

**PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL ECUADOR
FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y CONTABLES**

**PROPUESTA DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE
PRODUCCIÓN, EN LA EMPRESA DE PRODUCTOS QUÍMICOS
BIODEGRADABLES PROQUIPAC CIA LTDA.**

**TRABAJO DE TITULACIÓN DE GRADO PREVIA LA OBTENCIÓN
DEL TÍTULO DE INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA**

LUIS DAVID PEÑAFIEL PIEDRA

DIRECTOR: MGTR. VERÓNICA APOLO

QUITO, ENERO 2015

DIRECTORES E INFORMANTES

Director:

CPA Ing. Verónica Apolo Bustamante, Mgtr.

Informantes:

CPA Dr. Pedro Zapata Sánchez, Mgtr.

CPA Ing. Nancy Pérez Cajiao, Mgtr.

DEDICATORIA

A Dios, por brindarme salud para culminar una etapa más de mi vida, por levantarme cuando las caídas parecían obstaculizar mi camino, por darme la mayor felicidad al ser padre, puesto que mi hijo es mi sentido de vivir.

A mi querido padre por siempre darme tu amor desinteresado, aunque haya cometido errores y me haya equivocado muchas veces tu siempre me diste tu apoyo y ayuda, siempre confiando en mí, a pesar de las circunstancias y las dudas en momentos que ni siquiera yo creía en mí mismo. Por las cosas que me has enseñado y los valores que me has inculcado en mi vida son parte de los principios que inculco en mi nueva familia. Gracias por todos los sacrificios que hiciste por mí, eres un maravilloso hombre.

A mi mamá por cuidarme, alimentarme, entregarme tu amor, paciencia y comprensión sin esperar nada a cambio. Gracias mamá por todo lo que hiciste y por todo lo que serías capaz de hacer si te lo hubiera pedido.

A la señora Delia Uday por ser más que una madre conmigo, desde el día que tuve la suerte de conocerla me ha brindado su generosidad, incluso compartiendo sus propios recursos para cumplir con mis necesidades. Le agradezco enormemente por confiar en mis decisiones y no juzgarme, gracias por comprenderme y por motivarme a continuar con este proyecto.

A mi mujer por sacrificar su estado físico en el desarrollo de mi hijo y a pesar de llegar a sus límites dar un sacrificio adicional. Gracias a Jessica porque cada vez que salgo a trabajar me voy con la tranquilidad de que cumple con su rol de madre, tierna con el cuidado de mi hijo, alentándolo cuando se siente abatido y felicitándolo con cada logro. Gracias a mi mujer por comprender que el restante de mi tiempo no pudo ser invertido en mi familia, siendo utilizado en la culminación de este trabajo.

AGRADECIMIENTOS

A Dios por permitirme gozar de una salud óptima y por protegerme en todo momento.

A mi padres porque mediante su esfuerzo, me dieron la oportunidad de recibir la mejor educación en la mejor universidad del Ecuador; la Pontificia Universidad Católica del Ecuador (PUCE).

A la CPA Ing. Verónica Apolo Bustamante, Mgtr. por la colaboración en el desarrollo de este trabajo con sus opiniones y experiencia profesional facilitaron la realización del tema.

A nuestros informantes Pedro Zapata y Nancy Pérez que fueron de vital importancia para orientarme en el desarrollo de los capítulos de mi tesis.

A la Dra. Carmen Racines dueña de la empresa Proquipac Cía. Ltda., que me brindó la apertura para obtener los datos globales de su empresa, a pesar de no conocerme, depositó su confianza en ayudarme a generar mayores beneficios sin cuestionarme por ninguna razón.

A todas aquellas personas que indirectamente me ayudaron con palabras de ánimo y con acciones para finalizar esta etapa de mi vida.

TABLAS DE CONTENIDOS

1	ENTORNO ACTUAL DE LA EMPRESA	2
1.1	Descripción de la empresa	2
1.2	Localización	3
1.3	Productos de mayor aceptación	3
1.4	Socios	4
1.5	Organigrama Estructural	4
1.6	Descripción de las funciones	5
	Gerente General	5
	Gerente de Producción	7
	Gerente Comercial	8
	Asistente de Gerencia	8
	Jefe de Bodega	10
	Secretaria	11
	Operarios de Elaboración (Preparado)	11
	Operarios de Elaboración (Mezclado)	12
	Operarios de Elaboración (Empaquetado y Transporte)	12
	Colaboradores externos	13
2	DIAGNOSTICO DE LA SITUACIÓN ACTUAL	17
2.1	DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN	19
	Ciclo de Compra de los Materiales	19
	Producción	20
	Actividades Cumplidas En El Proceso De Producción	22
	Etapas del Proceso Productivo	24
3	ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN DEL MERCADO	29
3.1	MACROAMBIENTE EXTERNO	29
	Económico	29
	Demográfico	33
	Geográfico	34
	Tecnológico	37
	Socio-cultural	41
	Político	43
3.2	MICROAMBIENTE EXTERNO	45

Mercados _____	45
Proveedores _____	46
Distribuidores _____	47
Alianzas estratégicas _____	48
Competencia _____	48
Ventajas competitivas _____	51
3.3 AMBIENTE INTERNO DE LA ORGANIZACIÓN _____	51
Administrativo _____	52
Financiero _____	53
3.4 Políticas Contables _____	53
Política Contable: Niif-1: Adopción Por Primera Vez De Las Normas Internacionales De Información Financiera. _____	54
Política Contable: Cuentas por Cobrar y Provisión para Cuentas de Cobranza Dudosa _____	55
Política Contable: Existencias _____	57
Política contable: Inmuebles, maquinaria y equipo _____	58
Política contable: Intangibles _____	60
Política contable: Pérdidas por deterioro _____	62
Política contable: Compensación por tiempo de servicios _____	63
Política contable: Ingresos diferidos _____	64
Política contable: Ingresos _____	64
Política contable: Ingresos y Gastos Financieros _____	66
Política contable: Impuesto a la Renta y Participación de los Trabajadores Diferido _____	67
Política contable: Contingencia _____	68
3.5 Plan General de Cuentas _____	69
3.6 Análisis de Cuentas del Estado de Resultados _____	70
Ventas _____	72
Análisis de Ventas _____	73
Responsabilidades _____	82
Devoluciones en ventas _____	82
Gastos _____	83
Análisis De Gastos _____	85
Análisis de Cuentas del Estado de Situación Financiera _____	88
4 SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN _____	104
4.1 CONTABILIDAD DE COSTOS _____	104
Concepto General _____	104
Objetivos de la determinación de costos _____	104
Clasificación De Los Costos _____	106
Elementos del Costo _____	111

4.2	Planificación del sistema de costos	114
	Introducción	116
	Objetivos de la implementación del Sistema de Costos	118
	Descripción del sistema de costos por órdenes de producción	119
	Flujo del sistema y formularios	122
5	<i>DISEÑO DEL SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN EN PROQUIPACIA LTDA PARA EL PERIODO ENERO A JUNIO 2014 Y AÑOS SUBSIGUIENTES</i>	162
5.1	Introducción	162
5.2	Objetivos	163
	Objetivo General	163
	Objetivos Específicos	163
5.3	Descripción de la propuesta	164
5.4	JUSTIFICACIÓN	165
5.5	Obtención de los costos reales de los productos (caso práctico)	166
	Resumen De La Mano De Obra Directa Pagada	177
	Depreciación	182
	Prorrateo de los Costos Indirectos	183
	Estado De Costo De Productos Vendidos	184
	Estado De Resultados	185
6	<i>CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES</i>	186
6.1	CONCLUSIONES	186
6.2	RECOMENDACIONES	187
6.3	BIBLIOGRAFIA	188
6.4	ANEXOS	191
	Anexo N°1. Proforma (Formato F-001)	191
	Anexo N°2. Requisición de materiales (Formato F-002)	192
	Anexo N°3. Orden de Compra (Formato F-003)	193
	Anexo N°4. Nota de Entrada (Formato F-004)	194
	Anexo N°5. Tarjetas Kardex de Control de Bodega (Formato F-005)	195
	Anexo N°6. Nota de salida (Formato F-006)	196
	Anexo N°7. Nota de Devolución (Formato F-007)	197
	Anexo N°8. Orden de Producción (Formato F-008)	198
	Anexo N°9. Tarjeta Reloj (Formato F-009)	199
	Anexo N°10. Ingreso de Producto Terminado (Formato F-010)	201
	Anexo N°11. Egreso de Bodega de Producto Terminado (Formato F-011)	202

Anexo N°12. Factura (Formato F-012)	203
Anexo N°13. Guía de Remisión (Formato F-013)	204
Anexo N°14. Hoja de Costos (Formato F-014)	205
Anexo N°15. Orden De Producción N° 001	206
Anexo N°16. Orden De Producción N° 002	207
Anexo N°17. Orden De Producción N° 003	208
Anexo N°18. Orden De Producción N° 004	209
Anexo N°19. Orden De Producción N° 005	210
Anexo N°20. Orden De Producción N° 006	211
Anexo N°21. Orden De Producción N° 007	212
Anexo N°2.2 Orden De Producción N° 008	213
Anexo N°23. Orden De Producción N° 009	214
Anexo N°24. Orden De Producción N° 010	215
Anexo N°25. Orden De Producción N° 011	216
Anexo N°26. Orden De Producción N° 012	217
Anexo N°27. Orden De Producción N° 013	218
Anexo N°28. Orden De Producción N° 014	219
Anexo N°29. Orden De Producción N° 015	220
Anexo N°30. Orden De Producción N° 016	221
Anexo N°31. Orden De Producción N° 017	222
Anexo N°32. Orden De Producción N° 018	223
Anexo N°33. Orden De Producción N° 019	224
Anexo N°34. Orden De Producción N° 020	225
Anexo N°35. Orden De Producción N° 021	226
Anexo N°36 Orden De Compra N° 001	227
Anexo N°37. Orden De Compra N° 002	227
Anexo N°38. Orden De Compra N° 003	228
Anexo N°39. Orden De Compra N° 004	228
Anexo N°40. Orden De Compra N° 005	229
Anexo N°41. Orden De Compra N° 006	229
Anexo N°42. Orden De Compra N° 007	230
Anexo N°43. Orden De Compra N° 008	230
Anexo N°44. Orden De Compra N° 009	231
Anexo N°45. Orden De Compra N° 010	231
Anexo N°46. Orden De Compra N° 011	232
Anexo N°47. Orden De Compra N° 012	232
Anexo N°48. Orden De Compra N° 013	233
Anexo N°49. Orden De Compra N° 014	233
Anexo N°50. Orden De Compra N° 015	234
Anexo N°51. Orden De Compra N° 016	234
Anexo N°52. Orden De Compra N° 017	235

Anexo N°53. Orden De Compra N° 018	235
Anexo N°54. Orden De Compra N° 019	236
Anexo N°55. Orden De Compra N° 020	236
Anexo N°56. Orden De Compra N° 021	237
Anexo N°57. Libro Diario Folio N°1	238
Anexo N°58. Libro Diario Folio N°2	239
Anexo N°59. Libro Diario Folio N°3	240
Anexo N°60. Libro Diario Folio N°4	241
Anexo N°61. Libro Diario Folio N°5	242
Anexo N°62. Libro Diario Folio N°6	243
Anexo N°63. Libro Diario Folio N°7	244
Anexo N°64. Libro Diario Folio N°8	245
Anexo N°65. Libro Diario Folio N°9	246
Anexo N°66. Libro Diario Folio N°10	247
Anexo N°67. Libro Diario Folio N°11	248
Anexo N°68. Libro Diario Folio N°12	249
Anexo N°69. Libro Diario Folio N°13	250
Anexo N°70. Libro Diario Folio N°14	251
Anexo N°71. Libro Diario Folio N°15	252
Anexo N°72. Libro Diario Folio N°16	253
Anexo N°73. Libro Diario Folio N°17	254
Anexo N°74. Libro Diario Folio N°18	255
Anexo N°75. Libro Diario Folio N°19	256
Anexo N°76. Libro Diario Folio N°20	257
Anexo N°77. Libro Diario Folio N°21	258
Anexo N°78. Requisición de Materiales N°001	259
Anexo N°79. Requisición de Materiales N°002	260
Anexo N°80. Requisición de Materiales N°003	261
Anexo N°81. Requisición de Materiales N°004	262
Anexo N°82. Requisición de Materiales N°005	263
Anexo N°83. Requisición de Materiales N°006	264
Anexo N°84. Requisición de Materiales N°007	265
Anexo N°85. Requisición de Materiales N°008	266
Anexo N°86. Requisición de Materiales N°009	267
Anexo N°87. Requisición de Materiales N°010	268
Anexo N°88. Requisición de Materiales N°011	269
Anexo N°89. Requisición de Materiales N°012	270
Anexo N°90. Requisición de Materiales N°013	271
Anexo N°91. Requisición de Materiales N°014	272
Anexo N°92. Requisición de Materiales N°015	273
Anexo N°93. Requisición de Materiales N°016	274

Anexo N°94. Requisición de Materiales N°017 _____	275
Anexo N°95. Requisición de Materiales N°018 _____	276
Anexo N°96. Requisición de Materiales N°019 _____	277
Anexo N°97. Requisición de Materiales N°020 _____	278
Anexo N°98. Requisición de Materiales N°021 _____	279
Anexo N°99. Control de existencias: Clavo de olor _____	280
Anexo N°100 Control de existencias: Filtro de café _____	281
Anexo N°101. Control de existencias: Aceite de oliva _____	282
Anexo N°102. Control de existencias: Aceite Linoleico _____	283
Anexo N°103. Control de existencias: Acido Docosahexaeonico _____	284
Anexo N°104. Control de existencias: Soda caustica _____	285
Anexo N°105. Control de existencias: Fosfato Trisodico _____	286
Anexo N°106. Control de existencias: Acido aquil lauril _____	287
Anexo N°107. Control de existencias: Aceite puro de citronella _____	288
Anexo N°108. Control de existencias: Kerosene desodorizado _____	289
Anexo N°109. Control de existencias: Formaldehido _____	290
Anexo N°110. Control de existencias: Sosa caustica _____	291
Anexo N°111. Control de existencias: Dioxipac _____	292
Anexo N°112. Control de existencias: Hipoclorito de Sodio _____	293
Anexo N°113. Control de existencias: Acido lauril sulfato _____	294
Anexo N°114. Control de existencias: Di etihen glicol sodico _____	295
Anexo N°115. Control de existencias: Amina de coco _____	296
Anexo N°116. Control de existencias: Cloruro de amonio _____	297
Anexo N°117. Control de existencias: Acido acetico _____	298
Anexo N°118. Control de existencias: Piedra sódica en polvo _____	299
Anexo N°119. Control de existencias: Silicato de sodio _____	300
Anexo N°120. Control de existencias: Trípoli fosfato de sodio _____	301
Anexo N°121. Control de existencias: Acido aquil lauril neutro _____	302
Anexo N°122. Control de existencias: Piedra cálcica _____	303
Anexo N°123. Control de existencias: Piedra sódica _____	304
Anexo N°124. Control de existencias: Espesante _____	305
Anexo N°125. Control de existencias: Etoxifenol _____	306
Anexo N°126. Control de existencias: Ácido acético glacial _____	307
Anexo N°127. Control de existencias: Hipoclorito de calcio _____	308
Anexo N°128. Control de existencias: Trementina _____	309
Anexo N°129. Control de existencias: Aceite parafinado _____	310
Anexo N°130. Control de existencias: Aceite de limón _____	311
Anexo N°131. Control de existencias: Kerosene _____	312
Anexo N°132. Control de existencias: Colorante graso aa _____	313
Anexo N°133. Control de existencias: Polifosfato de sodio _____	314
Anexo N°134. Control de existencias: Piedra pómez _____	315

Anexo N°135. Control de existencias: Benzoato de sodio _____	316
Anexo N°136. Control de existencias: Azúcar _____	317
Anexo N°137. Control de existencias: Carbonato de sodio _____	318
Anexo N°138. Control de existencias: Yeso en polvo _____	319
Anexo N°139. Control de existencias: Amoniaco _____	320
Anexo N°140. Control de existencias: Alcohol _____	321
Anexo N°141. Control de existencias: Gena Pol Ir-29 _____	322
Anexo N°142. Control de existencias: Aceite esencial de limón _____	323
Anexo N°143. Control de existencias: Gena Pol Ir-20 _____	324
Anexo N°144. Control de existencias: Glicerina _____	325
Anexo N°145. Control de existencias: Aceite esencial a/g _____	326
Anexo N°146. Control de existencias: Carboximetil celulosa _____	327
Anexo N°147. Control de existencias: Trementina de pino _____	328
Anexo N°148. Control de existencias: Mp-050 _____	329
Anexo N°149. Costos Indirectos de Fabricación: Enero _____	330
Anexo N°150. Costos Indirectos de Fabricación: Febrero _____	331
Anexo N°151. Costos Indirectos de Fabricación: Marzo _____	332
Anexo N°152. Costos Indirectos de Fabricación: Abril _____	333
Anexo N°153. Costos Indirectos de Fabricación: Mayo _____	334
Anexo N°154. Costos Indirectos de Fabricación: Junio _____	335
Anexo N°155. Hoja De Costos Orden De Producción N°001 _____	337
Anexo N°156. Hoja De Costos Orden De Producción N°002 _____	338
Anexo N°157. Hoja De Costos Orden De Producción N°003 _____	339
Anexo N°158. Hoja De Costos Orden De Producción N°004 _____	340
Anexo N°159. Hoja De Costos Orden De Producción N°005 _____	341
Anexo N°160. Hoja De Costos Orden De Producción N°006 _____	342
Anexo N°161. Hoja De Costos Orden De Producción N°007 _____	343
Anexo N°162. Hoja De Costos Orden De Producción N°008 _____	344
Anexo N°163. Hoja De Costos Orden De Producción N°009 _____	345
Anexo N°164. Hoja De Costos Orden De Producción N°010 _____	346
Anexo N°165. Hoja De Costos Orden De Producción N°011 _____	347
Anexo N°166. Hoja De Costos Orden De Producción N°012 _____	348
Anexo N°167. Hoja De Costos Orden De Producción N°013 _____	349
Anexo N°168. Hoja De Costos Orden De Producción N°014 _____	350
Anexo N°169. Hoja De Costos Orden De Producción N°015 _____	351
Anexo N°170. Hoja De Costos Orden De Producción N°016 _____	352
Anexo N°171. Hoja De Costos Orden De Producción N°017 _____	353
Anexo N°172. Hoja De Costos Orden De Producción N°018 _____	354
Anexo N°173. Hoja De Costos Orden De Producción N°019 _____	355
Anexo N°174. Hoja De Costos Orden De Producción N°020 _____	356
Anexo N°175. Hoja De Costos Orden De Producción N°021 _____	357

RESUMEN

La propuesta de un sistema de costos por órdenes de producción es de vital importancia para la empresa PROQUIPAC CIA LTDA debido a que la empresa obtiene información de manera tradicional; mediante este método se presenta formatos preestablecidos de documentos y registros que faciliten a la organización la obtención de datos y permitirá a la entidad obtener información por cada producto elaborado, contribuyendo a la optimización de los recursos y el beneficio generado para la empresa.

El desarrollo de este trabajo facilitara a los directivos de la empresa dar un seguimiento para cada orden de producción en todo el proceso productivo y proporcionar información que servirá de guía para fijar y controlar los precios de venta.

El empleo del sistema de costos por órdenes de producción y para que su implementación cumpla las expectativas de la compañía, siendo acorde a la forma de producción se deberá planificar la disposición de los tres elementos del costo: materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación.

Con el presente trabajo se establece un sistema de control interno que disminuirá posibles desviaciones en la ejecución real con respecto al plan trazado, mediante estos datos facilitaremos la correcta elaboración del presupuesto y un análisis de las variaciones del costo.

INTRODUCCIÓN

En el mercado local existe una competencia libre entre compañías del sector químico, las cuales ofrecen una gran variedad de ventajas al consumidor como: productos de alta calidad que permiten la conservación del medio ambiente, la entrega del producto de manera rápida y eficaz gracias a la gestión planificada de sus recursos. Un sistema de costos que facilite la gestión administrativa permitirá tener un control de cada una de las etapas de la elaboración del producto para estandarizar la producción y tener un adecuado control interno en la empresa para optimizar los procesos productivos y la integración entre todos los departamentos que la conforman como: producción, mercadeo, investigación, desarrollo, finanzas y los directivos.

El giro del negocio de Proquipac Cía. Ltda., se basa en la producción y comercialización de productos químicos para la industria y agroindustria con productos como: detergentes biodegradables, desinfectantes, bactericidas, desengrasantes, perfumes y sabores; además cuenta con la representación en la línea de perfumes, fragancias, aromas, esencias, aceites aromáticos y químicos de la marca UNGERER

Debido al gran crecimiento que tiene la empresa es indispensable migrar de la manera tradicional de obtener la información al sistema de costos por órdenes de producción; permitiéndole consolidar el aspecto financiero de la empresa. Mediante el despacho a tiempo del producto solicitado y su óptimo funcionamiento en el momento de su uso.

1 ENTORNO ACTUAL DE LA EMPRESA

1.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

PROQUIPAC CIA LTDA. Es una empresa fundada en el año 1984 que nace por el conocimiento y la experiencia de sus socios, determinando que había una oportunidad de negocio ante la falta de atención en el mercado de este tipo de productos a empresas que requerían mejor calidad y con menor impacto al ambiente.

El giro del negocio se basa en la producción y comercialización de productos químicos para la industria y agroindustria con productos como: detergentes biodegradables, desinfectantes, bactericidas, desengrasantes, perfumes y sabores; además cuenta con la representación en la línea de perfumes, fragancias, aromas, esencias, aceites aromáticos y químicos de la marca UNGERER; con el objeto de satisfacer en la forma más eficiente sus productos. El servicio óptimo y oportuno a las necesidades de sus clientes es complementado con el asesoramiento técnico personalizado del producto adquirido.

Desde entonces han venido trabajando con el fin de apoyar a las empresas en sus procesos industriales, entre ellos podemos nombrar: PASTEURIZADORA QUITO, DULAC, REYSAHIWAL, INLECHE, INDUSTRIALES ALES, EL ORDEÑO, PROMARISCO, TIOSA, NIRSA, NESTLE, PROVEFRUT, entre otras.

1.2 LOCALIZACIÓN

Actualmente la empresa se encuentra localizada en un lugar estratégico en la ciudad de Quito, en el Barrio Osorio al noroccidente de la ciudad, en las calles Manuel Valdivieso Oe 10- 25.

1.3 PRODUCTOS DE MAYOR ACEPTACIÓN

La producción se centra en los principales productos de mayor aceptación y de mejor costo/beneficio del mercado que son:

CUADRO N°1

DIOXIPAC
CLEAN WASH
IODOPAC
DESINCRUSTER
DETERGENTE CONCENTRA PAC
SELLADOR ALOE
CURADOR PAC
MULTIPROPOSITO
ACETIC DT

1.4 SOCIOS

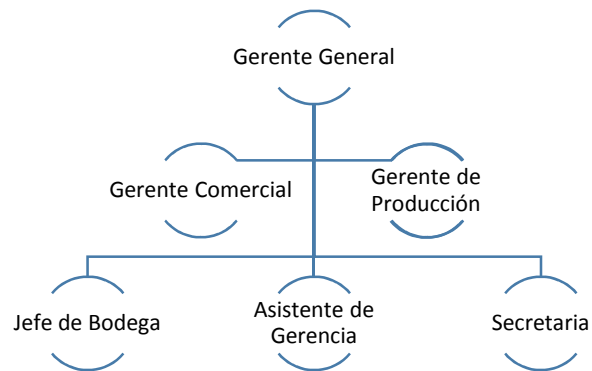
La sociedad se forma con la participación de los siguientes miembros:

Dra. Carmen Maldonado Molina	Gerente General
Ing. Mishell Racines Maldonado	Gerente Comercial
Ing. José Luis Racines Maldonado	Gerente de Producción

1.5 ORGANIGRAMA ESTRUCTURAL

Al inicio de la empresa, la estructura orgánica de la misma era la siguiente:

CUADRO N°2



1.6 DESCRIPCIÓN DE LAS FUNCIONES

Gerente General

Es el representante legal de la compañía en todo acto judicial o extrajudicial y gozará de facultades de acuerdo a la ley. Las funciones que cumple el Gerente General son:

- Administración de la compañía.
- Organizar los departamentos administrativos y técnicos.
- Firmar todo acto y contrato
- Elaborar el presupuesto anual de ingresos y gastos de la compañía

- Elaborar un plan de control de existencia de materia prima con mínimos y máximos en inventario, de acuerdo a un análisis realizado con los gerentes del departamento comercial y de producción.
- Contratar y remover trabajadores, tanto personal administrativo como técnico. Además de fijar sus remuneraciones y sanciones.
- Manejar cuentas bancarias en el país y en el extranjero a nombre de la compañía y verificar su utilización para fines empresariales.
- Cumplir con sus obligaciones tributarias, laborales y reglamentos del Consejo Nacional de Control de Sustancias Estupefacientes y Psicotrópicas (CONSEP) para el manejo y control de la Sosa Cáustica
- Realizar el informe de su administración, precautelando que los inventarios, balances y cuentas de pérdidas y ganancias estén a un valor razonable al finalizar el ejercicio económico.

A continuación se detallan las funciones de los gerentes de las áreas departamentales.

Gerente de Producción

Es responsable de planificar, coordinar y supervisar las operaciones productivas.

Sus funciones son:

- Planificar y supervisar toda la producción de la compañía
- Proveer, controlar y mantener los stocks de materia prima, suministros e insumos necesarios para la producción.
- Administrar los stocks de producto terminado en almacén, de tal forma que pueda mantener los niveles adecuados a las demandas de los clientes.
- Realizar un estudio físico-químico de cada producto elaborado
- Programar y controlar el mantenimiento preventivo y correctivo de la maquinaria existente.
- Preparar un plan de medidas de seguridad para el personal y para las instalaciones.

Gerente Comercial

Es responsable de la gestión de ventas y comercialización del producto terminado. Sus funciones son:

- Efectuar las compras de materia prima e insumos sobre la base del requerimiento efectuado por producción.
- Cotizar el material y establecer las condiciones de entrega en la empresa
- Realizar los contactos necesarios con los proveedores de materia prima e insumos.
- Realizar un seguimiento de las compras realizadas para obtener la materia prima en los plazos previstos para el proceso productivo, evitando retrasos que comprometan a la empresa.
- Entregar los productos comprados a Bodega.

Asistente de Gerencia

Tiene como objetivo promocionar el producto terminado y captar ventas, con el personal de apoyo encargado de esta función.

Las funciones son las siguientes:

- Establecer conjuntamente con el Gerente General, la política comercial de la compañía, considerando aspectos tales como ventas, créditos, descuentos, plazos, fletes y devoluciones.
- Establecer y dirigir los programas de entrenamiento y promoción, especialmente en lo relacionado al entrenamiento comercial sobre los productos y técnicas de ventas.
- Establecer los requisitos mínimos y óptimos que debe tener el personal de ventas para su selección y empleo.
- Elaborar el presupuesto anual de ventas en unidades y valores, incluyendo los gastos de publicidad y promoción.
- Visitar, observar, evaluar y comparar el mercado competitivo con la empresa.
- Analizar constantemente los productos y el mercado a fin de encontrar nuevas fuentes de ventas.
- Elaborar las cotizaciones basado en las políticas de precios pre establecidas.
- Coordinar las campañas publicitarias para promocionar los productos terminados que se encuentran en bodega y almacén.
- Bajo la supervisión del Gerente de Ventas se encuentran las siguientes unidades:

Jefe de Bodega

Supervisa la bodega donde se almacena tanto materia prima como producto terminado. Sus funciones son:

Bodega de Materia Prima:

- a) Recibir y custodiar la materia prima.
- b) Entregar la materia prima previo pedido de Producción.
- c) Mantener actualizado el kardex (en cantidades).

Bodega de Producto Terminado:

- a) Recibir y custodiar el producto terminado.
- b) Entregar el producto terminado previo verificación de los documentos correspondientes.

Bajo la supervisión del Gerente General se encuentra el personal del área cuya clasificación es la siguiente:

Secretaria

Entre las responsabilidades de la secretaria enumeramos las siguientes:

- Atender a los clientes en el almacén.
- Recibir y realizar llamadas telefónicas, recibir mensajes para los funcionarios de la empresa.
- Mantener en orden el archivo de la documentación administrativa y contable de la empresa.
- Llamar a los proveedores y clientes con problemas de cartera
- Realizar y mantener actualizado el archivo de los proveedores.
- Manejar la agenda de actividades de la Gerencia General.

Operarios de Elaboración (Preparado)

Recibir el material (Sosa Caustica, Dioxipac, etc.) realizar la fórmula conforme al pedido del cliente

Operarios de Elaboración (Mezclado)

Conforme a la fórmula establecida, introducir los componentes en un tonel de acero inoxidable y proceder a girar con una pala manual los ingredientes para obtener una mezcla homogénea del producto.

Operarios de Elaboración (Empaquetado y Transporte)

Una vez elaborado el producto, en el exterior de la caneca se identifica el lote producido de acuerdo a la fecha, nota de pedido y materia prima usada, adjuntando el detalle técnico del producto al consumidor final.

Se procede a entregar a Bodega para su almacenamiento como producto terminado y su posterior despacho.

Se recibe la confirmación del Departamento de Ventas para la entrega del mismo en las condiciones acordadas con el cliente y se procede al despacho de manera normal.

