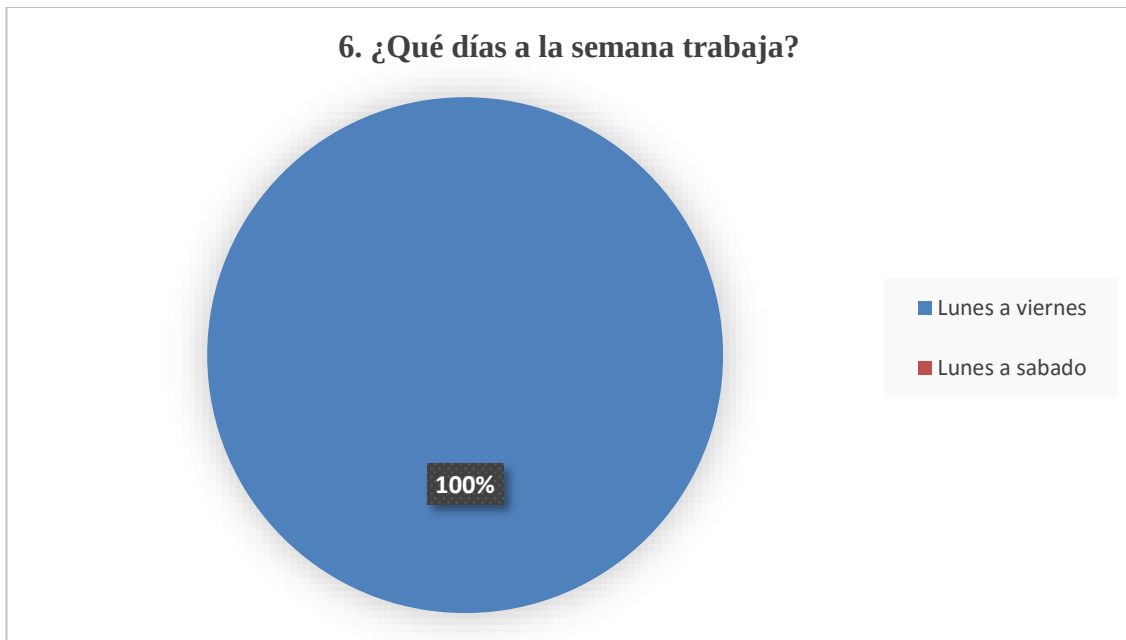


Figura 8 Pregunta 6
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Todos los empleados encuestados trabajan solo de lunes a viernes a menos que pidan permiso entre semana les toca recuperar el sábado. Esta jornada laboral se puede considerar como una estrategia para no pagar horas extras a menos que sea en temporadas altas cuando los trabajadores si acuden el fin de semana.



Figura 9 Pregunta 7
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: El horario de trabajo de todos los empleados es de 08:00 am a 12:30pm y de 13:00pm a 16:30pm que equivale a las ocho horas laborales establecidas por ley a menos que pidan permiso para retirarse antes del trabajo.



Figura 10 Pregunta 8
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Todos los empleados de producción ganan el sueldo básico, \$394,00 dólares.

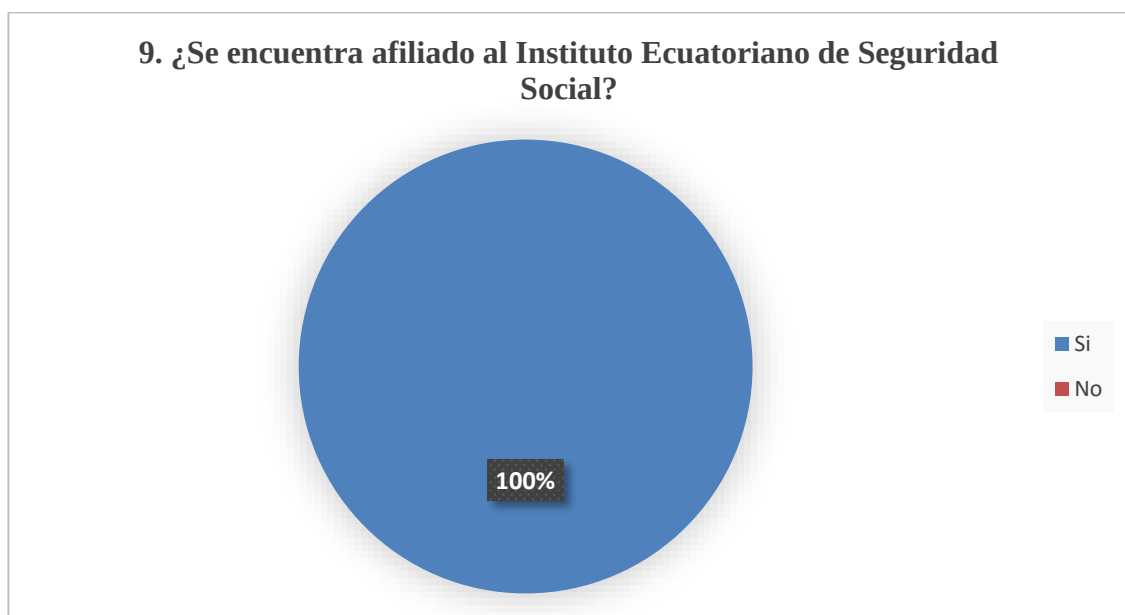


Figura 11 Pregunta 9
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: el 100% de los obreros se encuentra afiliados al Instituto Ecuatoriano de Seguridad social por lo que se puede notar que el propietario si cumple con la ley, ya que de no ser así podría ser sancionado ocasionándole mayores gastos.

10. ¿Seleccione cuáles beneficios sociales recibe?

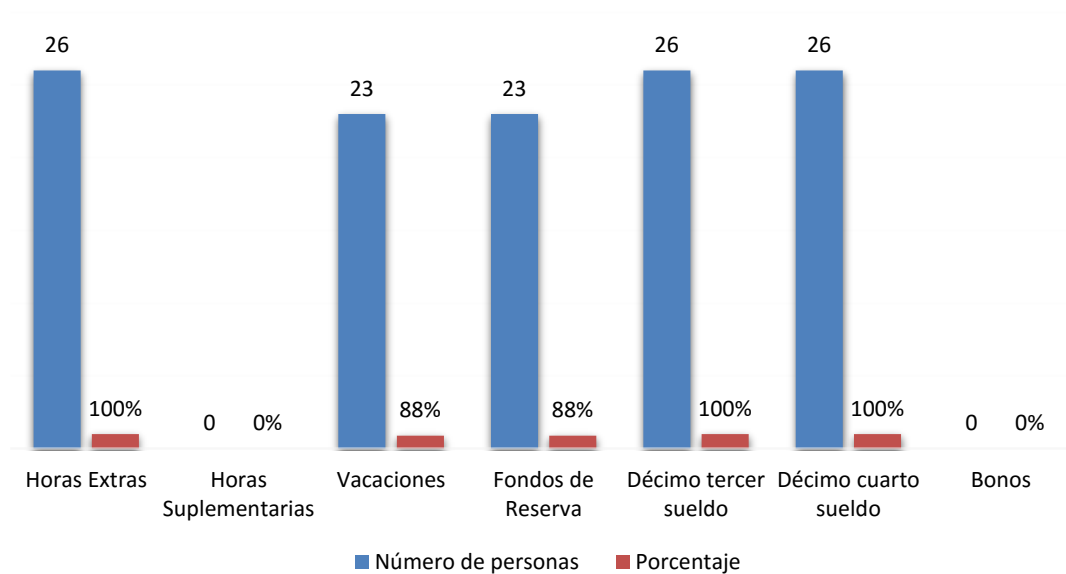


Figura 12 Pregunta 10
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Se puede observar que los empleados reciben todos los beneficios que les corresponde por ley. Lo que no se ve es que se les paga horas suplementarias ni se les da bonos, esto se da debido a que los obreros solo trabajan de lunes a viernes y a que no se les incentiva con ninguna clase de bono. Hay unos pocos empleados que no reciben fondos de reserva ni vacaciones, ya que están en la empresa menos de un año.

11. ¿Cuántos años trabaja en la empresa, seleccione una alternativa?

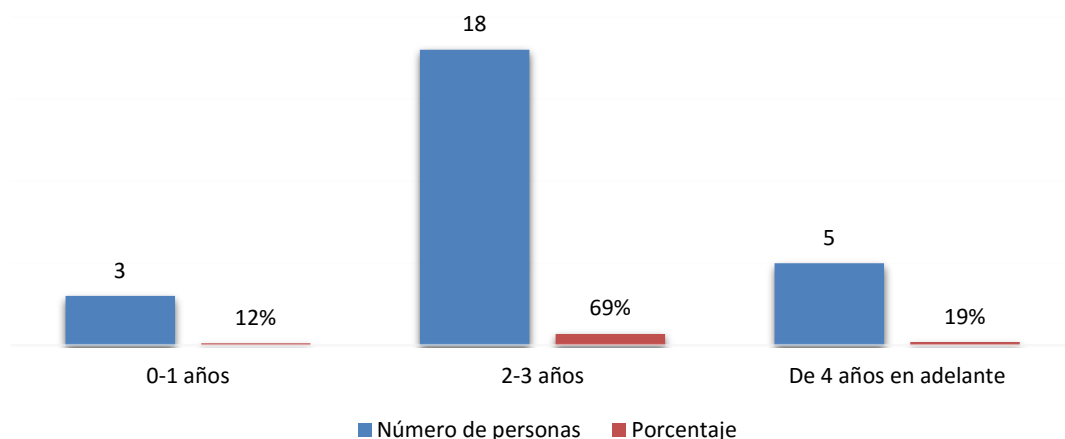


Figura 13 Pregunta 11
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: El 69% de los empleados trabajan en la empresa desde hace dos o tres años, apenas cinco empleados son los que llevan más de cuatro años en la fábrica y solo tres están menos de un año en la empresa. El motivo puede darse a una estrategia del propietario, ya que mientras más años se encuentre una persona en un puesto de trabajo mayor beneficios sociales tiene derecho a recibir.

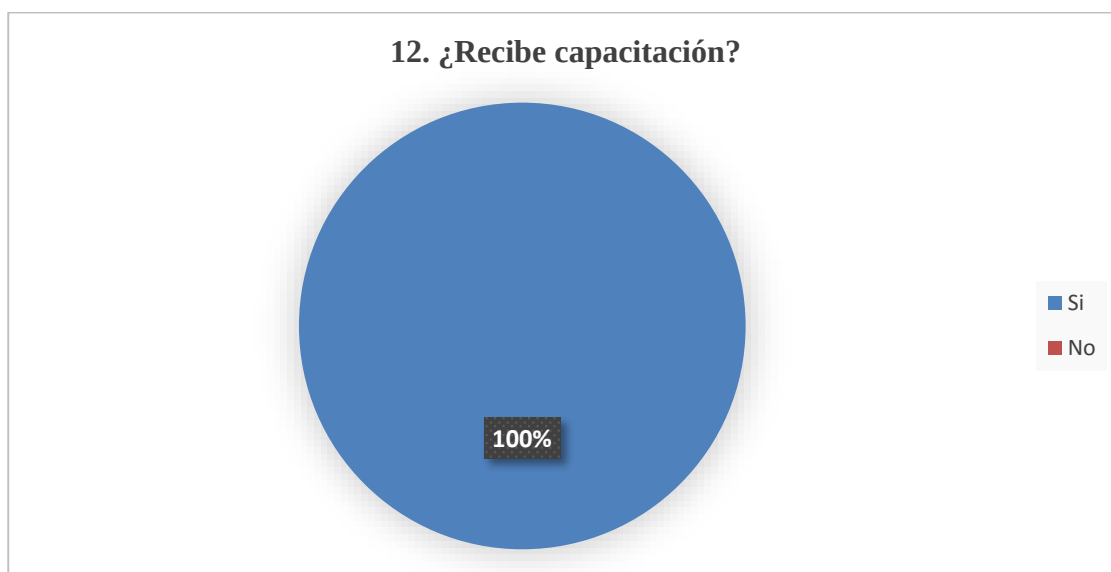


Figura 14 Pregunta 12
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Los 26 trabajadores de la fábrica que representa el 100% de los encuestados reciben

capacitación lo que es bueno para la empresa, porque se pueden evitar muchos errores en la producción que pueden representar elevados costos, además de agilizar los procesos de fabricación.

13. ¿Qué tipo de capacitación recibe?

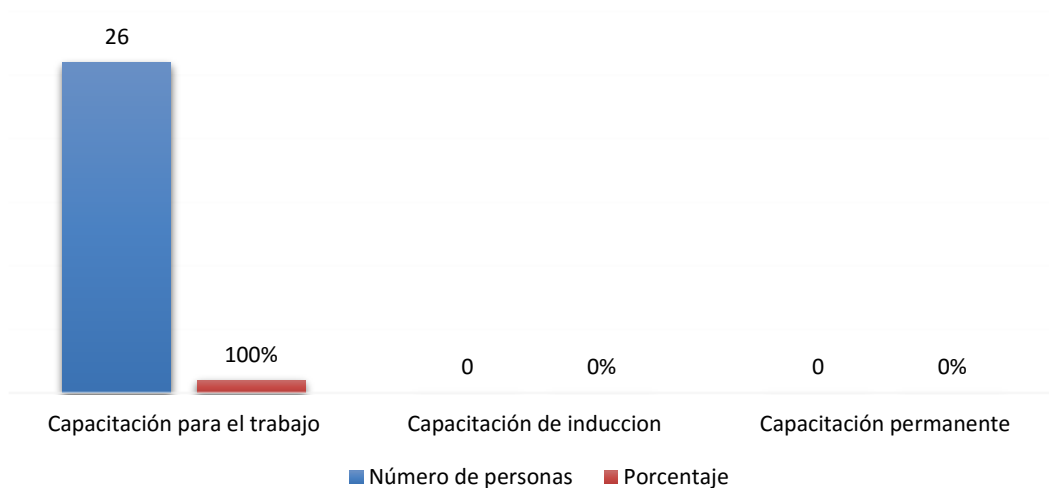


Figura 15 Pregunta 13
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: El 100% los trabajadores informaron que reciben capacitación para el trabajo, es decir al momento de ingresar un nuevo empleado a la empresa se le capacita para que pueda desenvolverse correctamente en el área para el que fue contratado. Además, cuando se adquiere una nueva máquina a la empresa también se capacita a los empleados para que no dañen la máquina.

14. ¿Con qué frecuencia la empresa capacita a los empleados?

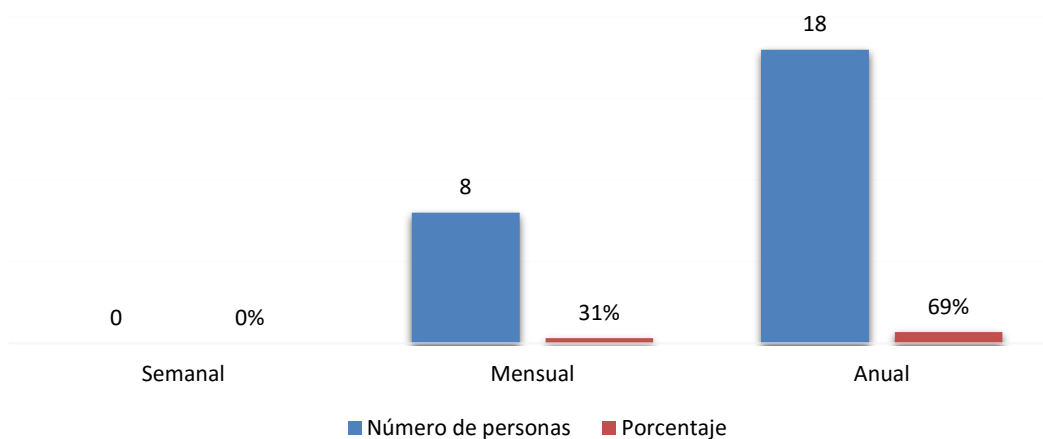


Figura 16 Pregunta 14
Elaborado por: María Arteaga

Análisis: Solo ocho empleados que representan el 31% de los encuestados dijeron que se les capacita cada mes mientras que el 69% dijo que reciben capacitación anual. Estas cifras pueden ser perjudiciales para la empresa debido a que la industria de la moda debe modernizarse en máquinas, en nuevas formas de producir y en nuevas prendas que requieren de distintas habilidades de confección.

2.4 Matriz FODA

Fortalezas (F) -Conocen exactamente el desperdicio de la materia prima -Los empleados tienen habilidades y destrezas para desenvolverse en más de un proceso. - Los empleados reciben el salario básico y los beneficios de ley. -Todos los empleados reciben capacitación permanente. -Las instalaciones de la empresa son modernas.	Debilidades (D) -No posee un sistema de costos. -No conocen el tiempo exacto de producción en cada área. -No se utilizan documentos que son necesarios en la producción. -No se trabaja horas extraordinarias a menos que sea temporada alta. -La mayoría de empleados trabaja menos de tres años para la empresa, lo que implica más costos para la fábrica por capacitación.
Oportunidades (O) -Poseen máquinas de estampado que la competencia no tiene para fabricar prendas exclusivas. -Puede expandirse con mayor facilidad en el mercado al ofrecer prendas para todo tipo de cliente. -Tienen clientes fijos como Etafashion y otras marcas reconocidas. -Al tener proveedores extranjeros se abastece de telas con diseños únicos y de calidad. -Llega directamente a los clientes a través de locales propios.	Amenazas (A) -Tiene mucha competencia debido a que se encuentra en un cantón textilero. -No hay organización en las actividades de producción. -Al determinar el costo en base a estimaciones no es el adecuado, ya que no se conoce si hay pérdidas o ganancias. -Al no conocer los costos de producción reales, el propietario no puede formular un presupuesto adecuado.

Tabla 2 Matriz FODA

Elaborado por: María Arteaga

3. Resultados y Discusión

3.1 Resultados

A continuación, se presentan los resultados de la investigación que con la ayuda del programa de computación excel se pudo elaborar gráficos estadísticos de cada una de las preguntas de la encuesta realizada a los (26) trabajadores del departamento de producción de la fábrica. Además, se analizarán los resultados de las preguntas planteadas en la entrevista al propietario y al contador de la empresa que ayudarán a dar respuesta a los objetivos del trabajo de investigación.

Confecciones Captoos se encuentra registrada como persona natural obligada llevar contabilidad. Las principales prendas que elabora son camisetas, chompas, blusas de mujer y calentadores.

El proceso de producción de la fábrica Captoos inicia cuando se compra la tela, luego se guarda en bodega, posteriormente se hace una orden de producción de un cliente. Después se elabora una ficha técnica con las características de la prenda para que una patronista se encargue de hacer el trazo. Seguidamente la ficha técnica y el trazo van a cortado, a estampado, a bordado si es que va algo bordado y finalmente va a costura.

Existen aproximadamente 13 procesos para fabricar una prenda y el tiempo de elaboración depende del diseño y la muestra. La producción de esta fábrica es continua por lo que elaboran unas seis fichas técnicas diariamente. La compra de la materia prima depende de los pedidos, en caso de ser telas especiales la compra se hace con 15 días de anticipación y para telas comunes la compra es semanal. Captoos tiene proveedores nacionales y extranjeros y la compra de la tela es a crédito. El precio de las telas oscila entre \$10,50 y \$16,00 el kilo y la cantidad que se compra depende del mes en que se encuentre, es decir de la demanda.

El área de producción se compone de 26 empleados y todos perciben el sueldo básico. Los trabajadores se encuentran afiliados al IEES y reciben todos los beneficios de ley. Los nuevos empleados reciben capacitaciones y de igual manera se capacita a los demás cuando hay una compra de maquinaria. Esta capacitación es mensual o anual.

Con respecto a la encuestas aplicadas se observó que el 50% del departamento de producción se compone de costureras, mientras que los demás departamentos cuentan con uno a tres empleados. También se pudo conocer que aproximadamente el 60% del personal se demora de 4 a 7 minutos en la actividad que realiza y la meta de prendas a producir es de 40 a 45 unidades.

Los documentos mayormente utilizados en la fabricación son la ficha técnica y la hoja de ruta, mientras que la hoja de control de calidad solo la utilizan cuatro personas. Los empleados no utilizan otros documentos que no sean éstos. Si hay desperdicio de materiales pero no en gran cantidad.

Los empleados trabajan de lunes a viernes ocho horas diarias y solo existen horas extras o suplementarias en temporadas altas. La mayoría de los empleados (18) trabajan de dos a tres años en la empresa y solo cinco trabajan más de cuatro años.

3.2 Discusión

El propietario no conoce con exactitud los procesos que se llevan a cabo en su empresa. Es necesario un sistema de costos para que el área de producción esté bien estructurada y los costos de producción estén correctamente distribuidos. También para que ayude a verificar que los recursos se estén utilizando adecuadamente y que el personal esté trabajando eficaz y eficientemente.

Tampoco conoce el tiempo preciso que se requiere para la elaboración de una prenda de vestir, ya que su respuesta fue que el tiempo depende de cómo sea el diseño y la muestra, pero que para elaborar una camiseta se necesita alrededor de seis minutos. Esto no es beneficioso para la producción, debido a que no se conoce el costo exacto de la mano de obra por unidad.

Es importante conocer los datos sobre el pago y beneficios de ley, ya que el costo de la mano de obra se compone de ellos. También es necesario clasificar al personal en mano de obra directa e indirecta, además de trabajar con documentos de control del tiempo de trabajo. Esto es necesario para conocer el costo real de mano de obra directa que interviene en el producto.

Hay que mencionar que casi la mitad de los empleados de producción está compuesta por cosedoras y tan solo hay tres cortadoras por lo que este proceso podría ocasionar demoras en

la producción. La mayoría de actividades toma de cuatro a siete minutos en cumplirse, pero no hay tiempos precisos para cada actividad.

Se debe prestar especial atención a los costos indirectos de fabricación, porque el dueño de la empresa estima que hay alrededor de 60 máquinas para la producción, además existen máquinas que tiene 20 años o más a las que se les hace mantenimiento y posiblemente no se toma en cuenta estos costos. Debido a la gran cantidad de máquinas y muebles como mesas y sillas, el valor de los activos fijos es alto, y por lo tanto el valor de las depreciaciones también lo será. Por lo que es necesario hacer un presupuesto de costos indirectos de fabricación para el próximo periodo, además del cálculo de la tasa de aplicación para conocer cuánto de costos indirectos de fabricación interviene en cada prenda.

Al no trabajar con ciertos documentos contables como es el caso de las tarjetas kardex, el requerimiento de materiales y las hojas de costos se desconoce cuáles son los costos reales. Los documentos principales con los que trabajan los obreros son la ficha técnica donde constan todas las especificaciones de las prendas de vestir y la hoja de ruta donde dice que ruta deben seguir. Al no conocer todos los costos que implica elaborar una prenda no se puede conocer el valor real del costo de la misma. El propietario dijo que, por ejemplo, la ropa de niño sale en \$3,90 y se vende al por mayor a un precio de \$5,50. Se puede concluir que los precios se establecen sin conocimientos técnicos al igual que la mayoría de fábricas en el Ecuador haciendo que sus balances y sus utilidades sean irreales.

Todos los días se hacen pedidos y cada uno es diferente, entonces se puede deducir que el sistema de costos adecuado para la fábrica Captoos es el de órdenes de trabajo. Este sistema es necesario, ya que al no contar con un sistema de costos hace que no se consideren algunos cálculos para determinar correctamente los costos. De esta manera el propietario sabrá exactamente cuánto material compró y cuándo se utilizó en cada orden de producción, además no habrá materiales extraviados y exceso de desperdicio de costos indirectos de fabricación.

Una vez que se conozcan los costos de las prendas de vestir se puede establecer cambios en los precios en caso de necesitarlo, pero hay que tomar en cuenta los precios de la competencia. Es muy importante que antes de implementar un sistema de costos a la fábrica se conozca muy bien el tipo de empresa que es.

4. Propuesta

4.1 Organigrama

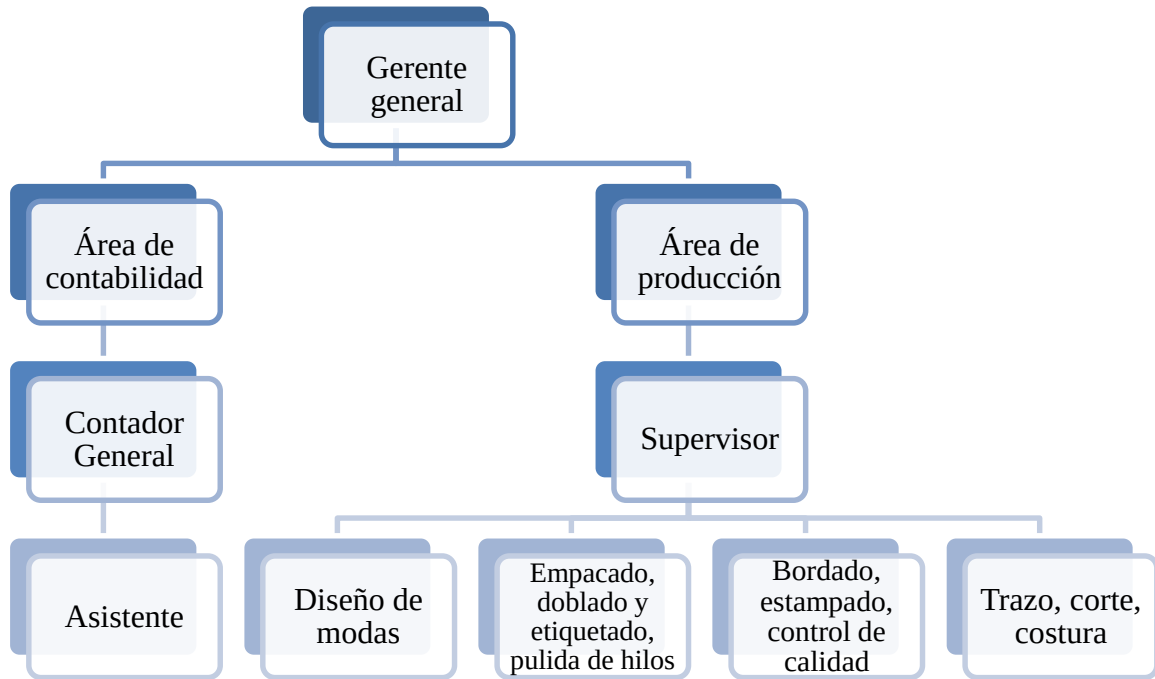


Figura 17 Organigrama
Elaborado por: María Arteaga

4.2 Plan estratégico

4.2.1 Misión.

Brindar originalidad y calidad a los diferentes clientes por medio de prendas modernas y creativas a precios accesibles.

4.2.2 Visión.

Para el año 2024 posicionarnos dentro y fuera del país como una de las marcas más conocidas en la industria textil para todas las edades y gustos.

4.2.3 Valores.

Respeto

Puntualidad

Responsabilidad

Colaboración

4.2.4 Objetivos.

Confeccionar ropa moderna y sumamente accesible para hombres, mujeres y niños.

Cumplir con las expectativas del cliente.

4.3 Manual de funciones

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Gerente General
Departamento:	Gerencia
Cargo del jefe inmediato:	
Objetivo principal	
Planificar, controlar y dirigir las actividades de producción, administración, ventas de la empresa, además de dar soluciones que se relacionen con esta.	
Funciones Esenciales	
• Mantener el correcto funcionamiento de la empresa. • Representar jurídicamente y legalmente a la empresa. • Supervisar el cumplimiento de las funciones del personal. • Realizar estrategias para el cumplimiento de metas. • Establecer mejoras de la entidad. • Atender y promover nuevos clientes. • Coordinar la programación de actividades.	

Tabla 3 Manual de Funciones Gerente General
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Contador
Departamento:	Contabilidad
Cargo del jefe inmediato:	Gerente general
Objetivo principal	
Elaborar los documentos contables para mantener actualizada la contabilidad de la entidad aplicando las leyes y normar establecidas.	
Funciones Esenciales	
• Efectúa el registro contable de los documentos. • Revisa los documentos contables. • Archiva documentos contables. • Prepara los estados financieros. • Contabiliza las nóminas de pago. • Elabora los estados financieros de la empresa	

Tabla 4 Manual de Funciones Contador

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Secretaria
Departamento:	Gerencia
Cargo del jefe inmediato:	Gerente general
Objetivo principal	
Dar soporte y colaboración al gerente en los asuntos relacionados con la administración.	
Funciones Esenciales	
• Gestionar la agenda. • Atender a los clientes. • Gestionar los documentos. • Revisar documentos.	

Tabla 5 Manual de Funciones Secretaria

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Diseñadora
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Diseñar las prendas de acuerdo a las especificaciones de los clientes.	
Funciones Esenciales	
• Recibir órdenes para empezar el diseño. • Buscar diseños actuales. • Diseñar modelos de acuerdo a lo que se pide. • Realizar prototipos de distintas tallas.	

Tabla 6 Manual de Funciones Diseñadora

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Supervisor
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Gerente general
Objetivo principal	
Cumplir con los objetivos de producción tanto en calidad, cantidad y tiempo, así como verificar el uso adecuado de la maquinaria y el trabajo del personal.	
Funciones Esenciales	
• Verificar asistencia del personal • Supervisar las funciones de los operarios. • Recopilar información de la producción. • Cumplir con la producción programada. • Elaborar reportes de producción.	

Tabla 7 Manual de Funciones Supervisor

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Empacador
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Empacar el producto terminado de acuerdo a las especificaciones de la empresa.	
Funciones Esenciales	
• Recibir las prendas. • Empacar la prenda.	

Tabla 8 Manual de Funciones Empacador

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Encargada de doblado y etiquetado
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Doblar y etiquetar el producto terminado de acuerdo a las especificaciones de la empresa.	
Funciones Esenciales	
• Recibir la prenda • Tender la prenda en la mesa. • Doblar la prenda. • Colocar etiqueta.	

Tabla 9 Manual de Funciones Doblado y Empacado

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Pulidoras de hilos (2)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Pulir cada parte de la prenda en su totalidad.	
Funciones Esenciales	
• Recibir las prendas. • Cortar hilos sobresalidos. • Sacudir prenda. • Virar la prenda al derecho.	

Tabla 10 Manual de Funciones Pulida de Hilos

Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Encargada de control de calidad (2)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Controlar y verificar que las prendas cumplan con las especificaciones del cliente y que estén correctamente terminadas.	
Funciones Esenciales	
• Recibir prenda • Verificar costuras • Verificar acabados • Verificar estampados y bordados	

Tabla 11 Manual de Funciones Control de Calidad
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Bordador
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Bordar las prendas de acuerdo a lo establecido en la orden de producción.	
Funciones Esenciales	
• Preparar la máquina de bordado. • Preparar hilos. • Bordar las prendas. • Cortar parches para prendas.	

Tabla 12 Manual de Funciones Bordador
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Estampadores (2)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Estampar los diseños con calidad de acuerdo a lo establecido en la orden de producción.	
Funciones Esenciales	
• Hacer estampados para producción. • Preparar máquina para estampar • Preparar pinturas. • Verificar el buen funcionamiento de la máquina. • Hacer el control de calidad del estampado.	

Tabla 13 Manual de Funciones Estampador
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Trazadoras (2)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Trazar los diseños de acuerdo a los patrones establecidos aprovechando al máximo la tela.	
Funciones Esenciales	
• Recibir el material. • Tender la tela sobre la mesa. • Trazar el diseño en la tela.	

Tabla 14 Manual de Funciones Trazadora
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Operarios de corte (3)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Cortar la tela de acuerdo a los patrones establecidos aprovechando al máximo la tela.	
Funciones Esenciales	
• Recibir el material. • Tender la tela sobre la mesa. • Verificar el buen funcionamiento de la máquina. • Cortar la tela.	

Tabla 15 Manual de Funciones Operarios de Corte
Elaborado por: María Arteaga

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo:	Operarios de costura (12)
Departamento:	Producción
Cargo del jefe inmediato:	Supervisor
Objetivo principal	
Confeccionar las diferentes prendas que sean solicitadas por la empresa.	
Funciones Esenciales	
• Limpiar la máquina para producción. • Colocar hilos en la máquina. • Preparar las piezas de cada prenda para la confección. • Cocer las prendas. • Dar acabados a las prendas.	

Tabla 16 Manual de Funciones Operarios de Costura
Elaborado por: María Arteaga

4.4 Ejercicio

Captoos Confecciones J.C realiza sus operaciones bajo el sistema de costos por órdenes de producción.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C
ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL
AL 01 DE FEBRERO DEL 2019
EXPRESADO EN USD

Activo		Pasivo	
Activo Corriente		Pasivo Corriente	
Caja Chica	100,00	Cuentas por Pagar	27.098,19
Bancos	29.435,15	Otras obligaciones corrientes	2.565,51
Cuentas por Cobrar	30.059,55	IESS por Pagar	2.490,13
Otras cuentas por cobrar	1.575,60	Por beneficios de ley a empleados	1.454,43
Inventarios	4.800,00		
Activo no Corriente			
Edificio	159.316,88		
Muebles y Enseres	11.376,41		
Maquinaria	43.155,74	Total Pasivos	33.608,26
Vehículo	28.000,00		
Depreciación Acumulado Edificio	5.222,05	Patrimonio	
Depreciación Acumulado Muebles y enseres	398,33		
Depreciación Acumulado Maquinaria	35.109,38		
Depreciación Acumulado Vehículo	17.188,89		
Activo Intangible			
Patentes y permisos	1.500,00	Capital Social	217.792,42
Total Activos	251.400,68	Total Pasivo y Patrimonio	251.400,68
Firma Propietario		Firma Contador	

Nota

Inventarios por \$4.800,00 corresponde a productos terminados

Transacciones

Febrero 03 de 2019 se paga un monto de \$111,21 de internet y teléfono a la empresa CNT que es contribuyente especial, el pago es en efectivo y el precio no incluye IVA. El 40% pertenece a gastos administrativos, mientras que el otro 60% corresponde a producción.

Febrero 04 de 2019 la empresa Captoos recibe una orden de producción N° 01 de la empresa RM que es contribuyente especial, para elaborar camisetas. El total del pedido se cobra a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria. Los precios no incluyen IVA.

RM			ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 01		
Nombre:			Grupo compra: R04		
Ruc: 1001795549001			Fecha de pedido: 04.02.2019		
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días			Fecha de entrega: 25.02.2019		
Descuento comercial: 68.64					
Material	Descripción	Ref/Proveedor	Cantidad	Val/Unit	Precio
509223	Camiseta CTR CR MC	JNDARKFLO	264	7,5	1980,00
509223001	Camiseta CTR CR MC Gris, S		66		
509223002	Camiseta CTR CR MC Gris, M		66		
509223003	Camiseta CTR CR MC Gris, L		66		
509223004	Camiseta CTR CR MC Gris, XL		33		
509223005	Camiseta CTR CR MC Gris, XXL		33		
509222	Camiseta EAST63 CRMC	JNJVMOUNT	264	7,5	1980,00
509222001	Camiseta EAST63 CRMC Verde, S		66		
509222002	Camiseta EAST63 CRMC Verde, M		66		
509222003	Camiseta EAST63 CRMC Verde, L		66		
509222004	Camiseta EAST63 CRMC Verde, XL		33		
509222005	Camiseta EAST63 CRMC Verde, XXL		33		
			Subtotal	USD	3960,00
			Descuentos	USD	95,04
			IVA 12%		463,80
			Total		4328,76

Tabla 17 Orden de producción N° 1
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 04 de 2019 el almacenista solicita los materiales para la orden N°1 al departamento de contabilidad debido a que no existe en el inventario.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requerimiento de Materiales N° 01			
Orden de Producción N° 01		Fecha de pedido: 04.02.2019	
N°	Descripción	Cantidad	Unidad de medida
1	Tela Jersey gris 1 metro por camiseta	264	Metros
2	Tela Jersey verde 1 metro por camiseta	264	Metros
3	Hilo gris	1	Cono
4	Hilo verde	1	Cono
Entregado por:			
Recibido por:			

Tabla 18 Requerimiento de materiales N° 1

Elaborado por: María Arteaga

Febrero 05 de 2019 la empresa Etafashion que es contribuyente especial cancela un monto de \$3.655,77 por la orden de producción N° 10 del día noviembre 5 de 2018. El precio no incluye IVA y el pago se realiza mediante transferencia bancaria.