Colaboradores externos

Además como colaboradores en el proceso del negocio, la empresa dispone del siguiente personal para su adecuada gestión:

1.6.1.1 Auditor Externo

Es una función de asesoría a la Gerencia General y sus funciones son:

- Se encarga de evaluar el Sistema de Control Interno
- Propiciar la eficiencia de las operaciones, verificando que se cumplan los sistemas, métodos, procedimientos operativos, políticas, normas y demás disposiciones administrativas y legales vigentes.
- Revisar y evaluar el sistema de control interno de la empresa.
- Presentar a Gerencia General recomendaciones y sugerencias encaminadas a mejorar el sistema de control interno.
- Revisar y evaluar los resultados de las operaciones de la empresa, a fin de determinar si se han alcanzado las metas propuestas.
- Realizar exámenes especiales de las cuentas, informes y estados financieros de la empresa.

- Informar a Gerencia General sobre cualquier manejo incorrecto de los fondos y bienes de la empresa.

1.6.1.2 Contador Externo

Se encarga de diseñar, organizar y controlar el sistema contable de la empresa. El Contador externo realiza las siguientes funciones:

- Controlar el funcionamiento de la Contabilidad
- Realizar conciliaciones mensuales
- Preparar Estados Financieros mensuales y anuales de la Empresa.
- Elaborar informes contables correspondientes a las operaciones de la compañía, conforme a principios y normas vigentes.
- Velar por el correcto y oportuno cumplimiento de las obligaciones tributarias y de prestaciones sociales.
- Preparar la información y reportes a presentarse en cumplimiento de disposiciones legales vigentes (INEC, Ministerio de Relaciones Laborales, SRI, Superintendencia de Compañías, etc.)
- Coordinar la recopilación de los documentos, análisis y registro contable.
- Conciliar cuentas

- Roles de pago
- Analizar y revisar las cuentas contables con el fin de asegurar la razonabilidad de los saldos.

1.6.1.3 Asesor Legal

El asesor legal realiza las siguientes funciones:

- Asesorar a la empresa en asuntos de carácter jurídico
- Asumir la defensa de la empresa en las acciones judiciales
- Verificar los contratos de la entidad dándole conformidad desde el punto de vista legal
- Compilar e interpretar la legislación aplicable a la empresa
- Realizar funciones adicionales que le encomiende la Gerencia General en el ámbito de su competencia.

1.6.1.4 Asesor Financiero

Profesional encargado de cubrir las necesidades financieras del cliente en materia de inversión y en operaciones relativas a instrumentos financieros.

1.6.1.5 Distribuidores

Son compañías que compran bienes o servicios y los comercializan a otras compañías para obtener ganancias

Proquipac Cía. Ltda. Dispone de las siguientes empresas detalladas a continuación quienes suministran la materia prima indispensable para el proceso productivo

- Químicos del Ecuador
- Induquimoba
- Polinsumos Ecu
- Inducom

2 DIAGNOSTICO DE LA SITUACIÓN ACTUAL

Proquipac Cía. Ltda. Se encuentra utilizado un sistema de costos ineficiente, puesto que al término de la producción se acumulan los costos totales de la producción en el Balance de Resultados, sin identificar la asignación a cada orden de producción específica, que nos permita llevar un control más adecuado de los costos en cada proceso hasta llegar al producto terminado.

Por tal motivo cada actividad al tener su propia secuencia de producción, tiempo de ejecución, cantidad a producir, requerimiento de recursos (maquinarias, materias primas, trabajadores), es relevante para la gerencia conocer el costo asociado a cada actividad con el fin de realizar un control oportuno que facilite la toma de decisiones empresariales.

La propuesta de un sistema de costos que facilite la gestión administrativa permitirá adicionalmente tener un control de tiempos en cada una de las etapas de la elaboración del producto para estandarizar la producción, debido a que el sistema de costos también se

aplica cuando el tiempo requerido para terminar un trabajo y el precio de venta depende estrechamente del mismo.

Actualmente la empresa piensa posicionarse como una de las mejores en su rama ofreciendo más fuentes de empleo, trabajo en equipo y compromiso, complementado con una calidad superior en el producto final.

Mediante la elaboración de productos biodegradables y no tóxicos para el consumo masivo y de esta manera abastecer al mercado local enfocándose en la clase media alta especialmente.

La empresa desea incrementar su producción, para esto necesita realizar la inversión en infraestructura mediante la compra de un reactor con motor reductor para elaboración de producto con bombas centrífugas de acero inoxidable 316, filtros de membrana, equipamiento de laboratorio de calidad para elaboración de hojas de análisis, compra de envasadoras para producto terminado con sacheteadora, balanza, codificadora y bandas transportadoras para una producción de 3000 Kg por cada hora de producción.

Adicionalmente la importación de envases para producto terminado para la venta en percha o entrega en los almacenes.

2.1 DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN

Ciclo de Compra de los Materiales

Desde su inicio y hasta la terminación del producto se siguen los siguientes pasos:

- Adquirir materia prima de calidad a costos competitivos y entrega inmediata
- Recibir, clasificar y controlar la calidad de la materia prima
- Almacenar en bodega
- Recibir órdenes de despacho
- Despachar los materiales y suministros
- Realizar el lote de producción
- Ingresar el número de lote y fecha de producción de cada producto
- Llenar los envases y etiquetarlos
- Verificar el producto realizado por el jefe de producción
- Analizar el componente físico-químico del producto
- Realizar hojas técnicas
- Realizar guías de remisión para la entrega a transportistas
- Autorizar el despacho y entrega de factura.

Producción

PROQUIPAC CIA LTDA, a través de reuniones en la CÁMARA DE COMERCIO DE QUITO, mantenidas por su propietario tuvo la alternativa de una nueva solución química compuesta de sosa caustica y dioxipac.

Mediante la fórmula establecida se disuelve de manera eficaz las sustancias sólidas y líquidas de cualquier tipo de material que sea producido en los tanques de acero inoxidable, sin dejar ningún residuo que afecte la producción en posteriores usos del recipiente.

Proquipac Cía. Ltda. Inicio sus operaciones con limitado personal. Los empleados realizaban varias tareas como: cargar sacos de material de 25kg de manera manual, mezclar el contenido en envases de acero inoxidable, transportar el contenido a otro recipiente para su posterior envasado en canecas, fabricar de manera artesanal esencias de perfumes para su comercialización bajo pedido, transportar el producto a los clientes, realizar la limpieza de las canecas, realizar el mantenimiento al vehículo, máquinas de la producción y material eléctrico de la planta.

Actualmente Proquipac Cía. Ltda., después de enumerar múltiples necesidades dentro de la planta, realizó la separación de funciones y la adquisición de herramientas mecánicas para facilitar el trabajo durante el proceso productivo.

Durante dos años se han incorporado en la empresa algunos procesos como son:

- La contratación de un técnico especialista en mantenimiento preventivo y correctivo a los bienes muebles e inmuebles de la entidad para prevenir el deterioro total del bien y postergar su vida útil.
- La adquisición de un montacargas que permita levantar el peso del material y elevarlo hasta el sitio donde debe ser descargado, evitando de esta manera posibles lesiones permanentes en el personal por el manejo inadecuado de los materiales.
- La adquisición de una bomba que permita transferir el compuesto entre los envases de acero inoxidable, sin la necesidad de abrir la perilla y el paso de mayor o menor cantidad,
- La adquisición de una balanza electrónica para medir el peso con mayor grado de exactitud de la cantidad que debe ser ingresada en cada caneca.
- La adquisición de un termómetro para medir el PH y grado de concentración de la mezcla y estableciendo una formula exacta para posteriores compuestos.

- La contratación de personal para actividades de limpieza de suministros de producción, maquinarias, herramientas, y áreas administrativas.

Actividades Cumplidas En El Proceso De Producción

CUADRO N°3

No.	RESPONSABLE	ACTIVIDADES
1	Mezclador	Combinar 42 sacos de Sosa Cáustica con 20 sacos de Dioxipac
2	Empacador	Empacar el compuesto realizado en las canecas con el sticker de descripción del producto
3	Transportista	Llevar el material a los diferentes destinos de los clientes previa cancelación del producto
4	Perfumero	A partir de las esencias EAU DE TOILETTE para hombre y mujer, añadiendo alcohol y otros elementos fabricar una fragancia de acuerdo al requerimiento del cliente
5	Encargado de Mantenimiento	De acuerdo al plan de mantenimiento anual, realizar un mantenimiento preventivo en la empresa, así como las máquinas que presentan daños en las actividades normales de la entidad.
6	Encargado de Limpieza	Cada días realiza una limpieza general de la fábrica y del área administrativa

Fuente: Proquipac Cia Ltda

Elaborado por: David Peñafiel

La empresa Proquipac Cía. Ltda. Genera una Orden de Pedido, con cada requerimiento realizado por el cliente, posteriormente se le entrega al cliente el producto solicitado con la correspondiente factura y la guía de remisión.

La materia prima utilizada en el proceso productivo generalmente es la siguiente:

- SOSA CÁUSTICA (Origen chino y peruano)
- DIOXIPAC (Venta local)
- EAU DE TOILETTE (Origen Francés)

Proquipac Cía. Ltda. Importa con frecuencia sosa cáustica y dioxipac, debido a que los clientes que mantiene fidelizados realizan los mismos pedidos durante el año.

Las esencias se fabrican en pocas cantidades debido a que ya no disponen de un cliente fijo, ahora se lo regala como muestras a ciertos clientes que realizan pedidos en gran volumen y previa autorización del Jefe de Producción.

Etapas del Proceso Productivo

2.1.1.1 Detección de Necesidades

En la empresa se da aviso a los responsables para que se inicie el proceso de compras. El Jefe de Bodega da este aviso según las existencias que vayan quedando en los diferentes ítems.

2.1.1.2 Cotización y selección de Proveedor

De esta labor se encarga el Departamento comercial, que recibe los precios de los proveedores y analiza según el tiempo en llegar los insumos a la fábrica y los precios más convenientes, sin reducir la calidad. Debido a la restricción de importación de materias primas. La empresa opta por adquirir materia prima de diferentes proveedores, debido a que la adjudicación al proveedor que brinda esta materia prima puede tardar en llegar y comprometer las actividades en Proquipac Cía. Ltda.

De esta labor se encarga el Departamento comercial, que recibe los precios de los proveedores y analiza según el tiempo en llegar los insumos a la fábrica y los precios más convenientes, sin reducir la calidad. Debido a la restricción de importación de materias primas.

La empresa opta por adquirir materia prima de diferentes proveedores, debido a que la adjudicación al proveedor que brinda esta materia prima puede tardar en llegar y comprometer las actividades en Proquipac Cía. Ltda.

El Departamento de Compras está a cargo de coordinar temas relacionados con el transporte y puntualidad en la entrega.

Se asegurará que la cantidad, tipo de bien, condiciones de pago y otros requisitos queden perfectamente claros con los proveedores.

2.1.1.3 Orden de Compra

El Departamento de Compras emite la orden de compra al proveedor. Este documento describe en unidades de medida y en cantidades, los ítems requeridos para cumplir con la Producción específica.

2.1.1.4 Recepción y verificación del pedido

Consiste en recibir a satisfacción los insumos comprados. Está a cargo del Jefe de Bodega con la participación del departamento comercial. Es necesario verificar el contenido y conciliar la Orden de Compra con la Factura. Al recibir los materiales el jefe de bodega realiza el ingreso en el Kardex de existencias proporcionado por el departamento comercial en el cuál se evidencia el material que ingresa, el material que se transfirió a producción y el saldo en unidades.

2.1.1.5 Tarjetas Kardex de Control de Bodega

El jefe de bodega mantiene un control de ingreso y salida de materiales, el mismo que le permite tener información sobre las unidades adquiridas a los proveedores, unidades que han sido transferidas al proceso productivo y las unidades restantes para tener un control de stock de los materiales únicamente en cantidades y poder solicitar de antemano la adquisición al departamento comercial con el fin de evitar demoras en su adquisición y mantener el ritmo de la producción.

2.1.1.6 Proceso de Compras de clientes

En el Departamento de Compras se recibe el pedido del cliente vía telefónica o vía e-mail, posteriormente se realiza el proceso de compra de 2 maneras:

- a) El cliente visita la planta para constatar la calidad de los productos químicos fabricados y empieza la negociación correspondiente.
- b) La cartera de clientes fijos de la empresa realiza el pedido a PROQUIPAC CIA LTDA directamente vía telefónica o vía email.

En las dos maneras de realizar la compra, se emite una proforma en la cual el cliente y el vendedor evidencian los precios pactados y el tiempo de validez de esos precios.

2.1.1.7 Almacenaje

La entidad almacena los materiales en lugares cercanos a las máquinas permitiéndoles producir de manera más rápida.

2.1.1.8 Despacho

El jefe de bodega es el responsable de la entrega de la materia prima o semielaborados hacia el proceso productivo.

2.1.1.9 Devoluciones Internas

Las devoluciones internas proporcionadas por el cliente se analizan su grado de concentración para ser reprocesada o enviadas al botadero público.

3 ANÁLISIS DE LA SITUACIÓN DEL MERCADO

3.1 MACROAMBIENTE EXTERNO

Económico

La economía mundial sigue mostrando signos de recuperación, pero a un ritmo menor al esperado. Por ejemplo, a pesar de las mejoras en los indicadores macroeconómicos de Europa y China. En Estados Unidos los resultados no han alcanzado las expectativas por lo que se esperan crecimientos lentos contrastados con las proyecciones que se hicieron a inicio de año. No obstante, es más probable que se dé una aceleración del crecimiento para el próximo año en el contexto de una disminución de las tensiones financieras.

En la economía ecuatoriana, de acuerdo a estimaciones realizadas por el Banco Central del Ecuador y el Ministerio Coordinador de la Política Económica, se espera para este año un crecimiento real entre 3,7% y 4%, lo que significa un

crecimiento moderado en relación con años anteriores. Para el 2014, el crecimiento se estima entre 4,5% y 5,1%.

Las perspectivas de crecimiento económico del país para los próximos años son positivas, en tanto persiste una estimulación económica producto del gasto, de las inversiones y políticas programadas para impulsar el denominado cambio de la matriz productiva acorde con la agenda política de Alianza País. De acuerdo con los primeros planes presentados por el gobierno, es probable que las primeras cadenas productivas seleccionadas en la etapa inicial de este proyecto nacional sean las que impulsen el crecimiento en los próximos años; entre ellas se encuentran:

a) Primarias

Elaboradores de cacao.

Elaboradores de café.

Elaboradores de pescado y maricultura.

Elaboradores de productos lácteos.

b) Servicios

Conocimiento y tecnología.

Turismo.

Logística.

c) Industriales

Derivados de petróleo.

Metalmecánica.

Plásticos y caucho.

Químicos

Un recuento histórico arroja que en las décadas de los 60s y 70s el Ecuador tuvo un crecimiento considerable del PIB, con un promedio anual del 6,7%. Ese fue el paso de una economía eminentemente agroexportadora básica, a una economía que incorporó en su canasta productiva la extracción petrolera. Sin embargo, las dos décadas siguientes se consideran décadas perdidas dado que el crecimiento promedio del PIB fue de 1,9%.

A inicios del nuevo siglo hasta el 2010, Ecuador retoma la senda de crecimiento con un ritmo sostenido del PIB de 4,4% como promedio anual. Esta nueva década inició con la tasa crecimiento más alta desde el 2004, de 7,8% en el 2011, que entre los factores explicativos se destacan los incentivos económicos, el incremento del gasto y de la inversión pública realizados en los últimos dos años que pretendían impulsar varios sectores para contrarrestar los efectos de las crisis financiera internacional del 2008.

Desde el 2012 se mantiene el ritmo de crecimiento pero a un nivel menos acelerado aunque más sostenido con una tasa de 5,1%. Este mismo comportamiento se espera para los años 2014 y 2015. (Naveda Hidalgo, 2014)

Para el 2013 según las últimas publicaciones del Instituto Nacional de Estadísticas y Censos, Ecuador registró una inflación anual de 2,70% en el 2013 frente al 4,16% del 2012, lo que la ubica como la inflación anual más baja desde hace ocho años. Para el 2014 según las previsiones se espera que la inflación anual acumulada se incremente a 3,2% en el 2014. (INEC, 2013)

Si bien las expectativas de crecimiento se mantienen altas con los proyectos de inversión del gobierno, es importante que los planes de impulso a la matriz productiva abarquen a todas las áreas del proceso productivo de un sector de manera que crezcan en conjunto y, de ese modo, asegurarse de que dicho proyecto impulse no sólo las exportaciones sino la disminución de las importaciones.

Demográfico

Según estadísticas del INEC, en la actualidad somos 16.033.985 habitantes en el Ecuador. (Instituto Nacional de Estadística y Censos, 2014). De los cuales 2.239.191 residen en la ciudad de Quito (López, 2010)

Al primer trimestre de 2014 Quito sigue presentando una tasa de desempleo de (4,11%), En el caso del Subempleo, Quito presentó un incremento significativo llegando a 31,76%

En relación a la ocupación plena, el INEC informa que en el primer trimestre del 2014 está alcanzó 48,41%, inferior al valor observado en los últimos cinco trimestres y una caída de 3,66 puntos en relación a diciembre de 2013 cuando llegó a 52,07%. Esta caída aproximadamente representa una pérdida de 74 mil trabajos en el último año.

La población en edad de trabajar a marzo de 2014 de acuerdo al criterio de límite de edad desde los 10 años, fue de 8,29 millones de personas. Por otra parte, la población económicamente activa urbana llegó a 4,5 millones de personas. En cambio, la población económicamente inactiva urbana se llegó a 3,7 millones de

personas en el primer trimestre de 2014, un aumento de 261 mil personas. De estos el 77,82% se componen de estudiantes (47,10%) y de amas de casa (30,72%). (Boletín de Mercado Laboral, 2013)

De la renta obtenida por el ecuatoriano, el 22,6% de sus gastos se van en la adquisición de alimentos y bebidas no alcohólicas, según reportes publicados por el INEC. El 14,6% lo dedica en el transporte.

Geográfico

PROQUIPAC CIA LTDA. Se encuentra ubicado en la ciudad de Quito, en el barrio Osorio, Sector Pinar Alto en la calle Manuel Valdivieso Oe10-25

El almacén se encuentra en la misma fábrica y los residuos tóxicos, producto de la manufactura son enviados a una empresa especializada en el manejo de los desechos químicos.

La producción es bajo pedido por los clientes antiguos que mantienen fidelidad con la marca. Las ventas son realizadas de tres maneras: vía mail, por teléfono y

de manera directa en el momento de la visita a la planta por parte del comprador y el productor

Para su relación con proveedores nacionales la ubicación de la empresa no ha representado ningún inconveniente, pues la gestión es directa con aquellos que se ubican al norte y centro de la ciudad.

En cuanto al acceso de materias primas e insumos internacionales como es la sosa caustica de origen peruano o chino, al ser un material regulado por el Consejo Nacional de Control de Sustancias Estupefacientes y Psicotrópicas (CONSEP), organismo que se encarga de prevenir el uso de sustancias controladas en la elaboración de drogas, se cuenta con los permisos para utilizar este material en forma adecuada y su almacenamiento es conforme a lo que establece la ley.

Esta ubicación, dadas las características propias de la naturaleza de la empresa favorece la actividad productiva debido a que se encuentra en una zona sin abundante contaminación del ambiente y congestión de tránsito.

La ubicación de la empresa se modificara, debido a las nuevas ordenanzas municipales con el nuevo proyecto del parque industrial quito, que busca un reordenamiento de zonas industriales para que las empresas se ubiquen en un sector específico. En Quito, es común observar fábricas en las avenidas.

En ese sentido, de las 10450 empresas instaladas en el distrito, el 90% son industrias ubicadas en zonas urbanas como Carcelén, Calderón, San Bartolo, Quitumbe, Guamaní, etc.

Para lograr una reubicación, el cabildo trabaja en el proyecto de tres parques industriales: Itulcachi, Turubamba y Calacalí. Esta obra dará cabida a 12 compañías cuyas actividades productivas se relacionan con productos estructurales, maquinaria pesada para el sector eléctrico, el sector agrícola, la construcción, los textiles, etc.

También estarán industrias metalmecánicas, dedicadas a la fabricación de productos de hierro y acero, fundición, aleación o producción de bienes semiacabados. Para la incorporación mayoritaria de las empresas se otorgara estímulos como: "Los propietarios se beneficiarán por 10 años de una disminución del 50% en el pago del Impuesto Predial y descuentos en la patente municipal, tienen un permiso de uso de suelo por 99 años". (Lideres.ec, 2013)

Los desechos químicos productos de la manufactura son enviados a una empresa especializada en el manejo de los desechos químicos, pero debido a esta nueva ordenanza, la empresa está realizando acuerdos para ser parte del proyecto "Parque zona industrial quito". Para continuar con su giro del negocio de acuerdo

a lo que establece la ley o incorporarse en otro sitio que no atente a la salud de la comunidad, para continuar.

Tecnológico

La industria química internacional ha desarrollado un moderno sistema de gestión empresarial y ambiental que se concreta a través de la adopción pública y voluntaria de un compromiso ético por parte de las industrias y que se conoce con el nombre de Responsabilidad Integral.

El principio de Responsabilidad Integral (RI) promueve un tratamiento integrado y a largo plazo de los aspectos de protección ambiental, salud ocupacional y seguridad industrial en los procesos productivos de las empresas.

Responsabilidad Integral surge en Canadá, a mediados de los años 80, para enfrentar el deterioro de la imagen de la industria química, resultante de una serie de graves accidentes tecnológicos: Seveso, México, Bhopal, Basilea, que ocasionaron graves daños a miles de personas, pérdidas a la propiedad y un considerable deterioro del medio ambiente.

Paulatinamente la Responsabilidad Integral se ha constituido en una respuesta proactiva de la industria para fomentar el respeto ambiental en sus actividades. En la actualidad más de 45 países han adoptado el proceso. Entre ellos, varios latinoamericanos: Colombia, Brasil, Chile, Argentina, México y Perú.

El pasado mes de agosto, el Ecuador fue reconocido formalmente en el programa internacional Responsabilidad integral en el seno del Consejo Internacional de Asociaciones Químicas, reunido en Brasil.

El reconocimiento del Ecuador en el programa internacional de Responsabilidad Integral permitirá que las industrias participantes utilicen el logotipo del proceso y posibilitará el asesoramiento de expertos extranjeros a las empresas nacionales. La experiencia ecuatoriana es la única que ha involucrado en el proceso simultáneamente los esfuerzos de la empresa privada con una organización ambientalista.

El programa se desarrolla en el país desde hace un año, impulsado por la Fundación Natura y la Asociación de Productores de Pinturas, Resinas, Tintas y Químicos del Ecuador (APROQUE) y auspiciado por la Agencia Suiza para el Desarrollo y la Cooperación (COSUDE). El programa cuenta, además, con el respaldo de las Cámaras de Industriales de Pichincha y de Industrias de Guayaquil y Cuenca, las

cuales impulsan la adopción de este principio, mediante la realización de una serie de seminarios y talleres de difusión y capacitación.

En el mes de octubre, 35 empresas ecuatorianas firmaron públicamente el compromiso de adhesión a Responsabilidad Integral. En la firma de adhesión participaron como testigos de honor, el Presidente de la República y los ministros de Ambiente e Industrias. Posteriormente, los primeros días de diciembre se sumó a este compromiso la firma Petrocomercial.

A través de la adopción de este compromiso se pretende integrar y fortalecer diferentes experiencias individuales de un grupo selecto de industrias, para que se constituyan en referentes concretos de manejo ambiental para todo el sector industrial del país.

Las industrias adherentes se comprometen a poner en práctica las medidas necesarias para el manejo ambiental sano y seguro de los insumos, procesos, productos, desechos, transporte, distribución, uso, reciclaje y disposición pos consumo de sus productos, para conseguir un entorno de óptima calidad y en función de respuestas transparentes a las inquietudes del público y las autoridades acerca de la industria.

Para realizar este proceso es necesaria la implementación de una serie de prácticas industriales que se conocen con el nombre de Códigos de Prácticas Gerenciales, que abordan seis temas:

- Seguridad de Procesos
- Protección Ambiental
- Preparación para respuesta a emergencias
- Distribución y transporte
- Acompañamiento de producto y disposición final
- Seguridad y salud ocupacional

Permanentemente las industrias realizarán autoevaluaciones de sus procesos y definirán las respectivas metas para lograr un desempeño óptimo. Anualmente se realizarán verificaciones externas, encaminadas a corroborar la información producida por las industrias. Trimestralmente se publica un boletín en el cual se difunden los avances del proceso a nivel nacional e internacional.

La implementación del principio de Responsabilidad Integral en los procesos productivos demuestra que el desarrollo económico no se enfrenta con el respeto

al medio ambiente. El proyecto de Responsabilidad Integral es un proyecto del Área de Ecología Urbana de la Fundación Natura. (Morejon Neira, 2014)

El principio de Responsabilidad Integral aplicado por PROQUIPAC es el siguiente: La entidad dispone de tanques de acero inoxidable para realizar la producción del elemento químico y para su respectivo almacenamiento. Adicionalmente cuenta con un motor que cumple la función de transferir el agua almacenada en un contenedor de plástico hacia el tanque de acero inoxidable para realizar el químico solicitado.

Tiene unas esencias almacenadas en toneles de fragancias EAU DE TOILETTE Y EAU DE PERFUM, alcohol etílico, recipientes de cerámica y vidrio para la elaboración de perfumes, mismos que eran vendidos hace algunos meses por la empresa, actividad que tuvo que ser suspendida por la falta de los permisos pertinentes para el consumo humano, ocasionando que queden en desuso la maquinaria.

Socio-cultural

El salario mínimo vital en la actualidad es de \$ 340,00 pero el promedio pagado en la empresa está por \$ 370,00 por persona.

El mercado cubierto por la empresa es básicamente las empresas cuya línea de elaboración son los productos lácteos, debido a su producción en envases metálicos de acero inoxidable sus residuos se adhieren al envase y necesitan ser desprendidos con una solución química especial.

La pobreza por ingresos en diciembre del 2013 se ubicó en 25,55%, 1,76 puntos menos que lo registrado en el 2012, cuando llegó a 27,31%, según la última Encuesta Nacional de Empleo y Desempleo del Instituto Nacional de Estadística y Censos (INEC). La pobreza rural es la que más aportó a este comportamiento con una caída de 7,04 puntos al pasar de 49,07% en diciembre del 2012 a 42,03%, el último mes del año pasado. La extrema pobreza bajó 2,57 puntos. En el doceavo mes del 2013, la extrema pobreza llegó a 8,61% frente al 11,18% del 2012. Así también la pobreza extrema rural registró una caída al pasar de 23,30% en diciembre del 2013 a 17,39% en el 2014, lo que representa 5,91 puntos menos.

En diciembre de 2014, la línea de pobreza se ubicó en 2,60 dólares per cápita diarios. Los individuos cuyo ingreso per cápita es menor a la línea de pobreza son considerados pobres. Dentro de las cifras laborales, el INEC informó que el desempleo en el país se ubicó en 4,15% en el 2013 frente a 4,12% de diciembre del 2013. Por otro lado, el subempleo se ubicó en 52,49% y la ocupación plena en 43,15%. (Lideres, 2013)

En el aspecto de selección de personal no disponen de un proceso de selección, lo realizan con una entrevista previa y tomando en cuenta experiencias en cargos similares, debido a que la elaboración es de manera artesanal, se realiza una etapa de inducción de 5 días por los operarios que tienen mayor experiencia en la elaboración de los diferentes tipos de soluciones químicas.

Político

En la actualidad el sector de la industria química, se regula de acuerdo al Reglamento de Control de Sustancias sujetas a fiscalización y medicamentos. El Consejo Nacional de Sustancias Estupefacientes y Psicotrópicas (CONSEP), es el organismo encargado de orientar y mantener un control sobre las disposiciones legales que regulan el control de las sustancias químicas sujetas a fiscalización, con el objetivo de que los representantes de empresas: agroalimentarias, distribuidoras de fármacos, fabricantes de hielo, etc.; manejen y comercialicen las sustancias susceptibles de ser usadas como precursores químicos para elaborar drogas.

La misión principal fue dar a conocer los aspectos legales sobre el tema, para evitar el posible desvío de las sustancias para fines ilícitos y renovar los permisos de funcionamiento para el 2014.

Cabe recordar que un reglamento expedido en 2008 norma las licencias, el cupo autorizado, su transporte, las importaciones y exportaciones de las sustancias. Entre las sustancias sujetas a fiscalización constan los siguientes compuestos químicos: ácido clorhídrico, sulfúrico, acético, el amoníaco, solventes como la acetona; sales como bicarbonatos de potasio y sodio; y oxidantes como permanganato de potasio hidróxido de sodio (sosa cáustica), entre otros.

3.1.1.1 Obligaciones de las Empresas

Las empresas que manejan este tipo de productos están obligadas a reportar mensualmente la utilización de los productos químicos, proporcionar una información correcta, renovar su calificación anual, transportarlos con la preceptiva guía, no excederse del cupo autorizado e informar de todo cambio producido en la compra.

El incumplimiento de la normativa, acarreará la suspensión temporal o anulación de la calificación o licencia, por parte de los jueces de contravenciones del CONSEP. Dentro de su jurisdicción, según el caso aplicarán la suspensión temporal o anulación de la calificación o licencia, dependiendo de la gravedad de la infracción

3.2 MICROAMBIENTE EXTERNO

Mercados

PROQUIPAC Cía. Ltda. Direcciona sus negocios hacia las industrias, distribuidores, supermercados, mayoristas para satisfacer la demanda local cumpliendo con las normas de calidad, es por esto que la producción se centra justamente en cubrir una parte de ese nicho de mercado.

Proquipac Cía. Ltda. Mantiene y demuestra calidad en todos sus productos durante 29 años, fidelizando a sus clientes con calidad en sus productos. Esta aceptación en la industria ha llevado al crecimiento para comenzar a exportar y comercializar sus productos para consumo masivo ya que no tiene componentes tóxicos los mismos que pueden ser utilizados en los hogares.