Febrero 05 de 2019 se compra materiales para la orden de producción N° 01 a la empresa Topytop que es contribuyente especial. El pago de los materiales es a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria, los precios no incluyen IVA.

CAPTOOS		ORDEN DE COMPRA N° 01		
Proveedor: Comercializadora Topytop S.A		Departamento: Compras		
Ruc: 1792280176001		Fecha de pedido: 05.02.2019		
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días		Fecha de entrega: 06.02.2019		
Material	Descripción	Cantidad	Val/Unit	Precio
SJ22995	Rollo tela Jersey Llano Gris 3 metros de tela por rollo	88	9,39	826,32
SR11738	Rollo tela Jersey Llano Verde	88	9,39	826,32
C262011	Hilo gris	1	1,79	1,79
C262012	Hilo verde	1	1,79	1,79
		Subtotal	USD	1656,22
		IVA 12%		198,75
		Total		1854,97
Recibido por:				

Tabla 19 Orden de compra N° 1

Elaborado por: María Arteaga

Febrero 07 de 2019 se requiere los siguientes materiales para la elaboración de las camisetas.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 01			
Orden de Producción N° 01		Fecha de pedido: 07.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Jersey gris 1 metro por camiseta	264 camisetas	3,13	826,32

Tela Jersey verde 1 metro por camiseta	264 camisetas	3,13	826,32
Hilo gris	1 cono	1,79	1,79
Hilo verde	1 cono	1,79	1,79
		Total	1656,22
Entregado por:		Firmas Autorizadas	
Recibido por:			

Tabla 20 Requisición de materiales N° 1

Elaborado por: María Arteaga

Febrero 07 de 2019 se cancela a la empresa Pat Primo que es contribuyente especial un monto de \$1684,54 mediante transferencia bancaria por la compra de tela del día noviembre 7 de 2018 del orden N° 10.

Febrero 08 de 2019 se paga arriendo de un local ubicado en el centro comercial Laguna Mall que es contribuyente especial por un valor de \$1.400 incluido el IVA el pago se realiza mediante transferencia bancaria.

Febrero 12 de 2019 la empresa Captoos recibe una orden de producción N° 02 de la empresa Etafashion que es contribuyente especial, para elaborar blusas. El total del pedido se cobra a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria. Los precios no incluyen IVA.

ETAFASHION			ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 02		
Nombre:			Grupo compra: E11		
Ruc: 1001795549001			Fecha de pedido: 12.02.2019		
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días			Fecha de entrega: 28.02.2019		
Descuento comercial: 0,00					
Material	Descripción	Ref/Proveedor	Cantidad	Val/Unit	Precio
50500781	Blusa Verfit	R/5302	180	12,00	2160,00
50500781001	Blusa Verfit, S, Azul		64		
50500781002	Blusa Verfit, M, Azul		58		
50500781003	Blusa Verfit, L, Azul		36		
50500781004	Blusa Verfit, XL, Azul		22		
50500786	Blusa Livcombi	R/510B2	180	12,00	2160,00
50500786001	Blusa Livcombi, S, Negro		64		
50500786002	Blusa Livcombi, M, Negro		68		
50500786003	Blusa Livcombi, L, Negro		36		
50500786004	Blusa Livcombi, XL, Negro		22		

	Subtotal	USD	4320,00
	Descuentos	USD	18
	IVA 12%		516,24
	Total		4818,24

Tabla 21 Orden de producción N° 2

Elaborado por: María Arteaga

Febrero 12 de 2019 el almacenista solicita los materiales para la orden N°2 al departamento de contabilidad debido a que no existe en el inventario.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requerimiento de Materiales N° 02			
Orden de Producción N° 02		Fecha de pedido: 12.02.2019	
N°	Descripción	Cantidad	Unidad de medida
1	Tela Chalis Lapiz azul 1 metro por blusa	180	Metros
2	Tela Chalis Lapiz negro 1 metro por blusa	180	Metros
3	Hilo azul	1	Cono
4	Hilo negro	1	Cono
Entregado por:			
Recibido por:			

Tabla 22 Requerimiento de materiales N° 02

Elaborado por: María Arteaga

Febrero 13 de 2019 se compra materiales para la orden de producción N° 02 a la empresa Topytop que es contribuyente especial. El pago de los materiales es a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria, los precios no incluyen IVA.

CAPTOOS		ORDEN DE COMPRA N° 02		
Proveedor: Comercializadora Topytop S.A		Departamento: Compras		
Ruc: 1792280176001		Fecha de pedido: 13.02.2019		
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días		Fecha de entrega: 14.02.2019		
Material	Descripción	Cantidad	Val/Unit	Precio
SC2876	Rollo tela Chalis Lapiz Azul 4 metros de tela por rollo	45	15,20	684,00
SC4476	Rollo tela Chalis Lapiz Negro 4 metros de tela por rollo	45	15,20	684,00
C262022	Hilo azul	1	1,79	1,79
C262015	Hilo negro	1	1,79	1,79

	Subtotal	USD	1371,58
	IVA 12%		164,59
	Total		1536,17
Recibido por:			

Tabla 23 Orden de compra N° 02
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 14 de 2019 la empresa Etafashion que es contribuyente especial cancela un monto de \$2.648,89 por la orden de producción N° 11 del día Noviembre 14 de 2018. El precio no incluye IVA y el pago se realiza mediante transferencia bancaria.

Febrero 15 de 2019 se requiere los siguientes materiales para la elaboración de las blusas.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 02			
Orden de Producción N° 02		Fecha de pedido: 15.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Chalis Lapiz azul 1 metro por blusa	180 blusas	3,80	684
Tela Chalis Lapiz negro 1 metro por blusa	180 blusas	3,80	684
Hilo azul	1 cono	1,79	1,79
Hilo negro	1 cono	1,79	1,79
		Total	1371,58
Entregado por:		Firmas Autorizadas	
Recibido por:			

Tabla 24 Requisición de materiales N° 02
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 15 de 2019 se cancela \$701,67 de luz a la empresa EMELNORTE que es contribuyente especial. También se cancela \$ 135,65 de agua a la empresa EPAA-AA que es contribuyente especial, los pagos se realizan mediante transferencia bancaria. El 90% corresponde a gastos de producción y el 10% a gastos de administración.

Febrero 15 de 2019 se cancela \$200,00 por mantenimiento de maquinaria al Señor Diego Andrade que es persona natural no obligada a llevar contabilidad, el pago se realiza mediante

cheque el precio incluye IVA.

Febrero 15 de 2019 se cancela a la empresa Pat Primo que es contribuyente especial un monto de \$1.010,23 mediante transferencia bancaria por la compra de tela del día noviembre 16 de 2018 del orden N° 11.

Febrero 20 de 2019 la empresa RM que es contribuyente especial cancela un monto de \$1.763,78 por la orden de producción N° 12 del día noviembre 20 de 2018. El precio no Incluye IVA y el pago se realiza mediante transferencia bancaria.

Febrero 22 de 2019 la empresa RM que es contribuyente especial cancela un monto de \$2.769.78 por la orden de producción N° 13 del día noviembre 23 de 2018. El precio no incluye IVA y el pago se realiza mediante transferencia bancaria.

Febrero 22 de 2019 se cancela a la empresa Indutexma que es contribuyente especial un monto de \$636,45 mediante transferencia bancaria por la compra de tela del día noviembre 22 de 2018 del orden N° 12.

Febrero 22 de 2019 se termina de elaborar la orden de producción N° 1 y se envía a almacén.

Febrero 22 de 2019 la empresa Captoos recibe una orden de producción N° 03 de la empresa Etafashion que es contribuyente especial, para elaborar chompas. El total del pedido se cobra a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria. Los precios no incluyen IVA.

ETAFASHION			ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 03		
Nombre:			Grupo compra: M15		
Ruc: 1001795549001			Fecha de pedido: 22.02.2019		
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días			Fecha de entrega: 20.03.2019		
Descuento comercial: 0,00					
Material	Descripción	Ref/Proveedor	Cantidad	Val/Unit	Precio
479553	Chompa Oppjun	R/01JAR	380	13,50	5130,00
479553001	Chompa Oppjun, S, Café		50		
479553002	Chompa Oppjun, M, Café		70		
479553003	Chompa Oppjun, L, Café		40		
479553004	Chompa Oppjun, XL, Café		30		
479553005	Chompa Oppjun, S, Negro		50		
479553006	Chompa Oppjun, M, Negro		70		
479553007	Chompa Oppjun, L, Negro		40		

479553008	Chompa Oppjun, XL, Negro		30		
			Subtotal	USD	5130,00
			Descuentos	USD	49
			IVA 12%		609,72
			Total		5690,72

Tabla 25 Orden de producción N°3
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 22 de 2019 el almacenista solicita los materiales para la orden N° 3 al departamento de contabilidad debido a que no existe en el inventario.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requerimiento de Materiales N° 03			
Orden de Producción N° 03			Fecha de pedido: 22.02.2019
N°	Descripción	Cantidad	Unidad de medida
1	Tela Flis Gris 1.5 metros por chompa	285	metros
2	Tela Flis Negro 1.5 metros por chompa	285	metros
3	Hilo café	2	conos
4	Hilo negro	2	conos
5	Cierres café	190	unidades
6	Cierres negro	190	unidades
Entregado por:			
Recibido por:			

Tabla 26 Requerimiento de materiales N° 03
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 25 de 2019 se entrega el pedido a RM de 528 camisetas a \$7,50 cada una por la venta de la producción de la orden de producción N°1, el precio no incluye IVA.

Febrero 25 de 2019 se compra materiales para la orden de producción N° 03 a la empresa Pat Primo que es contribuyente especial. El pago de los materiales es a crédito a 90 días plazo mediante transacción bancaria, los precios no incluyen IVA.

CAPTOOS			ORDEN DE COMPRA N° 03	
Proveedor: Pat Primo Ecuador Comercializadora S.A			Departamento: Compras	
Ruc: 1791253787001			Fecha de pedido: 25.02.2019	
Condiciones de pago: Fecha de vencimiento en 90 días			Fecha de entrega: 26.02.2019	
Material	Descripción	Cantidad	Val/Unit	Precio

Centauro-10	Rollo tela Flis Gris 3 metros de tela por rollo	95	11,20	1064,00
Centauro-91	Rollo tela Flis Negro 3 metros de tela por rollo	95	11,20	1064,00
H2897	Hilo café	2	1,79	3,58
H0885	Hilo negro	2	1,79	3,58
PG46	Cierre café	190	0,09	17,10
PG67	Cierre negro	190	0,09	17,10
		Subtotal	USD	2169,36
		IVA 12%		260,32
		Total		2429,68
Recibido por:				

Tabla 26. Orden de compra N° 03
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 26 de 2019 se termina de elaborar la orden de producción N° 2 y se envía a almacén.

Febrero 27 de 2019 se requiere los siguientes materiales para la elaboración de las chompas.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 03			
Orden de Producción N° 03		Fecha de pedido: 27.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Flis Café 1.5 metros por chompa	190 chompas	5,60	1064,00
Tela Flis Negro 1.5 metros por chompa	190 chompas	5,60	1064,00
Hilo café	2 conos	1,79	3,58
Hilo negro	2 conos	1,79	3,58
Cierres café	190	0,09	17,10
Cierres negro	190	0,09	17,10
		Total	2169,36
Entregado por:		Firmas Autorizadas	
Recibido por:			

Tabla 27 Requisición de Materiales N° 03
Elaborado por: María Arteaga

Febrero 27 de 2019 se cancela a la empresa Pat Primo que es contribuyente especial un monto de \$839,28 mediante transferencia bancaria por la compra de tela del día noviembre 27 de 2018 de la orden N° 13.

Febrero 28 de 2019 se entrega el pedido a Etafashion de 360 Blusas a \$12.00 cada una por la venta de la producción de la orden de producción N°2, el precio no incluye IVA.

Febrero 28 de 2019 se paga sueldos según tarjeta de tiempo, los pagos se realizan mediante cheque. Todos los beneficios se pagan en las fechas establecidas por la ley, sin ninguna distribución en cada mes.

Febrero 28 de 2019 se hace las depreciaciones de edificio, equipos de cómputo, maquinaria, muebles y enseres y vehículo. Todos los precios incluyen IVA.

Lista de los activos fijos de la empresa Confecciones Captoos J.C.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C		
Edificio		
Fecha	Descripción	Valor
05/06/2018	Fábrica	159316,88

Tabla 28 Edificio

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C		
Equipos de cómputo		
Fecha	Descripción	Valor
28/01/2010	Computadora Ibarra	678,21
23/02/2011	Computadora Atuntaqui	615,18
25/02/2011	Lector barra	837,00
14/03/2011	Colector Datos	650,00

Tabla 29 Equipos de cómputo

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C		
Maquinaria		
Fecha	Descripción	Valor
01/08/2003	Horno MYR	7469,79
27/02/2004	Máquina Botonera	2092,50
03/05/2004	Máquina Ojaladora	4250,00
03/05/2004	Máquina de Costura	625,00
13/12/2005	Máquina Yuki	1554,80
20/12/2005	Máquina Reveladora	7364,34
21/06/2005	Máquina Yuki	1205,20

01/10/2006	Máquina Yuki	477,00
01/10/2006	Máquina Yuki	1088,84
01/10/2006	Máquina Yuki	1521,16
02/10/2006	Máquina Yuki	477,00
03/10/2006	Máquina Yuki	1088,84
04/10/2006	Máquina Yuki	1521,16
15/01/2007	Máquina Yuki	1453,60
15/01/2007	Máquina Yuki	1113,03
15/02/2007	Máquina Yuki	437,50
15/04/2007	Máquina Coser	487,50
03/08/2007	Máquina Coser	487,50
16/04/2008	Máquina Coser	975,00
27/05/2008	Máquina Coser	1942,86
07/10/2008	Máquina Coser	1056,24
23/10/2008	Máquina Recubridora	1996,43
26/10/2008	Máquina Hashima	2000,00
28/10/2008	Placha de cinta	5803,57
31/10/2008	Yuky	1565,18
08/11/2008	Yukitex	1464,28
13/11/2008	Yukitex	1422,32
13/11/2008	Yukitex	1278,57
13/11/2008	Yukitex	1478,57
16/07/2009	Yukitex	1825,00
01/09/2009	Yukitex	2337,11
10/10/2009	MYR	2328,92
27/10/2009	Yukitex	1108,50
27/10/2009	Pan Grafic	1269,89
12/02/2010	WIT	3910,72
06/04/2010	Plotyter	4426,72
20/04/2010	Yukitex	1964,29
23/07/2010	Pan Grafic	6478,33
18/08/2010	Yuky	1939,29
07/09/2011	Yuky	4200,00
05/01/2012	Bordadora	7541,07
31/05/2012	Máquina Coser	1936,61
09/02/2015	Máquina Coser	1889,29

Tabla 30 Maquinaria

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C		
Vehículo		
Fecha	Descripción	Valor
06/03/2015	Fabrica	28000,00

Tabla 31 Vehículo

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C		
Muebles y enseres		
Fecha	Descripción	Valor
26/08/2011	Muebles	200,56
26/08/2011	Muebles	58,34
25/11/2018	Muebles	6852,76
26/11/2018	Muebles	4264,75

Tabla 32 Muebles y enseres
Elaborado por: María Arteaga

Nota

La cuenta inventarios del Estado de Situación Inicial se refiere a inventario de productos terminados por un valor de \$4.000,00.

El presupuesto de los costos indirectos de fabricación para el mes de febrero se estimó en 7.000 USD (Ver Tabla 39), además el estándar de producción mensual es de 10.000 prendas.

Para calcular la tasa de aplicación de los CIF se utilizará como base las unidades de producción.

Los servicios básicos se prorrataron en base a las unidades producidas, el total de prendas a producir en el mes de febrero son 10 000, pero solo 1000 corresponden a las tres órdenes de producción, que equivalen al 10% del valor que hay que tomar en cuenta.