La empresa mantiene sus clientes antiguos, es decir sus clientes que desde los inicios de la empresa hasta la actualidad los ha mantenido, permitiéndole conservar un mercado seguro con ventas fijas anuales que consoliden el aspecto financiero de la empresa. Mediante el despacho a tiempo del producto solicitado y su óptimo funcionamiento en el momento de su uso, la entidad ha creado una

confianza sólida en sus clientes en relación a productos similares de sus principales competidores.

Proveedores

Los proveedores locales principales son:

DISAN	químicos
QUIMATEC	químicos
QUIMPAC	químicos
BRENTAG	químicos

Actualmente los proveedores de materia prima son de la China, España y Estados Unidos.

Los proveedores son de vital importancia en el desenvolvimiento de las actividades del negocio, debido a que suministran un bien o servicio para poder desarrollar los procesos de la empresa en total armonía.

Su eficiencia en el tiempo de entrega evita conflictos en la entidad. Debido a que la empresa planifica la producción con la materia prima que va a incorporar en la realización de un producto o en el servicio que espera recibir.

El fin de la empresa con sus proveedores reside en que la entidad espera tener un tiempo para obtener liquidez, producto de la venta del bien o servicio y de esta manera el proveedor tiene la expectativa de la cancelación de sus cuentas pendientes. Los plazos de pago que normalmente otorga para cumplir con sus obligaciones son de: 30,60, 90 días.

Distribuidores

En la actualidad la empresa tiene tres distribuidores para el país divididos en las siguientes zonas:

CELINED S.A. para Guayas, Sto. Domingo y Azuay.

LIBIO CORNEJO para Ambato, Latacunga, Guaranda, Riobamba.

OXALIS para Los Ríos, Manabí, y parte de Guayas.

Alianzas estratégicas

Satisfactoriamente la empresa tiene Alianza estratégica con la empresa Panijú en el desarrollo, producción y envasado de perfumes BE MINE. Los mismos que son comercializados por la empresa Panijú en diferentes tiendas y mayoristas del país entre la principal TVentas.

Competencia

La libre competencia representa la libertad de decisión de los que participan en el mercado en un contexto en el que las reglas de juego son claras para todos y se cumplen efectivamente. La libre competencia se basa fundamentalmente en la libertad de elección tanto para el consumidor como para el productor.

La libre competencia genera incentivos para que una empresa obtenga una ventaja competitiva sobre otra mediante la reducción de costes y la superioridad técnica. Esta circunstancia provoca un aumento de la eficiencia de las empresas para producir un incremento de la calidad del producto ofertado y una disminución de

los precios que permite que una mayor cantidad de consumidores tenga acceso al mercado. (Derecho.com, 1997)

Según el último informe por parte de la Superintendencia de Compañías, Súper de Bancos y Seguros (SBS) y el Servicio de Rentas Internas (SRI), las empresas con mayores ingresos en el sector químico son: PROQUIMSA S.A. y POLIQUIM, POLIMEROS Y QUIMICOS C.A. de acuerdo al ranking de las 1000 empresas mejor posicionadas en el Ecuador en el área químico-industrial se encuentran en el puesto N° 213 y 652 respectivamente. (EKOS, 2013)

Se mantiene una competencia de libre mercado entre compañías del sector químico. El principal competidor en el mercado local son aquellas empresas grandes que tienen una alta capacidad de producción. Como fortaleza frente a la competencia es destacable el servicio y entrega del producto de manera rápida y eficaz, así como los productos son biodegradables, permiten la conservación del medio ambiente.

Como debilidad podemos mencionar el hecho de que la empresa es pequeña en el mercado. Proquipac Cía. Ltda., ha recurrido a la estrategia de fidelizar a los clientes más importantes como son: PASTEURIZADORA QUITO, DULAC, REYSAHIWAL, INLECHE, INDUSTRIALES ALES, EL ORDEÑO,

PROMARISCO, TIOSA, NIRSA, NESTLE, PROVEFRUT. Su nicho de mercado son los productos especializados en la limpieza de los envases metálicos de acero inoxidable, debido a que posterior al proceso productivo, se adhieren residuos del material al envase que debe ser disuelto por una solución química especial elaborada en la planta de Proquipac. La diferencia radical de sus competidores más fuertes que distribuyen a nivel Nacional e Internacional es la variedad enorme de productos ofertados, esperando satisfacer la demanda de sus clientes y las preferencias de ellos por una marca en particular, gastando cantidades considerables de dinero en marketing en página web, catálogos y la venta puerta a puerta para el visitador que acude a las empresas a captar clientes.

La estrategia clave de Proquipac consiste en que por cada venta, se despacha unos galones adicionales de producto. Es decir mayor producto por el mismo precio. Así como también se ofrece al consumidor una garantía del producto entregado. La garantía cubre un mal funcionamiento de la solución química, en este caso el consumidor devuelve el producto y la compañía tiene la obligación de brindarle un compuesto químico de un lote diferente y adicionalmente brindarle un asesor que le guíe en el uso correcto del producto.

Ventajas competitivas

Las Ventajas competitivas que mantiene la entidad frente a sus competidores son las siguientes:

- Importadores directos de materias primas.
- Precio y calidad competitivo en el mercado.
- Seriedad y entrega justo a tiempo.
- Presentación y prevención en riesgos

La mayor parte de nuestros clientes están satisfechos y seguros de continuar trabajando con nosotros por la seriedad en nuestro sistema de cumplimiento total.

3.3 AMBIENTE INTERNO DE LA ORGANIZACIÓN

Se realizó un estudio de los grupos que conforman la organización, estableciendo dos grupos: el administrativo y los obreros. Al personal administrativo se realizó un test escrito sobre cómo perciben a los obreros y viceversa. Posteriormente se realizó una reunión al primer grupo (obrerros) para dar lectura sobre sus respuestas y por consiguiente al segundo grupo (administrativo).

El resultando fue sorprendente para los administrativos que comentaban que son apreciados por sus obreros, pero en el test los resultados expuestos mostraban un gran rechazo a su gestión; lo cual permitió evidenciar una falta de comunicación con sus colegas y una brecha enorme entre compañeros de planta.

Administrativo

Según el manual de funciones de PROQUIPAC CIA LTDA. La Gerencia General está conformada por la dueña de empresa (Carmen Racines), Gerente de Ventas (Mishell Racines), Gerente de Producción (José Racines). En la actualidad Mishell Racines realiza las actividades de compras, selección de proveedores, permisos del personal. José Racines ejecuta funciones de bodega, control de calidad. Un supuesto a ser considerado es el nivel de responsabilidad que dichas funciones deberían tener su independencia propia de acuerdo al perfil de puestos, pero sucede que son compartidas entre los miembros de la familia Racines, esta aglomeración de funciones podría ser entendido como conflicto de intereses, aunque comprendemos que delegar esa carga a miembros externos podría ser un riesgo que no están dispuestos a tener en la empresa.

La Contabilidad en la empresa es realizada por una persona ajena a la empresa que mensualmente acude a la entidad a asignar a sus cuentas respectivas los rubros incurridos, adicionalmente brinda el servicio de cancelación a proveedores, conciliaciones bancarias y estados financieros para los directivos que toman decisiones con las cifras proporcionadas por el contador.

Financiero

La responsabilidad de esta función es la asistente de gerencia (Mónica Cepeda), quien se encarga del correspondiente análisis del aspecto financiero en el cuál realiza una revisión del estado de situación financiera, estado de resultados, variación del capital, flujos de efectivo y notas aclaratorias a los estados financieros. Mediante los datos proporcionados, se orienta a la gerencia sobre las decisiones tomadas en lo referente a las actividades de operación, inversión y financiamiento.

3.4 POLÍTICAS CONTABLES

Son los principios específicos, bases, acuerdos, reglas y procedimientos adoptados por la entidad en la elaboración y presentación de estados financieros. (Plan Contable 2007, 2013)

Política Contable: Niif-1: Adopción Por Primera Vez De Las Normas Internacionales De Información Financiera.

Las PYMES deben asegurar que los primeros estados financieros con arreglo a las NIIF de una empresa, así como sus informes financieros intermedios, relativos a una parte del ejercicio cubierto por tales estados financieros, contienen información de alta calidad que sea transparente para los usuarios y comparable para todos los ejercicios que se presenten; suministre un punto de partida adecuado para la contabilización según las Normas Internacionales de Información financiera y pueda ser obtenida a un costo que no exceda a los beneficios proporcionados a los usuarios.

Las empresas prepararán un balance de apertura con arreglo a las NIIF en la fecha de transición a las NIIF. Este es el punto de partida para la contabilización según las NIIF.

Las empresas usarán las mismas políticas contables en su balance de apertura con arreglo a las NIIF y a lo largo de todos los ejercicios que se presenten en sus primeros estados financieros con arreglo a las NIIF. Estas políticas contables deben cumplir con cada NIIF vigente en la fecha de presentación de sus estados financieros con arreglo a las NIIF.

Para cumplir con la NIC-1 Presentación de Estados Financieros, los primeros estados financieros con arreglo a las NIIF de la empresa incluirán, al menos, un año de información comparativa de acuerdo con las NIIF. Las empresas explicarán como la transición, de los Principios de Contabilidad Generalmente Aceptados anteriores a las NIIF, ha afectado a lo informado anteriormente, como situación financiera, resultados y flujos de efectivo.

Política Contable: Cuentas por Cobrar y Provisión para Cuentas de Cobranza Dudosa

3.4.1.1 Clasificación

Las cuentas por cobrar se deben clasificar en una de las cuatro categorías de instrumentos financieros, según lo expuesto por la NIC 39. Además, se debe reconocer un menor valor de las mismas si el importe en libros es mayor que su valor recuperable estimado.

Para ello, la empresa debe evaluar en cada fecha de reporte, si existe evidencia de que el activo ha perdido valor. Por lo tanto, de ser el caso, se debe presentar la cuenta de cobranza dudosa correspondiente y el

movimiento de la misma durante el año, identificando el tipo de cuenta a la que corresponde (comercial u otras).

Se debe distinguir las operaciones realizadas con Empresas del Estado y Entidades del Sector Público de aquellas realizadas con terceros, mostrando el movimiento que han tenido en el año. Tal distinción se efectúa para cada empresa del Estado y para cada entidad del Sector Público. Además, se debe mostrar las operaciones de ganancias y pérdidas relacionadas (ventas, otros ingresos, compras, gastos, activos de corto y largo plazos).

3.4.1.2 Revelación

Se debe revelar información referida al vencimiento de las cuentas por cobrar, intereses relacionados y sobre garantías recibidas.

3.4.1.3 Valuación

Las cuentas por cobrar se miden al costo amortizado bajo el método del interés efectivo. La evaluación de la deuda debe ser individual o por

deudor, según existan pocos clientes, de acuerdo con ella se genera la provisión, la que disminuye la cuenta por cobrar correspondiente. En el caso de empresas que por razones de sus actividades mantengan una gran cantidad de clientes, la evaluación de la deuda se debe efectuar de acuerdo con su antigüedad

Política Contable: Existencias

Las empresas deben conciliar los saldos en libros con los respectivos inventarios físicos, al menos una vez al año, de manera obligatoria.

3.4.1.4 Valuación

Las existencias deben ser valuadas al costo o valor neto de realización, el menor. La fórmula del costo debe corresponder al costo promedio ponderado mensual. Si por el patrón de consumo de beneficios económicos, las existencias siguen el comportamiento de que salga lo primero que ingresó, optaría por utilizar la fórmula PEPS (primero en entrar, primero en salir).

En el caso de las existencias por recibir se deben valorar al costo de adquisición.

3.4.1.5 Tratamiento de costos financieros y diferencia en cambio

Los costos financieros y la diferencia en cambio por pasivos relacionados, se llevan a resultados del periodo en que se devengan.

Política contable: Inmuebles, maquinaria y equipo

Las empresas deben conciliar los saldos en libros con los respectivos inventarios físicos, al menos una vez al año, de manera obligatoria.

3.4.1.6 Valuación

Estos activos se valúan al costo o valor revaluado (tratamiento alternativo permitido) menos pérdidas por desvalorización menos depreciación acumulada.

3.4.1.7 Tratamiento de mejoras, reparaciones y mantenimiento

Las mejoras se activan y las reparaciones y mantenimientos se reconocen en resultados en el periodo en que se efectúan.

3.4.1.8 Tratamiento de costos financieros y diferencia en cambio

Se debe revelar la política de capitalización de costos. Los costos de financiación se contabilizan al valor de los activos si son atribuibles a la adquisición o producción de un activo que cumple las condiciones mencionadas para su calificación (aquel que requiere, necesariamente de un período de tiempo sustancial antes de estar listo para su uso o para la venta).

3.4.1.9 La diferencia de cambio no debe ser reconocida como costo

Se debe revelar la existencia de activos revaluados, el valor de revaluación que se arrastra en los saldos, el procedimiento seguido para la revaluación y quien la efectuó (tasador independiente), así como la depreciación de los activos revaluados.

3.4.1.10 Revelar si existen activos totalmente depreciados que se encuentran en uso

También se debe presentar un cuadro de distribución de la depreciación, y la existencia de activos entregados en garantía.

Política contable: Intangibles

3.4.1.11 Reconocimiento

Se deben reconocer como intangibles aquellos activos que son adquiridos o se generan internamente en la medida que produzca beneficio económico futuro y el costo del activo puede ser medido fiablemente.

En el caso de un activo desarrollado internamente, debe cumplir los siguientes requisitos para ser considerado activo: técnicamente es posible completar la producción del activo intangible, de forma tal que pueda estar disponible para su uso o venta; la intención expresa de la entidad de completar el activo referido; su capacidad de utilizar o vender el activo intangible; demostrar la existencia de un mercado para la producción que genere el activo intangible o la utilidad del mismo para la entidad;

disponibilidad de recursos técnicos, financieros o de otro tipo para completar el desarrollo y para usar o vender el activo; y, capacidad para medir fiablemente el desembolso atribuible al activo intangible durante su desarrollo.

3.4.1.12 Valuación

Se deben medir al costo de adquisición o valor revaluado menos pérdidas por desvalorización y amortización acumulada.

3.4.1.13 Amortización

El plazo de amortización debe ser aquel en que se estima que el intangible contribuirá a la generación de beneficios económicos.

3.4.1.14 Revelación

En términos generales debe revelarse lo siguiente: clase de activo intangible, distinguiendo vida útil y porcentaje de amortización acumulada;

métodos de amortización; importe en libros bruto y amortización acumulada al inicio y al final del período; conciliación de valores en libros al inicio y al final del período incluyendo incrementos, retiros y desapropiaciones, pérdidas por deterioro, amortización. Además, intangibles que se amortizan en período mayor a veinte 20 años; restricciones a su uso y garantías de las que son objeto.

Política contable: Pérdidas por deterioro

3.4.1.15 Reconocimiento y medición

La entidad debe reconocer el menor valor de sus activos a través de alguno (no son los únicos) de los siguientes indicios:

- a) Disminución significativa del valor de mercado del activo;
- b) Cambios significativos adversos para la empresa en el entorno tecnológico, comercial, económico o legal en que opera o en el mercado al cual está dirigido el activo;
- c) Evidencia sobre la obsolescencia o daño físico del activo;
- d) Cambios significativos con efecto adverso en relación con el grado o con la forma en que el activo se usa o se espera usar

e) Evidencia, que indica que el rendimiento económico del activo es o será peor que lo esperado

3.4.1.16 Revelación

Se debe revelar para cada clase de activos: pérdidas por deterioro reconocidas en el estado de resultados del período o en el patrimonio neto y las reversiones de anteriores pérdidas por deterioro. Cuando sea necesario, revelar los hechos y circunstancias que condujeron al reconocimiento o reversión de tal pérdida por desvalorización.

Política contable: Compensación por tiempo de servicios

3.4.1.17 Registro y revelación

La compensación por tiempo de servicios se debe registrar a medida que se devenga por el íntegro que se debe pagar a los trabajadores, neto de los depósitos que se han debido efectuar según dispositivos legales. Tal situación debe ser revelada adecuadamente en notas a los estados financieros. En políticas contables el tratamiento seguido para su registro,

acumulación y pago y en la nota correspondiente el saldo a la fecha de reporte.

Política contable: Ingresos diferidos

En el modelo contable de las NIC, no se reconocen Ingresos diferidos. Los pagos anticipados de clientes corresponden a un pasivo del tipo "anticipo de clientes".

Política contable: Ingresos

3.4.1.18 Reconocimiento

La medición de ingresos debe realizarse de acuerdo con el valor razonable de la contrapartida recibida.

En el caso de la venta de productos, el ingreso se reconoce cuando se cumplan las condiciones de transferencia de riesgos, fiable medición, probabilidad de recibir beneficios económicos y los costos relacionados puedan ser medidos con fiabilidad.

Con relación a los servicios, el ingreso se reconoce cuando el importe de los ingresos pueda ser medido con fiabilidad; es posible que la empresa reciba beneficios económicos derivados de la transacción; el grado de terminación de la transacción en la fecha de reporte o cierre de los estados financieros pueda ser medido fiablemente y que los costos incurridos y los que quedan incurrir hasta completarla, puedan ser medidos con fiabilidad.

El reconocimiento de ingresos por referencia al grado de terminación se denomina "método del porcentaje de terminación"; los ingresos se reconocen en los períodos contables en los que tiene lugar la prestación del servicio.

La prudencia exige que si no existe expectativa de un ingreso de beneficios económicos a la entidad, no se reconocen ni los ingresos ni los márgenes de ganancias; sin embargo, si se espera la recepción del beneficio económico, éste debería incluir el margen de ganancia.

3.4.1.19 Revelación

Se debe revelar, entre otros, la siguiente información: políticas contables adoptadas para el reconocimiento de ingresos, incluyendo método utilizados para determinar el porcentaje de terminación de operaciones de prestación de servicios; importe de cada categoría significativa de ingresos procedente de ventas de bienes, prestación de servicios, intereses, regalía, dividendos; y, importe de ingresos producidos por intercambio de bienes o servicios de cada categoría.

Política contable: Ingresos y Gastos Financieros

3.4.1.20 Reconocimiento

Los ingresos y gastos financieros deben ser reconocidos utilizando la base de acumulación o devengo. En el caso de las empresas financieras, se deben reconocer según lo establecido por la Superintendencia de Banca y Seguros.

3.4.1.21 Revelación

Se debe revelar en la nota de políticas contables el reconocimiento de ingresos y gastos financieros; asimismo en nota aparte, se debe presentar la composición de los gastos de acuerdo con su naturaleza, en tanto el estado de ganancias y pérdidas se presenta por la función del gasto.

Política contable: Impuesto a la Renta y Participación de los Trabajadores Diferido

3.4.1.22 Reconocimiento

Se reconoce el impuesto y las participaciones de los trabajadores diferidas siguiendo el método del pasivo del balance general.

3.4.1.23 Revelación

Debe revelarse en el Balance General el Impuesto diferido (activo o pasivo) y en el cuerpo del Estado de Ganancias y Pérdidas por separado el gasto (ahorro) por impuesto diferido y el componente corriente; de existir

impuesto diferido reconocido directamente contra el patrimonio neto, debe presentarse por separado

Además, debe presentarse en nota a los Estados Financieros una conciliación entre el gasto (ingreso) por impuesto a la renta contable con el impuesto a la renta corriente; y el monto de diferencias temporales deducibles por las cuales no se ha reconocido impuesto diferido

Política contable: Contingencia

3.4.1.24 Revelación

Se presentarán aquellas que adquieren el calificativo de posibles, clasificadas por tipo, distinguiendo entre tributarias, laborales, civiles, administrativas y otras, indicando la naturaleza de las contingencias, la opinión de la gerencia y sus efectos financieros probables, en todos los casos. En caso no se pueda estimar razonablemente el efecto financiero, se debe revelar el hecho y las circunstancias por las que no se puede determinar dicho efecto.

3.5 PLAN GENERAL DE CUENTAS

El plan de cuentas utilizado en PROQUIPAC CIA LTDA se detalla a continuación:

Grupo

1.- Activo

2.- Pasivo

3.- Patrimonio

4.- Ingresos (rentas)

5.- Costos

6.- Gastos

SUBGRUPO

ACTIVO

Activo Corriente

Activo Fijo

Otros Activos

PASIVO

Pasivo Corriente (corto plazo)-

Pasivo no Corriente (largo plazo)-

Otros Pasivos

PATRIMONIO

Capital suscrito y pagado

Aporte futura capitalización

Reservas

Resultados años anteriores

INGRESOS (rentas)

Ingresos Operacionales

Ingresos no Operacionales

COSTOS

COSTOS DE VENTAS

GASTOS

GASTOS DE OPERACIÓN

GASTOS NO DEDUCIBLES

PAGOS POR OTROS SERVICIOS Y BIENES

SEGUROS Y REASEGUROS

GASTOS ADMINISTRATIVOS

GASTOS GENERALES

3.6 ANÁLISIS DE CUENTAS DEL ESTADO DE RESULTADOS

El estado de resultados, también conocido como estado de ganancias y pérdidas, es un estado financiero conformado por un documento que muestra detalladamente los ingresos,

los gastos y el beneficio o pérdida que ha generado una empresa durante un periodo de tiempo determinado. (Kume, 2012)

La información expuesta en el Estado de Resultados permite a los directivos saber si se está cumpliendo con los objetivos en cuanto a la generación de ingresos y el control sobre los gastos realizados en la entidad, para saber en qué rubros de la empresa debemos de enfocar nuestra atención y mejorar nuestra productividad.

La empresa PROQUIPAC CIA LTDA ha generado en los últimos cinco años utilidades que varían desde US \$19.124,75; US \$19.164,14; US \$25.561,46; US \$10.532,43; US \$24.848,16 en los años 2008, 2009, 2010, 2011, 2012; respectivamente, dando un promedio anual de utilidades de US \$ 19.846,18.

Sin embargo en el año 2011 reportó una disminución considerable de sus utilidades de US \$25.561,46 a US \$10.532,43; debido a la política de gobierno de restringir las importaciones y otorgar cupos para la importación, dando preferencias al material producido en el mercado nacional, que no fue suficiente para satisfacer la demanda. El precio de la materia prima al ser costoso trajo un beneficio amplio al empresario y al gobierno ecuatoriano con capital que permaneció en el país, pero el cliente que recibió el producto final tuvo un impacto directo en el precio de venta.

Ventas

La venta es el monto total cobrado por productos o servicios prestados.

Una venta involucra al menos tres actividades:

- 1) Cultivar un comprador potencial
- 2) Hacerle entender las características y ventajas del producto o servicio
- 3) Cerrar la venta, es decir, acordar los términos y el precio.

Según el producto, el mercado y otros aspectos, el proceso podrá variar o hacer mayor énfasis en una de las actividades. (De Gerencia.com, 2013)

En la actualidad, la mejor manera de ofrecer nuestros productos es el Internet, por este medio los clientes nos pueden contactar a bajo costo, ver nuestros productos en nuestra página web y realizar sus pedidos vía email o telefónicamente. Adicionalmente la empresa tiene un alto rango de clientes que han llegado por medio de referencias de otras empresas “Publicidad boca a boca”, esta situación es una publicidad indirecta que recibe la empresa por el excepcional servicio brindado en ocasiones anteriores.

Se realiza diferentes tipos de promoción con los productos, especialmente con precios dependiendo el monto del pedido. Si en lo posterior se logra optimizar los costos de producción llegando a importar el 100 % de materia prima que se necesita para la producción de nuestros productos, se consigue incrementar los pedidos. Cuando se incrementa los pedidos se otorga una compensación al consumidor final.

Las ventas de PROQUIPAC Cía. Ltda. Durante el año 2012, ascienden a US \$ 24.848,16

Análisis de Ventas

La gestión y las responsabilidades relacionadas con la conducción de las actividades comerciales, está a cargo del responsable de planta Ing. Carmen Racines

En el año 2013 se fabricaron 484244 canecas de 30 Kg, con un promedio mensual de 40354 canecas; que respecto a la producción del año 2012 (462359) prácticamente se ha crecido en un 4.73%. Lo que significa que el mercado está creciendo.

Del total de canecas de producto fabricado, se vendieron 484506 unidades (incluidos los 302 del stock de bodega del 31/Dic./2012); distribuidos de la siguiente manera:

CUADRO 4. Canecas producidas de producto terminado año 2012

2012	
Meses	Cantidades Totales
Enero	28010
Febrero	35942
Marzo	54605
Abril	44037
Mayo	40854
Junio	40798
Julio	40752
Agosto	32441
Septiembre	35970
Octubre	22880
Noviembre	46130
Diciembre	39940
TOTAL	462359
Fuente:	Proquipac
Elaborado:	David Peñafiel

CUADRO 5. Canecas producidas de producto terminado año 2013

2013	
Meses	Cantidades Totales
Enero	33944
Febrero	37027
Marzo	34470
Abril	37705
Mayo	46366
Junio	30076
Julio	39750
Agosto	48556
Septiembre	38677
Octubre	53755
Noviembre	41558
Diciembre	42360
TOTAL	484244
Fuente:	Proquipac
Elaborado:	David Peñafiel

En el año 2013 se vendió de Ene-Jun \$126291 del producto “Clean Wash” y en el segundo semestre Jul-Dic \$156830, el mercado de éste producto se mantiene similar al del año anterior y no tiene indicios de recuperación.

Para el año 2013 se continuará con la producción de DETERGENTE CONCENTRADO de acuerdo a la demanda del mercado, se realizarán pruebas para vender el producto empacado en un empaque TETRAPACK o en un recipiente plástico, con una hoja informativa de datos técnicos e instrucciones de uso con la finalidad de seguir creciendo en el mercado.

En el año 2013 se vendieron un total de \$283.122 de dioxipac que comparado con lo que se vendió en el año 2012 (\$ 234.132) significa un crecimiento en ventas de 20,92%., de acuerdo al siguiente al siguiente cuadro:

CUADRO 6. Ventas Proquipac (Ene-Dic 2013)

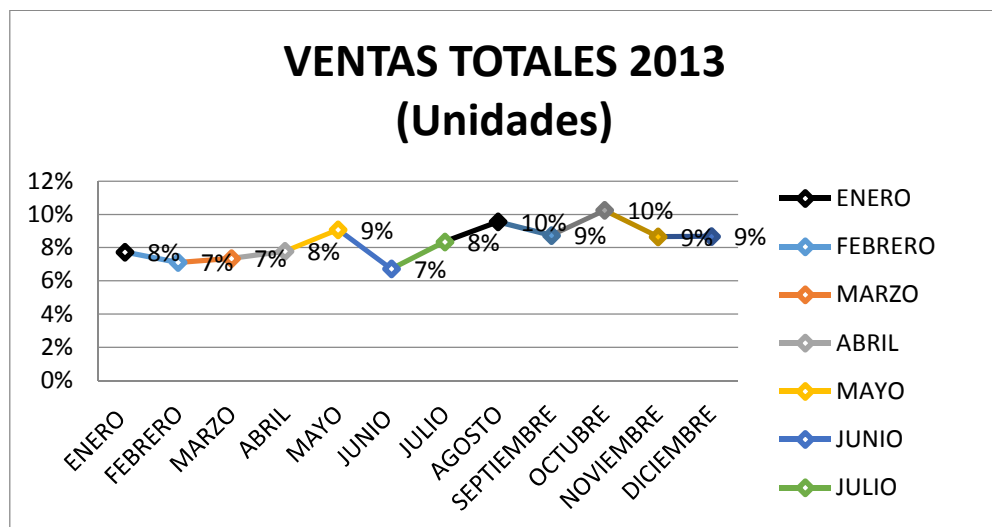
Productos	\$ Ventas		Total	Variación 2013
	Totales Ene-Jun 2013	Totales Jul-Dic 2013		
Acetic DT	1.440,50	2.211,00	3.651,50	0,69%
Carwash 50%	52,68	0	52,68	0,01%
Citronela				
Ungerer	345,60	172,80	518,40	0,10%
Clean Wash	126.291,90	156.830,10	283.122,00	53,23%
Desengrasante				
PAC	3.696,00	2.488,00	6.184,00	1,16%
Desengrasol	0	0	0	0,00%
Desincruster	2.127,00	2.811,00	4.938,00	0,93%
Detergente				
Alcalino	1.680,00	2.310,00	3.990,00	0,75%

Detergente				
Concentrado	16.613,85	24.471,50	41.085,35	7,72%
Detergente				
Pisos	132,00	1.308,30	1.440,30	0,27%
Detergente				
Clorado	397,50	1.890,00	2.287,50	0,43%
Dioxisoft	235,20	832,80	1.068,00	0,20%
Dioxipac	72.208,53	79.721,93	151.930,46	28,56%
Flopac	1.170,00	0	1.170,00	0,22%
Fresh Pac	0	0	0	0,00%
Gel Pac	519,20	638,80	1.158,00	0,22%
Multiproposito	0	0	0	0,00%
Pherose H	0	0	0	0,00%
Pherose M	0	0	0	0,00%
Sazonador	3.090,00	1.455,00	4.545,00	0,85%
Sellador Aloe	9.694,50	8.723,00	18.417,50	3,46%
Yodopac	1.764,00	2.436,00	4.200,00	0,79%
Aceite de				
Clavo	300,00	0	300,00	0,06%
Clorixpac	1.090,40	0	1.090,40	0,21%
Shampoo				
Body Pac	330,58	366,88	697,46	0,13%

Shampoo para carros	42,00	0	42,00	0,01%
Yodosoft	0	840,00	0	0
Total al 31 dic por producto	243.221,43	289.507,11	531.888,54	100%

Como se puede observar en el cuadro en Agosto y Octubre tenemos una significativa fuente de ingresos que se debe a los pedidos por parte de INDUSTRIALES ALES (46366) y PASTEURIZADORA QUITO (48556); siendo este el mejor cliente de la Compañía.

CUADRO 7. Evolución de las Ventas 2013



Elaborado por: David Peñafiel

Fuente: Proquipac

Como una actividad complementaria, a fin de utilizar las máquinas que quedarían paralizadas al no producir DIOXIPAC O CLEAN WASH (Productos primarios), se tiene la fabricación de FRESH PAC, MULTIPROPOSITO, FOR HANDS para el cuidado personal e higiene que es vendido a los clientes de supermercados o tiendas cercanas a la fábrica para su distribución o uso cotidiano, debido a su bajo costo es un ingreso adicional a la empresa.

Para realizar el análisis de costos de producción de: DIOXIPAC, DETERGENTE CONCENTRADO PAC, CLEAN WASH, ACETIC DT, DIOXISOFT, YODOSOFT, CLORIXSOFT, GELPAC, DESINCRUSTER, YODOPAC, SELLADOR ALOE, CURADOR PAC, ACID PAC, PC PAC 16%, ACETIC 15 %, ACETIC 30 %, DETERGENTE ALCALINO, DETERGENTE CLORADO, DETERGENTE PISOS, FRESH PAC, FLOCPAC, SAZONADOR MOSTAZ, CITRONELLA, ACEITE CLAVO, DESENGRASANTE ULTRA PAC, MULTIPROPOSITO, FOR HANDS. Se actualizaron los precios de la materia prima, para el efecto observando la evolución de costos en el transcurso del año 2013, señalando las siguientes conclusiones

La Sosa Caustica, que es la principal materia prima para la producción de DIOXIPAC y CLEAN WASH productos con mayor demanda en el mercado nacional, se ha modificado en un 10.5%, por tanto, se modificará el costo de los mismos para el 2015. Debido a que productos como la sosa caustica de origen

chino es de mejor calidad (costo mayor) y por ende más fácil de realizar la mezcla en el proceso productivo en cambio la sosa caustica de origen peruano es más consistente (costo menor) y toma mayor cantidad de tiempo para realizar la mezcla.

CUADRO 8. Catálogo de Productos Elaborados en Proquipac

Descripción	Precio X Kilo
Dioxipac	\$ 2,50
Detergente concentrado pac	\$ 1,70
Clean wash 35	\$ 2.12
Acetic dt	\$ 2,90
Dioxisoft (jabón de manos) sin olor	\$ 2,80
Yodosoft (jabon de manos yodado)	\$ 2,80
Clorixsoft (jabon manos clorhixidina)	\$ 4,50
Gelpac	\$ 3,80
Desincruster	\$ 1,45
Yodopac	\$ 2,10
Sellador aloe	\$ 2,50
Carwash 50%	\$ 8,50
Clorixpac	\$ 1,85
Pc pac 16% (ácido peracetico 16%)	\$ 6,00
Yodopac	\$ 17,90

Shampoo Carros	\$ 2,70
Detergente alcalino	\$ 1,40
Detergente clorado	\$ 1,50
Detergente pisos	\$ 1,60
Shampoo Body	\$ 5,50
Flopac	\$ 2,00
Sazonador	\$ 10,80
Citronella	\$ 6,00
Aceite clavo	\$ 80,00
Desengrasante pac	\$ 4,00
Multiproposito	\$ 2,10
For hands (desengrasante de manos)	\$ 6,00

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Proquipac Cía. Ltda., pone a disposición su mejor oferta y estará gustosa de atender sus requerimientos y brindarle un servicio óptimo como usted se merece.

Cualquier inquietud o información adicional, no dude en comunicarse.

El otorgamiento del crédito será previa aprobación del Departamento Comercial de PROQUIPAC Cía. Ltda. A empresas económicamente solventes y de

reconocido prestigio y/o Distribuidores Calificados por el Departamento Financiero. Los pedidos de compra por cantidades considerables deberán ser canalizados con las respectivas propuestas de cotizaciones para ser analizadas y aprobadas por la Gerencia General.

Responsabilidades

La Gestión y responsabilidades relacionadas con la conducción de las actividades comerciales están a cargo de los responsables de la Planta PROQUIPAC CIA LTDA (Ing. Mishell Racines-Ing. José Racines), quien a través de visitas a los clientes y búsqueda de nuevos canales de venta, deben asegurar el cumplimiento de los objetivos de la Política de Venta.

Devoluciones en ventas

Mercancías devueltas por clientes, normalmente por ser defectuosas o por no haberse cumplido las condiciones del pedido. (La gran enciclopedia de Economía, 2009)

PROQUIPAC CIA LTDA, cuenta con una política de ventas, el tratamiento que se realiza para la devolución en ventas es el siguiente:

Si la venta fue cancelada en efectivo o crédito y simultáneamente el producto fue entregado al cliente; posterior al uso del compuesto por parte del consumidor, quien esperaba utilizarlo para cumplir una función y no cumple con las expectativas del comprador; por razones tales como: concentración del químico, densidad, aspecto y aroma. Sera devuelto previa a la comparación del producto químico del cliente con la muestra del lote producido, de existir igualdad en la mezcla se compensara al cliente con la misma cantidad, en caso de que exista una diferencia entre ambos compuestos no se devolverá y se presumirá que hubo manipulación errónea por parte del comprador.

Gastos

Es el conjunto de actividades destinadas a la distribución o venta del producto y a la administración. (WIKIPEDIA, 2014)

CUADRO 9. Descripción de gastos

GASTOS	Parcial	Total	Porcentaje
<i>PRODUCCIÓN</i>			
Sueldos y Salarios	\$ 9.090,03	\$ 11.910,17	21,37%
Insumos Producción	\$ 2.344,11		
Seguros Producción	\$ 476,03		
<i>ADMINISTRACIÓN</i>			
Sueldos y Salarios	\$ 19.520,03	\$ 23.447,94	42,06%
Combustibles	\$ 1.412,36		
Otros Gastos Admin.	\$ 1.782,27		
Viajes Admin.	\$ 733,28		
<i>GENERALES</i>			
Arriendo Inmueble	\$ 4.402,17	\$ 20.115,49	36,09%
Mant. y Reparación	\$ 6.660,7		
Suministros Material Oficina	\$ 647,7		
Comisiones	\$ 168		
Intereses Bancarios	\$ 575,5		
Seguros	\$ 1.369,88		
Iva Gasto	\$ 423,81		
Depreciación Act Fijo no Acelerado	\$ 2.723,85		
Servicios Básicos	\$ 1.714,12		
Gastos de Gestión	\$ 92,85		
Impuestos Contribuciones	\$ 1.336,91		
<i>Egresos No Deducibles Producción</i>	\$ 39,2	\$ 270,25	0,48%
<i>Egresos No Deducibles Administración</i>	\$ 231,05		
TOTAL GASTOS		\$ 55.743,85	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Análisis De Gastos

El más alto rubro es el de Administración que debe ser analizado por cada concepto que conforma la cuenta:

3.6.1.1 Sueldos y Salarios

La suma de los sueldos del Gerente General, Gerente de Producción y el Gerente de Compras constituye un alto gasto administrativo; que no tiene sustento en base a bonos de eficiencia reflejados en las ventas para el Gerente de Ventas, aumento de la producción en el área de Gerencia de Producción, disminución de costos en el área de Gerencia General; se han asignado esos valores de manera arbitraria por parte de los directivos de la compañía

3.6.1.2 Combustibles

La política de la empresa es emitir cupones para la recarga de combustible en las distintas estaciones de abastecimiento de gasolina, en función de

los pedidos realizados y los kilómetros a recorrer en el día, se les asigna una cantidad determinada de galones de gasolina para su disposición al momento de transportar la mercadería a los obreros; sin embargo el Gerente de Producción, Gerente de Ventas y Gerente General utilizan los vehículos de la empresa para su disposición y realizan los consumos de gasolina sin límite, lo que origina un gasto excesivo de manera intencional y se presume que son utilizados para fines personales y no del giro del negocio.

3.6.13 Costos

“Es el valor monetario de los recursos que se entregan o prometen entregar, a cambio de bienes o servicios que se adquieren.”

GARCÍA COLÍN, Contabilidad de costos

La contabilidad de costos es un sistema de información para predeterminar, registrar, acumular, distribuir, controlar, analizar, interpretar e informar de los costos de producción, distribución, administración y financiamiento.

Se relaciona con la acumulación, análisis e interpretación de los costos de adquisición, producción, distribución, administración y financiamiento, para el uso interno de los directivos de la empresa, para el desarrollo de las funciones de planeación, control y toma de decisiones. Es una disciplina social que considera los siguientes aspectos:

- **CONTABILIDAD:** Genera información medible en términos monetarios, presentándola en forma estructurada y sistemática para reflejar las operaciones de una empresa
- **AUDITORÍA:** Verifica la información contable
- **FINANZAS:** Proporciona información financiera a partir de la información contable (Colín, 2013)

PROQUIPAC CIA LTDA no ha implementado un Sistema de Contabilidad de Costos, a pesar de que en reiteradas ocasiones el contador ha recomendado utilizarlo, para facilitar su gestión administrativa y tener un control de la materia prima y establecer un parámetro para su consumo; así como un uso eficiente de los recursos evitando el desperdicio de los materiales, la mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

Análisis de Cuentas del Estado de Situación Financiera

El estado de situación financiera también llamado balance general, es el medio que la contabilidad ha utilizado para mostrar el efecto acumulado de las operaciones que se han efectuado en el pasado. Nos muestra a una fecha determinada, cuáles son los activos con los que cuenta la empresa para las futuras operaciones, así como los derechos que existen sobre los mismos y que aparecen bajo el nombre de pasivos y capital contable.

Muestra la situación financiera de una empresa, los recursos con que cuenta (activos), las obligaciones que tiene (pasivos) y la situación de los accionistas (capital). Señala las inversiones hechas en el proyecto y las fuentes de donde provienen estas. (Maria, 2013)

A continuación se realiza un breve análisis de las cuentas que componen el Balance de Situación Financiera de Proquipac Cía. Ltda. Al 31 de diciembre de 2013.

3.6.1.4 Activos

Es un bien tangible o intangible que posee una empresa o persona natural.

Por extensión, se denomina también activo a lo que una empresa posee.

El activo forma parte de las cuentas reales o de balance.

Activo es un sistema construido con bienes y servicios con capacidades funcionales y operativas que se mantienen durante el desarrollo de cada actividad socio-económica específica. (Ortega Paredes, 2012)

PROQUIPAC CIA LTDA, usa la cuenta del Banco Produbanco para consignaciones, depósitos en efectivo y transferencias bancarias, procedente de la venta de mercaderías, y pagos efectuados por los clientes. La cuenta del Banco de Guayaquil es para el registro de los intereses procedentes de un préstamo pendiente de pagar por \$14000 para la adquisición de una camioneta.

El rubro de las cuentas por cobrar se encuentra dividido en tres partes: cuentas por cobrar a relacionados, anticipo empleados y anticipo proveedores

Las cuentas por cobrar a relacionados es distribuida a los propios empleados de la empresa, por montos extensos de entre \$2400-\$8.774,41; en algunos casos tienen dos préstamos por parte de la empresa, sin ninguna recuperación de la cartera desde hace 6 meses.

Las cuentas por cobrar por concepto de anticipo de empleados se deben a que PROQUIPAC CIA LTDA, estableció la política de pagos quincenales a sus obreros en vez de su salario mensual.

El rubro de anticipo a proveedores es a las empresas que suministran la materia prima. Para lograr la entrega oportuna del material en la empresa, la consigna de la entidad es entregar un anticipo del 50% y 50% con la entrega del producto.

Proquipac Cía. Ltda., debe realizar un análisis de riesgos con el fin de establecer el grado de solvencia y cumplimiento. Considerando lo siguiente: a mayor tiempo de vencimiento de la cartera, mayor porcentaje de incobrabilidad; con el objetivo de destinar un dinero adicional que no ponga en riesgos las actividades de la empresa.

El activo fijo está conformado por: maquinaria e instrumentos químicos, los muebles y enseres del área administrativa, equipos de computación para el personal financiero y contable, una camioneta Nissan Frontier y un camión Chevrolet destinados para el transporte de material hacia los diferentes clientes.

Entre sus planes de inversión a largo plazo esta lo siguiente:

CUADRO 10. Inversiones a Largo Plazo de Proquipac

TERRENO	\$ 120.000
GALPON	\$ 200.000
OFICINAS	\$20.000
PARQUEADEROS	\$ 5.000
SEGURIDAD INDUSTRIAL	\$ 15.000
ESTRUCTURA	\$ 1.000
LLENADORAS	\$ 25.000
TANQUES DE REACCIÓN	\$ 12.000
MOTORES ELECTRICOS	\$ 1.200
POLEAS	\$ 1.900
EQUIPAMIENTO DE LABORATORIO	\$ 20.000
EQUIPAMIENTO AREA ADMINISTRATIVO	\$ 15.000
MUEBLES Y ENSERES	\$ 10.000
EQUIPAMIENTO ELECTRICO EOLICO	\$ 15.000

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

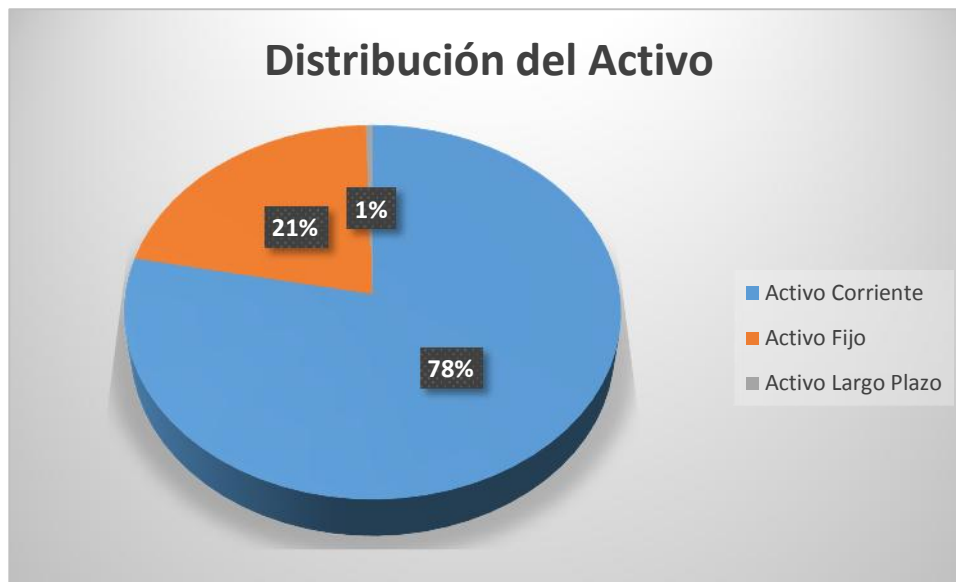
CUADRO 11. Composición del Activo

ACTIVOS	VALOR	PORCENTAJE
Activos Corrientes	\$ 219.852,7	78%
Activos Fijos	\$ 60.003,58	21%
Activos Largo Plazo	\$ 1.500	1%
TOTAL ACTIVOS	\$ 281.356,28	100%

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

CUADRO 12. Distribución del Activo de Proquipac



Fuente: PROQUIPAC CIA LTDA

Elaborado por: David Peñafiel

3.6.1.5 Pasivos

Un pasivo es una deuda o un compromiso que ha adquirido una empresa, institución o individuo. Por extensión el pasivo es el financiamiento provisto por un acreedor y representa lo que la persona o empresa debe a terceros como el pago a bancos, proveedores, impuestos, salarios a empleados, etc. (Enfoque Emprendedor, 2007)

El pasivo de Proquipac Cía. Ltda. Está compuesto por:

- Documentos por pagar a proveedores locales: Este valor refleja las compras de materia prima que se realiza a proveedores nacionales, quienes proveen a Proquipac Cía. Ltda., el insumo necesario para el proceso productivo.
- Obligaciones con instituciones financieras: Representa el préstamo que tiene la empresa con el Banco de Guayaquil por el valor de \$14000, dinero que será destinado en la adquisición de un terreno para la nueva ubicación de la empresa en los tres parques industriales (Itulacachi, Turubamba y Calacali) donde

serán reubicadas las empresas que se encuentran funcionando actualmente en el distrito metropolitano de Quito.

En el “PROYECTO Q” cuyo objetivo es la reubicación de las 10.450 empresas, la empresa tiene perspectiva de continuar su operación durante un largo tiempo y aprovechar los estímulos que adquieren las empresas al formar parte de estos lugares específicos como son: "Los propietarios se beneficiarán por 10 años de una disminución del 50% en el pago del Impuesto Predial y descuentos en la patente municipal, tienen un permiso de uso de suelo por 99 años" (La nueva zona industrial de Quito empieza a edificarse, 2013)

- Prestamos de accionistas locales: Es el préstamo que la Sra. Carmen Maldonado realiza a la empresa con el fin de financiar sus actividades de operación, de esta manera la dueña de la compañía evita el endeudamiento con entidades bancarias y el interés que este representa para la compañía.

- Obligaciones con el Gobierno: Corresponde los sueldos por pagar, beneficios de ley, obligaciones con el SRI, por concepto de ventas 12%, retenciones e impuestos por pagar.
- Anticipo clientes: Corresponde al monto que los clientes cancelan de manera anticipada para comprometer la entrega del producto por parte de PROQUIPAC, quien al recibir el anticipo se comprometen en cumplir con el despacho del producto.

CUADRO 13. Descripción de los Pasivos de Proquipac

PASIVOS	Valor	Porcentaje
Pasivos Relacionados Locales	\$ 72.451,42	42%
Obligaciones Instituciones Financieras	\$ 14.941,84	9%
Prestamos Accionistas Locales	\$ 9.076,64	5%
Obligaciones SRI	\$ 9.586,13	6%
Obligaciones IESS	\$ 1.122,54	1%
Obligaciones Empleados	\$ 24.809,34	14%
Obligaciones Instituciones Financieras LP	\$ 19.172,57	11%
Prestamos Accionistas Locales LP	\$ 17.768,51	10%
Documentos por pagar no relacionadas	\$ 1.647,80	1%
Anticipo Clientes	\$ 3.610,71	2%
TOTAL	\$ 174.187,50	100%

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

CUADRO 14. Distribución del Pasivo



Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

3.6.1.6 Patrimonio

Es el conjunto de bienes y derechos pertenecientes a una persona, física o jurídica. (WIKIPEDIA, 2014)

El patrimonio de Proquipac Cía. Ltda., está compuesto de la siguiente manera:

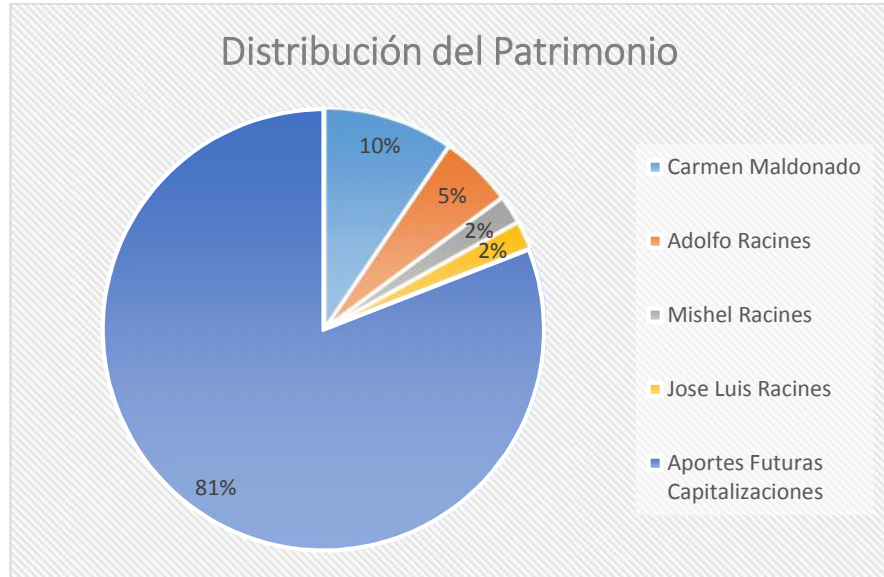
CUADRO 15. Participación Accionario de la Compañía

Socios	Valor	Porcentaje
Carmen Maldonado	\$ 3.000	10%
Adolfo Racines	\$ 1.680	5%
Mishel Racines	\$ 660	2%
José Luis Racines	\$ 660	2%
Aportes Futuras Capitalizaciones	\$ 2.5467,4	81%
Total Patrimonio	\$ 31.467,4	100%

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

CUADRO 16. Distribución del Patrimonio de Proquipac



Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

3.6.1.7 Evaluación del Control Interno

El sistema de control interno o de gestión es un conjunto de áreas funcionales en una empresa y de acciones especializadas en la comunicación y control al interior de la empresa. El sistema de gestión por intermedio de las actividades, afecta a todas las partes de la empresa a través del flujo de efectivo. La efectividad de una empresa se establece en la relación entre la salida de los productos o servicios y la entrada de los recursos necesarios para su producción. Entre las responsabilidades de la gerencia están:

- Controlar la efectividad de las funciones administrativas.
- Regular el equilibrio entre la eficacia y la eficiencia en la empresa.
- Otros aspectos del desarrollo de la empresa como crecimiento, rentabilidad y liquidez. (WIKIPEDIA, 2014)

Esta definición resalta la importancia de un control interno en la empresa para optimizar los procesos productivos y la integración entre todos los departamentos que la conforman como: producción, mercadeo, investigación, desarrollo, finanzas y los directivos.

La empresa de Productos Químicos PROQUIPAC CIA LTDA, presenta las siguientes deficiencias en su control interno:

- No se registran las transacciones en forma inmediata a su ocurrencia. Debido a que al final del mes se realiza un conteo físico de la materia prima en bodega y se la asigna a la cuenta Inventario de Materia Prima.
- El valor producto de la venta del producto terminado es la suma procedente de todas las ventas mensuales y es registrada en la cuenta de Ventas, la diferencia existente es registrada en la cuenta

descuento en ventas, sin tener un seguimiento venta a venta del rubro para identificar si ha sido por descuentos por volumen de compra, cotización de un cliente, pronto pago. Lo que ocasionaría que existan ventas fuera de la contabilidad de manera externa, en la que se presume exista robo o pérdida de la mercadería.

- El control sobre los inventarios es deficiente. Se lleva un formulario kardex donde se registran los ingresos y egresos de bodega con costo promedio. Lo aconsejable sería llevar el método de tarde FIFO debido a que la materia prima que fue recibida en un primer momento sería despachada con prioridad para el proceso productivo y evitar la obsolescencia de la materia prima antigua. En consecuencia se despacha el producto que este más cercano a las máquinas.
- Egreso de materia prima y suministros para su uso en la producción las realiza directamente el Jefe de producción y se entregan en el momento de presentarse una Orden de Pedido.
- En la actualidad el material es entregado por el Jefe de Producción al personal para su elaboración y la mezcla es realizada artesanalmente, tomando en cuenta la consistencia de la mezcla se añade mayor cantidad de material o menor según sea conveniente, ocasionado un despilfarro de recursos. Este procedimiento no genera ningún registro contable en el que conste una orden de producción donde se evidencie la transferencia de materia prima

y los insumos necesarios para el producto solicitado, con una formula estándar de la cantidad exacta de materia prima a usar y evitar los desperdicios, pudiendo optimizar los procesos para lograr que sean bajos o nulos.


- Los extintores no están al alcance del personal, debido a que se encuentran en lugares de difícil ubicación, lo que no permite su rápido acceso en caso de un flagelo. Debería delegarse personal para que actúe de inmediato en caso de un accidente y brindarle una adecuada capacitación para su correcta manipulación, adicionalmente debería elaborarse un plan de evacuación para conocer las acciones a realizarse de suceder un siniestro.
- No existe información sobre existencias obsoletas, debido a que existe producto terminado en la planta que ha sido elaborado bajo pedido y no ha sido retirado por el cliente, al permanecer a la espera de su despacho, se ha deteriorado y se lo ha ubicado en la sección de productos terminados en vez de disponer de una sección para obsoletos y proceder a reprocesar el producto o darle de baja inmediatamente debido a que incurre en costos para la compañía.
- No existen formatos de costos para evidenciar el proceso de transformación de la materia prima a producto terminado, lo que claramente puede desencadenar en el robo de mercadería, o ventas fuera de contabilidad a personas externas.

- Existe un manual de funciones y un proceso establecido para realizar cada actividad en la empresa, pero debido al manejo de la directiva por años consecutivos de la misma manera, existe una fuerte resistencia al cambio y se mantiene las actividades como la realizaban de manera tradicional en vez de realizarlas de acuerdo al instructivo.

3.6.1.8 Método de Kardex

La empresa “PROQUIPAC” lleva un sistema de kardex promedio ponderado de la siguiente manera:

CUADRO 17. KARDEX PROMEDIO “CLEAN WASH”

KARDEX PROMEDIO										
Producto: Clean Wash			Unidad de Medida: litros							
Código: CW-001										
Descripción:										
Fecha	Concepto	INGRESOS			EGRESOS			SALDO		
		Q	CU	CT	Q	CU	CT	Q	CU	CT
02/01/14	Saldo Inicial							2000	20,00	40000,00
03/01/14	Compras	1000	13	13000				3000	17,67	53000,00
04/01/14	Venta				2200	17,67	38866,67	800	17,67	14133,33
15/01/14	Compras	1200	15	18000				2000	16,07	32133,33
28/01/14	Compras	1000	18	18000				3000	16,71	50133,33
31/01/14	Venta				1300	16,71	21724,44	1700	16,71	28408,89

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

El promedio ponderado es quizás el método más objetivo ya que por el hecho de promediar todos los valores estos resultan ser muy centrados, y no tienen mayor efecto financiero sobre la empresa.

4 SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

4.1 CONTABILIDAD DE COSTOS

Concepto General

La contabilidad de costos se relaciona con la información de costos para uso interno de la gerencia y ayuda de manera considerable a la gerencia en la formulación de objetivos y programas de operación en la comparación del desempeño real con el esperado y en la presentación de informes. (Gomez, 2001)

Objetivos de la determinación de costos

- Establecer formatos de documentos, registros y de más elementos informativos para la acumulación de los costos en cada orden de producción, para dar seguimiento de una correcta aplicación de los costos.

- Identificar, valorar y presentar los elementos del costo para cada orden de producción en todo el proceso y estado productivo, proporcionando información adecuada que servirá de guía para fijar y controlar los precios de venta.
- Analizar el manejo y control de costos con el fin de verificar su adecuado establecimiento, permitiéndonos una correcta ejecución de gestión de costos y la evaluación del rendimiento operacional.
- Identificar y caracterizar las bases de distribución utilizadas para la determinación de los Costos Indirectos de fabricación en el sistema de costo por órdenes de producción, lo que permitirá establecer el presupuesto y la tasa predeterminada; facilitándonos la toma de decisiones sobre las variaciones de los costos
- Analizar la gestión de costos en la Compañía, contribuye en la eficiencia de los recursos empleados y el beneficio generado

Clasificación De Los Costos

4.1.1.1 Los sistemas por órdenes específicas

Son aquellos en los que se acumulan los costos de la producción de acuerdo a las especificaciones del cliente. De manera que los costos que demandan cada orden de trabajo se van acumulando para cada trabajo (Hernandez Celis)

4.1.1.2 Los sistemas por procesos

Son aquellos donde los costos de producción se acumulan en las distintas fases del proceso productivo, durante un lapso de tiempo. En cada fase se debe elaborar un informe de costos de producción, en el cual se reportan todos los costos incurridos durante un lapso de tiempo; los costos de producción serán traspasados de una fase a otra, junto con las unidades físicas del producto y el costo total de producción se halla al finalizar el proceso productivo, por efecto acumulativo secuencial. (Hernandez Celis)

4.1.1.3 Los sistemas de costeo históricos

Son los que acumulan costos de producción reales, es decir, costos pasados o incurridos; lo cual puede realizarse en cada una las órdenes de trabajo o en cada una de las fases del proceso productivo. (Hernandez Celis)

4.1.1.4 Los sistemas de costeo predeterminados

Son los que funcionan a partir de costos calculados con anterioridad al proceso de fabricación, para ser comparados con los costos reales con el fin de verificar si lo incorporado a la producción ha sido utilizado eficientemente para un determinado nivel de producción, y tomar las medidas correctivas (Hernandez Celis)

4.1.1.5 Los sistemas de costeo absorbente

Son los que consideran y acumulan todos los costos de producción; tanto costos fijos como costos variables, éstos son considerados como parte del

valor de los productos elaborados, bajo la premisa que todos los costos son necesarios para fabricar un producto (Hernandez Celis)

4.1.1.6 Los Sistemas de Costeo Variables

Son los que consideran y acumula sólo los costos variables como parte de los costos de los productos elaborados, por cuanto los costos fijos sólo representan la capacidad para producir y vender independientemente que se fabrique. Cuando las empresas se proponen a mejorar constantemente, en cuanto a productividad, reducción de costos y fabricación de bienes y servicios más atractivos y con ciclos de vida más cortos, los sistemas de costeo tradicionales se tornan obsoletos dado que los mismos se limitan a determinar correctamente el costo de los productos, para valorar inventarios, costear productos vendidos y calcular utilidades. Por ello se han desarrollado, en las últimas décadas, varios sistemas de costeo, como el costeo basado en actividades, sistemas de costos de calidad, costeo por objetivos, costeo kaizen, y el costeo backflus, los cuales acumulan los costos de tal manera que facilitan la adopción de medidas o acciones encaminados a la mejora continua y a la reducción de costos. (Hernandez Celis)

4.1.1.7 El sistema de costeo basado en actividades (ABC)

Este sistema parte de la diferencia entre costos directos y costos indirectos, relacionando los últimos con las actividades que se realizan en la empresa. Las actividades se plantean de tal forma que los costos indirectos aparecen como directos a las actividades, desde donde se les traslada a los productos (objeto de costos), según la cantidad de actividades consumidas por cada objeto de costos. De esta manera, el costo final está conformado por los costos directos y por los costos asociados a ciertas actividades, consideradas como las que añaden valor a los productos. (Hernandez Celis)

4.1.1.8 Los sistemas de costos de calidad

Son los que cuantifican financieramente los costos de calidad de la organización agrupados en costos de cumplimiento y de no cumplimiento, para facilitar a la gerencia la selección de niveles de calidad que minimicen los costos de la misma. (Hernandez Celis)

4.1.1.9 El costeo por objetivo

Es una técnica que parte de un precio meta y de un nivel de utilidad planeada, que determinan los costos en que debe incurrir la empresa por ofrecer dicho producto, costo meta ($\text{Costo meta} = \text{Precio meta} - \text{Utilidad deseada}$). De esta manera se intenta ofrecer un producto de calidad - satisfacción de las necesidades del cliente- y además ofrecer un precio que le asegure la demanda. (Hernandez Celis)

4.1.1.10 El costeo kaizen

Es una técnica que plantea actividades para el mejoramiento de las actividades y la reducción de costos, incluyendo cambios en la forma en la cual la empresa manufactura sus productos, esto lo hace mediante la proyección de costos a partir de las mejoras propuestas, las cuales deben ser alcanzadas tal como un control presupuestal. (Hernandez Celis)

4.1.1.11 El sistema de costeo backflus

Es un sistema de contabilidad de costos condensado en el que no se registran los costos de producción incurridos a medida que la misma se traslada de una fase a otra, sino que los costos incurridos en los productos se registran cuando los mismos estén finalizados y/o vendidos. (Hernandez Celis)

Elementos del Costo

4.1.1.12 Costo del material directo

La materia prima que interviene directamente en la elaboración de un producto se denomina material directo, y es el primer elemento de costo. Debe tenerse en cuenta que no toda la materia prima que se usa se clasifica como material directo, por cuanto hay algunos materiales, como los aceites y las grasas, que no intervienen directamente en el proceso y se consideran costos indirectos de fabricación.