4.5 Resolución del ejercicio

4.5.1 Plan de cuentas.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C PLAN DE CUENTAS

CÓDIGO CUENTAS CONTABLES

- 1 ACTIVOS
- 1.1 ACTIVOS CORRIENTES
- 1.1.1 Disponibles
- 1.1.1.1 Caja Chica
- 1.1.1.2 Bancos
- 1.1.2 Inversiones temporales

- 1.1.2.1 Depósitos a largo plazo
- 1.1.3 Exigible
 - 1.1.3.1 Cuentas por Cobrar
 - 1.1.3.2 Otras cuentas por cobrar
 - 1.1.3.2.1 Anticipos a empleados
 - 1.1.3.2.2 Préstamos a empleados y socios
 - 1.1.4.1 Inventarios
 - 1.1.4.2 Inventarios materia prima directa
 - 1.1.4.3 Inventario materia prima indirecta
 - 1.1.4.4 Inventario Producción en Proceso
- 1.2 ACTIVO NO CORRIENTE
 - 1.2.1 No depreciable
 - 1.2.1.1 Terrenos
 - 1.2.1.2 Construcciones en curso
 - 1.2.2 Depreciable
 - 1.2.2.1 Edificio
 - 1.2.2.1.0 (-) Depreciación Acumulada Edificio
 - 1.2.2.2 Muebles y enseres
 - 1.2.2.2.0 (-) Depreciación Acumulada Muebles y enseres
 - 1.2.2.3 Maquinaria
 - 1.2.2.3.0 (-) Depreciación Acumulada Maquinaria
 - 1.2.2.4 Vehículo
 - 1.2.2.4.0 (-) Depreciación Acumulada Vehículo
 - 1.2.2.5 Equipo de cómputo
 - 1.2.2.5.0 (-) Depreciación Acumulada Equipo de cómputo
- 1.3 ACTIVO INTANGIBLE
 - 1.3.1 Patentes y permisos
- 1.4 OTROS ACTIVOS
 - 1.4.1 IVA en compras
 - 1.4.2 Anticipo IVA retenido
 - 1.4.2.1 Anticipo IVA retenido 30%
 - 1.4.2.2 Anticipo IVA retenido 70%
 - 1.4.2.3 Anticipo IVA retenido 100%
 - 1.4.3 Anticipo Retención en la Fuente
 - 1.4.3.1 Anticipo Retención en la Fuente 1%
 - 1.4.3.2 Anticipo Retención en la Fuente 2%
 - 1.4.3.3 Anticipo Retención en la Fuente 8%
 - 1.4.4 Cuentas por Cobrar largo plazo
- 2. PASIVOS
 - 2.1 PASIVOS CORRIENTES
 - 2.1.1 Obligaciones con instituciones financieras
 - 2.1.2 Obligaciones comerciales
 - 2.1.2.1 Cuentas por pagar
 - 2.1.2.2 Otras obligaciones corrientes
 - 2.1.3 Obligaciones laborales

- 2.1.3.1 Sueldos por pagar
- 2.1.3.2 IESS por Pagar
- 2.1.3.3 Por beneficios de ley a empleados
- 2.1.4 Retención del impuesto a la renta
 - 2.1.4.1 Retención en la fuente 1%
 - 2.1.4.2 Retención en la fuente 2%
 - 2.1.4.3 Retención en la fuente 8%
- 2.1.5 Retenciones de IVA
 - 2.1.5.1 Retención IVA 30%
 - 2.1.5.2 Retención IVA 70%
 - 2.1.5.3 Retención IVA 100%
- 2.1.4 IVA en ventas

- 3. PATRIMONIO
 - 3.1 Capital social
 - 3.2 Resultados
 - 3.2.1 Utilidad del ejercicio
 - 3.2.2 Pérdida del ejercicio

- 4. INGRESOS
 - 4.1 Ventas
 - 4.2 Resumen de ganancias y perdidas

- 5. COSTOS
 - 5.1 Costo de producción
 - 5.1.1 Mano de obra directa
 - 5.1.2 Materia prima
 - 5.1.3 Costos indirectos de fabricación
 - 5.1.3.1 Costos indirectos de fabricación aplicados
 - 5.1.4 Costos de producción y ventas
 - 5.1.5 Variación en CIF

- 6. GASTOS
 - 6.1 Gastos de venta
 - 6.2 Gastos de administración
 - 6.3 Gastos financieros

4.5.2 Libro Diario.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
LIBRO DIARIO				
feb-19				
Fecha	Detalle	Parcial	Debe	Haber
01/02/2019	-1			
	Caja Chica		100,00	
	Bancos		29435,15	
	Cuentas por Cobrar		30059,55	
	Otras cuentas por cobrar		1575,60	
	Inventarios		4800,00	
	Edificio		159316,88	
	Muebles y Enseres		11376,41	
	Maquinaria		43155,74	
	Vehículo		28000,00	
	Patentes y permisos		1500,00	
	Depreciación Acum.Edificio			5222,05
	Depreciación Acum. Muebles y enseres			398,33
	Depreciación Acum.Maquinaria			35109,38
	Depreciación Acum.Vehículo			17188,89
	Cuentas por Pagar			27098,19
	Otras obligaciones corrientes			2565,51
	IESS por Pagar			2490,13
	Por beneficios de ley a empleados			1454,43
	Capital Social			217792,42
	V/R Inicio de operaciones de la empresa Captoos			
03/02/2019	-2			
	CIF control		6,73	
	Gastos de administración		4,39	
	Teléfono	2,12		
	Internet	9,00		
	Iva compras		1,34	
	Bancos			12,35
	Retención en la fuente 1%			0,11
	V/R Pago de teléfono e internet a CNT			
05/02/2019	-3			
	Bancos		3655,77	
	Cuentas por Cobrar			3655,77
	Etafashion	3655,77		
	V/R Etafashion cancela OP N° 10 con transferencia			
05/02/2019	-4			
	Inventarios materia prima directa		1656,22	
	Tela Jersey Llano gris	826,32		
	Tela Jersey Llano verde	826,32		
	Hilo gris	1,79		

07/02/2019	Hilo verde	1,79		
	Iva compras		198,75	
	Cuentas por Pagar			1838,41
	Topytop	1838,41		
	Retención en la fuente 1%			16,56
	V/R Compra de materiales para la OP N°1 a 90 días plazo			
	-5			
	Inventario de Producción en Proceso		1656,22	
	OP N°1	1656,22		
	Materiales tela	1652,64		
07/02/2019	Materiales hilo	3,58		
	Inventarios materia prima directa			1656,22
	V/R Se requiere materiales de bodega			
	-6			
	Cuentas por Pagar		1684,54	
	Pat Primo	1684,54		
	Bancos			1684,54
	V/R Se cancela a Pat Primo con transferencia			
	-7			
	Gastos de venta		1250,00	
08/02/2019	Arriendo	1250,00		
	Iva compras		150,00	
	Bancos			1300,00
	Retención en la fuente 8%			100,00
	V/R Pago de arriendo mes de febrero			
	-8			
	Inventarios materia prima directa		1371,58	
	Tela Chalis lapiz azul	684		
	Tela Chalis lapiz negro	684		
	Hilo azul	1,79		
13/02/2019	Hilo negro	1,79		
	Iva compras		164,59	
	Cuentas por Pagar			1522,45
	Topytop	1522,45		
	Retención en la fuente 1%			13,72
	V/R Compra de materiales para la OP N°1 a 90 días plazo			
	-9			
	Bancos		2648,89	
	Cuentas por Cobrar			2648,89
	Etafashion	2648,89		
14/02/2019	V/R Etafashion cancela OP N° 11 con transferencia			
	-10			
	Inventario de Producción en Proceso		1371,58	
	OP N°2	1371,58		
	Materiales tela	1368,00		
	Materiales hilo	3,58		
15/02/2019				

	Inventarios materia prima directa			1371,58
15/02/2019	V/R Se requiere materiales de bodega			
	-11			
	CIF control		75,36	
	Gastos de administración		8,37	
	Luz	70,17		
	Agua	13,57		
	Bancos			83,73
15/02/2019	V/R Pago de luz y agua mediante transferencia			
	-12			
	CIF control		178,57	
	Mantenimiento Maquinaria	178,57		
	IVA compras		21,43	
	Bancos			170,71
	Retención en la Fuente 8%			14,29
	Retención IVA 70%			15,00
15/02/2019	V/R Pago por mantenimiento al Señor Andrade			
	-13			
	Cuentas por Pagar		1010,23	
	Pat Primo	1010,23		
	Bancos			1010,23
20/02/2019	V/R Se cancela a Pat Primo con transferencia			
	-14			
	Bancos		1763,78	
	Cuentas por Cobrar			1763,78
	RM	1763,78		
22/02/2019	V/R RM cancela OP N° 12 con transferencia			
	-15			
	Bancos		2769,78	
	Cuentas por Cobrar			2769,78
	RM	2769,78		
22/02/2019	V/R RM cancela OP N° 13 con transferencia			
	-16			
	Cuentas por Pagar		636,45	
	Indutexma	636,45		
	Bancos			636,45
22/02/2019	V/R Se cancela a Indutexma con transferencia			
	-17			
	Inventario de Producción en Proceso		629,64	
	Mano de obra directa			260,04
	CIF aplicados			369,60
22/02/2019	V/R Asignación de MOD y CIF a la OPN1			
	-18			
	Inventarios		2285,86	
	Productos terminados	2285,86		
	Inventario de Producción en Proceso			2285,86

	Materia prima directa	1656,22		
	Mano de obra directa	260,04		
	CIF aplicados	369,60		
25/02/2019	V/R Envío de producción al almacén			
	-19			
	Cuentas por Cobrar		4290,11	
	Anticipo Retención en la Fuente 1%		38,65	
	Ventas			3864,96
	IVA ventas			463,80
25/02/2019	V/R Venta de la OPN1 A RM contribuyente especial			
	-20			
	Costo de producción y ventas		2285,86	
	Inventarios			2285,86
	Productos terminado	2285,86		
25/02/2019	V/R Valor del costo de las Kardex			
	-21			
	Inventarios materia prima directa		2169,36	
	Tela flis gris	1064,00		
	Tela flis negro	1064,00		
	Hilo gris	3,58		
	Hilo negro	3,58		
	Cierre gris	17,10		
	Cierre negro	17,10		
	Iva compras		260,32	
	Cuentas por pagar			2407,99
	PatPrimo	2407,99		
	Retención en la Fuente 1%			21,69
26/02/2019	V/R Compra de materiales para la OP N°3 a 90 días plazo			
	-22			
	Inventario de Producción en Proceso		473,62	
	Mano de obra directa			221,63
	CIF aplicados			252,00
26/02/2019	V/R Asignación de MOD y CIF a la OPN2			
	-23			
	Inventarios		1845,20	
	Productos terminados	1845,20		
	Inventario de Producción en Proceso			1845,20
	Materia prima directa	1371,58		
	Mano de obra directa	221,63		
	CIF aplicados	252,00		
27/02/2019	V/R Envío de producción al almacén			
	-24			
	Inventario Producción en Proceso		2169,36	
	OP N°3	2169,36		
	Materiales tela	2128		
	Materiales hilo	7,16		

27/02/2019	Materiales cierre	34,20		
	Inventarios materia prima directa			2169,36
	V/R Se requiere materiales de bodega			
28/02/2019	-25			
	Cuentas por Pagar		839,28	
	Pat Primo	839,28		
28/02/2019	Bancos			839,28
	V/R Se cancela a Pat Primo con transferencia			
	-26			
28/02/2019	Cuentas por Cobrar		4775,22	
	Anticipo Retención en la Fuente 1%		43,02	
	Ventas			4302
28/02/2019	IVA ventas			516,24
	V/R Venta de la OPN2 a Etafashion contribuyente especial			
	-27			
28/02/2019	Costo de producción y ventas		1845,20	
	Inventarios			1845,20
	Productos terminado	1845,20		
28/02/2019	V/R Valor del costo de las Kardex			
	-28			
	Costo de producción y ventas		77,98	
28/02/2019	Mano de obra directa			64,03
	CIF aplicados			13,95
	V/R Asignación de costos de productos en proceso			
28/02/2019	-29			
	Mano de obra directa		545,69	
	Sueldos y salarios	545,69		
28/02/2019	CIF control		466,75	
	Bancos			817,44
	IESS por Pagar			194,99
28/02/2019	Aporte personal	85,31		
	Aporte patronal	109,68		
	V/R Pago de sueldos y salarios			
28/02/2019	-30			
	CIF control		1584,92	
	Depreciación Edificio	663,82		
28/02/2019	Depreciación Muebles y enseres	94,80		
	Depreciación Maquinaria	359,63		
	Depreciación Vehículo	466,67		
28/02/2019	Depreciación Acum. Edificio			663,82
	Depreciación Acum. Muebles y enseres			94,80
	Depreciación Acum. Maquinaria			359,63
28/02/2019	Depreciación Acum. Vehículo			466,67
	V/R Depreciación del mes de febrero			
	-31			
	IVA ventas		43,44	

	IVA compras			43,44
	V/R IVA a pagar mes de febrero			
28/02/2019	-32			
	Ingresos por ventas		8166,96	
	Resumen de ganancias y pérdidas			8166,96
	V/R Asiento de cierre de ingresos			
28/02/2019	-33			
	CIF aplicados		635,55	
	Variación en CIF		1676,78	
	CIF control			2312,33
	V/R Asiento de cierre de CIF			
28/02/2019	-34			
	Costo de producción y ventas		1676,78	
	Variación en CIF			1676,78
	V/R Asiento de cierre de variación de CIF			
28/02/2019	-35			
	Resumen de ganancias y pérdidas		5885,82	
	Costo de producción y ventas			5885,82
	V/R Asiento de cierre de costos			
28/02/2019	-36			
	Resumen de ganancias y pérdidas		1262,76	
	Gastos de ventas			1250,00
	Gastos de administración			12,76
	V/R Asiento de cierre de gastos			
28/02/2019	-37			
	Resumen de ganancias y pérdidas		1018,38	
	Utilidad del ejercicio			1018,38
	V/R Utilidad del mes de febrero			
	SALDO		378596,41	378596,41

4.5.3 Materia prima.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 01			
Orden de Producción N° 01		Fecha de pedido: 07.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Jersey gris 1 metro por camiseta	264 camisetas	3,13	826,32
Tela Jersey verde 1 metro por camiseta	264 camisetas	3,13	826,32
Hilo gris	1 cono	1,79	1,79
Hilo verde	1 cono	1,79	1,79
		Total	1656,22

Entregado por:	Firmas Autorizadas	
Recibido por:		

Tabla 33 Requisición de Materiales N° 01

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 02			
Orden de Producción N° 02		Fecha de pedido: 15.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Chalis Lapiz azul 1 metro por blusa	180 blusas	3,8	684
Tela Chalis Lapiz negro 1 metro por blusa	180 blusas	3,8	684
Hilo azul	1 cono	1,79	1,79
Hilo negro	1 cono	1,79	1,79
		Total	1371,58
Entregado por:		Firmas Autorizadas	
Recibido por:			

Tabla 34 Requisición de Materiales N° 02

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C			
Requisición de Materiales N° 03			
Orden de Producción N° 03		Fecha de pedido: 27.02.2019	
Descripción	Cantidad	Costo Unitario	Costo Total
Tela Flis Café 1.5 metros por chompa	190 chompas	5,6	1064
Tela Flis Negro 1.5 metros por chompa	190 chompas	5,6	1064
Hilo café	2 conos	1,79	3,58
Hilo negro	2 conos	1,79	3,58
Cierres café	190	0,09	17,1
Cierres negro	190	0,09	17,1
		Total	2169,36
Entregado por:		Firmas Autorizadas	
Recibido por:			

Tabla 35 Requisición de Materiales N° 03

Elaborado por: María Arteaga

4.5.4 Mano de obra.

Orden	Producto	Tiempo de producción		Cantidad	Total horas	Costo Hora	Costo MOD	Costo MOI		Costo unitario
OPN1	Camiseta	12	minutos	528	105,6	2,46	260,04	186,33	Finaliza	0,49
OPN2	Blusa	15	minutos	360	90,00	2,46	221,63	156,78	Finaliza	0,62
OPN3	Chompa	20	minutos	380	126,67	2,46	64,03	13,95	En proceso	0,17
							545,69	357,06		

Tabla 36 Cálculo de la mano de obra

Elaborado por: María Arteaga

Nota

Para el cálculo del costo de la mano de obra directa se multiplicó el costo hora por las horas tomadas de la tarjeta de tiempo. (Ver Tabla 37)

CAPTOOS CONFECCIONES J.C												
TARJETA DE TIEMPO												
Fecha: Febrero 2019												
Costo por hora:		\$2,46										
Empleado	Cargo	Días Laborados	Horarios				Órdenes de producción (horas)			MOI	Total horas	
			Entrada		Salida		OP# 1	OP# 2	OP# 3		MOD	MOI
1	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
2	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
3	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
4	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
5	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
6	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	7,50	1	1	1	9,50	1
7	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1
8	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1
9	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1

10	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1
11	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1
12	Cosedora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	4,17	4	1	1	9,17	1
13	Cortadora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	13,93	6	2	1	21,93	1
14	Cortadora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	8,33	24	2	1	34,33	1
15	Cortadora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	8,33	24	2	1	34,33	1
16	Trazadora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	2,50	3	4	1	9,50	1
17	Trazadora	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	2,50	3	4	1	9,50	1
Total							105,6	90	26	17	221,6	17

Tabla 37 Tarjeta de tiempo MOD

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
TARJETA DE TIEMPO										
Fecha: Febrero 2019										
Costo por hora:		\$2,46								
Empleado	Cargo	Días Laborados	Horarios				Órdenes de producción (horas)			Total Horas MOI
			Entrada		Salida		OP# 1	OP# 2	OP# 3	
18	Estampador	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	9	0	0	9
19	Estampador	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	9	0	0	9
20	Bordador	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	0	5	0	5
21	Control de Calidad	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	10	10	0	20
22	Control de Calidad	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	10	10	0	20
23	Pulida de hilos	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	14	15	0	29
24	Pulida de hilos	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	14	15	0	29
25	Doblado y Etiquetado	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	2	1,5	0	3,5

26	Empacador	20	8:00 am.	12:30 pm.	13:00 pm.	16:30 pm.	2	1,5	0	3,5
Total							70	58	0	128

Tabla 38 Tarjeta de tiempo MOI

Elaborado por: María Arteaga

4.5.5 Costos indirectos de fabricación.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C	
HOJA DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN	
FEBRERO DE 2019	
Materiales indirectos	150
Mano de obra indirecta	4000
Servicios Básicos	967,53
Mantenimiento maquinaria	200
Depreciación Acum. Edificio	663,82
Depreciación Acum. Maquinaria	359,63
Depreciación Acum. Vehículo	466,67
Depreciación Acum. Muebles y enseres	94,8
Varios	97,55
Total	7000,00

Tabla 39 Hoja de costos indirectos de fabricación

Elaborado por: María Arteaga

Nota

Las unidades estimadas a producir en el mes de febrero 10000

$$\text{Tasa de aplicación} = \frac{\text{Costos Indirectos de Fabricación Estimados}}{\text{Unidades de Producción Estimadas}} = \frac{7000,00}{10000} = 0,70 \text{ por unidad}$$

4.5.6 Hoja de costos de la orden N° 1.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C								
HOJA DE COSTOS								
Artículo: Camisetas			Orden de producción N°1					
Cliente: RM			Unidades a producir: 528					
Forma de pago: 90 días plazo			Fecha inicio: 07/02/2019			Fecha de finalización: 22/02/2019		
Materia Prima			Mano de obra directa			Costos de Fabricación		
Doc.	Material	Valor	Costo hora	Num. Prend	Valor	Tasa de Apli	Unidades P.	Valor
Req N° 1	tela	1652,64	0,49	528	260,04	0,70	528	369,60
Req N° 1	hilo	3,58						
		1656,22			260,04			369,60
Resumen			Totales		Elaborado por: Revisado por:			
Costo Materia Prima			1656,22					
Costo Mano de obra			260,04					
Costo CIF			369,60					
Costo de fabricación			2285,86					
Costo unitario			4,33					

Tabla 40 Hoja de costos OPN°1

Elaborado por: María Arteaga

Nota

El estándar de producción mensual es de 10 000 prendas.