4.1.1.13 Costo de la mano de obra directa

El costo de mano de obra directa, segundo elemento de costo, es el pago que se puede asignar en forma directa al producto, tal como el salario de los obreros que intervienen directamente en la elaboración de los artículos, así como sus prestaciones sociales. No debe clasificarse como mano de obra directa, por ejemplo, el salario de los supervisores, obreros de mantenimiento, celadores y aseadoras, todos ellos considerados como costos indirectos de fabricación.

La suma de los dos primeros elementos, o sea los materiales directos y la mano de obra directa, se conoce generalmente en los medios industriales como costo primo.

4.1.1.14 Costos indirectos de fabricación

Su sigla CIF o carga fabril son todos aquellos que no son ni materiales directos ni mano de obra directa, como tampoco gastos de administración y de ventas. Hacen parte de este tercer elemento de costo, los materiales

indirectos, la mano de obra indirecta (los salarios de los empleados de oficinas de fábrica, supervisores, mantenimiento, superintendencia, horas extras, tiempo ocioso), el lucro cesante, el arrendamiento de la fábrica, los repuestos de maquinaria, los impuestos sobre la propiedad raíz, los servicios (agua, luz, teléfono, calefacción, gas, etc.), la depreciación de edificios, la depreciación de maquinaria, las herramientas gastadas, el seguro de edificios, los costos de fletes relacionados con el manejo de los materiales y las prestaciones sociales de todos aquellos trabajadores y empleados que no intervienen en forma directa en la elaboración del producto, con excepción de las que son propias de los salarios de administración y de ventas.

La suma de los costos por concepto de mano de obra directa y costos indirectos de fabricación se conoce como costos de conversión, o sea los necesarios para convertir los materiales en partes específicas del producto de un proceso de producción a otro, hasta llegar al producto final.
(sitesgoogle)

4.2 PLANIFICACIÓN DEL SISTEMA DE COSTOS

El sistema de costos por órdenes de producción otorga información muy valiosa para la toma de decisiones empresariales. Para que la implementación cumpla las expectativas de la compañía y sea acorde la forma de producción se deberá planificar la disposición de los tres elementos del costo: materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación.

Un adecuado sistema de costos debe diseñarse tomando en cuenta un sistema de control interno que disminuya posibles desviaciones en la ejecución real de la producción con respecto al plan trazado.

Entre los pasos para realizar una adecuada planificación están los siguientes aspectos:

1. La creación de un plan de organización de la empresa en el cual se defina las personas responsables de cada área, sus funciones a realizar y el alcance mismo de sus actividades
2. Planificación del espacio físico de las maquinarias, tomando en cuenta aspectos como: necesidades de producción, cercanía a la bodega, salvaguardar la integridad del operario, evitando reacomodos posteriores.

3. Establecer códigos informativos de cada producto para darle un correcto seguimiento a lo largo del proceso productivo y verificar su óptima utilización
4. Realizar un plan de mantenimiento preventivo de las maquinarias para evitar su deterioro y daño permanente, prolongando su vida útil y su uso continuo en la planta
5. Realizar un sistema de almacenamiento de existencias y su distribución al proceso productivo
6. Realizar un sistema de órdenes de producción para cada producto elaborado
7. Realizar un sistema de control de tiempos, para establecer un tiempo predeterminado de cada tarea a realizarse en la planta
8. Realizar métodos de seguimiento de los trabajos en proceso.
9. Establecer los parámetros en las cuales se va a implementar el sistema de costos.

Para la definición del Sistema de Costos en la empresa Proquipac Cía. Ltda. Se ha elaborado el siguiente Plan:

- Introducción
- Objetivos de la implementación del Sistema de Costos
- Descripción del Sistema de Costos
- Flujo del Sistema y Formularios

Introducción

Este documento presenta un Sistema de Contabilidad diseñado específicamente para la producción de sustancias químicas. Los problemas de organización y administración más frecuentemente identificados fueron el control de las existencias de materia prima; las ventas no constan de una política de ventas y por lo tanto fluctúan sin ningún criterio válido; la consistencia de las mezclas de cada producto es realizada artesanalmente cuando se debería estandarizar la fórmula a ser usada por cada elemento químico.

Este sistema fue diseñado para encaminar a la administración con la visión de optimizar la gestión administrativa, mediante el levantamiento de información se obtendrá datos que nos permitan realizar un eficaz planeamiento, seguimiento y evaluación.

El Sistema de Contabilidad de Costos descrito a continuación enumera recomendaciones para el tipo de información a ser recogida, cómo utilizarla, analizarla y registrarla.

Adicionalmente, el sistema planea una serie de formularios que son utilizados para guiar y sistematizar la recolección preliminar de información, las hojas de cálculo computarizadas que se usan para organizar, almacenar y apoyar en el análisis e informe de los datos.

El ahorro de tiempo en la determinación de los costos unitarios y totales muestra una ventaja considerable que nos brinda este sistema mediante la organización de los datos en las hojas de costos

Objetivos de la implementación del Sistema de Costos

Mediante la implementación de un sistema de costos por órdenes de producción para la empresa PROQUIPAC CIA LTDA, los datos recopilados nos proporcionara información segura y oportuna para que la gerencia pueda tomar decisiones, planear la producción y controlar los costos. En forma detallada podemos describir los siguientes objetivos de la implementación del sistema de costos

Establecer formatos de documentos, registros y de más elementos informativos para la acumulación de los costos en cada orden de producción, para dar seguimiento de una correcta aplicación de los costos.

Identificar, valorar y presentar los elementos del costo para cada orden de producción en todo el proceso y estado productivo, proporcionando información adecuada que servirá de guía para fijar y controlar los precios de venta.

Analizar el manejo y control de costos con el fin de verificar su adecuado establecimiento, permitiéndonos una correcta ejecución de gestión de costos y la evaluación del rendimiento operacional.

Identificar y caracterizar las bases de distribución utilizadas para la determinación de los Costos Indirectos de fabricación en el sistema de costo por órdenes de producción, lo que permitirá establecer el presupuesto y la tasa predeterminada; facilitándonos la toma de decisiones sobre las variaciones de los costos.

Analizar la gestión de costos en la Compañía contribuye en la eficiencia de los recursos empleados y el beneficio generado

Descripción del sistema de costos por órdenes de producción

El Sistema de costos por órdenes de producción recolecta los costos para cada orden o lote físicamente identificables en su paso a través de los centros productivos de la planta. Los costos que intervienen en el proceso de transformación de una cantidad específica de productos, equipo, reparaciones u otros servicios, se recopilan sucesivamente por los elementos identificables: Materia prima aplicable, mano de obra directa y cargos indirectos, los cuales se acumulan en una orden de trabajo. (Todo Ingeniería Industrial, 2013)

4.2.1.1 Objetivos

Su objetivo principal es la eficiencia operativa, por lo cual este sistema de costos es de aplicación para los fines administrativos de planeación y control de costos.

En este sistema se necesita un orden numérico de los productos que se van a producir y se van acumulando la mano de obra directa, los gastos indirectos correspondientes y los materiales usados

El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales ya que de acuerdo a sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo a su naturaleza. (Marisa, 2011)

4.2.1.2 Proceso de Compras

En el departamento de compras se recibe el pedido del cliente vía telefónica o vía e-mail, posteriormente se realiza el proceso de compra de 2 maneras:

4.2.1.2.1 Primera manera

Se realiza la visita a la planta para constatar la calidad de los productos químicos fabricados

4.2.1.2.2 Segunda manera

La cartera de clientes fijos realiza el pedido a PROQUIPAC CIA LTDA, a través directamente vía telefónica o vía email.

Posterior al proceso de compra de las dos maneras detalladas anteriormente, se solicita la elaboración de la proforma (formulario OP- 001) correspondiente.

Flujo del sistema y formularios

Este sistema incluye el diseño de formularios con el fin de establecer controles internos. A continuación se presentara formularios estándar que deberán ser distribuidos en los diferentes procesos y departamentos en los cuales sean aplicables.

Los tamaños y colores a ser utilizados para PROQUIPAC CIA LTDA son los siguientes:

- Tamaño
A6 (105x148mm) (4,1x5,8 pulg)
- Colores
Original Color blanco papel bond de 75 gramos.
Copia 1 Color amarillo papel copia.
Copia 2 Color celeste papel copia.

A continuación se detalla cada uno de los procesos llevados a cabo por los diferentes elementos que la componen

4.2.1.3 Proforma (Formato F-001)

Posteriormente al proceso de compras realizado por el cliente se procede a elaborar un contrato o proforma.

La proforma es un documento externo en el cual se evidencia la necesidad del cliente en cuanto al compuesto químico, en el mismo se describe la cantidad, precio unitario, precio total y el tiempo de validez de los precios allí descritos.

Solo se realiza la proforma, a pedido del cliente, normalmente se llega al acuerdo vía telefónica o vía email.

La presentación es en original y dos copias, su distribución es la siguiente:

Original: Cliente

Copia 1: Jefe de Bodega

Copia 2: Gerente Comercial

Una vez que el cliente acepta la proforma, se emite la orden de pedido que es elaborada por la asistente de gerencia en base a las necesidades de los clientes.

4.2.1.4 Requisición de materiales (Formato F-002)

Este documento se lo considera un contrato, debido a que se especifica cada uno de los detalles de los productos químicos a elaborar. Este documento receipta la firma de conformidad del cliente.

Se emite en original y dos copias, su distribución es la siguiente:

Original: Cliente

Copia 1: Jefe de Bodega

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.5 Detección de Necesidades

Consiste en dar aviso a los responsables para que se realice el proceso de adquisición. En función de las órdenes de producción que se hayan

generado o mediante la notificación de parte del jefe de bodega en solicitar la compra según las existencias que vayan quedando en los diferentes ítems.

En el modelo propuesto, a partir de la copia de la orden de producción generada y entregada al jefe de bodega, se elabora la orden de compra.

4.2.1.6 Orden de Compra (Formato F-003)

Este documento describe en cantidades, los ítems requeridos para cumplir con una orden de producción específica. La distribución es la siguiente:

Original: Cliente

Copia 1: Jefe de Bodega

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.7 Cotización y selección de Proveedor

De esta labor se encarga el Departamento financiero, que recibe los precios de los proveedores y analiza según el tiempo en llegar los insumos a la fábrica y los precios más convenientes, sin reducir la calidad.

Debido a que productos como la sosa caustica de origen chino es de mejor calidad y por ende más fácil de realizar la mezcla en el proceso productivo en cambio la sosa caustica de origen peruano es más consistente y toma mayor cantidad de tiempo para realizar la mezcla.

4.2.1.8 Compras

Esta actividad está a cargo del departamento de compras. Se deberá coordinar temas relacionados con el transporte y puntualidad en la entrega.

Se asegurará que la cantidad, tipo de bien, condiciones de pago y otros requisitos queden perfectamente claros con los proveedores.

4.2.1.9 Recepción y verificación del pedido

Consiste en recibir a satisfacción los bienes comprados. Está a cargo del jefe de bodega, con la participación del gerente comercial. Es necesario verificar el contenido y conciliar la orden de compra con la factura. Este proceso da lugar al registro contable que se lo realizará con la factura, nota de entrega o con el comprobante de egreso.

Al recibir los materiales el jefe de bodega emite el comprobante de ingreso a bodega.

4.2.1.10 Nota de Entrada (Formato F-004)

En este documento se describen los ítems recibidos, detallando unidad de medida y cantidad. El responsable de su emisión es el jefe de bodega.

Original: Contabilidad para su registro conjuntamente con la factura emitida por el proveedor

Copia 1: Gerente de Producción.

Copia 2: Jefe de Bodega

4.2.1.11 Almacenaje

Actividad que requiere de conocimientos y experiencia del jefe de bodega, quien deberá salvaguardar los bienes bajo su custodia. Adicionalmente deberá acondicionar los materiales en perchas y estantes de tal manera que:

- Sean fácilmente identificables, con fines de despacho.
- Se conserven en condiciones físicas óptimas.
- Se protejan de posibles hurtos o usos indebidos.

4.2.1.12 Tarjetas Kardex de Control de Bodega (Formato F-005)

Se dispondrá que el jefe de bodega mantenga un control simple de ingreso y salida de materiales y suministros desde la bodega hacia el proceso productivo, el mismo que le permita controlar el stock de los materiales únicamente en cantidades y al precio de venta

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente de Producción

Copia 2: Gerente Comercial

Las Tarjetas Kardex para control de stocks en Bodega se imprimirán en original y por ambos lados de la cartulina y su formato es el siguiente:

4.2.1.13 Despacho

El despacho es vital en la cadena de transformación de materia prima a producto terminado. El jefe de bodega debe cuidar, justificar las existencias bajo su custodia y cumplir a cabalidad con los despachos.

Es fundamental que el jefe de bodega conozca a cabalidad los productos que recibe y que mantiene en custodia.

Los despachos de materiales deberán estar respaldados mediante la emisión del correspondiente comprobante de egreso de bodega.

4.2.1.14 Nota de salida (Formato F-006)

En este documento se describen los ítems despachados para el proceso productivo, detallando unidad de medida y cantidad.

El responsable de su emisión es el jefe de bodega.

Se presenta en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente de Producción

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.15 Devoluciones Internas

Se producen generalmente por dos motivos: Material de Desecho o Desperdicio o material en buen estado

4.2.1.16 Material de Desecho o Desperdicio

Posteriormente a la actividad de producción se produce desperdicios o materia prima de segunda mano que no puede ser reprocesada, pero que pueden utilizarse para un propósito o proceso de producción diferentes o venderse a terceras personas por un valor nominal.

Se presenta en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente de Producción

Copia 2: Gerente Comercial

En los casos en que el desecho o desperdicio no se utiliza para ningún otro propósito, éstos son enviados al botadero público.

4.2.1.17 Materiales en buen estado

Materia prima que no fue utilizada en el proceso productivo por alguna razón, se puede realizar un reingreso a producción

El reingreso de los materiales a la bodega, siempre que se encuentren en buen estado constará en la nota de devolución.

4.2.1.18 Nota de Devolución (Formato F-007)

En este documento se describen los materiales e insumos en buen estado que no fueron utilizados en el proceso productivo y que reingresan a la Bodega. Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente Producción

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.19 Proceso Productivo

Es el conjunto de actividades secuenciales de transformación de la materia prima y suministros a un producto terminado. Su inicio es con la elaboración de la orden de pedido del cliente en la que consta el producto previamente solicitado por el consumidor y se coteja con la existencia de material en bodega para dar cumplimiento.

4.2.1.20 Orden de Producción (Formato F-008)

Se elabora la orden de producción en base a una fórmula preestablecida de cantidades y pesos de cada insumo con el fin de entregar el producto terminado al cliente. El jefe de producción conjuntamente con el jefe de bodega elabora la orden de producción. Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente Producción

Copia 2: Gerente Comercial

En base a estos formatos podemos establecer cantidades, pesos, fechas de inicio y finalización del proceso productivo, precios y responsabilidades del cliente como la empresa para la elaboración del producto terminado, adicionalmente a los materiales debemos tomar en cuenta al operario que realiza la transformación de la materia prima en producto terminado con su esfuerzo físico o mental.

4.2.1.21 Nómina

Se conoce como mano de obra al esfuerzo tanto físico como mental que se aplica durante el proceso de elaboración de un bien. El concepto también se aprovecha para apuntar hacia el costo de esta labor (es decir, el dinero que se le abona al trabajador por sus servicios). (Definición, 2014)

4.2.1.22 Aspectos Legales de la Mano de Obra

El código de trabajo norma lo referente a las relaciones laborales entre el empleador y el trabajador. La empresa Proquipac Cía. Ltda., realiza la cancelación de sueldos en forma mensual el 25 de cada mes.

El personal de la empresa trabaja 5 días a la semana, 8 horas al día. El horario es de 9:00 - 17:00, con media hora de tiempo para el almuerzo y se lo ejecuta de 12:30-13:00.

El trabajo habitual del empleado está distribuido de la siguiente manera:

CUADRO 18. Funciones de los obreros

No. trabajadores	Ocupación
3	Obreros encargados de la mezcla del químico
1	Técnico de mantenimiento
1	Obrero de Limpieza de las máquinas y herramientas de la planta.
1	Jefe de Bodega

Para efectos de un control de asistencia de los trabajadores a la planta, se elabora un formato adicional, conocido como: la tarjeta reloj.

4.2.1.23 Tarjeta Reloj (Formato F-009)

Este control brinda información del tiempo que el trabajador inicio su jornada laboral y que tiempo finalizo la misma, es de vital importancia para el empleador quien en base a esto elabora su rol de pagos y procede a cancelar su tiempo real en el cuál desempeño sus actividades.

La tarjeta reloj está impresa a ambos lados en la primera carilla constan los casilleros numerados del 1 al 15 y en la segunda constan del 16 al 31, por los días del mes; se lo elabora de acuerdo al siguiente formato:

Los trabajadores llenan diariamente al momento de ingresar y salir de la fábrica e ingresan la tarjeta en el reloj de control, el cual registra la hora exacta en que fue ingresada.

En la casilla de observaciones, se registra el número de faltas injustificadas como las justificadas, adjuntando comprobantes como: citas médicas, recetas emitidas por el doctor, vacaciones, permisos.

Concluido el mes, se envía la tarjeta reloj por cada trabajador al Departamento de Contabilidad para la elaboración del rol de pago correspondiente.

4.2.1.24 Ingreso de Producto Terminado (Formato F-010)

Concluida la producción se procede a la entrega a bodega del producto terminado a la espera del despacho hacia el cliente por parte de la empresa o al arribo del cliente a la planta para el respectivo envío.

El responsable de su emisión es el Jefe de Bodega. Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente Producción

Copia 2: Gerente Comercial

Una vez que el producto terminado ha sido almacenado en bodega a la espera de la entrega al cliente, el jefe de bodega emite el formulario egreso de bodega de producto terminado.

4.2.1.25 Egreso de Bodega de Producto Terminado (Formato F-011)

En este documento se describe el producto terminado que se despacha al cliente. Mediante este formato se realiza el descargo del producto terminado como respaldo documental de la salida física de bodega.

Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente Producción

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.26 Factura (Formato F-012)

Es el documento por medio del cual se refleja la operación de compra y venta, de los productos terminados entregados al cliente a un precio que represente su costo y el margen de ganancia de la entidad.

De acuerdo con el reglamento de comprobantes de venta y de retención, se emitirán y entregarán facturas con ocasión de la transferencia de bienes, de la prestación de servicios o la realización de otras transacciones gravadas con impuestos, considerando lo siguiente:

- a) Desglosando el importe de los impuestos que graven la transacción, cuando el adquirente tenga derecho al uso de crédito tributario o sea consumidor final que utilice la factura como sustento de gastos personales.
- b) Sin desglosar impuestos, en transacciones con consumidores finales
- c) Cuando se realicen operaciones de exportación. (Centro de Estudios Fiscales, 2014)

Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Cliente

Copia 1: Contabilidad

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.27 Guía de Remisión (Formato F-013)

La guía de remisión acredita el origen lícito de la mercadería que es trasladada de un lugar a otro. Están obligados a emitir guías de remisión toda sociedad o persona natural que traslade mercadería, debiendo emitirlas en especial en los siguientes casos:

- En la movilización de mercaderías entre establecimientos del mismo contribuyente.
- El proveedor, cuando el contrato incluya la obligación de entrega de la mercadería en el sitio señalado por el adquirente o acordado por las partes.
- El adquirente, cuando el contrato determine la entrega de la mercadería en el establecimiento del proveedor.
- El proveedor o el adquirente, según el caso, en la devolución de mercaderías o en la consignación de mercaderías.

- La sociedad o persona natural que traslade mercaderías para su exposición, exhibición o venta en ferias nacionales o internacionales o en el traslado para su reparación, mantenimiento u otro proceso especial. (diariocentinel.com.ec, 2012).

Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Cliente o Transportista

Copia 1: Contabilidad

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.28 Registro

La acumulación de los costos de material (materia prima), mano de obra (MO) y costos indirectos de fabricación (CIF) será registrada en una Hoja de Costos. Mediante esta manera podemos identificar lotes específicos de producción y seguir su trayectoria a través de los distintos procesos hasta convertirse en producto terminado.

4.2.1.29 Hoja de Costos (Formato F-014)

Este documento resume el valor de materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación aplicados para cada orden de pedido.

La información de costos de los materiales directos se obtiene de las requisiciones de materiales y la fórmula parametrizada para cada orden de producción; de la mano de obra directa en base a la tarjeta reloj es un cálculo del tiempo que el personal labora en la planta, adicionalmente podemos tomar en cuenta el tiempo efectivo de cada obrero para saber que parte del tiempo en el que el operario permanece en la planta, realmente se dedica a la producción y los costos indirectos de fabricación se aplican al final de la producción.

Será aperturada, mantenida, actualizada y liquidada en el Departamento de Contabilidad. Se apertura una Hoja de Costos por cada Orden de Producción. Se emite en original y dos copias y su distribución es la siguiente:

Original: Jefe de Bodega

Copia 1: Gerente Producción

Copia 2: Gerente Comercial

4.2.1.30 Diseño de clasificador de cuentas

Mediante la utilización de números, letras y símbolos se clasificara las cuentas que representan o equivalen al grupo, subgrupo, cuenta y subcuenta. Debido a que la actual organización están agregadas cuentas de gasto y costo en otras cuentas que no corresponden y para su mayor entendimiento se las ha eliminado e incorporado en una cuenta general, de la siguiente manera:

CUADRO 19

TITULO	NOMBRE
1.	ACTIVOS
2.	PASIVOS
3.	PATRIMONIO
4.	INGRESOS
5.	GASTOS
6.	COSTOS

El Plan de Cuentas ha sido estructurado a partir de un sistema de codificación decimal y se han determinado categorías contables priorizando requisitos técnicos que rigen la actividad.

En un diseño de nomenclatura que contempla los siguientes niveles de agregación:

Título: Se identifica con el primer dígito

Grupo: Se identifica con los dos primeros dígitos

Subgrupo: Se identifica con los tres primeros dígitos

Cuenta: Se identifica con los cinco primeros dígitos

Subcuenta: Se identifica con los siete primeros dígitos

Subsubcuenta: Se identifica con los nueve primeros dígitos

PLAN DE CUENTAS PROPUESTO PROQUIPAC CIA LTDA

CODIGO DENOMINACIÓN DE LA CUENTA

1 ACTIVOS

1.1. ACTIVOS CORRIENTES

1.1.1. CAJA

1.1.2. CAJA CHICA

1.1.3. BANCOS

1.1.4. CUENTAS POR COBRAR

1.1.5. (-) PROVISIÓN CUENTAS INCOBRABLES

1.1.6. DOCUMENTOS POR COBRAR

1.1.7. (-) PROVISIÓN CUENTAS INCOBRABLES

1.1.8. CRÉDITO TRIBUTARIO

1.1.9. INTERÉS ACUMULADO POR COBRAR

1.1.10. COMISIÓN ACUMULADA POR COBRAR

1.1.11. INVENTARIO DE MATERIA PRIMA

1.1.12. INVENTARIO PRODUCTOS EN PROCESO

1.1.13. INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO

1.1.14. ÚTILES DE OFICINA

1.1.15. ÚTILES DE ASEO

1.1.16. SUMINISTROS

1.1.17. HERRAMIENTAS MENORES

1.2. ACTIVOS NO CORRIENTES

1.2.1. MUEBLES Y ENSERES

1.2.2. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. MUEBLES Y ENSERES

1.2.3. EQUIPO DE OFICINA

1.2.4. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. EQUIPO DE OFICINA

1.2.5. EQUIPO DE COMPUTACIÓN

1.2.6. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. EQUIPO DE COMPUTACIÓN

1.2.7. LOCAL COMERCIAL

1.2.8. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. LOCAL COMERCIAL

1.2.9. VEHÍCULOS

1.2.10. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. VEHÍCULOS

1.2.11 MAQUINARIA

1.2.5. (-) DEPRECIACIÓN ACUM. MAQUINARIA

1.2.6. HERRAMIENTAS

1.2.7. (-) DEPRECIACIÓN ACUM.HERRAMIENTAS

1.2.8. EQUIPO DE TALLER

1.2.9. (-) DEPRECIACIÓN ACUM.EQUIPO DE TALLER

1.2.10. TERRENO

1.3. OTROS ACTIVOS

1.3.1. ARRIENDO PREPAGADO

1.3.2. VIGILANCIA PREPAGADA

1.3.3. SEGUROS PREPAGADOS

1.3.4. COMISIÓN PREPAGADA

1.3.5. IVA COMPRAS

1.3.6. ANTICIPO RETENCIÓN EN LA FUENTE

1.3.7. IVA RETENIDO

1.3.7.1 30% RETENCIÓN IVA

1.3.7.2 70% RETENCIÓN IVA

1.3.7.3 100% RETENCIÓN IVA

1.3.8. IMPUESTO A LA RENTA PAGADO POR ANTICIPADO

2 PASIVOS

2.1. PASIVOS CORRIENTES

- 2.1.1. CUENTAS POR PAGAR
- 2.1.2. DOCUMENTOS POR PAGAR
- 2.1.3. INTERESES POR PAGAR
- 2.1.4. ARRIENDOS POR PAGAR
- 2.1.5. SUELDOS POR PAGAR
- 2.1.6. VIGILANCIA POR PAGAR
- 2.1.7. IVA POR PAGAR
- 2.1.8. IVA VENTAS
- 2.1.9. IVA RETENIDO POR PAGAR
- 2.1.10 PROVISIONES POR PAGAR
 - 2.1.10.1 DÉCIMO TERCER SUELDO
 - 2.1.10.2 DÉCIMO CUARTO SUELDO
 - 2.1.10.3 FONDO DE RESERVA
 - 2.1.10.4 VACACIONES
 - 2.1.10.5 INDEMNIZACIONES
- 2.1.11 IESS POR PAGAR
- 2.1.12 DIVIDENDO DECLARADO POR PAGAR
- 2.1.13 15% PARTICIPACIÓN TRABAJADORES
- 2.1.14 INTERÉS ACUMULADO POR PAGAR
- 2.1.15 SUELDOS Y SALARIOS ACUM. POR PAGAR
- 2.2. PASIVOS NO CORRIENTES
 - 2.2.1 DOCUMENTO POR PAGAR
 - 2.2.2 HIPOTECAS POR PAGAR
 - 2.2.3 PRÉSTAMO BANCARIO

2.3. OTROS PASIVOS

2.3.1. INTERÉS PRECOBRADO

2.3.2. COMISIÓN PRECOBRADA

2.3.3. CAPACITACIÓN PRECOBRADA

2.3.4 ARRIENDO PRECOBRADO

3 PATRIMONIO

3.1. CAPITAL SOCIAL

3.1.1. CAPITAL

3.2. RESERVAS

3.2.1. LEGAL

3.2.2. FACULTATIVA

3.2.3. ESTATUTARIA

3.3. RESULTADOS

3.3.1. UTILIDADES EJERCICIOS ANTERIORES

3.3.2. PÉRDIDAS EJERCICIOS ANTERIORES

3.3.3. UTILIDAD DEL PRESENTE EJERCICIO

3.3.4 PÉRDIDA DEL PRESENTE EJERCICIO

3.4 UTILIDADES POR DISTRIBUIR

4 CUENTAS DE RESULTADO

4.1. INGRESOS

4.1.1. VENTAS

4.1.2. (-) DEVOLUCIÓN EN VENTAS

4.1.3. (-) DESCUENTO EN VENTAS

4.1.4. (-) TRANSPORTE EN VENTAS

4.1.5. UTILIDAD BRUTA EN VENTAS

4.2. NO OPERACIONALES

4.2.1. ASESORÍA GANADA

4.2.2. COMISIÓN GANADA

4.2.3. CAPACITACIÓN GANADA

4.2.4. INTERÉS GANADO

4.2.5. VENTA DE MATERIAL DESECHO

4.3. OTROS INGRESOS

4.3.1. UTILIDAD VENTA DE ACTIVOS

4.3.2. SOBRANTES

5. COSTOS

5.1. COSTO PRODUCTO VENDIDO

5.2.3. COSTOS GENERALES DE FABRICACIÓN

5.1.3.1 SERVICIOS BÁSICOS

5.1.3.2 DEPRECIACIÓN DE MAQUINARIA

5.1.3.3 ARRIENDO DE FÁBRICA

5.1.3.4 SEGUROS DE FÁBRICA

5.1.3.5 COMBUSTIBLES DE FÁBRICA

5.1.3.6 SUMINISTROS DE FÁBRICA

5.3 VARIACIÓN DEL COSTO

6. GASTOS

6.1 GASTOS DE ADMINISTRACIÓN

6.1.1 SUELDOS

6.1.2 REMUNERACIONES ADICIONALES

6.1.3 CONSUMO DE ÚTILES DE OFICINA

6.1.4 ARRIENDOS

6.1.5 SERVICIOS BÁSICOS

6.1.6 DEPRECIACIÓN MUEBLES Y ENSERES

6.1.7 DEPRECIACIÓN EQUIPO DE OFICINA

6.1.8 APOORTE PATRONAL

6.1.9 SERVICIOS BANCARIOS

6.1.10 COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES

6.2 GASTOS DE VENTA

6.2.1. SUELDOS Y SALARIOS

6.2.2. COMISIONES

6.2.3. PUBLICIDAD

6.3. GASTOS FINANCIEROS

6.3.1. INTERESES

6.3.2. COMISIONES

6.3.3 SERVICIOS BANCARIOS

4.2.1.31 Movimiento y Registro Contable

4.2.1.31.1 Contabilización de los materiales

Posteriormente a la adquisición de los materiales en base a las necesidades de materia prima, se registra la recepción de materiales en el formato de kardex con la factura y la orden de compra. Conjuntamente con el siguiente registro de compra de materiales

4.2.1.31.1.1 Asiento para el registro de compra de materiales

CUADRO 20. REGISTRO COMPRA DE MATERIALES

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de MP		XXXX	
	IVA en Compras		XXXX	
	Proveedores			XXXX
	Retención en la Fuente			XXXX
	IVA Retenido por pagar			XXXX
	Ref: Para registrar adquisición de materia prima según Fact N°xxxx			

Por consiguiente a las actividades de recepción del Jefe de Bodega, se procede al despacho de materiales al proceso productivo, registrando la

salida en el formato kardex. Conjuntamente con el siguiente asiento de consumo de materiales

4.2.1.31.1.2 Asiento para el registro de consumo de materiales

CUADRO 21. REGISTRO CONSUMO MATERIALES

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos en Proceso: MPD		XXXX	
	CIF Control MPI		XXXX	
	Inventario de Materia Prima			XXXX
	Ref: Para registrar el envío de materiales a la producción según requisición N°xxxx			

En casos especiales se devuelve al proveedor la materia prima, debido a que no cumple con las características para el uso óptimo en la producción o presentan deterioro en el momento del arribo a la planta, de darse este caso el Jefe de Bodega realizara en el formato kardex la salida de los materiales por devolución, descargándolos del inventario. Conjuntamente con el siguiente asiento de devolución de materiales al proveedor.