4.5.7 Hoja de costos de la orden N° 2.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C								
HOJA DE COSTOS								
Artículo: Blusas			Orden de producción N°2					
Cliente: Etafashion			Unidades producidas: 360					
Forma de pago: 90 días plazo			Fecha inicio: 15/02/2019			Fecha de finalización: 26/02/2019		
Materia Prima			Mano de obra directa			Costos de Fabricación		
Doc.	Material	Valor	Costo hora	Num. Prend	Valor	Tasa de Apli	Unidades P.	Valor
Req N° 2	Tela	1368	0,62	360	221,63	0,70	360	252,00
Req N° 2	Hilo	3,58						
		1371,58			221,63			252,00
Resumen			Totales		Elaborado por: Revisado por:			
Costo Materia Prima			1371,58					
Costo Mano de obra			221,63					
Costo CIF			252,00					
Costo de fabricación			1845,20					
Costo unitario			7,32					

Tabla 41 Hoja de costos OPN°2
Elaborado por: María Arteaga

Nota

El estándar de producción mensual es de 10 000 prendas.

La orden de producción N° 3 inicia los últimos días del mes por lo tanto no se realizó la hoja de costos N° 3.

4.5.8 Mayorización.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.1.1				
Cuenta:	Caja Chica				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	100,00		100,00
					100,00
	Saldo		100,00	0,00	100,00

Tabla 42 Mayorización caja chica
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.1.2				
Cuenta:	Bancos				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	29435,15		29435,15
03/02/2019	Pago servicio básicos	2		12,35	29422,80
05/02/2019	Venta OPN° 10	3	3655,77		33078,57
07/02/2019	Compra materiales	6		1684,54	31394,03
08/02/2019	Pago de arriendo	7		1300,00	30094,03
14/02/2019	Venta OPN° 11	9	2648,89		32742,92
15/02/2019	Pago servicio básicos	11		83,73	32659,19
15/02/2019	Mantenimiento Maquinaria	12		170,71	32488,48
15/02/2019	Compra materiales	13		1010,23	31478,25
20/02/2019	Venta OPN° 12	14	1763,78		33242,03
22/02/2019	Venta OPN° 13	15	2769,78		36011,81
22/02/2019	Compra materiales	16		636,45	35375,36
27/02/2019	Compra materiales	25		839,28	34536,08
28/02/2019	Pago de sueldos	29		817,44	33718,64
					33718,64
	Saldo		40273,37	6554,73	33718,64

Tabla 43 Mayorización bancos
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.3.1				
Cuenta:	Cuentas por Cobrar				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	30059,55		30059,55
05/02/2019	Venta OPN° 10	3		3655,77	26403,78
14/02/2019	Venta OPN° 11	9		2648,89	23754,89
20/02/2019	Venta OPN° 12	14		1763,78	21991,11
22/02/2019	Venta OPN° 13	15		2769,78	19221,33
25/02/2019	Venta OPN° 1	19	4290,11		23511,44
28/02/2019	Venta OPN° 2	26	4775,22		28286,66
					28286,66
	Saldo		39124,88	10838,22	28286,66

Tabla 44 Mayorización cuentas por cobrar
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.3.2				
Cuenta:	Otras cuentas por cobrar				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	1575,60		1575,60
					1575,60
	Saldo		1575,60	0,00	1575,60

Tabla 45 Mayorización otras cuentas por cobrar
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.4.1				
Cuenta:	Inventarios				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	4800,00		4800,00
22/02/2019	De producción al almacén	18	2285,86		7085,86
25/02/2019	Costo de producción	20		2285,86	4800,00
26/02/2019	De producción al almacén	23	1845,20		6645,20
28/02/2019	Costo de producción	27		1845,20	4800,00
					4800,00
	Saldo		8931,06	4131,06	4800,00

Tabla 46 Mayorización inventarios
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.1				
Cuenta:	Edificio				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	159316,88		159316,88
					159316,88
	Saldo		159316,88	0,00	159316,88

Tabla 47 Mayorización edificio
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.2				
Cuenta:	Muebles y Enseres				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	11376,41		11376,41
					11376,41
	Saldo		11376,41	0,00	11376,41

Tabla 48 Mayorización muebles y enseres
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.3				
Cuenta:	Maquinaria				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	43155,74		43155,74
					43155,74
	Saldo		43155,74	0,00	43155,74

Tabla 49 Mayorización maquinaria
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.4				
Cuenta:	Vehículo				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	28000,00		28000,00
					28000,00
	Saldo		28000,00	0,00	28000,00

Tabla 50 Mayorización vehículo
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.3.1				
Cuenta:	Patentes y permisos				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1	1500,00		1500,00
					1500,00
	Saldo		1500,00	0,00	1500,00

Tabla 51 Mayorización patentes y permisos
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.1.0				
Cuenta:	Depreciación Acum. Edificio				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		5222,05	5222,05
28/02/2019	Depreciación	30		663,82	5885,87
					5885,87
	Saldo		0,00	5885,87	5885,87

Tabla 52 Mayorización depreciación acum. edificio
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.2.0				
Cuenta:	Depreciación Acum. Muebles y enseres				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		398,33	398,33
28/02/2019	Depreciación	30		94,80	493,13
					493,13
	Saldo		0,00	493,13	493,13

Tabla 53 Mayorización depreciación acum. muebles y enseres

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.3.0				
Cuenta:	Depreciación Acum. Maquinaria				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		35109,38	35109,38
28/02/2019	Depreciación	30		359,63	35469,01
					35469,01
	Saldo		0,00	35469,01	35469,01

Tabla 54 Mayorización depreciación acum. maquinaria

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.2.2.4.0				
Cuenta:	Depreciación Acum. Vehículo				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		17188,89	17188,89
28/02/2019	Depreciación	30		466,67	17655,56
					17655,56
	Saldo		0,00	17655,56	17655,56

Tabla 55 Mayorización depreciación acum. vehículo

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.2.1				
Cuenta:	Cuentas por Pagar				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		27098,19	27098,19
05/02/2019	Compra materiales	4		1838,41	28936,60
07/02/2019	Compra materiales	6	1684,54		27252,06
13/02/2019	Compra materiales	8		1522,45	28774,51
15/02/2019	Compra materiales	13	1010,23		27764,28
22/02/2019	Compra materiales	16	636,45		27127,83
25/02/2019	Compra materiales	21		2407,99	29535,82
27/02/2019	Compra materiales	25	839,28		28696,54
					28696,54
	Saldo		4170,50	32867,04	28696,54

Tabla 56 Mayorización cuentas por pagar
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.2.2				
Cuenta:	Otras obligaciones corrientes				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		2565,51	2565,51
					2565,51
	Saldo		0,00	2565,51	2565,51

Tabla 57 Mayorización otras obligaciones corrientes
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.3.2				
Cuenta:	IESS por Pagar				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		2490,13	2490,13
28/02/2019	Pago de sueldos	29		194,99	2685,12
					2685,12
	Saldo		0,00	2685,12	2685,12

Tabla 58 Mayorización IESS por pagar
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.3.3				
Cuenta:	Por beneficios de ley a empleados				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		1454,43	1454,43
					1454,43
	Saldo		0,00	1454,43	1454,43

Tabla 59 Mayorización por beneficios de ley a empleados
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	3.1				
Cuenta:	Capital Social				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
01/02/2019	Inicio de operaciones	1		217792,42	217792,42
					217792,42
	Saldo		0,00	217792,42	217792,42

Tabla 60 Mayorización capital social
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	5.1.3				
Cuenta:	CIF control				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
03/02/2019	Pago servicio básicos	2	6,73		6,73
15/02/2019	Pago servicio básicos	11	75,36		82,09
15/02/2019	Mantenimiento Maquinaria	12	178,57		260,66
28/02/2019	Pago de sueldos	29	466,75		727,41
28/02/2019	Depreciación	30	1584,92		2312,33
28/02/2019	Cierre de CIF	33		2312,33	0,00
	Saldo		2312,33	2312,33	0,00

Tabla 61 Mayorización CIF control
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	6.2				
Cuenta:	Gastos de administración				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
03/02/2019	Pago servicio básicos	2	4,39		4,39
15/02/2019	Pago servicio básicos	11	8,37		12,76
28/02/2019	Asiento cierre de gastos	36		12,76	0,00
	Saldo		12,76	12,76	0,00

Tabla 62 Mayorización gastos administrativos
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.4.1				
Cuenta:	Iva compras				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
03/02/2019	Pago servicio básicos	2	1,34		1,34
05/02/2019	Compra materiales	4	198,75		200,09
08/02/2019	Pago de arriendo	7	150,00		350,09
13/02/2019	Compra materiales	8	164,59		514,68
15/02/2019	Mantenimiento Maquinaria	12	21,43		536,11
25/02/2019	Compra materiales	21	260,32		796,43
					796,43
	Saldo		796,43	0,00	796,43

Tabla 63 Mayorización Iva compras
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.4.1				
Cuenta:	Retención en la fuente 1%				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
03/02/2019	Pago servicio básicos	2		0,11	0,11
05/02/2019	Compra materiales	4		16,56	16,67
13/02/2019	Compra materiales	8		13,72	30,39
25/02/2019	Compra materiales	21		21,69	52,08
					52,08
	Saldo		0,00	52,08	52,08

Tabla 64 Mayorización retención en la fuente 1%
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.4.1				
Cuenta:	Inventarios materia prima directa				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
05/02/2019	Compra materiales	4	1656,22		1656,22
07/02/2019	Requisición de material	5		1656,22	0,00
13/02/2019	Compra materiales	8	1371,58		1371,58
15/02/2019	Requisición de material	10		1371,58	0,00
25/02/2019	Compra materiales	21	2169,36		2169,36
27/02/2019	Requisición de material	24		2169,36	0,00
					0,00
	Saldo		5197,16	5197,16	0,00

Tabla 65 Mayorización inventarios materia prima directa
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.1.4.3				
Cuenta:	Inventario de Producción en Proceso				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
07/02/2019	Requisición de material	5	1656,22		1656,22
15/02/2019	Requisición de material	10	1371,58		3027,80
22/02/2019	Asignación de costos	17	629,64		3657,44
22/02/2019	De producción al almacén	18		2285,86	1371,58
26/02/2019	Asignación de costos	22	473,62		1845,20
26/02/2019	De producción al almacén	23		1845,20	0,00
27/02/2019	Requisición de material	24	2169,36		2169,36
					2169,36
	Saldo		6300,42	4131,06	2169,36

Tabla 66 Mayorización inventario de producción en proceso
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	6.1				
Cuenta:	Gastos de venta				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
08/02/2019	Pago de arriendo	7	1250,00		1250,00
28/02/2019	Asiento cierre de gastos	36		1250,00	1250,00
	Saldo		1250,00	1250,00	0,00

Tabla 67 Mayorización gastos ventas
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.4.3				
Cuenta:	Retención en la fuente 8%				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
08/02/2019	Pago de arriendo	7		100	100
15/02/2019	Mantenimiento Maquinaria	12		14,29	114,29
					114,29
	Saldo		0,00	114,29	114,29

Tabla 68 Mayorización retención en la fuente 8%

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.5.2				
Cuenta:	Retención Iva 70%				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
15/02/2019	Mantenimiento Maquinaria	12		15	15
					15
	Saldo		0,00	15	15

Tabla 69 Mayorización retención Iva 70%

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	5.1.1				
Cuenta:	Mano de obra directa				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
22/02/2019	Asignación de costos	17		260,04	260,04
26/02/2019	Asignación de costos	22		221,63	481,67
28/02/2019	Producción en proceso	28		64,03	545,69
28/02/2019	Pago de sueldos	29	545,69		
	Saldo		545,69	545,69	0,00

Tabla 70 Mayorización mano de obra directa

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	5.1.3.1				
Cuenta:	CIF aplicados				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
22/02/2019	Asignación de costos	17		369,60	369,60
26/02/2019	Asignación de costos	22		252,00	621,60
28/02/2019	Producción en proceso	28		13,95	635,55
28/02/2019	Cierre de CIF	33	635,55		0,00
	Saldo		635,55	635,55	0,00

Tabla 71 Mayorización CIF aplicados
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	1.4.3.1				
Cuenta:	Anticipo Retención en la Fuente 1%				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
25/02/2019	Venta OPN° 1	19	38,65		38,65
28/02/2019	Venta OPN° 2	26	43,02		81,67
					81,67
	Saldo		81,67	0,00	81,67

Tabla 72 Mayorización anticipo retención en la fuente 1%
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	4.1				
Cuenta:	Ventas				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
25/02/2019	Venta OPN° 1	19		3864,96	3864,96
28/02/2019	Venta OPN° 2	26		4302	8166,96
28/02/2019	Asiento cierre de ingresos	32	8166,96		8166,96
	Saldo		8166,96	8166,96	0,00

Tabla 73 Mayorización ventas
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	2.1.4				
Cuenta:	Iva ventas				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
25/02/2019	Venta OPN° 1	19		463,80	463,80
28/02/2019	Venta OPN° 2	26		516,24	980,04
					980,04
	Saldo		0,00	980,04	980,04

Tabla 74 Mayorización Iva ventas
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	5.1.4				
Cuenta:	Costo de producción y ventas				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
25/02/2019	Costo de producción	20	2285,86		2285,86
28/02/2019	Costo de producción	27	1845,20		4131,06
28/02/2019	Productos en proceso	28	77,98		4209,04
28/02/2019	Cierre variación en CIF	34	1676,78		5885,82
28/02/2019	Asiento cierre de costos	35		5885,82	0,00
	Saldo		5885,82	5885,82	0,00

Tabla 75 Mayorización costo de producción y ventas
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	4.2				
Cuenta:	Resumen de ganancias y pérdidas				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
28/02/2019	Asiento cierre de ingresos	32		8166,96	8166,96
28/02/2019	Asiento cierre de costos	35	5885,82		2281,14
28/02/2019	Asiento cierre de gastos	36	1262,76		1018,38
28/02/2019	Utilidad del mes	37	1018,38		1018,38
	Saldo		8166,96	8166,96	0,00

Tabla 76 Mayorización resumen de ganancias y pérdidas
Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	3.2.1				
Cuenta:	Utilidad del ejercicio				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
28/02/2019	Pérdida del mes	37		1018,38	1018,38
					1018,38
	Saldo		0,00	1018,38	1018,38

Tabla 77 Mayorización utilidad del ejercicio

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C					
LIBRO MAYOR					
Código:	5.1.5				
Cuenta:	Variación en CIF				
Fecha	Detalle	Ref.	Debe	Haber	Saldo
28/02/2019	Cierre de CIF	33	1676,78		1676,78
28/02/2019	Cierre de variación en CIF	34		1676,78	0,00
	Saldo		1676,78	1676,78	0,00

Tabla 78 Mayorización variación en CIF

Elaborado por: María Arteaga

4.5.9 Estado de costos de producción y ventas.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C
ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCIÓN Y VENTAS
DEL 1 DE FEBRERO AL 28 DE FEBRERO DE 2019
EXPRESADO EN USD

Materiales directos utilizados		5.197,16
Inventario Inicial materia prima directa	-	
Compras netas	5.197,16	
Materiales disponibles para la producción	5.197,16	
Inventario final	-	
Mano de obra utilizada		545,69
Costo primo directo		5.742,85
Costos indirectos de fabricación aplicados		635,55
Costo de fabricación del periodo		6.378,40
Inventario inicial de productos en proceso		-
Costo de producción en proceso disponible		6.378,40
Inventario de productos final en proceso		2.169,36
Costo de producción de artículo terminado		4.209,04
Inventario inicial de artículo terminado		4.800,00
Costo de artículo terminado disponible para la venta		9.009,04
Inventario final de artículos terminados		4.800,00
Variación en CIF		1.676,78
Costo de producción y ventas		<u>5.885,82</u>

Firma Propietario

**Firma
Contador**

4.5.10 Estado de resultados.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C
ESTADO DE RESULTADOS
DEL 1 DE FEBRERO AL 28 DE FEBRERO DE 2019
EXPRESADO EN USD

Ventas		8.166,96
Venta orden de producción N°1	3.864,96	
Venta orden de producción N°1	4.302,00	
Costos de producción y ventas		5.885,82
Utilidad bruta en ventas		2.281,14
Gastos de administración		12,76
Teléfono e internet	4,39	
Luz y agua	8,37	
Gastos de ventas		1.250,00
Arriendo	1.250,00	
Utilidad del ejercicio		1.018,38

Firma Propietario

Firma Contador

4.5.11 Estado de situación final.

CAPTOS CONFECCIONES J.C
ESTADO DE SITUACIÓN FINAL
AL 28 DE FEBRERO DE 2019
EXPRESADO EN USD

Activo		Pasivo	
Activo Corriente		Pasivo Corriente	
Caja Chica	100,00	Cuentas por Pagar	28.696,54
Bancos	33.718,64	IVA ventas	183,61
Cuentas por Cobrar	28.286,66	Otras obligaciones corrientes	2.565,51
Otras cuentas por cobrar	1.575,60	IESS por Pagar	2.685,12
Inventarios	4.800,00	Por beneficios de ley a empleados	1.454,43
Inventario de Productos en proceso	2.169,36	Retención en la fuente 1%	52,08
Activo no Corriente		Retención en la fuente 8%	114,29
Edificio	159.316,88	Retención Iva 70%	15,00
Muebles y Enseres	11.376,41	Total Pasivos	35.766,59
Maquinaria	43.155,74		
Vehículo	28.000,00		
Depreciación Acum.Edificio	5.885,87	Patrimonio	
Depreciación Acum. Muebles y enseres	493,13	Capital Social	217.792,42
Depreciación Acum.Maquinaria	35.469,01	Utilidad del ejercicio	1.018,38
Depreciación Acum.Vehículo	17.655,56	Total Patrimonio	
Activo Intangible			218.810,80
Patentes y permisos	1.500,00		
Otros Activos			
Anticipo Retención en la Fuente 1%	81,67		
Total Activos	254.577,38	Total Pasivo y Patrimonio	254.577,39

Firma Propietario

Firma Contador

4.5.12 Rol de pagos.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C																
ROL DE PAGOS																
MES DE FEBRERO DE 2019																
N°	Cargo	Costo hora	Horas Trabajadas		Costo MOD	Costo MOI	Ingresos				Total Ingresos	Deducciones			Total deducciones	Líquido a Recibir
			MOD	MOI			SBU	Horas Extras	Comisión			IESS	Préstamo Quirografario	Anticipo Sueldo		
								50%	100%							
1	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
2	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
3	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
4	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
5	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
6	Cosedora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
7	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
8	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
9	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
10	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
11	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
12	Cosedora	2,46	9,17	1	22,57	2,46	25,04	0	0	0	25,04	2,37	0	0	2,37	22,67
13	Cortadora	2,46	21,93	1	54,01	2,46	56,47	0	0	0	56,47	5,34	0	0	5,34	51,14
14	Cortadora	2,46	34,33	1	84,55	2,46	87,01	0	0	0	87,01	8,22	0	0	8,22	78,79
15	Cortadora	2,46	34,33	1	84,55	2,46	87,01	0	0	0	87,01	8,22	0	0	8,22	78,79
16	Trazadora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
17	Trazadora	2,46	9,50	1	23,39	2,46	25,86	0	0	0	25,86	2,44	0	0	2,44	23,41
18	Estampador	2,46	0	9	0,00	22,16	22,16	0	0	0	22,16	2,09	0	0	2,09	20,07
tabla19	Estampador	2,46	0	9	0,00	22,16	22,16	0	0	0	22,16	2,09	0	0	2,09	20,07
20	Bordador	2,46	0	5	0,00	12,31	12,31	0	0	0	12,31	1,16	0	0	1,16	11,15

21	Control de Calidad	2,46	0	20	0,00	49,25	49,25	0	0	0	49,25	4,65	0	0	4,65	44,60
22	Control de Calidad	2,46	0	20	0,00	49,25	49,25	0	0	0	49,25	4,65	0	0	4,65	44,60
23	Pulida de hilos	2,46	0	29	0,00	71,41	71,41	0	0	0	71,41	6,75	0	0	6,75	64,66
24	Pulida de hilos	2,46	0	29	0,00	71,41	71,41	0	0	0	71,41	6,75	0	0	6,75	64,66
25	Doblado y Etiquetado	2,46	0	3,5	0,00	8,62	8,62	0	0	0	8,62	0,81	0	0	0,81	7,80
26	Empacador	2,46	0	3,5	0,00	8,62	8,62	0	0	0	8,62	0,81	0	0	0,81	7,80
TOTAL					545,69	357,06	902,7	0,00	0,00	0,00	902,75	85,31	0,00	0,00	85,31	817,44

Tabla 79 Rol de pagos
Elaborado por: María Arteaga

4.5.13 Depreciación.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
Edificio				
Fecha de compra	Descripción	Valor de Adquisición	Valor en libros	Depreciación mensual
05/06/2018	Fábrica	159316,88	5222,05	663,82
TOTAL		159316,88	5222,05	663,82

Tabla 80 Depreciación edificio

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
Equipos de cómputo				
Fecha de compra	Descripción	Valor de Adquisición	Valor en libros	Depreciación mensual
28/01/2010	Computadora Ibarra	678,21	Totalmente depreciado	
23/02/2011	Computadora Atuntaqui	615,18	Totalmente depreciado	
25/02/2011	Lector barra	837,00	Totalmente depreciado	
14/03/2011	Colector Datos	650,00	Totalmente depreciado	
TOTAL			Totalmente depreciado	

Tabla 81 Depreciación equipos de cómputo

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
Maquinaria				
Fecha de compra	Descripción	Valor de Adquisición	Valor en libros	Depreciación mensual
01/08/2003	Horno MYR	7469,79	Totalmente depreciado	
27/02/2004	Máquina Botonera	2092,50	Totalmente depreciado	
03/05/2004	Máquina Ojaladora	4250,00	Totalmente depreciado	
03/05/2004	Máquina de Costura	625,00	Totalmente depreciado	
13/12/2005	Máquina Yuki	1554,80	Totalmente depreciado	
20/12/2005	Máquina Reveladora	7364,34	Totalmente depreciado	
21/06/2005	Máquina Yuki	1205,20	Totalmente depreciado	
01/10/2006	Máquina Yuki	477,00	Totalmente depreciado	
01/10/2006	Máquina Yuki	1088,84	Totalmente depreciado	
01/10/2006	Máquina Yuki	1521,16	Totalmente depreciado	
02/10/2006	Máquina Yuki	477,00	Totalmente depreciado	
03/10/2006	Máquina Yuki	1088,84	Totalmente depreciado	
04/10/2006	Máquina Yuki	1521,16	Totalmente depreciado	
15/01/2007	Máquina Yuki	1453,60	Totalmente depreciado	

15/01/2007	Máquina Yuki	1113,03	Totalmente depreciado	
15/02/2007	Máquina Yuki	437,50	Totalmente depreciado	
15/04/2007	Máquina Coser	487,50	Totalmente depreciado	
03/08/2007	Máquina Coser	487,50	Totalmente depreciado	
16/04/2008	Máquina Coser	975,00	Totalmente depreciado	
27/05/2008	Máquina Coser	1942,86	Totalmente depreciado	
07/10/2008	Máquina Coser	1056,24	Totalmente depreciado	
23/10/2008	Máquina Recubridora	1996,43	Totalmente depreciado	
26/10/2008	Máquina Hashima	2000,00	Totalmente depreciado	
28/10/2008	Placha de cinta	5803,57	Totalmente depreciado	
31/10/2008	Yuky	1565,18	Totalmente depreciado	
08/11/2008	Yukitex	1464,28	Totalmente depreciado	
13/11/2008	Yukitex	1422,32	Totalmente depreciado	
13/11/2008	Yukitex	1278,57	Totalmente depreciado	
13/11/2008	Yukitex	1478,57	Totalmente depreciado	
16/07/2009	Yukitex	1825,00	1741,35	15,21
01/09/2009	Yukitex	2337,11	2200,78	19,48
10/10/2009	MYR	2328,92	2167,84	19,41
27/10/2009	Yukitex	1108,50	1026,59	9,24
27/10/2009	Pan Grafic	1269,89	1176,06	10,58
12/02/2010	WIT	3910,72	3507,70	32,59
06/04/2010	Plotyter	4426,72	3904,12	36,89
20/04/2010	Yukitex	1964,29	1724,76	16,37
23/07/2010	Pan Grafic	6478,33	5520,98	53,99
18/08/2010	Yuky	1939,29	1655,40	16,16
07/09/2011	Yuky	4200,00	3108,00	35,00
05/01/2012	Bordadora	7541,07	5333,21	62,84
31/05/2012	Máquina Coser	1936,61	1291,07	16,14
09/02/2015	Máquina Coser	1889,29	751,52	15,74
TOTAL		43155,74	35109,38	359,63

Tabla 82 Depreciación maquinaria

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
Vehículo				
Fecha de compra	Descripción	Valor de Adquisición	Valor en libros	Depreciación mensual
06/03/2015	Fabrica	28000,00	17188,89	466,67
TOTAL		28000,00	17188,89	466,67

Tabla 83 Depreciación vehículo

Elaborado por: María Arteaga

CAPTOOS CONFECCIONES J.C				
Muebles y enseres				
Fecha de compra	Descripción	Valor de Adquisición	Valor en libros	Depreciación mensual
26/08/2011	Muebles	200,56	148,83	1,67
26/08/2011	Muebles	58,34	52,79	0,49
25/11/2018	Muebles	6852,76	125,63	57,11
26/11/2018	Muebles	4264,75	71,08	35,54
TOTAL		11376,41	398,33	94,80

Tabla 84 Depreciación muebles y enseres

Elaborado por: María Arteaga

Cuentas por cobrar	28286,66
RM por la venta de la orden N° 15	4927,97
RM por la venta de la orden N° 16	2985,67
Etafashion por la venta de la orden N° 17	4203,01
RM por la venta de la orden N° 18	3742,66
Etafashion por la venta de la orden N° 19	1648,6
Taxi por la venta de la orden N°20	4273,76
RM por la venta de la orden N° 21	2745,67
Taxi por la venta de la orden N°22	3759,32

Tabla 85 Cuentas por cobrar

Elaborado por: María Arteaga

Otras cuentas por cobrar	1575,6
Préstamo otorgado a empleado	922,15
Préstamo otorgado a empleado	653,45

Tabla 86 Otras cuentas por cobrar

Elaborado por: María Arteaga

Cuentas por pagar	28696,54
Pat Primo orden de compra N°15	3921,89
Topytop orden de compra N°16	1978,56
Indutexma orden de compra N°17	3746,98
Pat Primo orden de compra N°18	3655,65
Topytop orden de compra N°19	1100,76
Indutexma orden de compra N°20	3723,54
Indutexma orden de compra N°21	2465,33
Topytop orden de compra N°22	3422,55
Pat Primo orden de compra N°23	3268,77
Topytop orden de compra N°224	1412,51

Tabla 87 Cuentas por pagar

Elaborado por: María Arteaga

Otras obligaciones corrientes	2565,51
Pago anticipado cliente TAXI	1256,33
Pago anticipado cliente RM	723,52
Pago anticipado cliente TAXI	585,66

Tabla 88 Otras obligaciones corrientes

Elaborado por: María Arteaga

5. Conclusiones

El departamento de producción no tiene establecido un flujograma de procesos en el cual los empleados puedan guiarse para realizar las actividades. Tampoco tiene establecido los tiempos precisos que debe tomar el elaborar las prendas de vestir.

Existen valores en los registros contables que no se consideran, por lo que los costos de las prendas de vestir son irreales. El inconveniente genera que los precios se calculen empíricamente y la mano de obra no está correctamente clasificada esto impide conocer el valor real de la mano de obra directa en las órdenes de costos.

Se necesita un mayor control sobre la materia prima, en el futuro inmediato pueden existir pérdidas debido a materiales extraviados o mal usados, lo que es perjudicial para la entidad, pues este elemento representa el mayor costo de la producción.

6. Recomendaciones

La fábrica Captoos deberá implementar un flujograma de procesos para que sus colaboradores puedan trabajar de forma ordenada. Además ayudará a comprender los procesos de producción y a disminuir tiempos de fabricación.

Se debe contabilizar los costos adicionales en los que incurren la producción y la fábrica en general, para tener información confiable y verídica en cada orden de producción, en los libros contables y estados financieros. Además de tener un mayor control sobre la mano de obra directa e indirecta que interviene en las prendas de vestir.

Utilizar documentos contables, ya que estos reflejan en los estados financieros el costo de producción y las pérdidas y ganancias del periodo, además permiten tener un control de las acciones realizadas en la empresa.

7. Referencias Bibliográficas

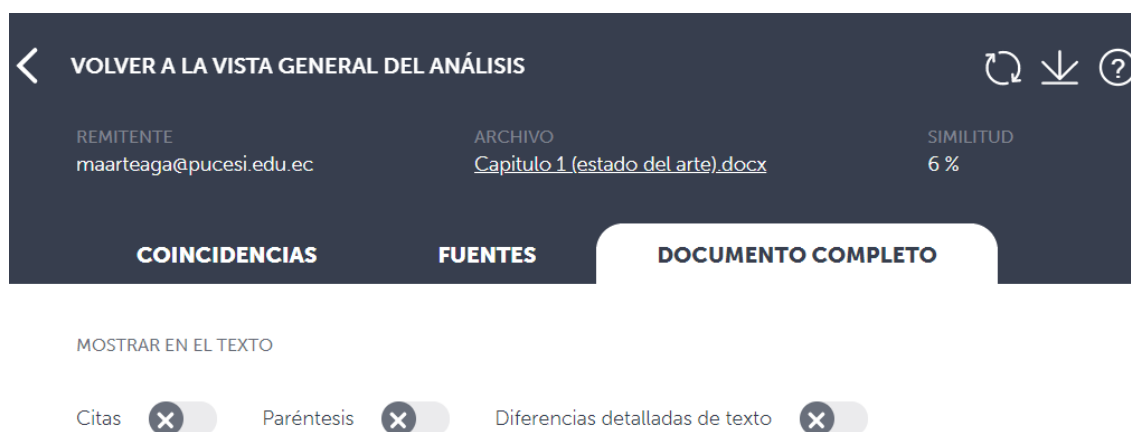
- Cárdenas, R. A. (2016). *Costos II*. México: Instituto Mexicano de Contadores Públicos.
- Cataño, M. D. (2015). *Contabilidad de costos en industrias de transformación*. México D.F.: Instituto Mexicano de Contadores Públicos.
- Delgado, N. d. (2017). *Procedimiento de un sistema de costo*. Habana: Cofín.
- Finanzas y contabilidad. (25 de Diciembre de 2016). *El Proceso contable de una empresa*.
Obtenido de <https://finanzascontabilidad.com/proceso-contable-empresa/>
- Flores, J. A., Barrera Erreyes, H., & Mayorga Díaz, M. P. (2017). *Costos de producción y fijación de precios en empresas artesanales. Caso de estudio: DAYANTEX*. Ecuador: Revista Publicando.
- Gaviria, J. Z., & Peña Zapata, G. E. (2006). *Simulación de un Proceso de Producción de Marquillas*. Medellín: Revista Avances en Sistemas e Informática,.
- González, M. M. (2015). *Contabilidad y Análisis de Costos*. México: Grupo Editorial Patria.
- Hurel Franco , G. P., & Cárdenas Falcones , J. A. (2017). *Costos por órdenes de producción y su impacto en el estado del resultado integral*. Ecuador: Revista Observatorio de la Economía Latinoamericana.
- López, F. T. (2016). *Costos ABC y Presupuestos*. Bogotá: Ecoediciones.
- López, R. R. (2019). *Análisis de los elementos del costo*. México: Instituto Mexicano de Contadores Públicos.
- Martinez, A. F. (Junio de 2011). *Análisis del sistema de costos en una empresa productora de pastas alimenticias*. Obtenido de <http://www.eumed.net/ce/2011a/amfm2.htm>
- Nápoles, R. A. (2016). *Costos I*. México: Instituto Mexicano de Contadores Públicos.
- Navarro, J. D. (18 de Agosto de 2017). *Elementos del costo*. Obtenido de <https://www.abcfinanzas.com/administracion-financiera/elementos-del-costos>
- Paiva, E. S., Morales Gonzales, N. d., & Urbina Cárdenas, M. F. (2014). *Aplicación De Un Sistema De Costos Por Órdenes Específicas Para Mejorar La Rentabilidad En La Empresa Inversiones Vista Alegre, S.R.L En 2013*. Pimentel: Tzhoecoen.
- Polimeni, R. S., Fabozzi, F. J., Adelberg, A. H., & Kole, M. A. (1994). *Contabilidad de Costos tercera edición*. Santafé de Bogotá: McGraw-Hill, Inc.
- Rojas, C. V. (23 de Octubre de 2012). *Estructura organizacional, tipos de organización y organigramas*. Obtenido de <https://www.gestiopolis.com/estructura-organizacional-tipos-organizacion-organigramas/>

8. Certificación Antiplagio

Ibarra, 01 de octubre de 2019

MBA. Irene Revelo Portilla
DIRECTORA DE LA ENCI

Por medio del presente, comunico a usted que el trabajo de grado titulado " **PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FÁBRICA "CAPTOOS" UBICADA EN LA CIUDAD DE ATUNTAQUI**"; previo a la obtención del título de *INGENIERA EN CONTABILIDAD SUPERIOR Y AUDITORÍA CPA* elaborado por la estudiante: **MARÍA AUGUSTA ARTEAGA JÁCOME** C.I. 171551912-8, fue sometido a la prueba de plagio en el programa URKUND, obteniendo un resultado del 6%



Es todo lo que puedo mencionar en honor a la verdad.