4.2.1.31.1.3 Asiento para el registro de devolución de materiales al proveedor

CUADRO 22. REGISTRO DEVOLUCIÓN MATERIALES-PROVEEDOR

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Proveedores		XXXX	
	Inventario de Materia Prima			XXXX
	IVA en compras			XXXX
	Ref: Para registrar la devolución de materia prima de la Factura N°xxxx			

Existen materiales que retornan a bodega por diferentes razones como: reproceso, utilización de materia prima eficiente, en este caso el Jefe de Bodega costea los materiales devueltos y con el formato kardex ingresa el material. Conjuntamente con el siguiente asiento de materiales devueltos a bodega

4.2.1.31.1.4 Materiales devueltos a bodega

CUADRO 23. REGISTRO MATERIAL DEVUELTO A BODEGA

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Materia Prima		XXXX	
	Inventario de Productos en Proceso MPD			XXXX
	CIF Control-MPI			XXXX
	Ref: Para registrar la devolución de materia prima interna a bodega			

Los descuentos en compras de materiales, no se contabilizan en un registro para su debido control.

Se los añade al valor neto de compra.

El transporte que se paga por la compra de materiales es de un costo mínimo, se lo carga a la cuenta de costos generales de fabricación por medio del siguiente asiento.

4.2.1.31.1.5 Flete en compra de materiales (Mínimo costo)

CUADRO 24. REGISTRO FLETE POR COMPRA MATERIALES

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	CIF Control – GIF		XXXX	
	Caja			XXXX
	Ref: Para registrar fletes por compra de materia prima			

El transporte que se paga por la compra de materiales es de un valor alto, se lo carga a la siguiente cuenta.

4.2.1.31.1.6 Flete en compra de materiales (Alto costo)

CUADRO 25. REGISTRO FLETE MATERIALES COSTO MAYOR

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Materia Prima		XXXX	
	Caja			XXXX
	Ref: Para registrar valor de fletes a materia prima			

En base al mismo criterio de contabilización de fletes, se lo puede emplear también para los seguros, impuestos, comisiones y demás costos que sean atribuibles en la adquisición de materiales.

4.2.1.31.2 Contabilización de la Mano de Obra Directa

4.2.1.31.2.1 Asiento para rol de pagos de mano de obra
directa

CUADRO 26. REGISTRO ROL PAGOS MOD

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos en proceso –MOD		XXXX	
	Sueldo Unificado	XXXX		
	Horas Extras	XXXX		
	IESS por pagar			XXXX
	Aporte Personal	XXXX		
	Nomina por Pagar			XXXX
	Ref: Para registrar el rol de pagos al personal correspondiente al mes de xxx			

*4.2.1.31.2 Asiento para registrar la provisión de beneficios
sociales de la mano de obra directa*

CUADRO 27. REGISTRO PROVISION BENEFICIOS SOCIALES

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos en proceso –MOD		XXXX	
	Provisión de Beneficios Sociales			XXXX
	Décimo Tercer Sueldo	XXXX		
	Décimo Cuarto Sueldo	XXXX		
	Fondos de Reserva	XXXX		
	Vacaciones	XXXX		
	Aporte Patronal			XXXX
	Ref: Para registrar provisiones de beneficios sociales			

La mano de obra indirecta, es decir la fuerza laboral que interviene en la producción, constituye costos indirectos de mano de obra que eventualmente tendrán que prorratearse a las distintas órdenes de producción. Conjuntamente con el asiento de rol de pagos de mano de obra indirecta.

*4.2.1.31.2.3 Asiento para registrar el rol de pagos de la mano
de obra indirecta*

CUADRO 28. REGISTRO ROL PAGOS MOI

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos en proceso –MOI		XXXX	
	Sueldo Unificado	XXXX		
	IESS por pagar			XXXX
	Aporte personal	XXXX		
	Nomina por pagar			XXXX
	Ref: Para registrar el rol de pagos de la mano de obra indirecta correspondiente al mes de			

*4.2.1.31.2.4 Asiento para registrar la provisión de beneficios
sociales de la mano de obra indirecta*

CUADRO 29. REGISTRO PROVISION BENEFICIOS MOI

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos en proceso –MOI		XXXX	
	Provisión de beneficios sociales			XXXX
	Décimo tercer sueldo	XXXX		
	Décimo cuarto sueldo	XXXX		
	Fondos de reserva	XXXX		
	Vacaciones	XXXX		
	Aporte Patronal			XXXX
	Ref: Para registrar provisión de beneficios sociales MOI			

4.2.1.31.2.5 Contabilización de productos terminados

Concluido el producto terminado, se procede a liquidar la hoja de costos, sumando las tres columnas (MPD, MOD, CIF) para obtener el costo total de la orden de producción y dividiendo el costo total para el número de unidades fabricadas obteniendo el costo unitario.

Las órdenes de producción que están en proceso de fabricación, se carga a la cuenta de Inventario Productos en Proceso y al momento de finalizar la orden de producción se transfiere de la cuenta de inventario de productos en proceso a la cuenta de artículos terminados para su posterior venta.

4.2.1.31.2.6 Asiento para registrar la producción terminada

CUADRO 29. REGISTRO PRODUCCIÓN TERMINADA

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Inventario de Productos terminados		XXXX	
	Inventario de Producto en Proceso MPD			XXXX
	Inventario de Producto en Proceso MOD			XXXX
	Inventario de Producto en Proceso CIF			XXXX
	Fondos de reserva	XXXX		
	Ref: Para registrar transferencia de productos terminados al almacén			

4.2.1.31.2.7 Venta de productos terminados

El producto terminado se dispone para la venta y es registrado en dos asientos: El primero para registrar la cantidad de la venta y el otro asiento para registrar el costo de los productos vendidos. Adicionalmente deberán ser registrados en el formato de egreso de producto terminado y formato kardex para su adecuada trazabilidad.

4.2.1.31.2.8 Asiento venta de productos terminados (Registro de la venta)

CUADRO 30. REGISTRO VENTA PRODUCTOS TERMINADOS

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Caja o clientes		XXXX	
	Impuestos retenidos			XXXX
	Ventas			XXXX
	Iva Ventas			XXXX
	Ref: Para registrar la venta según Factura N°			

4.2.1.31.2.9 Asiento venta de productos terminados (Registro del costo)

CUADRO 31. REGISTRO COSTO PRODUCTOS TERMINADOS

FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
	Costo de ventas		XXXX	
	Inventario de productos terminados			XXXX
	Ref: Para registrar la venta al costo			

5 DISEÑO DEL SISTEMA DE COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN EN PROQUIPAC CIA LTDA PARA EL PERIODO ENERO A JUNIO 2014 Y AÑOS SUBSIGUIENTES

5.1 INTRODUCCIÓN

En base a los capítulos anteriores donde presentamos en forma detallada los procesos, formularios y registros contables que debe aplicar la persona asignada para el sistema de costos en la planta Proquipac Cía. Ltda., utilizaremos información del periodo en cuestión para realizar el proceso contable por medio del cual se obtendrá el costo de producción unitario y la utilidad que genera la planta a la empresa.

El propósito de diseñar un sistema de costos por órdenes de producción es para planeación de objetivos, debido a que la información acertada de costos nos permitirá tener un control de la materia prima durante todo su proceso, permitiéndonos una reducción en el precio de venta al consumidor y será reflejado en la empresa con la reducción de costos de manera significativa.

5.2 OBJETIVOS

Objetivo General

Diseñar un sistema de costos por órdenes de producción para la empresa Proquipac Cía. Ltda., que proporcione información segura y oportuna para que la gerencia pueda tomar decisiones, planear la producción y controlar los costos.

Objetivos Específicos

- Establecer formatos de documentos, registros y de más elementos informativos para la acumulación de los costos en cada orden de producción, para dar seguimiento de una correcta aplicación de los costos.
- Identificar, valorar y presentar los elementos del costo para cada orden de producción en todo el proceso y estado productivo, proporcionando información adecuada que servirá de guía para fijar y controlar los precios de venta.

- Analizar el manejo y control de costos con el fin de verificar su adecuado establecimiento, permitiéndonos una correcta ejecución de gestión de costos y la evaluación del rendimiento operacional.
- Identificar y caracterizar las bases de distribución utilizadas para la determinación de los Costos Indirectos de fabricación en el sistema de costo por órdenes de producción, lo que permitirá establecer el presupuesto y la tasa predeterminada; facilitándonos la toma de decisiones sobre las variaciones de los costos
- Analizar la gestión de costos en la Compañía contribuye en la eficiencia de los recursos empleados y el beneficio generado

5.3 DESCRIPCIÓN DE LA PROPUESTA

El giro del negocio de la planta de productos químicos PROQUIPAC CIA LTD es la elaboración de productos químicos, esperando posicionarse como una de las mejores en su rama ofreciendo una calidad superior en el producto final, mediante la elaboración de productos biodegradables y no tóxicos para el consumo masivo y de esta manera abastecer al mercado local.

Mediante los pedidos que realicen sus clientes se podrá hacer la mejor estimación en base a una formula o parámetro estándar, sobre la cantidad de materia prima necesitaremos para cumplir con los pedidos; con las especificaciones del cliente en el formato orden de pedido.

El sistema empieza con la emisión de la orden de producción, seguido de la orden de compra para adquirir los materiales necesarios para la elaboración de cada uno de los pedidos, con su respectivo control de inventarios mediante la utilización del formato kárdex.

Posteriormente se apertura la hoja de costos para el registro del proceso de producción de acuerdo a los elementos del costo MPD,MOD Y CIF cuyo modelo está planteado en el formulario hoja de costos, para finalmente obtener el Estado de Costos de Productos Vendidos y el Estado de Pérdidas y Ganancias.

5.4 JUSTIFICACIÓN

Esta información es necesaria porque permitirá fundamentar bases para crear un modelo de sistema de costos en la empresa que contribuya a la optimización de la materia prima que utiliza la empresa. Mediante el sistema de costos por órdenes de producción les

permitirá conocer el costo de realizar cada uno de sus productos, obteniendo un margen de rentabilidad mayor y aportando con información más precisa para que los directivos logren los objetivos de la entidad.

Este modelo establece formularios, responsables de cada actividad cuyo objetivo genere mayores recursos y evite un desperdicio de los mismos, de esta manera los fondos extras se podrán destinar a inversiones en infraestructura o la adquisición de máquinas. Adicionalmente la optimización de los procesos permitirá abarcar un mayor margen del mercado

5.5 OBTENCIÓN DE LOS COSTOS REALES DE LOS PRODUCTOS (CASO PRÁCTICO)

Para conocer el costo de producción de una orden de producción, pedido o lote se lo determina de la siguiente manera

1. Determinación de los costos directos (MPD y MOD) y su afectación al costo general de la orden de producción.
2. Estimación de los costos indirectos, mediante prorateo al costo general de la orden de producción.

Para el desarrollo de este ejemplo consideramos los pedidos en los distintos productos procesados en la planta PROQUIPAC CIA LTDA en el período de enero a junio del año 2014 en el que se ilustrará el ciclo de producción en un sistema de costeo por órdenes de producción.

Para la aplicación de los costos por órdenes de producción en la planta Proquipac Cía. Ltda., hemos consolidado los pedidos de varios clientes en forma mensual de cada uno de sus productos.

A continuación presentamos las transacciones ocurridas en el semestre de enero a junio del 2014 en la planta Proquipac Cía. Ltda.

- Enero 6, se recibe la orden de pedido de 26.25 kilos de ACEITE CLAVO, para lo cual se genera la orden de producción N° 001 y la orden de compra N° 001.
- Enero 13, se realiza la orden de producción N° 002 de 718.16 kilos de ACEITE DT para lo que se genera la orden de compra N° 002.
- Enero 20, se realiza la orden de producción N° 003 de 11.51 kilos de CARWASH 50%, generándose la orden de compra N° 003.
- Febrero 3, se realiza la orden de producción N° 004 de 114.86 kilos de CITRONELA UNGERER, generándose la orden de compra N° 004.

- Febrero 10, se genera la orden de producción N° 005 de 68245.89 kilos de CLEAN WASH, para lo cual se realiza la orden de compra N° 005.
- Febrero 17, se genera la orden de producción N° 006 de 197.73 kilos de CLORIXPAC, con orden de compra N° 006.
- Marzo 2, se realiza la orden de producción N° 007 de 3348 kilos de DESENGRASANTE PAC, la misma que genera la orden de compra N° 007.
- Marzo 9, se realiza la orden de producción N° 008 de 247.24 kilos de DESINCRUSTER, con orden de compra N° 008.
- Marzo 16, se genera la orden de producción N° 009 de 540 kilos de DETERGENTE ALCALINO con orden de compra N° 009.
- Abril 6, se realiza la orden de producción N° 010 de 244.14 DETERGENTE CLORADO, con orden de compra N° 010.
- Abril 13, se genera la orden de producción N° 011 de 8837.04 de DETERGENTE CONCENTRADO, con orden de compra N° 011
- Abril 20, se genera la orden de producción N° 012 de 117 kilos de DETERGENTE DE PISOS, con orden de compra N° 012
- Mayo 04, se realiza la orden de producción N° 013 de 24200.61 kilos de DIOXIPAC, con orden de compra N° 013.
- Mayo 11, se realiza la orden de producción N° 014 de 67 kilos de DIOXISOFT, con orden de compra N° 014
- Mayo 18, se genera la orden de producción N° 015 de 148 kilos de FLOPAC, con orden de compra N° 015

- Junio 1, se realiza la orden de producción N° 016 de 249.60 kilos de GELPAC, con orden de compra N° 016
- Junio 8, se genera la orden de producción N° 017 de 1671.43 kilos de SAZONADOR, con orden de compra N° 017
- Junio 15, se realiza la orden de producción N° 018 de 2482 kilos de SELLADOR ALOE, con orden de compra N° 018.
- Junio 18, se realiza la orden de producción N° 019 de 40.61 kilos de SHAMPOO BODY PAC, con orden de compra N° 019
- Junio 20, se genera la orden de producción N° 020 de 14.80 kilos de SHAMPOO PARA CARROS, con orden de compra N° 020
- Junio 25, se realiza la orden de producción N° 021 de 269 kilos de YODOPAC, con orden de compra N° 021.

Se emiten las órdenes de producción respectivas:

CUADRO 32. RESUMEN ORDENES DE PRODUCCIÓN

Ord Producción N°	Producto	Cantidad	Unidad de Medida
1	Aceite Clavo	26.25	Kg
2	Aceite Dt	718.16	Kg
3	Carwash 50%	11.51	Kg
4	Citronela Ungerer	114.86	Kg
5	Clean Wash	68245.89	Kg
6	Clorixpac	197.73	Kg
7	Desengrasante Pac	3348	Kg
8	Desincruster	547.24	Kg
9	Detergente Alcalino	540	Kg
10	Detergente Colorado	244.14	Kg

11	Detergente Concentrado	8837.04	Kg
12	Detergente de Pisos	117	Kg
13	Dioxipac	24200.61	Kg
14	Dioxisoft	67	Kg
15	Flopac	148	Kg
16	Gelpac	249.6	Kg
17	Sazonador	1671.43	Kg
18	Sellador Aloe	2482	Kg
19	Shampoo Body	40.61	Kg
20	Shampoo para carro	14.8	Kg
21	Yodopac	269	Kg

Después de realizar las especificaciones de los productos a ser elaborados, se procede a la compra de la materia prima y se emite la orden de compra a nombre del proveedor elegido para solicitar las materias primas requeridas.

La materia prima requerida para las órdenes de producción respectivas se muestra en las siguientes órdenes de compras y las respectivas requisiciones de materiales para la producción.

CUADRO 33. RESUMEN PROCESO PRODUCTIVO ORDEN DE COMPRA-
REQUISICIÓN DE MATERIALES

O/C	OP N°	Req N°	Producto	Cantidad	Medida	Insumos elaboración
1	1	1	Aceite Clavo	26.25	Kilos	
				7.65	Kilogramos	Clavo de Olor
				200	Centímetros	Filtro para Café
				45.5	Litros	Aceite de Oliva
2	2	2	Aceite Dt	718.16	Kilos	
				300	Kilogramos	Ácido Linoléico
				425	Kilogramos	Ácido Docosaheaxaónico
3	3	3	Carwash 50%	11.51	Kilos	
				16.11	Litros	Agua
				2.5	Kilos	Soda Cáustica
				0.45	Kilos	Fosfato Trisódico
				5.8	Kilos	Ácido Aquil Lauril
4	4	4	Citronela Ungerer	114.86	Kilos	
				327.09	Litros	Agua
				3.29	Litros	Aceite Puro de Citronela
				82.29	Litros	Kerosene Desodorizado
				40	Kilos	Formaldehido
5	5	5	Clean Wash	68245.9	Kilos	
				37925.5	Kilos	Sosa Cáustica
				30340.4	Kilos	Dioxipac
6	6	6	Clorixpac	197.73	Kilos	
				127.21	Litros	Agua
				150.52	Kilos	Hipoclorito de Sodio
7	7	7	Desengrasante Pac	3348	Kilos	
				3225.6	Litros	Agua
				134.4	Kilos	Fosfato Trisódico

8	8	8	Desincruster	547.24	Kilos	
				57	Litros	Agua
				25	Kilos	Aquil Lauril Sulfato
				16	Kilos	Di Ethilen Glicol Sódico
				1	Kilos	Amina de Coco
				150	Kilos	Cloruro de Amonio
				50	Kilos	Formaldehido
				300	Litros	Ácido Acético

9	9	9	Detergente Alcalino	540	Kilos	
				105	Kilos	Piedra Sódica en Polvo
				350	Kilos	Silicato de Sodio
				105	Kilos	Fosfato Trisodico

10	10	10	Detergente Clorado	244.14	Kilos	
				68.54	Kilos	Trípoli Fosfato de Sodio
				68.54	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro
				137.07	Kilos	Piedra Cálctica

11	11	11	Detergente Concentrado	8837.04	Kilos	
				593.35	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro
				4100.22	Kilos	Piedra Sódica
				1780.06	Kilos	Silicato de Sodio
				2231	Kilos	Tripolifosfato de Sodio
				118.67	Kilos	Espesante

12	12	12	Detergente de Pisos	117	Kilos	
				77.35	Litros	Agua
				10.56	Kilos	Etoxifenol
				50	Kilos	Ácido Acético Glacial

13	13	13	Dioxipac	24200.6	Kilos	
				15000	Kilos	Hipoclorito de Calcio
				5000	Kilos	Piedra Sódica en Polvo
				4500	Kilos	Tripolifosfato de Sodio

14	14	14	Dioxisoft	67	Kilos	
				45.19	Kilos	Trementina
				2.94	Kilos	Aceite Parafinado
				1.47	Kilos	Aceite de Limón
				29.4	Kilos	Kerosene

15	15	15	Flopac	148	Kilos	
				89.4	Kilos	Trementina
				7.02	Kilos	Aceite Parafinado
				42.2	Kilos	Aceite de Limón
				9.36	Kilos	Kerosene
				20.56	Kilos	Colorante Graso AA

16	16	16	Gelpac	249.6	Kilos	
				38.94	Kilos	Polifosfato de Sodio
				142.78	Kilos	Piedra Sódica
				12.98	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro
				64.9	Kilos	Piedra Pómez

17	17	17	Sazonador	1671.43	Kilos	
				1250.72	Litros	Agua
				800.57	Kilos	Benzoato de Sodio
				323.61	Kilos	Azúcar

18	18	18	Sellador Aloe	2482	Kilos	
				646.3	Litros	Agua
				349	Kilos	Carbonato de Sodio
				600.78	Kilos	Yeso en Polvo
				750.95	Kilos	Amoniaco
				500	Kilos	Alcohol

19	19	19	Shampoo Body	40.61	Kilos	
				15	Litros	Agua
				12.24	Kilos	Genapol LR-29
				25	Kilos	Aceite Esencial de Limón

20	20	20	Shampoo para carro	14.8	Kilos	
				10.9	Kilos	Agua

5.04	Kilos	Genapol LR-20
0.34	Kilos	Glicerina
0.18	Kilos	Aceite Esencial (A/G)
0.34	Kilos	Carboximetil Celulosa

21	21	21	Yodopac	269	Kilos	
				150	Kilos	Trementina de Pino
				45	Kilos	Kerosene Desodorizado
				84	Kilos	Butanol

Llevando un adecuado control de las existencias de materias primas y suministros, mediante el formato kardex, evitaremos el sobreabastecimiento que produce la elevación de costos y el encarecimiento del producto o el desabastecimiento que puede desencadenar en la paralización del proceso productivo.

El método a utilizar en el análisis de la planta es el PEPS (primeras entradas, primeras salidas), ya que se trata de materia prima perecible. Es muy importante tener en cuenta los siguientes niveles de existencia.

1. Máxima

2. Mínima

Existencia Máxima: Es la cantidad máxima de materia prima y suministros que se debe tener en stock de cada producto; considerando el consumo máximo de los materiales y el tiempo de reposición, se aplicara la siguiente fórmula:

$$\Sigma Mx = \frac{\text{Consumo M\u00e1ximo Mensual}}{30} \times \text{Tiempo M\u00e1ximo de Reposici\u00f3n}$$

Tomaremos como ejemplo la primera materia prima de la tabla, tenemos

$$\Sigma Mx = \frac{1500}{30} \times 15$$

$$\Sigma Mx = 750 \text{ litros}$$

Existencia M\u00ednima: Es el nivel m\u00ednimo de stock de materias primas y suministros que debe permanecer en existencias para no paralizar el proceso productivo, considerando el consumo m\u00ednimo de materiales y el tiempo m\u00ednimo de reposici\u00f3n.

$$\Sigma Mx = \frac{\text{Consumo M\u00ednimo Mensual}}{30} \times \text{Tiempo M\u00ednimo de Reposici\u00f3n}$$

Tomaremos como ejemplo la primera materia prima de la tabla, tenemos

$$\sum Mx = 38 \times 15$$

$$30$$

$$\sum Mx = 19 \text{ litros}$$

A excepción de la principal materia prima que es la sosa caustica que tiene un tiempo de reposición máximo de 30 días y un mínimo de 15 días.

Después de que la planta recibe los materiales, los empleados empiezan a elaborar los productos de acuerdo a las órdenes de producción.

Los empleados que realizan actividades para el proceso productivo son la mano de obra directa y deben recibir remuneraciones sobre la base de horas trabajadas, información obtenida en la tarjeta reloj pero debido a que la empresa se rige al Código de Trabajo que estipula ocho horas diarias de labores de lunes a viernes, no es necesario aplicar la tarjeta reloj, solo para fines de control de asistencia se usa el formato tarjeta reloj.

A continuación se presenta un resumen de las horas empleadas en cada orden de producción y el costo total de la mano de obra:

CUADRO 34.RESUMEN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA PAGADA

TRABAJADOR N°	TOTAL HORAS TRABAJADAS	COSTO/HORA	ORDEN DE PRODUCCIÓN	VALOR TOTAL
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	001	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	001	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	002	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	002	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	003	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	003	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	004	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05

Operario 4	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	004	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	160	\$ 6.21	005	\$ 993.60
Operario 1	160	\$ 5.05	005	\$ 808
Operario 2	160	\$ 5.05	005	\$ 808
Operario 3	160	\$ 5.05	005	\$ 808
Operario 4	160	\$ 5.05	005	\$ 808
Operario 5	160	\$ 5.05	005	\$ 808
Operario 6	160	\$ 5.05	005	\$ 808
SUMAN:				\$ 5841.60
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	006	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	006	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	7	\$ 6.21	007	\$ 43.47
Operario 1	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
Operario 2	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
Operario 3	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
Operario 4	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
Operario 5	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
Operario 6	7	\$ 5.05	007	\$ 35.35
SUMAN:				\$ 255.57
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	008	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	008	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	009	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	009	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	010	\$ 6.21

Operario 1	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	010	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	20	\$ 6.21	011	\$ 124.20
Operario 1	20	\$ 5.05	011	\$ 101
Operario 2	20	\$ 5.05	011	\$ 101
Operario 3	20	\$ 5.05	011	\$ 101
Operario 4	20	\$ 5.05	011	\$ 101
Operario 5	20	\$ 5.05	011	\$ 101
Operario 6	20	\$ 5.05	011	\$ 101
SUMAN:				\$ 730.20
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	012	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	012	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	56	\$ 6.21	013	\$ 347.76
Operario 1	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
Operario 2	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
Operario 3	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
Operario 4	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
Operario 5	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
Operario 6	56	\$ 5.05	013	\$ 282.80
SUMAN:				\$ 2044.56
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	014	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	014	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	015	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05

Operario 6	1	\$ 5.05	015	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	016	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	016	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	3	\$ 6.21	017	\$ 18.63
Operario 1	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
Operario 2	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
Operario 3	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
Operario 4	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
Operario 5	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
Operario 6	3	\$ 5.05	017	\$ 15.15
SUMAN:				\$ 109.53
Jefe de Bodega	5	\$ 6.21	018	\$ 31.05
Operario 1	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
Operario 2	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
Operario 3	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
Operario 4	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
Operario 5	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
Operario 6	5	\$ 5.05	018	\$ 25.25
SUMAN:				\$ 182.55
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	019	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	019	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	020	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
Operario 3	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	020	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51
Jefe de Bodega	1	\$ 6.21	021	\$ 6.21
Operario 1	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05
Operario 2	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05

Operario 3	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05
Operario 4	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05
Operario 5	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05
Operario 6	1	\$ 5.05	021	\$ 5.05
SUMAN:				\$ 36.51

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

El valor de la mano de obra directa se obtiene dividiendo el costo total del salario más los beneficios de ley de los trabajadores recibido al mes dividido para el número de horas efectivas laboradas en cada uno de los productos elaborados.

$$\text{Costo Hora} = \frac{\text{Costo Salario} + \text{Beneficios de ley}}{\# \text{ Horas trabajadas}}$$

Jefe de Bodega

$$\text{Costo Hora} = \frac{993}{160} = \$6.21 \text{ la hora}$$

160

Operario

$$\text{Costo Hora} = \frac{807.65}{160} = \$5.05 \text{ la hora}$$

160

La suma del salario + los beneficios de ley entre las horas del mes, tomando en cuenta las ocho horas diarias multiplicado los 20 días laborables del mes, este valor resultante corresponde al valor hora, el costo de la mano de obra directa es el valor que se carga a la producción por las horas empleadas por cada orden de trabajo, registrando respectivamente en las hojas de costos.

Cuando apliquemos los costos indirectos de fabricación a las órdenes de producción, necesitaremos realizar el presupuesto de los mismos para imputar estos costos sobre una tasa de aplicación predeterminada.

Depreciación

La depreciación de los activos fijos se realiza por el método de línea recta, aplicando la fórmula siguiente:

$$\text{Depreciación} = \frac{\text{Valor o costo de adquisición} - \text{Valor Residual}}$$

Vida útil

Prorrateo de los Costos Indirectos

Para la aplicación del prorrateo se tomara en cuenta las bases siguientes:

- En función del tiempo en que se desarrolla la producción, es decir horas máquina
- En función de la producción, es decir el número de unidades producidas.

Posterior a la apertura de una orden de producción será abierta la hoja de costos y será registrada conforme se hagan las requisiciones de materiales y se incurre en la mano de obra directa. Además se registra los costos indirectos de fabricación.

La aplicación de las hojas de costos se efectúa con la finalización de la producción de determinada orden, para lo cual los productos deben estar entregados y almacenados en bodega

Estado De Costo De Productos Vendidos

PRODUCTOS QUIMICOS PROQUIPAC CIA LTDA

ESTADO DE COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DEL 2014

MATERIALES DIRECTOS		\$ 210085.02
Inventario Inicial	\$ 0	
(+) Compras Netas	\$ 210.085,02	
(=) Materia Prima Disponible	\$ 210.085,02	
(-) Inventario Final	<u>\$ 0</u>	
(+) MANO DE OBRA DIRECTA		\$ 9.711,66
(=)COSTO PRIMO		<u>\$ 219.796.68</u>
(+) COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN APLICADOS		\$ 11.679,23
(=) COSTO DE PRODUCCIÓN		<u>\$ 231.475,91</u>
(+) INV. INICIAL DE PRODUCTOS EN PROCESO		\$ 0
(=) COSTO DE PRODUCTOS EN PROCESO		<u>\$ 231.475,91</u>
(-) INV. FINAL DE PRODUCTOS EN PROCESO		\$ 0
(=) COSTO DE PRODUCTOS TERMINADOS		<u>\$ 231.475,91</u>
(+) INV. INICIAL DE PRODUCTOS TERMINADOS		\$ 0
(=) COSTO DE PRODUCTOS DISPONIBLES VENTA		<u>\$ 231.475,91</u>
(-) INV. FINAL DE PRODUCTOS TERMINADOS		\$ 0
(=) COSTO DE PRODUCTOS VENDIDOS		<u>\$ 231475.91</u>

 JEFE DE BODEGA

 GERENTE DE PRODUCCIÓN

Estado De Resultados

PRODUCTOS QUIMICOS PROQUIPAC CIA LTDA
ESTADO DE RESULTADOS
DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DEL 2014

Venta de Artículos terminados	\$ 271.874,90
Costo de Productos Vendidos	<u>\$ 231.475,91</u>
UTILIDAD BRUTA	\$ 40.398,99
UTILIDAD DEL EJERCICIO	<u>\$ 40.398,99</u>

JEFE DE BODEGA

GERENTE DE PRODUCCIÓN

6 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

6.1 CONCLUSIONES

- Al culminar el diseño de la estructura de costos por órdenes de producción en PROQUIPAC CIA LTDA. Los resultados obtenidos son útiles para su implementación para conocer el costo de cada bien producido y así un margen de utilidad real.
- Podemos determinar mediante los formatos y registros, un control sobre los materiales que adquiere la empresa, con el objetivo de realizar una selección de los proveedores a otros precios sin afectar la calidad
- Podemos determinar que al realizar los requerimientos de materiales para la empresa, no se especifica la orden de producción en la que se utilizaran los materiales.
- Podemos determinar que no se realiza una comparación del costo de producción de cada producto con el precio al que se lo vende, debido a que no se calcula las variaciones producidas, generando información irreal.

6.2 RECOMENDACIONES

De acuerdo a los datos mencionados anteriormente presentamos recomendaciones, las mismas que pueden ser acogidas y servirán en la gestión de la empresa.

- Analizar y utilizar la información obtenida en el Departamento de Producción en cuanto a la necesidad de materiales para realizar el requerimiento en base a la orden de compra emitida, de esta manera se realiza el pedido de materiales de acuerdo a una formula estandarizada evitando compras de materia prima en cantidades mayores a las necesarias y afectando de manera significativa al costo del producto.
- Aplicar las hojas de costos en función de cada orden emitida de acuerdo a lo aplicado a esta tesis, le permite a la entidad obtener un resumen de la materia prima, mano de obra directa y costos indirectos de fabricación, mediante esta información fijar un precio de venta por cada producto y saber por cada producto estamos teniendo rentabilidad o perdida.
- Recomendamos que posterior a la obtención de los costos reales, realizar una comparación periódica con los costos aplicados y ajustarlos dependiendo de las variaciones que se encuentren.
- Recomendamos producir lo que especifica en cada orden de producción debido a que en algunas ocasiones el cliente realiza el pedido mayor de la cantidad pactada y no se elabora una nueva orden de producción por el adicional.

6.3 BIBLIOGRAFIA

ENLACES ELECTRONICOS

Alfaro, E. (s.f.). *Etica y Gestión*. Obtenido de

<http://www.eticaygestion.org/documentos/contabilidadgerencial/2.pdf>

Benitez Pavon, J. E. (2014). Obtenido de

https://www.academia.edu/7030692/SISTEMA_DE_COSTO_POR_PROCESO

Boletin de Mercado Laboral. (2013). Obtenido de

<http://www.lacamara.org/ccg/2013%20IT%20CCG%20Boletin%20Mercado%20Laboral.pdf>

Centro de Estudios Fiscales. (3 de 12 de 2014). Obtenido de

<https://cef.sri.gob.ec/virtualcef/mod/book/tool/print/index.php?id=1151>

Colín, G. (2013). *Ingenieria UNAM*. Obtenido de

<http://www.ingenieria.unam.mx/~materiafcf/CCostos.html>

CONSEP. (04 de 02 de 2009). Obtenido de

http://www.cicad.oas.org/fortalecimiento_institucional/legislations/PDF/EC/consep_resolucion_7.pdf

CONSEP. (22 de 11 de 2011). *REGLAMENTO CONTROL SUSTANCIAS SUJETAS A*. Obtenido de

http://www.consep.gob.ec/ley_transparencia/2014/2-informacion-legal/normas-de-regulacion/el_reglamento_para_el_control_de_sustancias_sujetas_a_fiscalizacion_y_medicamentos_que_las_contengan.pdf

De Gerencia.com. (2013). Obtenido de <http://www.degerencia.com/tema/ventas>

Definición. (2014). Obtenido de <http://definicion.de/mano-de-obra/#ixzz3KZZ823Gd>

Derecho.com. (1997). Obtenido de http://www.derecho.com/c/Libre_competencia

diariocentinelacom.ec. (10 de 08 de 2012). Obtenido de <http://diariocentinelacom.ec/uso-de-las-guias-de-remision/>

EKOS. (2013). Obtenido de <http://www.ekosnegocios.com/empresas/RankingEcuador.aspx>

Enfoque Emprendedor. (2007). En C. Moore, *Administración de pequeñas empresas* (pág. 229). Cengage Learning Editores.

Gomez, G. (04 de 2001). *Gestiopolis*. Obtenido de

<http://www.gestiopolis.com/canales/financiera/articulos/no%2010/contabilidad%20costos.htm>

- Gomez, G. (11 de 2011). *Gestiopolis*. Obtenido de <http://www.gestiopolis.com/canales/financiera/articulos/25/sac.htm>
- Hernandez Celis, D. (s.f.). *Monografias.com*. Obtenido de <http://www.monografias.com/trabajos86/modelo-contabilidad-costos/modelo-contabilidad-costos.shtml>
- Herrera, G. (s.f.). *academia.edu*. Obtenido de https://www.academia.edu/4959571/SISTEMA_DE_COSTOS_POR_ORDENES
- INEC. (2013). *panorama economico del ecuador*. Obtenido de <http://www.ecuadorencifras.gob.ec/informacion-censal-cantonal/>
- Instituto Nacional de Estadística y Censos*. (09 de 07 de 2014). Obtenido de <http://www.ecuadorencifras.gob.ec/>
- Kume, A. (03 de 05 de 2012). *El estado de resultados*. Obtenido de <http://www.crecenegocios.com/el-estado-de-resultados/>
- La gran enciclopedia de Economía*. (2009). Obtenido de <http://www.economia48.com/spa/d/devolucion-de-ventas/devolucion-de-ventas.htm>
- La nueva zona industrial de Quito empieza a edificarse*. (15 de 04 de 2013). Obtenido de http://www.revistalideres.ec/tendencias/nueva-zona-industrial-Quito-ParqueIndustrial-Pichincha_0_901709869.html
- Lideres, R. (2013). *El desempleo en el Ecuador llego al 4,15% en el 2013*. Obtenido de Artículo de Revista Lideres.ec: http://www.revistalideres.ec/rrhh/desempleo-pobreza-ENEN-encuesta_0_1067293262.html
- Lideres.ec. (15 de 04 de 2013). Obtenido de http://www.revistalideres.ec/tendencias/nueva-zona-industrial-Quito-ParqueIndustrial-Pichincha_0_901709869.html
- López, G. (2010). *Dirección de Estudios Analíticos Estadísticos*. Obtenido de Unidad de Procesamiento: http://www.inec.gob.ec/tabulados_CPV/13_POBL_PROV_CANT_PARR_SEXO.xls
- M. E. (2013). Obtenido de <http://www.pucese.edu.ec/index.php/features/informacion-financiera/50-estado-de-situacion-financiera>
- Marisa. (26 de 09 de 2011). *clubensayos*. Obtenido de <http://www.clubensayos.com/Negocios/SISTEMA-DE-COSTOS-POR-ORDENES/71888.html>
- Modelo simplificado de políticas y procedimientos contables para la preparación, elaboración y presentación de los estados financieros de las Pymes*. (2013). Obtenido de

<http://www.monografias.com/trabajos74/modelo-simplificado-politicas-procedimientos-contables/modelo-simplificado-politicas-procedimientos-contables2.shtml#ixzz3B3QiuRqv>

Morejon Neira, R. (2014). *Responsabilidad Integral en el Ecuador*. Obtenido de <http://www.ecuanex.net.ec/natura/ecologia/quimicos.htm>

Naveda Hidalgo, V. (17 de 01 de 2014). *Inteligencia Política*. Obtenido de <http://poderes.com.ec/2014/panorama-economico-del-ecuador-2013/>

Ortega Paredes, J. G. (2012). "CONTABILIDAD. Paradigma de reconstrucción a través del giro informático". En J. G. Ortega Paredes, *Contabilidad Practica*. Madrid: EAE.

Plan Contable 2007. (2013). Obtenido de <http://www.plancontable2007.com/niif-nic/nic-normas-internacionales-de-contabilidad/nic-08.html>

Sena Ferreras, F. J. (2014). *Monografias.com*. Obtenido de <http://www.monografias.com/trabajos98/loestados-financieros/loestados-financieros.shtml>

sitesgoogle. (s.f.). Obtenido de <https://sites.google.com/site/naturalezadeloscostos/contabilidad-de-costos>

Todo Ingenieria Industrial. (2013). Obtenido de <http://todoingenieriaindustrial.wordpress.com/varios/costos/sistema-de-costos/>


WIKIPEDIA. (21 de 09 de 2014). Obtenido de http://es.wikipedia.org/wiki/Producto_qu%C3%ADmico

WIKIPEDIA. (25 de 10 de 2014). Obtenido de <http://es.wikipedia.org/wiki/Patrimonio>

WIKIPEDIA. (15 de 09 de 2014). Obtenido de http://www.google.com.ec/url?url=http://es.wikipedia.org/wiki/Control_interno&rct=j&frm=1&q=&esrc=s&sa=U&ei=U05ZVOiRA4OmgwSjZlPgBw&ved=0CCgQFjAD&usg=AFQjCNHTwkVd3x-jhksUBWZ_Aj9ZERKuSg

6.4 ANEXOS


Anexo N°1. Proforma (Formato F-001)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		PROFORMA	N°
			No.
FECHA: ___/___/___		CLIENTE: _____	
DIRECCION: _____		TLF: _____	
CANTIDAD	DESCRIPCION	V/UNITARIO	TOTAL
		SUBTOTAL \$	
		IVA %	
		TOTAL \$	
FORMA DE PAGO:			
.....			
NOTA: La oferta es válida por ___ días.			
Responsable F. Gerente Comercial		Cliente F.	

Fuente: Proquipac Cia Ltda

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°2. Requisición de materiales (Formato F-002)

 Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N°	
Sección:		Para fabricar:		Fecha:	
Entréguese a:		Fecha de Entrega:			
Fecha de Pedido:		Fecha de Entrega:			
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
		TOTAL			
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°3. Orden de Compra (Formato F-003)

		Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		ORDEN DE COMPRA N°	
ORDEN DE PRODUCCIÓN N°				FECHA:	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°4. Nota de Entrada (Formato F-004)

 <p>Proquipac Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		NOTA DE ENTRADA		N°
ORDEN DE COMPRA No.				
ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°5. Tarjetas Kardex de Control de Bodega (Formato F-005)

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
KARDEX										
PRODUCTO:						UNIDAD DE MEDIDA:				
CODIGO:										
DESCRIPCIÓN:										
FECHA	CONCEPTO	INGRESOS			EGRESOS			SALDO		
		Cant.	P.U.	P.Total	Cant.	P.U.	P.Total	Cant.	P.U.	P.Total

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°6. Nota de salida (Formato F-006)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		NOTA DE SALIDA		N°
ORDEN DE PRODUCCIÓN No.				
ITE M	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
GERENTE DE PRODUCCIÓN:		JEFE DE BODEGA		
F _____		F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°7. Nota de Devolución (Formato F-007)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		NOTA DE DEVOLUCIÓN		N°
ORDEN DE PRODUCCIÓN No.				
ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°9. Tarjeta Reloj (Formato F-009)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>						
Nombre:..... N°						
Mes:..... Año:.....						
	MAÑANA		TARDE		SOBRETIEMPO	
	ENTRA	SALE	ENTRA	SALE	ENTRA	SALE
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
_____ HORAS NORMALES				OBSERVACIONES:		
_____ HORAS EXTRAS						

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel



Nombre:..... N°

Mes:..... Año:.....

	MAÑANA		TARDE		SOBRETIEMPO	
	ENTRA	SALE	ENTRA	SALE	ENTRA	SALE
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
HORAS NORMALES				OBSERVACIONES:		
HORAS EXTRAS					

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°10. Ingreso de Producto Terminado (Formato F-010)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		<p>INGRESO A BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</p>		N°
ORDEN DE PEDIDO No.				
ITEM	DESCRIPCIÓN	PESO	CANTIDAD	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°11. Egreso de Bodega de Producto Terminado (Formato F-011)

 <p>Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente</p>		<p>EGRESO DE BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</p>		N°
ORDEN DE PEDIDO No.				
ITEM	DESCRIPCIÓN	TALLA	CANTIDAD	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°12.Factura (Formato F-012)

PROQUIPAC CIA LTDA Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente Manuel Valdiviezo N49-145 Teléfono: (593-2) 2434-333 Fax: (593-2) 434-397 e-mail: mishelcomex@proquipac.com Quito-Ecuador RUC: 1790628302001		FACTURA No. 001-001-0005701 Autorización SRI 1111764639 	
CLIENTE:..... CI/RUC: FECHA:TELEFONO:..... DIRECCIÓN:.....			
CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	V/UNITARIO	V/TOTAL
		SUBTOTAL \$	
		IVA %	
		TOTAL \$	
Gerente Comercial _____		Cliente _____	
ORIGINAL: CLIENTE /COPIA AMARILLA: EMISOR / COPIA CELESTE: SIN DERECHO A CREDITO TRIBUTARIO			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°13. Guía de Remisión (Formato F-013)

PROQUIPAC CIA LTDA Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente Manuel Valdiviezo N49-145 Teléfono: (593-2) 2434-333 Fax: (593-2) 434-397 e-mail: mishelcomex@proquipac.com Quito-Ecuador RUC: 1790628302001		GUIA DE REMISIÓN No. 001-001-0005701 Autorización SRI 1111764639 	
Fecha de Inicio de Traslado: Comprobante de venta:..... Fecha de Terminación del Traslado:... Fecha de Emisión:..... Motivo del Traslado: VENTA <input type="checkbox"/> TRASLADO DE BODEGA A ALMACEN <input type="checkbox"/> COMPRA <input type="checkbox"/> DEVOLUCIÓN <input type="checkbox"/> TRANSFORMACIÓN <input type="checkbox"/> TRASLADO ENTRE BODEGAS <input type="checkbox"/> CONSIGNACIÓN <input type="checkbox"/> OTROS <input type="checkbox"/>			
FECHA DE EMISIÓN:		PUNTO DE PARTIDA:.....	
DESTINATARIO:			
NOMBRE O RAZON SOCIAL:.....			
RUC / CI:.....		PUNTO DE LLEGADA.....	
IDENTIFICACIÓN DE LA PERSONA ENCARGADA DEL TRANSPORTE			
NOMBRE O RAZON SOCIAL:.....			
BIENES TRANSPORTADOS			
CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	
_____ Jefe de Bodega		_____ Cliente	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°14. Hoja de Costos (Formato F-014)

Hoja de Costos N°							
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente			Cliente:		Ord Prod:		
			Producto:		Fecha Inicio:		18/05/2014
			Cantidad:		Fecha Entrega:		18/05/2014
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
RESUMEN							
	MPD			Precio de Venta			
	MOD			Costo Unitario			
	CIF			UTILIDAD BRUTA			
Costos de Fabricación							
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°15. Orden De Producción N° 001

 Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.001
PRODUCTO: ACEITE CLAVO		CANTIDAD: 26.25 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No. 001
FECHA INICIO: 06/01/2014		FECHA ENTREGA: 07/01/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Clavo de olor	Kilogramos	7.65		
Filtro para café	Centímetros	200		
Aceite de Oliva	Litros	45.5		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°16. Orden De Producción N° 002

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.002
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: ACEITE DT		CANTIDAD: 718.16 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 13/01/2014		FECHA ENTREGA: 14/01/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Ácido Linoléico	Kilogramos	300		
Ácido Docosahexaeónico	Kilogramos	425		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°17. Orden De Producción N° 003

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.003
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: CARWASH 50%		CANTIDAD: 11.51 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 20/01/2014		FECHA ENTREGA: 21/01/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	16.11		
Soda Cáustica	Kilos	2.50		
Fosfato Trisodico	Kilos	0.45		
Ácido Aquil Lauril	Kilos	5.80		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°18. Orden De Producción N° 004

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.004
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: CITRONELA UNGERER		CANTIDAD: 114.86 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 03/02/2014		FECHA ENTREGA: 04/02/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	327.09		
Aceite Puro de Citronela	Litros	3.29		
Kerosene Desorodizado	Litros	82.29		
Formaldehido	Kilos	40.00		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°19. Orden De Producción N° 005

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.005
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: CLEAN WASH		CANTIDAD: 68245.89 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 10/02/2014		FECHA ENTREGA: 01/03/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Sosa Cáustica	Kilos	37925.49		
Dioxipac	Kilos	30340.40		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°20. Orden De Producción N° 006

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.006
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: CLORIXPAC		CANTIDAD: 197.73 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 17/02/2014		FECHA ENTREGA: 18/02/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	127.21		
Hipoclorito de Sodio	Kilos	150.52		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°21. Orden De Producción N° 007

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.007
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DESENGRASANTE PAC		CANTIDAD: 3348 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 02/03/2014		FECHA ENTREGA: 04/03/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Kilos	3225.60		
Fosfato Trisodico	Kilos	134.40		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°2.2 Orden De Producción N° 008

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.008
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DESINCRUSTER		CANTIDAD: 547.24 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 16/03/2014		FECHA ENTREGA: 16/03/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	57		
Aquil Lauril Sulfato	Kilos	25		
Di Ethilen Glicol Sódico	Kilos	16		
Amina de Coco	Kilos	1		
Cloruro de Amonio	Kilos	150		
Formaldehido	Kilos	50		
Ácido Acético	Kilos	300		
Colorante	Kilos	0.15		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°23. Orden De Producción N° 009

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.009
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DETERGENTE ALCALINO		CANTIDAD: 540KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 16/03/2014		FECHA ENTREGA: 16/03/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Piedra Sódica en Polvo	Kilos	105		
Silicato de Sodio	Kilos	350		
Fosfato Trisodico	Kilos	105		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°24. Orden De Producción N° 010

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.010
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DETERGENTE CLORADO		CANTIDAD: 244.14 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 06/04/2014		FECHA ENTREGA: 06/04/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Trípoli Fosfato de Sodio	Kilos	68.54		
Ácido Aquil Lauril Neutro	Kilos	68.54		
Piedra Cálctica	Kilos	137.07		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°25. Orden De Producción N° 011

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.011
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DETERGENTE CONCENTRADO		CANTIDAD: 8837.04 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 13/04/2014		FECHA ENTREGA: 20/04/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Ácido Aquil Neutro	Kilos	593.35		
Piedra Sódica	Kilos	4100.22		
Silicato de Sodio	Kilos	1780.06		
S.T.P.P. (MR)	Kilos	2231		
Espesante	Kilos	118.67		
Perfume de Lavanda	Kilos	23.73		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°26. Orden De Producción N° 012

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.012
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DETERGENTE DE PISOS		CANTIDAD: 117 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 20/04/2014		FECHA ENTREGA: 20/04/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	77.35		
Etoxifenol	Kilos	10.56		
Ácido Acético Glacial	Kilos	50		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°27. Orden De Producción N° 013

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.013
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DIOXIPAC		CANTIDAD: 24200.61 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 04/05/2014		FECHA ENTREGA: 28/05/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Hipoclorito de Calcio	Kilos	15000		
Piedra Sódica en Polvo	Kilos	5000		
Tripolifosfato de Sodio	Kilos	4500		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°28. Orden De Producción N° 014

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.014
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: DIOXISOFT		CANTIDAD: 67 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 11/05/2014		FECHA ENTREGA: 11/05/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Trementina	Kilos	45.19		
Aceite Parafinado	Kilos	2.94		
Aceite de Limón	Kilos	1.47		
Kerosene	Kilos	29.40		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°29. Orden De Producción N° 015

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.015
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: FLOPAC		CANTIDAD: 148 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 18/05/2014		FECHA ENTREGA: 18/05/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Trementina	Kilos	89.40		
Aceite Parafinado	Kilos	7.02		
Aceite de Limón	Kilos	42.20		
Kerosene	Kilos	9.36		
Colorante Graso AA	Kilos	20.56		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°30. Orden De Producción N° 016

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.016
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: GELPAC		CANTIDAD: 249.60 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 01/06/2014		FECHA ENTREGA: 01/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Polifosfato de Sodio	Kilos	38.94		
Piedra Sódica	Kilos	142.78		
Ácido Aquil Lauril Neutro	Kilos	12.98		
Piedra Pómez	Kilos	64.90		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°31. Orden De Producción N° 017

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.017
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: SAZONADOR		CANTIDAD: 1671.43 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 08/06/2014		FECHA ENTREGA: 08/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	1250.72		
Benzoato de Sodio	Kilos	800.57		
Azúcar	Kilos	323.61		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°32. Orden De Producción N° 018

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.018
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: SELLADOR ALOE		CANTIDAD: 2482 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 15/06/2014		FECHA ENTREGA: 15/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	646.30		
Carbonato de Sodio	Kilos	349		
Yeso en Polvo	Kilos	600.78		
Amoniaco	Kilos	750.95		
Alcohol	Kilos	500		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°33. Orden De Producción N° 019

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.019
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: SHAMPOO BODY		CANTIDAD: 40.61 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 18/06/2014		FECHA ENTREGA: 18/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Litros	15		
Genapol LR-29	Kilos	12.24		
Aceite Esencial de Limón	Kilos	25		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°34. Orden De Producción N° 020

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.020
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: SHAMPOO PARA CARRO		CANTIDAD: 14.80 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 20/06/2014		FECHA ENTREGA: 20/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Agua	Kilos	10.90		
Genapol LR-20	Kilos	5.04		
Glicerina	Kilos	0.34		
Aceite Esencial (A/G)	Kilos	0.18		
Carboximetil Celulosa	Kilos	0.34		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°35. Orden De Producción N° 021

		ORDEN DE PRODUCCIÓN		No.021
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
PRODUCTO: YODOPAC		CANTIDAD: 269 KILOS		ORDEN DE PEDIDO No.
FECHA INICIO: 25/06/2014		FECHA ENTREGA: 25/06/2014		
MATERIALES REQUERIDOS	UNIDAD	CANTIDAD	OBSERVACIONES	
Trementina de Pino	Kilos	150		
Kerosene Desodorizado	Kilos	45		
Butanol	Kilos	84		
OBSERVACIONES:				
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____		JEFE DE BODEGA F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°36 Orden De Compra N° 001

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 001
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 001				FECHA: 06/01/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
7.65	Kilogramos	Clavo de Olor	12.66	96.85	
200	Centímetros	Filtro para Café	0.2	40	
45.5	Litros	Aceite de Oliva	2.8	127.4	
			TOTAL	264.25	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°37. Orden De Compra N° 002

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 002
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 002				FECHA: 13/01/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
300	Kilogramos	Ácido Linoléico	2.822	423.30	
425	Kilogramos	Ácido Docosaehexaeonico	1.7145	728.66	
			TOTAL	1151.96	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°38. Orden De Compra N° 003

		ORDEN DE COMPRA		N° 003	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 003			FECHA: 20/01/2014		
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
16.11	Litros	Agua	0.005054	0.0814	
2.50	Kilos	Soda Cáustica	3.19324	7.9831	
0.45	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	7.00932	
5.80	Kilos	Ácido Aquil Lauril	3.189807	18.50	
			TOTAL	33.57	
GERENTE DE PRODUCCIÓN:		GERENTE COMERCIAL			
F _____		F _____			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°39. Orden De Compra N° 004

		ORDEN DE COMPRA		N° 004	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 004			FECHA: 03/02/2014		
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
327.09	Litros	Agua	0.005054	1.6531	
3.29	Litros	Aceite Puro de Citronela	0.02	0.0658	
82.29	Litros	Kerosene Desorodizado	1.772115	145.83	
40.00	Kilos	Formaldehido	3.26	130.4	
			TOTAL	277.95	
GERENTE DE PRODUCCIÓN:		GERENTE COMERCIAL			
F _____		F _____			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°40. Orden De Compra N° 005

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 005
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 005				FECHA: 10/02/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
37925.49	Kilos	Sosa Cáustica	1.98	75092.47	
30340.40	Kilos	Dioxipac	1.14	34588.06	
			TOTAL	109680.05	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°41. Orden De Compra N° 006

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 006
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 006				FECHA: 17/02/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
127.21	Litros	Agua	0.005054	0.6429	
150.52	Kilos	Hipoclorito de Sodio	2.67	401.89	
			TOTAL	402.53	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°42. Orden De Compra N° 007

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 007
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 007				FECHA: 02/03/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
3225.60	Litros	Agua	0.005054	16.30	
134.40	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	15.70	
			TOTAL	32.00	
GERENTE DE PRODUCCIÓN:			GERENTE COMERCIAL		
F _____			F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°43. Orden De Compra N° 008

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 008
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 008				FECHA: 16/03/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
57	Litros	Agua	0.005054	0.2880	
25	Kilos	Aquil Lauril Sulfato	1.96	49	
16	Kilos	Di Ethilen Glicol Sódico	1.6	25.6	
1	Kilos	Amina de Coco	3	3	
150	Kilos	Cloruro de Amonio	2.68	402	
50	Kilos	Formaldehido	3.26	163	
300	Litros	Ácido Acético	3.19	957	
			TOTAL	1599.888	
GERENTE DE PRODUCCIÓN:			GERENTE COMERCIAL		
F _____			F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°44. Orden De Compra N° 009

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 009
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 009				FECHA: 16/03/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio	
105	Kilos	Piedra Sódica en Polvo	2.34	245.7	
350	Kilos	Silicato de Sodio	2.98	1043	
105	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	12.27	
			TOTAL	1300.97	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°45. Orden De Compra N° 010

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 010
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 010				FECHA: 06/04/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio	Precio Total	
68.54	Kilos	Trípoli Fosfato de Sodio	0.7	47.98	
68.54	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	135.71	
137.07	Kilos	Piedra Cálctica	1	137.07	
			TOTAL	320.76	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°46. Orden De Compra N° 011

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 011
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 011				FECHA: 13/04/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
593.35	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	1174.83	
4100.22	Kilos	Piedra Sódica	1.51	6191.33	
1780.06	Kilos	Silicato de Sodio	2.98	5304.58	
2231	Kilos	Tripolifosfato de Sodio	0.7	1561.70	
118.67	Kilos	Espesante	0.75	89.00	
			TOTAL	14321.44	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°47. Orden De Compra N° 012

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 012
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 012				FECHA: 20/04/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
77.35	Litros	Agua	0.005450	0.4216	
10.56	Kilos	Etoxifenol	0.30	3.17	
50	Kilos	Ácido Acético Glacial	1.29	90.3	
			TOTAL	93.89	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°48. Orden De Compra N° 013

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 013
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 013				FECHA: 04/05/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
15000	Kilos	Hipoclorito de Calcio	3.24	48600	
5000	Kilos	Piedra Sódica en Polvo	2.34	11700	
4500	Kilos	Tripolifosfato de Sodio	0.7	3150	
			TOTAL	63450	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°49. Orden De Compra N° 014

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 014
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 014				FECHA: 11/05/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
45.19	Kilos	Trementina	2.27	102.58	
2.94	Kilos	Aceite Parafinado	11.96	35.16	
1.47	Kilos	Aceite de Limón	10.40	15.29	
29.40	Kilos	Kerosene	1.417692	41.68	
			TOTAL	194.71	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°50. Orden De Compra N° 015