Atentamente,

MBA. Fernanda Martínez Ñacato
DOCENTE ASESORA

Anexo I



Pontificia Universidad Católica del Ecuador

Sede Ibarra

ESCUELA DE NEGOCIOS Y COMERCIO INTERNACIONAL

PLAN DE TRABAJO DE TITULACIÓN

TEMA:

“PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FÁBRICA “CAPTOOS” UBICADA
EN LA CIUDAD DE OTAVALO”

PREVIO A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE
INGENIERA EN CONTABILIDAD SUPERIOR Y AUDITORÍA CPA

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

GESTIÓN CONTABLE, FINANCIERA, TRIBUTARIA Y DE COSTOS

AUTORA: ARTEAGA JÁCOME MARÍA AUGUSTA

IBARRA, JULIO – 2018

Índice

1. Problema	1
2. Justificación	2
3. Estado del Arte.....	3
Costos.....	3
Tipos de costos.....	3
Elementos del costo.....	4
<i>Materia prima</i>	4
<i>Mano de obra</i>	4
<i>Costos indirectos de fabricación</i>	4
Contabilidad de costos.....	4
Sistema.....	4
Sistema de costos.....	5
Empresa.....	5
Tipos de empresas.....	5
4. Objetivos.....	6
4.1 Objetivo general.....	6
4.2 Objetivos específicos.....	6
5. Metodología y Delimitación Espacial.....	7
5.1 Métodos Generales.....	8
5.1.1 Método inductivo.....	8
5.1.2 Método deductivo.....	8
5.1.3 Método analítico.....	8
5.2 Técnicas.....	8
5.2.1 Entrevistas.....	8
5.2.2 Observación.....	9
5.3. Instrumentos.....	9
5.3.1 Guía de entrevista.....	9
5.3.2 Ficha de observación.....	9
5.4. Delimitación Espacial.....	9
6. Problema	9
6.1. Financiamiento.....	10

7. Relevancia Socioeconómica	11
8. Planificación Temporal.....	11
9. Referencias Bibliográficas	13

1. Problema

La fábrica Captoos cuenta con 20 años de experiencia en la fabricación de prendas de vestir en Imbabura. Sin embargo en los últimos años se ha visto afectada por la competencia tanto nacional, porque estas fábricas ofrecen las prendas a un precio menor, y extranjera por la llegada de empresas españolas de marcas reconocidas al país que la gente prefiere y además son más baratas.

Otro motivo que perjudica a la empresa es la actual economía que tiene el país lo cual hace que los precios sean muy elevados para las personas. Pero el problema principal consiste en que la fábrica no cuenta con un sistema de costos de producción, que le permita reducir los costos finales y ponerse a la par con la competencia que elaboran prendas similares.

Además hay que tener en cuenta que la fábrica no tiene un sistema de costos de producción por falta de interés del dueño, para implementar una herramienta tan básica, ya que posiblemente no lo consideraba necesario o porque implica mayores gastos a la empresa, gastos que a la larga serán compensados.

2. Justificación

La fábrica textil Captoos fue creada en el año 1998 por el propietario Sr. Juan Carlos Paredes, la fábrica se encuentra localizada en Otavalo en las calles Rumiñahui Roque Egas4-42 Y César Guerra, donde confeccionan las prendas que venden en almacenes en la ciudad de Atuntaqui, Ibarra y Quito. Esta empresa se dedica a la confección de camisetas de algodón, camisas y chompas. La fábrica tiene a su disposición 30 empleados que al mes confeccionan 10 mil prendas, además es una empresa que está obligada a llevar contabilidad.

Ante este problema se propone implementar un sistema de costos de producción, para tener una perspectiva más clara de cómo se distribuye cada uno de los costos de producción en materia prima, mano de obra y gastos generales de fabricación. Con este sistema se pretende conocer que proceso, o cual de los elementos de producción es el que más costos le da a la fábrica, el cual provoca que el costo final de las prendas sea tan elevado, para de esta manera disminuir el costo final unitario de cada producto.

3. Estado del Arte

Costos.

Es el costo que tiene la fábrica por la producción de algún bien, como puede ser por la adquisición de la materia prima para elaborar los productos, el pago de la mano de obra, los gastos en la producción y administración (Jimenez & Rodriguez, 2016). Estos costos por los insumos son muy necesarios, porque si llega a faltar uno, no sería posible la producción.

Tipos de costos.

Costo fijo: Son los costos que continúan iguales sin importar si la organización fabrica una mayor o menor cantidad y solo se les puede considerar a corto plazo, porque con el tiempo estos se modifican (Jimenez & Rodriguez, 2016). Los salarios de los empleados de oficina serán iguales sin importar si la producción es mayor o menor.

Costo variable: Estos costos tienen que ver directamente con la elaboración de productos, a mayor producción mayores costos, mientras que si se produce menos los costos serán menores (Jimenez & Rodriguez, 2016). Cuando la empresa decide fabricar más camisetas será necesaria más tela.

Costos indirectos: Son costos que no se deben asignar por separado a un producto en concreto, por eso hay que repartirlos por igual a los costos totales que tiene la empresa (Jimenez & Rodriguez, 2016). Si incrementa el costo de insumos de limpieza, estos serán costos de no tienen que ver directamente con el producto.

Costos directos: Por otra parte los costos directos si tienen que ver con la producción del bien y se les puede asignar a cada uno de los productos (Jimenez & Rodriguez, 2016). Si se decide producir más pues el producto necesitara más de cada material.

Elementos del costo.

Materia prima.

La materia prima abarca el material que forma parte del producto, puede ser material directo e indirecto. El directo se puede cuantificar y el indirecto no se puede cuantificar (Nápoles, 2016).

Mano de obra.

Es el sueldo que se le da al trabajador por la elaboración del producto (Nápoles, 2016). Existe la mano de obra directa y la indirecta. La primera es para el empleado que elabora el producto utilizando su esfuerzo físico para transformar el material en producto y la segunda es para el personal administrativo.

Costos indirectos de fabricación.

Son los costos que forman parte en el proceso de transformación del material para obtener un producto final, como pueden ser la mano de obra indirecta u la materia prima indirecta (Nápoles, 2016).

Contabilidad de costos.

La contabilidad de costos sirve para obtener información clara de cómo están distribuidos los costos de producción en cada una de las actividades para obtener un producto final (Nápoles, 2016). De esta manera la empresa podrá poner un precio de venta real a sus productos.

Sistema.

Un sistema es el conjunto de procesos que trabajan en relación para alcanzar un mismo objetivo. Para lograr su correcta función deben regirse a normas que permita conocer las limitaciones (González, 2015). Los procesos deben ser ordenados y se los puede mejorar y adecuar a cada necesidad.

Sistema de costos.

Son un conjunto de procesos contables y administrativos que se aplican en una organización, para conocer el costo de las operaciones de producción (González, 2015). De esta manera se puede conocer el costo de cada producto unitario.

Empresa.

La empresa está conformada por personas, capital, tecnología, etc con el objetivo de obtener un beneficio económico y para satisfacer las necesidades del cliente por medio de elementos de producción el trabajo, el capital y la tierra (Bustamante, 2009).

Tipos de empresas.

Microempresa: Estas empresas tienen un máximo de 10 trabajadores y el propietario trabaja en ella supervisando que todo vaya acorde a su visión, y sus ventas son menores a los USD 100 000. No tienen gran influencia en el mercado y la mayoría no cuenta con tecnología actualizada (Bustamante, 2009).

Pequeñas empresas: Estas empresas tienen de 11 y 49 empleados y buscan ser independientes y tener mayor ingresos que van desde USD 100 001 a USD 1 000 000, no tienen una elevada especialización en el trabajo y sus recursos financieros son restringidos (Bustamante, 2009). En este tipo de empresa ya es necesario contar con la ayuda del personal administrativo.

Medianas Empresas: Estas organizaciones cuentan con 50 y 200 trabajadores, sus ventas oscilan entre USD 1 000 001 y USD 5 000 000, tienen áreas con trabajos y obligaciones delimitadas (Bustamante, 2009). La mayoría son empresas grandes de producción y comercialización o que prestan servicios financieros y que cuentan con alta tecnología.

Grandes empresas: Estas entidades tienen más de 200 trabajadores y sus ventas son superiores USD 5 000 001. Son empresas a las que se les facilita la obtención de grandes

créditos (Bustamante, 2009). Tienen grandes influencias en el mercado y cuenta con la más alta tecnología.

Empresas del sector primario: Son que para ejecutar sus actividades, emplean los recursos obtenidos de la naturaleza, ya sea agua, minerales, pesca, etc (Bustamante, 2009). Son las proveedoras a las grandes industrias para que elaboren productos terminados.

Empresas del sector secundario: Estas empresas transforman la materia prima en productos terminados (Bustamante, 2009). Estos productos son vendidos al sector terciario para que lo puedan adquirir los consumidores.

Empresas del sector terciario: En estas empresas se necesita del talento de las personas para realizar labores físicas e intelectuales como su componente primordial (Bustamante, 2009). Pueden ser entidades que se dedican a la prestación de servicios o a distribuir los productos terminados.

4. Objetivos

4.1 Objetivo general.

Proponer un sistema de costos para la fábrica “CAPTOOS” ubicada en la ciudad de Otavalo.

4.2 Objetivos específicos.

- Conocer la estructura organizativa de la empresa
- Conocer la situación actual de los procesos contables que tiene la empresa.
- Determinar la distribución de los costos de mano de obra, materia prima y costos indirectos de fabricación.
- Elaborar el sistema de costos para la fabrica “CAPTOOS”.

Tabla 1 Matriz diagnóstica

Matriz Diagnóstica				
Objetivos	Variables	Indicadores	Técnica	Fuente de Información
Conocer como está organizada la estructura de la empresa	Estructura organizacional	Administrativo Producción Contable	Entrevista Entrevista Entrevista	Gerente Jefe de producción Contadora
Conocer la situación actual de los procesos contables que tiene la empresa.	Procesos contables	Libro diario Estado de situación financiera Estado de resultados	Entrevista Entrevista Observación	Contadora Contadora Documentos contables
Determinar la distribución de los costos de producción.	Elementos del costo	Materia prima • Mano de obra • Costos indirectos de fabricación •	Entrevista Entrevista Entrevista Observación	Jefe de producción Jefe de producción Jefe de producción

Elaborado por: María Arteaga

5. Metodología y Delimitación Espacial

5.1 Métodos Generales.

5.1.1 Método inductivo.

El método inductivo es un método que obtienen las conclusiones por medio de la observación, que va de lo particular a lo general (Yuni & Urbano, Técnicas para investigar Vol.1, 2014). Para este método se aplicara una entrevista al dueño de la empresa o a la contadora, para obtener toda la información necesaria y así llegar a las conclusiones.

5.1.2 Método deductivo.

Es el método más utilizado en donde se extraen las conclusiones de diversas hipótesis o principios de diferentes fuentes (Yuni & Urbano, Técnicas para investigar Vol.1, 2014). Este método se utilizara para elaborar el estado del arte, ya que se busca información de diversas fuentes, para llegar a las conclusiones.

5.1.3 Método analítico.

Este método se basa en realizar análisis, se descompone toda la información adquirida para poder comprenderla de mejor manera para posteriormente poder llegar a conclusiones de lo comprendido (Yuni & Urbano, Técnicas para investigar Vol.1, 2014). Este método será aplicado en todo el proyecto, ya que en cada parte como la realización del diagnóstico se analiza la información adquirida y en la propuesta será necesario hacer un análisis para llegar a las conclusiones.

5.2 Técnicas.

5.2.1 Entrevistas.

La entrevista es un intercambio de información mediante el dialogo entre dos o más personas, para lo cual se realiza una serie de preguntas (Feijóo, Meneses Naranjo, & Rodriguez Gomez, 2016). En este caso la entrevista se aplica al inicio de proyecto al dueño de la fábrica y sus empleados, para poder obtener toda la información relevante que permita llevar a cabo el proyecto.

Existe la entrevista estructurada para la cual ya se elaboraron previamente las preguntas que se quieren hacer al entrevistado, aquí se obtendrán respuestas concretas de la información que se requiere (Feijóo, Meneses Naranjo, & Rodriguez Gomez, 2016).

La entrevista no estructurada es flexible ya que no se obtiene información concreta y además pueden surgir preguntas adicionales conforme avance la entrevista (Feijóo, Meneses Naranjo, & Rodriguez Gomez, 2016)

5.2.2 Observación.

Esta técnica se aplicara al acudir a la empresa y observar todo lo que tiene y como está estructurada, para así obtener información que ayude a determinar el problema que tiene la fábrica.

5.3. Instrumentos.

5.3.1 Guía de entrevista.

Es una herramienta de ayuda para la persona que realiza las preguntas, para recordar lo que se va a preguntar y para utilizar el lenguaje adecuado (Yuni & Urbano, Técnicas para investigar Vol.2, 2014).

La guía debe ser flexible y permitir que se puedan formular nuevas interrogantes e inclusive nuevos temas en el transcurso de la entrevista (Yuni & Urbano, Técnicas para investigar Vol.2, 2014).

5.3.2 Ficha de observación.

Esta herramienta permite anotar todo lo observado durante la visita a la fábrica para posteriormente recordar todos los datos que serán de ayuda para realizar conclusiones.

5.4. Delimitación Espacial.

La fábrica textil Captoos se encuentra ubicada en Imbabura en la ciudad de Otavalo Rumiñahui Roque Egas4-42 Y Cesar Guerra.

6. Problema

6.1. Financiamiento.

Tabla 2 Recursos Materiales

RECURSOS	COSTOS
Investigadora	\$0,00
Impresiones	\$10,00
Anillados	\$8,00
Copias	\$8,00
CD's	\$3,00
Internet	\$15,00
Flash memory	\$10,00
Materiales de oficina	\$10,00
TOTAL	\$64,00

Otros Recursos

RECURSOS	COSTOS
Transporte	\$200,00
Alimentación	\$200,00
TOTAL	\$400,00

SUBTOTAL	\$464,00
Imprevistos (15%)	\$69.6
TOTAL	\$ 533.6

Elaborado por: María Arteaga

Todo el presupuesto del desarrollo de la investigación será a cargo de la autora de proyecto.

7. Relevancia Socioeconómica

El proyecto realizado tendrá un beneficio para la sociedad, ya que podrán adquirir prendas de buena calidad a un precio mucho menor y acorde a sus ingresos. Además por medio de nuestros conocimientos adquiridos en las diferentes materias de la carrera, se le brindara al propietario de la empresa la oportunidad de tener una correcta distribución de los costos de producción y a evitar el despilfarro en los diferentes procesos de producción. De esta manera la fábrica se volverá más competitiva recuperando o adquiriendo nuevos clientes.

8. Planificación Temporal

Tabla 3 Cronograma De Actividades

ACTIVIDAD	MES	I MES				II MES				III MES				IV MES				RESPONSABLE
	SEMANA	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
1. MARCO TEORICO																		
1.1 Revisión fuentes bibliográfica																		La Autora
1.2. Organización documental de fuentes bibliográficas																		La Autora
1.3. Construcción del texto del estado del arte																		La Autora
2. DIAGNÓSTICO																		
2.1 Visita previa a la empresa																		La Autora
2.2. Descripción de la organización																		La Autora
2.2. Antecedentes																		La Autora
2.4. Análisis de información obtenida																		La Autora
3. PROPUESTA																		

9. Referencias Bibliográficas

- Bustamante, E. S. (2009). *La empresa*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de La empresa:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/reader.action?docID=3183395&query=la+empresa>
- Feijóo, S. F., Meneses Naranjo, J., & Rodriguez Gomez, D. (2016). *Técnicas de investigación social y educativa*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Técnicas de investigación social y educativa:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/reader.action?docID=4824484&query=tecnicas+de+investigacion>
- González, M. M. (2015). *Contabilidad y análisis de costos*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Contabilidad y análisis de costos:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/detail.action?docID=4569674&query=sistema+de+costos>
- Jimenez, A. S., & Rodriguez, F. (2016). *Sistemas de costos*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Sistemas de costos:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/reader.action?docID=4435179&query=costos+por+ordenes+de+produccion>
- Nápoles, R. A. (2016). *Costos I*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Costos 1:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/reader.action?docID=5308797&query=>
- Natureduca. (s.f.). Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Natureduca:
<https://natureduca.com/tecnologia-industria-la-industria-textil-01.php>
- Ucha, F. (25 de Junio de 2014). *DefinicionABC*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de DefinicionABC: <https://www.definicionabc.com/ciencia/metodo-deductivo.php>
- Yuni, J. A., & Urbano, C. A. (2014). *Técnicas para investigar Vol. I*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Técnicas para investigar Vol.1:

<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/reader.action?docID=4435108&query=Metodolog%C3%ADa+y+Delimitaci%C3%B3n+Espacial>

Yuni, J. A., & Urbano, C. A. (2014). *Técnicas para investigar Vol.2*. Recuperado el 15 de Mayo de 2018, de Técnicas para investigar Vol.2:
<https://ebookcentral.proquest.com/lib/pucesp/detail.action?docID=3185819&query=instrumentos+de+investigacion>



FICHA DE DATOS PERSONALES



ESCUELA DE NEGOCIOS Y COMERCIO INTERNACIONAL

DATOS PERSONALES

APELLIDOS COMPLETOS	NOMBRES COMPLETOS
Arteaga Jácome	María Augusta

NACIONALIDAD	C.I.
Ecuatoriana	171551912-8

FECHA DE NACIMIENTO	LUGAR DE NACIMIENTO	ESTADO CIVIL	SEXO (M/F)
10/09/1992	Ibarra	Soltera	Femenino

DOMICILIO: CALLE	NUMERO	DEPT.	CASA
Gonzales Suárez y Hugo de la Sala			

CIUDAD DE RESIDENCIA	PROVINCIA
Atuntaqui	Imbabura

TELÉFONO CONVENCIONAL	TELÉFONO CELULAR	E-MAIL
2 908 901	0994107868	maria-arteaga@10hotmail.com maarteaga@pucesl.edu.ec

CARRERA	NIVEL
Contabilidad Superior	Octavo

CARTA DE ACEPTACIÓN

Atuntaqui, 15 de Mayo 2018

Magister:

Irene Revelo

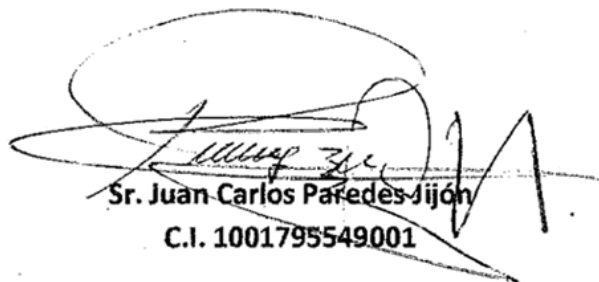
DIRECTORA DE LA ENCI

Presente.-

De mis consideraciones:

A través de la presente comunico a usted que acepto que la Srta. **MARIA AUGUSTA ARTEAGA JACOME** con numero de cedula 171551912-8 de la carrera de **CONTABILIDAD SUPERIOR**, realice el anteproyecto en mi fabrica "**JC CAPTOOS CONFECCIONES**" para la cual se le brindara la información necesaria.

Atentamente



Sr. Juan Carlos Paredes Jijón
C.I. 1001795549001

Ibarra, 17 de Julio de 2018

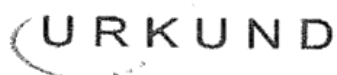
MBA. Fernanda Martínez Ñacato
RESPONSABLE TITULACIÓN ENCI

Por medio del presente, comunico a usted que el trabajo de grado titulado **"PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FABRICA "CAPTOOS" UBICADA EN LA CIUDAD DE OTAVALO"**; previo a la obtención del título de INGENIERA/O EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA CPA elaborado por la/el estudiante: **ARTEAGA JÁCOME MARÍA AUGUSTA C.I. 171551912-8** fue sometido a la prueba de plagio en el programa URKUND, obteniendo un resultado de ...0....%de plagio.

Es todo lo que puedo mencionar en honor a la verdad.

Atentamente,


Cifuentes Cristian
DOCENTE TITULACIÓN I



Urkund Analysis Result

Analysed Document:	Arteaga_Maria_correccion.docx (D40573677)
Submitted:	7/13/2018 10:53:00 PM
Submitted By:	maria-arteaga10@hotmail.com
Significance:	0 %

Sources included in the report:

Instances where selected sources appear:

0

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL ECUADOR SEDE IBARRA

EVALUACIÓN DE LA FASE DE PLANIFICACIÓN DE LOS PROYECTOS "TIPO B"

Tema del Proyecto de Investigación: *Propuesta de un sistema de costos para la fábrica "CAPTOS" ubicada en la ciudad de Otavalo.*

Estudiante (s) investigador (es): *Arteaga Jacome María Augusta*

Título a obtenerse: *Ingeniería en Contabilidad y Auditoría CPA*

Fecha de entrega del Plan de Trabajo de Grado: *día 22 .mes 05 .año 2018*

Nº	ITEM	APRUEBA		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	TEMA DE LA INVESTIGACIÓN: Es claro, original, trascendente, importante y necesario; es pertinente con respecto a la carrera; cotejándolo con los temas desarrollados, este no se repite.	/		
2	JUSTIFICACIÓN: Se manifiesta la importancia del tema, los beneficiarios directos e indirectos; así como el interés o expectativas que genera el tema	/		
3	OBJETIVOS: En general tiene relación directa con el tema; los específicos son observables y medibles, posibles en su cumplimiento y cronológicos, desagregan la temática en sus elementos constitutivos.	/		
4	DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: Se indica cómo se logrará cada objetivo específico (a cada componente o apartado del informe del proyecto). *En el caso de las ingenierías (ENCI), existe un índice general de los contenidos de cada capítulo.	/		

Departamento de Investigación de la PUCE-SI

N°	ITEM	APRUEBA		OBSERVACIONES
		SI	NO	
5	METODOLOGÍA: Están descritos los métodos, técnicas e instrumentos de investigación que se utilizará. *En el caso de las ingenierías (ENCI), consta la Matriz de relación (objetivos, variables, indicadores, técnicas y fuentes de información), la población y el universo a investigarse.	/		
6	CRONOGRAMA: Están organizadas las actividades en función del tiempo; las actividades responden a la estructura de los objetivos.	/		
7	RECURSOS- PRESUPUESTO: Se diferencian los recursos humanos y los materiales; el presupuesto es suficiente y apropiado; se mencionan quienes correrán a cargo con los gastos (financiamiento)	/		
8	FUENTES DE INFORMACIÓN: La bibliografía citada es adecuada y suficiente.	/		
9	ASPECTOS FORMALES DE PRESENTACIÓN: Se emplea una redacción clara y precisa; se utilizan adecuadamente las normas de presentación establecidas por la PUCESI (interlineado, tipo de letra, márgenes, etc.)	/		

Se aprueba el Plan de Trabajo de Grado sin observaciones

()

Se aprueba con las observaciones indicadas que deberán tomarse en cuenta en la ejecución

(/)

No se aprueba el Plan de Trabajo de Grado; hay que reestructurarlo

()

Fecha: Día 17 Mes: 05 Año: 2018

Nombre del Docente Evaluador:

Edwin R. Erazo

Firma.....

Edwin R. Erazo

Departamento de Investigación de la PUCESI

**Sugerencias anteproyecto de la Srta. ARTEAGA JÁCOME MARÍA
AUGUSTA**

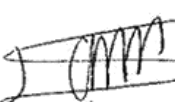
Tema: "PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA FÁBRICA CAPTOOS UBICADA
EN LA CIUDAD DE OTAVALO".

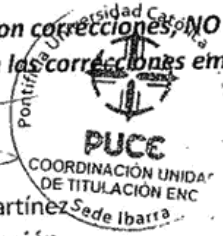
Asesores: Mgs. Edwin Erazo y Mgs. Irene Revelo

1. En el objetivo general reformular de acuerdo al tema.
2. En la matriz la técnica está muy general, se puede poner entrevista y la variable estructura organizacional, poner más concreto.
3. Por cada indicador una técnica y una fuente de información.
4. Normas APA en cuadros y tablas.
5. Objetivo tres no en siglas sino todo.

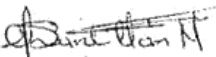
Ibarra, 22 de mayo de 2018

Nota: Aprobado con correcciones ~~NO~~ amerita otra pre defensa.
Traer 3 copias con las correcciones emitidas por la comisión.


Mgs. Fernanda Martínez
Responsable Titulación




Mgs. Cristian Cifuentes
Comisión


Mgs. María Dolores Santillán
Comisión


Ing. Lucía Yépez
ASISTENTE ENCI

Anexo II

Entrevista

Objetivo

El objetivo de esta entrevista es determinar la distribución de los costos de producción.

1. ¿Es obligado a llevar contabilidad?
2. ¿Qué tipo de contribuyente es?
3. ¿Cuáles son los productos principales que elabora?
4. ¿Cuál es el proceso de producción?
5. ¿Cuántos procesos de producción existen?
6. ¿Qué tiempo requiere en cada proceso de producción?
7. ¿Con qué frecuencia elabora los productos?
8. ¿Con qué frecuencia compra materia prima?
9. ¿Sus proveedores son nacionales o extranjeros?
10. ¿El pago es al contado o a crédito?
11. ¿Cuántos empleados tiene el área de producción, y como está distribuida el área de producción?
12. ¿Cuál es el sueldo de los empleados de producción?
13. ¿Los empleados están afiliados al IESS?
14. ¿Qué beneficios sociales tienen los empleados?
15. ¿Se capacita a los empleados?

16. ¿En qué área reciben capacitación?
17. ¿Con qué frecuencia capacita a los empleados?
18. ¿Existe rotación de empleados?
19. ¿Cuál es el horario de trabajo de los empleados de producción?
20. ¿Cuáles son los tiempos establecidos para cada actividad?
21. ¿Enliste los activos fijos que posee la empresa para la producción?
22. ¿Cuál es la fecha de compra de los activos fijos y el valor en libros?
23. ¿Cuánto paga de servicios básicos?
24. ¿Cuáles son sus principales compradores?
25. ¿Cuál es el costo de producir cada prenda?
26. ¿Cuál es la materia prima que compra para la elaboración de las prendas principales?
27. ¿Cuál es el costo de las telas?
28. ¿Qué cantidad de materia prima compra?

Anexo III

Encuesta



Encuesta

Objetivo: Conocer la situación actual de los procesos contables que tiene la empresa.

1. Seleccione en cual departamento desarrolla sus actividades.

Departamento

X

Diseño
Trazo
Corte
Estampado
Bordado
Costura
Control de calidad
Pulido de hilos
Doblado
Empacado

2. ¿Cuánto tiempo requiere la actividad que realiza con respecto a la pregunta 1, seleccione una alternativa??

0-3 minutos
4-7 minutos
8-11 minutos
Más de 11 minutos

3. Seleccione que activos fijos utiliza para la producción.

Activos fijos

X

Máquinas de cortar
Máquinas de coser
Máquinas de estampado
Mesas
Sillas
Estanterías

4. ¿Seleccione cuáles documentos utiliza al momento de la producción?

Documentos contables

X

Orden de producción
Tarjetas kardex
Hoja de costos
Ficha técnica
Requerimiento de materias primas
Hoja de ruta

Hoja de control de calidad
Hoja de requisición

5. ¿Considera que existe desperdicio de material?

Si
No

6. ¿Qué días a la semana trabaja?

Días a la semana

X

Lunes a viernes
Lunes a sábado

7. ¿Cuál es su horario de trabajo?

Horario de trabajo

X

08:00 am. a 12:30 pm. y de 13:00 pm. a 16:30 pm.
08:00 am. a 12:30 pm.

8. ¿En el siguiente rango, cuál es su sueldo?

\$200 a \$394
\$394,01 a \$500
Más de \$500

9. ¿Se encuentra afiliado al Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social?

Si
No

10. Seleccione cuales beneficios sociales recibe.

Beneficios sociales

X

Horas Extras
Horas Suplementarias
Vacaciones
Fondos de Reserva
Décimo tercer sueldo
Décimo cuarto sueldo
Bonos

11. ¿Cuántos años trabaja en la empresa, seleccione una alternativa?

0-1 años
2-3 años
De 4 años en adelante

12. ¿Recibe capacitación?

Si
No

SI LA PREGUNTA ANTERIOR ES AFIRMATIVA, CONTESTE LA PREGUNTA SIGUIENTE

13. ¿Qué tipo de capacitación recibe?

Capacitación para el trabajo

Capacitación de inducción
Capacitación permanente

14. ¿Con qué frecuencia la empresa capacita a los empleados?

Semanal
Mensual
Anual

Anexo IV

Kardex de la cuenta Inventario.

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusas				Método			Promedio Ponderado		
Código	RMH-Y67				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
14/01/2019	Productos terminados	200	6,39	1278				200	6,39	1278,00
18/01/2019	Ventas				110	6,39	702,90	90	6,39	575,1
31/01/2019	Inventario Final							90	6,39	575,1

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Bermudas				Método			Promedio Ponderado		
Código	JFD-23J				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
17/01/2019	Productos terminados	340	9,66	3284,4				340	9,66	3284,4
22/01/2019	Ventas				200	9,66	1932	140	9,66	1352,4
31/01/2019	Inventario Final							140	9,66	1352,4

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camisetas				Método			Promedio Ponderado		
Código	CB-HG3				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
24/01/2019	Productos terminados	310	6,35	1968,5				310	6,35	1968,5
31/01/2019	Inventario Final							310	6,35	1968,5

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusas				Método			Promedio Ponderado		
Código	KS-S20				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
30/01/2019	Productos terminados	100	9,04	904				100	9,04	904
31/01/2019	Inventario Final							100	9,04	904

Firma
Propietario

Firma
Contador

Kardex de la orden de producción N° 1

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Jersey Llano Gris				Método			Promedio Ponderado		
Código	JR-W2				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
05/02/2019	Compra	88	9,39	826,32				88	9,39	826,32
07/02/2019	Hoja de requisición				88	9,39	826,32	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Jersey Llano Verde				Método			Promedio Ponderado		
Código	JR-ST5				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
05/02/2019	Compra	88	9,39	826,32				88	9,39	826,32
07/02/2019	Hoja de requisición				88	9,39	826,32	0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo gris				Método			Promedio Ponderado		
Código	YG-214				Unidad de medida			Cono		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
05/02/2019	Compra	1	1,79	1,79				1	1,79	1,79
07/02/2019	Hoja de requisición				1	1,79	1,79	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo verde				Método			Promedio Ponderado		
Código	YF-234				Unidad de medida			Cono		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
05/02/2019	Compra	1	1,79	1,79				1	1,79	1,79
07/02/2019	Hoja de requisición				1	1,79	1,79	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Gris, Talla S				Método			Promedio Ponderado		
Código	CTR CR MC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Gris, Talla M				Método			Promedio Ponderado		
Código	CTR CR MC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Gris, Talla L				Método			Promedio Ponderado		
Código	CTR CR MC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Gris, Talla XL				Método			Promedio Ponderado		
Código	CTR CR MC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	33	4,33	142,87				33	4,33	142,87
25/02/2019	Venta				33	4,33	142,87	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Gris, Talla XXL				Método			Promedio Ponderado		
Código	CTR CR MC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	33	4,33	142,87				33	4,33	142,87
25/02/2019	Venta				33	4,33	142,87	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Verde, Talla S				Método			Promedio Ponderado		
Código	EAST63 CRMC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Verde, Talla M				Método			Promedio Ponderado		
Código	EAST63 CRMC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Verde, Talla L				Método			Promedio Ponderado		
Código	EAST63 CRMC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	66	4,33	285,73				66	4,33	285,73
25/02/2019	Venta				66	4,33	285,73	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Verde, Talla XL				Método			Promedio Ponderado		
Código	EAST63 CRMC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	33	4,33	142,87				33	4,33	142,87
25/02/2019	Venta				33	4,33	142,87	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Camiseta Verde, Talla XXL				Método			Promedio Ponderado		
Código	EAST63 CRMC				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
22/02/2019	Productos terminados	33	4,33	142,87				33	4,33	142,87
25/02/2019	Venta				33	4,33	142,87	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

Nota

Cada rollo de tela tiene 3 metros de tela y cada cono de hilo tiene 1000 metros

Kardex de la orden de producción N° 2

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Chalis Lapiz azul				Método			Promedio Ponderado		
Código	CDR-JG5				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
13/02/2019	Compra	45	15,2	684				45	15,2	684
15/02/2019	Hoja de requisición				45	15,2	684	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Chalis Lapiz Negro				Método			Promedio Ponderado		
Código	CDG-HE8				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
13/02/2019	Compra	45	15,2	684				45	15,2	684
15/02/2019	Hoja de requisición				45	15,2	684	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo azul				Método			Promedio Ponderado		
Código	HS-W87				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
13/02/2019	Compra	1	1,79	1,79				1	1,79	1,79
15/02/2019	Hoja de requisición				1	1,79	1,79	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo negro				Método			Promedio Ponderado		
Código	HK-H40				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
13/02/2019	Compra	1	1,79	1,79				1	1,79	1,79
15/02/2019	Hoja de requisición				1	1,79	1,79	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Azul, Talla S				Método			Promedio Ponderado		
Código	Verfit				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	64	7,32	468,62				64	7,32	468,62
28/02/2019	Venta				64	7,32	468,62	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Azul, Talla M				Método			Promedio Ponderado		
Código	Verfit				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	58	7,32	424,69				58	7,32	424,69
28/02/2019	Venta				58	7,32	424,69	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Azul, Talla L				Método			Promedio Ponderado		
Código	Verfit				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	36	7,32	263,60				36	7,32	263,60
28/02/2019	Venta				36	7,32	263,60	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Azul, Talla XL				Método			Promedio Ponderado		
Código	Verfit				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	22	7,32	161,09				22	7,32	161,09
28/02/2019	Venta				22	7,32	161,09	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Negro, Talla S				Método			Promedio Ponderado		
Código	Livcombi				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	64	7,32	468,62				64	7,32	468,62
28/02/2019	Venta				64	7,32	468,62	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Negro, Talla M				Método			Promedio Ponderado		
Código	Livcombi				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	58	7,32	424,69				58	7,32	424,69
28/02/2019	Venta				58	7,32	424,69	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Negro, Talla L				Método			Promedio Ponderado		
Código	Livcombi				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	36	7,32	263,60				36	7,32	263,60
28/02/2019	Venta				36	7,32	263,601	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Blusa Negro, Talla XL				Método			Promedio Ponderado		
Código	Livcombi				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
26/02/2019	Productos terminados	22	7,32	161,08932				22	7,32	161,09
28/02/2019	Venta				22	7,32	161,08932	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

Nota

Cada rollo de tela tiene 4 metros de tela y cada cono de hilo tiene 1000 metros

Kardex de la orden de producción N° 3

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Flis Café				Método			Promedio Ponderado		
Código	FSA-LT5				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	95	11,2	1064				95	11,2	1064
27/02/2019	Hoja de requisición				95	11,2	1064	0		0
								0		0

**Firma
Propietario**

**Firma
Contador**

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Tela Flis Negro				Método			Promedio Ponderado		
Código	FSA-NG7				Unidad de medida			Rollo		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	95	11,2	1064				95	11,2	1064
27/02/2019	Hoja de requisición				95	11,2	1064	0		0
								0		0

**Firma
Propietario**

**Firma
Contador**

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo café				Método			Promedio Ponderado		
Código	DS-BD23				Unidad de medida			Cono		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	2	1,79	3,58				2	1,79	3,58
27/02/2019	Hoja de requisición				2	1,79	3,58	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Hilo negro				Método			Promedio Ponderado		
Código	HGR-ER6				Unidad de medida			Cono		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	2	1,79	3,58				2	1,79	3,58
27/02/2019	Hoja de requisición				2	1,79	3,58	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Cierre café				Método			Promedio Ponderado		
Código	DRE-3E				Unidad de medida			Unidad		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	190	0,09	17,1				190	0,09	17,1
27/02/2019	Hoja de requisición				190	0,09	17,1	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

CAPTOOS CONFECCIONES J.C										
KARDEX										
Artículo	Cierre negro				Método			Promedio Ponderado		
Código	DRE-7E				Unidad de medida			Cono		
Fecha	Detalle	Entradas			Salidas			Existencias		
		Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total	Cantidad	V/Unitario	V/Total
25/02/2019	Compra	190	0,09	17,1				190	0,09	17,1
27/02/2019	Hoja de requisición				190	0,09	17,1	0		0
								0		0

Firma
Propietario

Firma
Contador

Nota

Cada rollo de tela tiene 3 metros de tela y cada cono de hilo tiene 1000 metros