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 015
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 015				FECHA: 18/05/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
89.40	Kilos	Trementina	2.27	202.94	
7.02	Kilos	Aceite Parafinado	11.96	83.96	
42.20	Kilos	Aceite de Limón	10.40	438.88	
9.36	Kilos	Kerosene	1.417692	13.27	
20.56	Kilos	Colorante Graso AA	2.93	60.24	
			TOTAL	799.29	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°51. Orden De Compra N° 016

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 016
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 016				FECHA: 01/06/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
38.94	Kilos	Polifosfato de Sodio	0.96	37.38	
142.78	Kilos	Piedra Sódica	1.51	215.60	
12.98	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	25.70	
64.90	Kilos	Piedra Pómez	0.50	32.45	
			TOTAL	311.13	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°52. Orden De Compra N° 017

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 017
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 017				FECHA: 08/06/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
1250.72	Litros	Agua	0.005450	6.82	
800.57	Kilos	Benzoato de Sodio	3.15	2521.80	
323.61	Kilos	Azúcar	0.45	145.62	
			TOTAL	2674.24	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°53. Orden De Compra N° 018

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 018
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 018				FECHA: 15/06/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
646.30	Litros	Agua	0.005450	3.52	
349	Kilos	Carbonato de Sodio	2.40	837.6	
600.78	Kilos	Yeso en Polvo	10.04	6031.83	
750.95	Kilos	Amoniaco	1.6	1201.52	
500	Kilos	Alcohol	0.5	250	
			TOTAL	8324.47	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°54. Orden De Compra N° 019

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 019
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 019				FECHA: 18/06/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
15	Litros	Agua	0.005450	0.08175	
12.24	Kilos	Genapol LR-29	2	24.48	
25	Kilos	Aceite Esencial de Limón	10.50	262.50	
			TOTAL	287.06	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°55. Orden De Compra N° 020

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				ORDEN DE COMPRA	N° 020
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 020				FECHA: 20/06/2014	
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
10.90	Kilos	Agua	0.005450	0.059405	
5.04	Kilos	Genapol LR-20	2.25	11.34	
0.34	Kilos	Glicerina	3	1.02	
0.18	Kilos	Aceite Esencial (A/G)	22	3.96	
0.34	Kilos	Carboximetil Celulosa	1.1	0.374	
			TOTAL	16.75	
GERENTE DE PRODUCCIÓN: F _____			GERENTE COMERCIAL F _____		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°56. Orden De Compra N° 021

Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente			ORDEN DE COMPRA		N° 021
ORDEN DE PRODUCCIÓN N° 021			FECHA: 25/06/2014		
Cantidad	Unidad	DESCRIPCION	Precio Unitario	Precio Total	
150	Kilos	Trementina de Pino	7	1050	
45	Kilos	Kerosene Desodorizado	1.772115	79.75	
84	Kilos	Butanol	1.6	134.40	
			TOTAL	1264.15	
GERENTE DE PRODUCCIÓN:		GERENTE COMERCIAL			
F _____		F _____			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°57. Libro Diario Folio N°1

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°1		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
06/01/2014	Inv Materia Prima Directa			264.25	
	Clavo de Olor		96.85		
	Filtro de Café		40.00		
	Aceite de Oliva		127.40		
	IVA en compras			31.71	
		Caja			293.32
		Retención en la fuente			2.64
	Ref/ compra según factura N°2020-201-2022 DISAN				
		-2-			
06/01/2014	Inv Materia Prima Indirecta			1.00	
	canecas de plástico 25kg		1.00		
	IVA en compras			0.12	
		Caja			1.00
		Retención en la fuente			0.12
	Ref/ compra según factura N°1820				
		-3-			
06/01/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			264.25	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			21.13	
		Inventario de MPD			264.25
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			21.13
	Ref/ envío de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
06/01/2014	Inventario de Productos Terminados			321.89	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			264.25
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			21.13
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacén				
		-5-			
07/01/2014	Caja			2100	
		Ventas			2100
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Aceite Clavo)				
		-6-			
07/01/2014	Costo de Productos Vendidos			321.83	
		Inventario de Productos Terminados			321.83
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°58. Libro Diario Folio N°2

PROQUIPAC CIA LTDA				
LIBRO DIARIO				
FECHA	DETALLE	PARCIAL	FOLIO N°2	
			DEBE	HABER
	-1-			
13/01/2014	Inv Materia Prima Directa		1151.96	
	Acido Linoléico	423.30		
	Acido Docosahexaeonico	728.66		
	IVA en compras		138.24	
	Caja			1278.68
	Retención en la fuente			11.52
	Ref/ compra según factura N°2023-2024 QUIMATEC			
	-2-			
13/01/2014	Inv Materia Prima Indirecta		29.00	
	canecas de plástico 25kg	29.00		
	IVA en compras		3.48	
	Caja			29.00
	Retención en la fuente			3.48
	Ref/ compra según factura N°1821			
	-3-			
13/01/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD		1151.96	
	Inventario de Productos en Proceso MOD		36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF		391.95	
	Inventario de MPD			1151.96
	Mano de Obra Directa			36.51
	Inventario de CIF			391.95
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción			
	-4-			
13/01/2014	Inventario de Productos Terminados		1580.42	
	Inventario de Productos en Proceso MPD			1151.96
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
	Inventario de Productos en Proceso CIF			391.95
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen			
	-5-			
14/01/2014	Caja		2154.48	
	Ventas			2154.48
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Aceite DT)			
	-6-			
14/01/2014	Costo de Productos Vendidos		1580.42	
	Inventario de Productos Terminados			1580.42
	Ref/ Ventas al costo			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°59. Libro Diario Folio N°3

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°3		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
20/01/2014	Inv Materia Prima Directa			33.57	
	Agua		0.08		
	Soda Caustica		7.98		
	Fosfato Trisodico		7.01		
	Acido Aquil Lauril		18.50		
	IVA en compras			4.03	
		Caja			37.27
		Retención en la fuente			0.34
	Ref/ compra según factura N°2025-2026-2029 QUIMPAC				
		-2-			
20/01/2014	Inv Materia Prima Indirecta			1.00	
	canecas de plástico 25kg		1.00		
	IVA en compras			0.12	
		Caja			1.00
		Retención en la fuente			0.12
	Ref/ compra según factura N°1822				
		-3-			
20/01/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			33.57	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			7.95	
		Inventario de MPD			33.57
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			7.95
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
20/01/2014	Inventario de Productos Terminados			78.03	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			33.57
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			7.95
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
21/01/2014	Caja			97.84	
		Ventas			97.84
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Carwash 50%)				
		-6-			
21/01/2014	Costo de Productos Vendidos			78.03	
		Inventario de Productos Terminados			78.03
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°60. Libro Diario Folio N°4

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°4		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
03/02/2014	Inv Materia Prima Directa			277.95	
	Agua		1.65		
	Aceite Puro de Citronella		0.07		
	Kerosene Desodorizado		145.83		
	Formaldehido		130.40		
	IVA en compras			33.35	
		Caja			308.52
		Retención en la fuente			2.78
	Ref/ compra según factura N°2030-2031-2033 QUIMPAC				
		-2-			
03/02/2014	Inv Materia Prima Indirecta			5.00	
	canecas de plástico 25kg		5.00		
	IVA en compras			0.6	
		Caja			5.00
		Retención en la fuente			0.6
	Ref/ compra según factura N°1823				
		-3-			
03/02/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			277.95	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			121.12	
		Inventario de MPD			277.95
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			121.12
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
03/02/2014	Inventario de Productos Terminados			435.58	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			277.95
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			121.12
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
04/02/2014	Caja			689.16	
		Ventas			689.16
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Citronela Ungerer)				
		-6-			
04/02/2014	Costo de Productos Vendidos			435.58	
		Inventario de Productos Terminados			435.58
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°61. Libro Diario Folio N°5

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°5		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
10/02/2014	Inv Materia Prima Directa			109680.53	
	Sosa Caustica		75092.47		
	Dioxipac		34588.06		
	IVA en compras			13161.66	
		Caja			121745.39
		Retención en la fuente			1096.81
	Ref/ compra según factura N°2035-2036 BRENTAG				
		-2-			
10/02/2014	Inv Materia Prima Indirecta			2730.00	
	canecas de plástico 25kg		2730.00		
	IVA en compras			327.6	
		Caja			2730.00
		Retención en la fuente			327.6
	Ref/ compra según factura N°1824				
		-3-			
10/02/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			109680.05	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			5841.60	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			6094.95	
		Inventario de MPD			109680.05
		Mano de Obra Directa			5841.60
		Inventario de CIF			6094.95
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
10/02/2014	Inventario de Productos Terminados			121616.60	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			109680.05
		Inventario de Productos en Proceso MOD			5841.60
		Inventario de Productos en Proceso CIF			6094.95
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
01/03/2014	Caja			144681.29	
		Ventas			144681.29
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Clean Wash)				
		-6-			
01/03/2014	Costo de Productos Vendidos			121616.60	
		Inventario de Productos Terminados			121616.60
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°62. Libro Diario Folio N°6

PROQUIPAC CIA LTDA				
LIBRO DIARIO				
				FOLIO N°6
FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
-1-				
17/02/2014	Inv Materia Prima Directa		402.53	
	Agua	0.64		
	Hipoclorito de Sodio	401.89		
	IVA en compras		48.30	
	Caja			446.81
	Retención en la fuente			4.03
	Ref/ compra según factura N°2037 BRENTAG			
-2-				
17/02/2014	Inv Materia Prima Indirecta		8.00	
	canecas de plástico 25kg	8.00		
	IVA en compras		0.96	
	Caja			8.00
	Retención en la fuente			0.96
	Ref/ compra según factura N°1825			
-3-				
17/02/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD		402.53	
	Inventario de Productos en Proceso MOD		36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF		45.17	
	Inventario de MPD			402.53
	Mano de Obra Directa			36.51
	Inventario de CIF			45.17
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción			
-4-				
17/02/2014	Inventario de Productos Terminados		484.21	
	Inventario de Productos en Proceso MPD			402.53
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
	Inventario de Productos en Proceso CIF			45.17
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen			
-5-				
18/02/2014	Caja		365.80	
	Ventas			365.80
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Clorixpac)			
-6-				
18/02/2014	Costo de Productos Vendidos		484.21	
	Inventario de Productos Terminados			484.21
	Ref/ Ventas al costo			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°63. Libro Diario Folio N°7

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°7	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
-1-					
02/03/2014	Inv Materia Prima Directa			32.00	
	Agua		16.30		
	Fosfato Trisodico		15.70		
	IVA en compras			3.84	
		Caja			35.52
		Retención en la fuente			0.32
	Ref/ compra según factura N°2027 BRENTAG				
-2-					
02/03/2014	Inv Materia Prima Indirecta			134.00	
	canecas de plástico 25kg		134.00		
	IVA en compras			16.08	
		Caja			134.00
		Retención en la fuente			16.08
	Ref/ compra según factura N°1826				
-3-					
02/03/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			32.00	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			255.57	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			558.32	
		Inventario de MPD			32.00
		Mano de Obra Directa			255.57
		Inventario de CIF			558.32
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
-4-					
02/03/2014	Inventario de Productos Terminados			845.89	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			32.00
		Inventario de Productos en Proceso MOD			255.57
		Inventario de Productos en Proceso CIF			558.32
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
-5-					
04/03/2014	Caja			13392.00	
		Ventas			13392.00
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Desengrasante PAC)				
-6-					
04/03/2014	Costo de Productos Vendidos			845.89	
		Inventario de Productos Terminados			845.89
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°64. Libro Diario Folio N°8

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
					FOLIO N°8
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
16/03/2014	Inv Materia Prima Directa			1599.89	
	Agua		0.29		
	Aquil Lauril Sulfato		49.00		
	Di Ethilen Glicol Sodico		25.60		
	Amina de Coco		3.00		
	Cloruro de Amonio		402.00		
	Formaldehido		163.00		
	Acido Acetico		957.00		
	IVA en compras			191.99	
		Caja			1775.88
		Retención en la fuente			16.00
	Ref/ compra según factura N° 2034-2038-2039-2040-2041-2042 BRENTAG				
		-2-			
16/03/2014	Inv Materia Prima Indirecta			22.00	
	canecas de plástico 25kg		22.00		
	IVA en compras			2.64	
		Caja			22.00
		Retención en la fuente			2.64
	Ref/ compra según factura N°1827				
		-3-			
16/03/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			1599.88	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			1731.76	
		Inventario de MPD			1599.88
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			1731.76
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
16/03/2014	Inventario de Productos Terminados			3368.15	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			1599.88
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			1731.76
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
16/03/2014	Caja			793.50	
		Ventas			793.50
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Desincruster)				
		-6-			
16/03/2014	Costo de Productos Vendidos			1731.76	
		Inventario de Productos Terminados			1731.76
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°65. Libro Diario Folio N°9

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°9		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
16/03/2014	Inv Materia Prima Directa			1300.97	
	Piedra Sodica en Polvo		245.70		
	Silicato de Sodio		1043.00		
	Fosfato Trisodico		12.27		
	IVA en compras			156.12	
		Caja			1444.08
		Retención en la fuente			13.01
	Ref/ compra según factura N° 2043-2045-2039 BRENTAG				
		-2-			
16/03/2014	Inv Materia Prima Indirecta			22.00	
	canecas de plástico 25kg		22.00		
	IVA en compras			2.64	
		Caja			22.00
		Retención en la fuente			2.64
	Ref/ compra según factura N°1828				
		-3-			
16/03/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			1300.97	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			34.31	
		Inventario de MPD			1300.97
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			34.31
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
16/03/2014	Inventario de Productos Terminados			1371.79	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			1300.97
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			34.31
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
16/03/2014	Caja			756.00	
		Ventas			756.00
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Detergente Alcalino)				
		-6-			
16/03/2014	Costo de Productos Vendidos			1371.79	
		Inventario de Productos Terminados			1371.79
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°66. Libro Diario Folio N°10

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°10		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
06/04/2014	Inv Materia Prima Directa			320.76	
	Tripoli Fosfato de Sodio		47.98		
	Acido Aquil Lauril Neutro		135.71		
	Piedra Calcica		137.07		
	IVA en compras			38.49	
		Caja			356.04
		Retención en la fuente			3.21
	Ref/ compra según factura N° 2047-2050-2053 BRENTAG				
		-2-			
06/04/2014	Inv Materia Prima Indirecta			10.00	
	canecas de plástico 25kg		10.00		
	IVA en compras			1.2	
		Caja			10.00
		Retención en la fuente			1.2
	Ref/ compra según factura N°1829				
		-3-			
06/04/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			320.76	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			44.15	
		Inventario de MPD			320.76
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			44.15
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
06/04/2014	Inventario de Productos Terminados			401.42	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			320.76
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			44.15
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
06/04/2014	Caja			366.21	
		Ventas			366.21
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Detergente Clorado)				
		-6-			
06/04/2014	Costo de Productos Vendidos			401.42	
		Inventario de Productos Terminados			401.42
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°67. Libro Diario Folio N°11

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°11	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
13/04/2014	Inv Materia Prima Directa			14321.44	
	Acido Aquil Lauril Neutro		1174.83		
	Piedra Sodica		6191.33		
	Silicato de Sodio		5304.58		
	Tripolifosfato de Sodio		1561.70		
	Espesante		89.00		
	IVA en compras			1718.57	
		Caja			15896.80
		Retención en la fuente			143.21
	Ref/ compra según factura N° 2046-2048-2051-2055-2057 BRENTAG				
		-2-			
13/04/2014	Inv Materia Prima Indirecta			354.00	
	canecas de plástico 25kg		354.00		
	IVA en compras			42.48	
		Caja			354.00
		Retención en la fuente			42.48
	Ref/ compra según factura N°1830				
		-3-			
13/04/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			14321.44	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			730.20	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			1066.54	
		Inventario de MPD			14321.44
		Mano de Obra Directa			730.20
		Inventario de CIF			1066.54
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
13/04/2014	Inventario de Productos Terminados			16118.18	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			14321.44
		Inventario de Productos en Proceso MOD			730.20
		Inventario de Productos en Proceso CIF			1066.54
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
20/04/2014	Caja			15022.97	
		Ventas			15022.97
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Detergente Concentrado)				
		-6-			
20/04/2014	Costo de Productos Vendidos			16118.18	
		Inventario de Productos Terminados			16118.18
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°68. Libro Diario Folio N°12

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°12		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
20/04/2014	Inv Materia Prima Directa			93.89	
	Agua		0.42		
	Etoxfenol		3.17		
	Acido Acetico Glacial		90.30		
	IVA en compras			11.27	
		Caja			104.22
		Retención en la fuente			0.94
	Ref/ compra según factura N° 2058-2059 BRENTAG				
		-2-			
20/04/2014	Inv Materia Prima Indirecta			5.00	
	canecas de plástico 25kg		5.00		
	IVA en compras			0.6	
		Caja			5.00
		Retención en la fuente			0.6
	Ref/ compra según factura N°1831				
		-3-			
20/04/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			93.89	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			17.72	
		Inventario de MPD			93.89
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			17.72
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
20/04/2014	Inventario de Productos Terminados			148.12	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			93.89
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			17.72
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
20/04/2014	Caja			187.20	
		Ventas			187.20
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Detergente de Pisos)				
		-6-			
20/04/2014	Costo de Productos Vendidos			148.12	
		Inventario de Productos Terminados			148.12
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°69. Libro Diario Folio N°13

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°13		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
04/05/2014	Inv Materia Prima Directa			63450.00	
	Hipoclorito de Calcio		48600.00		
	Piedra Sodica en Polvo		11700.00		
	Tripolifosfato de Sodio		3150.00		
	IVA en compras			7614.00	
		Caja			70429.50
		Retención en la fuente			634.50
	Ref/ compra según factura N° 2060-2044-2049 BRENTAG				
		-2-			
04/05/2014	Inv Materia Prima Indirecta			699.00	
	canecas de plástico 25kg		699.00		
	IVA en compras			83.88	
		Caja			699.00
		Retención en la fuente			83.88
	Ref/ compra según factura N°1832				
		-3-			
04/05/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			63450.00	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			2044.56	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			2381.99	
		Inventario de MPD			63450.00
		Mano de Obra Directa			2044.56
		Inventario de CIF			2381.99
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
04/05/2014	Inventario de Productos Terminados			67876.55	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			63450.00
		Inventario de Productos en Proceso MOD			2044.56
		Inventario de Productos en Proceso CIF			2381.99
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
04/05/2014	Caja			60501.53	
		Ventas			60501.53
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Dioxipac)				
		-6-			
28/05/2014	Costo de Productos Vendidos			67876.55	
		Inventario de Productos Terminados			67876.55
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°70. Libro Diario Folio N°14

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
					FOLIO N°14
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
-1-					
11/05/2014	Inv Materia Prima Directa			194.71	
	Trementina		102.58		
	Aceite Parafinado		35.16		
	Aceite de Limon		15.29		
	Kerosene		41.68		
	IVA en compras			23.37	
		Caja			216.13
		Retención en la fuente			1.95
	Ref/ compra según factura N° 2061-2063-2065-2067 BRENTAG				
-2-					
11/05/2014	Inv Materia Prima Indirecta			3.00	
	canecas de plástico 25kg		3.00		
	IVA en compras			0.36	
		Caja			3.00
		Retención en la fuente			0.36
	Ref/ compra según factura N°1833				
-3-					
11/05/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			194.71	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			35.74	
		Inventario de MPD			194.71
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			35.74
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
-4-					
11/05/2014	Inventario de Productos Terminados			266.96	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			194.71
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			35.74
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
-5-					
11/05/2014	Caja			187.60	
		Ventas			187.60
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Dioxisoft)				
-6-					
11/05/2014	Costo de Productos Vendidos			266.96	
		Inventario de Productos Terminados			266.96
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°71. Libro Diario Folio N°15

PROQUIPAC CIA LTDA				
LIBRO DIARIO				
			FOLIO N°15	
FECHA	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
-1-				
18/05/2014	Inv Materia Prima Directa		799.29	
	Trementina	202.94		
	Aceite Parafinado	83.96		
	Aceite de Limon	438.88		
	Kerosene	13.27		
	Colorante Graso AA	60.24		
	IVA en compras		95.91	
		Caja		887.21
		Retención en la fuente		7.99
	Ref/ compra según factura N° 2062-2064-2066-2068-2069 BRENTAG			
-2-				
18/05/2014	Inv Materia Prima Indirecta		6.00	
	canecas de plástico 25kg	6.00		
	IVA en compras		0.72	
		Caja		6.00
		Retención en la fuente		0.72
	Ref/ compra según factura N°1834			
-3-				
18/05/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD		799.29	
	Inventario de Productos en Proceso MOD		36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF		24.08	
		Inventario de MPD		799.29
		Mano de Obra Directa		36.51
		Inventario de CIF		24.08
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción			
-4-				
18/05/2014	Inventario de Productos Terminados		859.88	
		Inventario de Productos en Proceso MPD		799.29
		Inventario de Productos en Proceso MOD		36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF		24.08
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen			
-5-				
18/05/2014	Caja		296.00	
		Ventas		296.00
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Flopac)			
-6-				
18/05/2014	Costo de Productos Vendidos		859.88	
		Inventario de Productos Terminados		859.88
	Ref/ Ventas al costo			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°72. Libro Diario Folio N°16

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°16	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
-1-					
01/06/2014	Inv Materia Prima Directa			311.13	
	Polifosfato de Sodio		37.38		
	Piedra Sodica		215.60		
	Acido Aquil Lauril Neutro		25.70		
	Piedra Pomez		32.45		
	IVA en compras			37.34	
		Caja			345.35
		Retención en la fuente			3.11
	Ref/ compra según factura N° 2070-2056-2052-2071 BRENTAG				
-2-					
01/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			10.00	
	canecas de plástico 25kg		10.00		
	IVA en compras			1.2	
		Caja			10.00
		Retención en la fuente			1.2
	Ref/ compra según factura N°1835				
-3-					
01/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			311.13	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			40.89	
		Inventario de MPD			311.13
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			40.89
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
-4-					
01/06/2014	Inventario de Productos Terminados			388.53	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			311.13
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			40.89
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
-5-					
01/06/2014	Caja			948.48	
		Ventas			948.48
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Gelpac)				
-6-					
01/06/2014	Costo de Productos Vendidos			388.53	
		Inventario de Productos Terminados			388.53
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°73. Libro Diario Folio N°17

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°17	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
08/06/2014	Inv Materia Prima Directa			2674.24	
	Agua		6.82		
	Benzoato de Sodio		2521.80		
	Azúcar		145.62		
	IVA en compras			320.91	
		Caja			2968.41
		Retención en la fuente			26.74
	Ref/ compra según factura N° 2072-2073 BRENTAG				
		-2-			
08/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			67.00	
	canecas de plástico 25kg		67.00		
	IVA en compras			8.04	
		Caja			67.00
		Retención en la fuente			8.04
	Ref/ compra según factura N°1836				
		-3-			
08/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			2674.24	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			109.53	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			259.74	
		Inventario de MPD			2674.24
		Mano de Obra Directa			109.53
		Inventario de CIF			259.74
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
08/06/2014	Inventario de Productos Terminados			3043.51	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			2674.24
		Inventario de Productos en Proceso MOD			109.53
		Inventario de Productos en Proceso CIF			259.74
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
08/06/2014	Caja			18051.44	
		Ventas			18051.44
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Sazonador)				
		-6-			
08/06/2014	Costo de Productos Vendidos			3043.51	
		Inventario de Productos Terminados			3043.51
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°74. Libro Diario Folio N°18

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°18		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
15/06/2014	Inv Materia Prima Directa			8324.47	
	Agua		3.52		
	Carbonato de Sodio		837.60		
	Yeso en Polvo		6031.83		
	Amoniaco		1201.52		
	Alcohol		250.00		
	IVA en compras			998.94	
		Caja			9240.16
		Retención en la fuente			83.24
	Ref/ compra según factura N° 2074-2075-2076-2077 BRENTAG				
		-2-			
15/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			100.00	
	canecas de plástico 25kg		100.00		
	IVA en compras			12	
		Caja			100.00
		Retención en la fuente			12
	Ref/ compra según factura N°1837				
		-3-			
15/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			8324.47	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			182.55	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			384.45	
		Inventario de MPD			8324.47
		Mano de Obra Directa			182.55
		Inventario de CIF			384.45
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
15/06/2014	Inventario de Productos Terminados			8891.47	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			8324.47
		Inventario de Productos en Proceso MOD			182.55
		Inventario de Productos en Proceso CIF			384.45
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
15/06/2014	Caja			6205.00	
		Ventas			6205.00
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Sellador Aloe)				
		-6-			
15/06/2014	Costo de Productos Vendidos			8891.47	
		Inventario de Productos Terminados			8891.47
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°75. Libro Diario Folio N°19

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
			FOLIO N°19		
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
		-1-			
18/06/2014	Inv Materia Prima Directa			287.06	
	Agua		0.08		
	Genapol LR-29		24.48		
	Aceite Esencial de Limon		262.50		
	IVA en compras			34.45	
		Caja			318.64
		Retención en la fuente			2.87
	Ref/ compra según factura N° 2078-2079 BRENTAG				
		-2-			
18/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			2.00	
	canecas de plástico 25kg		2.00		
	IVA en compras			0.24	
		Caja			2.00
		Retención en la fuente			0.24
	Ref/ compra según factura N°1838				
		-3-			
18/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			287.06	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			6.66	
		Inventario de MPD			287.06
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			6.66
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
		-4-			
18/06/2014	Inventario de Productos Terminados			330.23	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			287.06
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			6.66
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
		-5-			
18/06/2014	Caja			223.36	
		Ventas			223.36
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Shampoo Body)				
		-6-			
18/06/2014	Costo de Productos Vendidos			330.23	
		Inventario de Productos Terminados			330.23
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°76. Libro Diario Folio N°20

PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°20	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
-1-					
20/06/2014	Inv Materia Prima Directa			16.75	
	Agua		0.06		
	Genapol LR-20		11.34		
	Glicerina		1.02		
	Aceite Esencial A/G		3.96		
	Carboximetil Celulosa		0.37		
	IVA en compras			2.01	
		Caja			18.60
		Retención en la fuente			0.17
	Ref/ compra según factura N° 2080-2081-2082-2083 BRENTAG				
-2-					
20/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			1.00	
	canecas de plástico 25kg		1.00		
	IVA en compras			0.12	
		Caja			1.00
		Retención en la fuente			0.12
	Ref/ compra según factura N°1839				
-3-					
20/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			16.75	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			3.14	
		Inventario de MPD			16.75
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			3.14
	Ref/ envío de materia prima de bodega a producción				
-4-					
20/06/2014	Inventario de Productos Terminados			56.40	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			16.75
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			3.14
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
-5-					
20/06/2014	Caja			39.96	
		Ventas			39.96
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Shampoo para carros)				
-6-					
20/06/2014	Costo de Productos Vendidos			56.40	
		Inventario de Productos Terminados			56.40
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°77. Libro Diario Folio N°21


PROQUIPAC CIA LTDA					
LIBRO DIARIO					
				FOLIO N°21	
FECHA	DETALLE		PARCIAL	DEBE	HABER
-1-					
25/06/2014	Inv Materia Prima Directa			1130.77	
	Trementina de Pino		1050.00		
	Kerosene Desodorizado		79.75		
	Butanol		1.02		
	IVA en compras			135.69	
		Caja			1255.15
		Retención en la fuente			11.31
	Ref/ compra según factura N° 2084-2032-2085 BRENTAG				
-2-					
25/06/2014	Inv Materia Prima Indirecta			11.00	
	canecas de plástico 25kg		11.00		
	IVA en compras			1.32	
		Caja			11.00
		Retención en la fuente			1.32
	Ref/ compra según factura N°1840				
-3-					
25/06/2014	Inventario de Productos en Proceso MPD			4548.12	
	Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51	
	Inventario de Productos en Proceso CIF			43.86	
		Inventario de MPD			4548.12
		Mano de Obra Directa			36.51
		Inventario de CIF			43.86
	Ref/ envio de materia prima de bodega a producción				
-4-					
25/06/2014	Inventario de Productos Terminados			4628.49	
		Inventario de Productos en Proceso MPD			4548.12
		Inventario de Productos en Proceso MOD			36.51
		Inventario de Productos en Proceso CIF			43.86
	Ref/ transferencia de productos terminados al almacen				
-5-					
25/06/2014	Caja			4815.10	
		Ventas			4815.10
	Ref/ Ventas a precio de ventas (Yodopac)				
-6-					
25/06/2014	Costo de Productos Vendidos			4628.49	
		Inventario de Productos Terminados			4628.49
	Ref/ Ventas al costo				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Las requisiciones de materiales para la elaboración de las diferentes órdenes de producción son:


Anexo N°78. Requisición de Materiales N°001

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 001	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
Sección: Químicos		Para fabricar: Aceite Clavo		Fecha: 06/01/2014	
Entréguese a: Sr. Juan Bautista					
Fecha de Pedido: 06/01/2014		Fecha de Entrega: 07/01/2014			
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
7.65	Kilogramos	Clavo de Olor	12.66	96.85	
200	Centímetros	Filtro para Café	0.2	40	
45.5	Litros	Aceite de Oliva	2.8	127.4	
		TOTAL		264.25	
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°79. Requisición de Materiales N°002

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 002
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Aceite DT		Fecha: 13/01/2014
Entréguese a: Sr. Guillermo Flores				
Fecha de Pedido: 13/01/2014		Fecha de Entrega: 14/01/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
300	Kilogramos	Ácido Linoléico	2.822	423.30
425	Kilogramos	Ácido Docosaehaeonico	1.7145	728.66
		TOTAL		1151.96
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°80. Requisición de Materiales N°003

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 003	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
Sección: Químicos		Para fabricar: Carwash 50%		Fecha: 20/01/2014	
Entréguese a: Sr. Jonathan Díaz					
Fecha de Pedido: 20/01/2014				Fecha de Entrega: 21/01/2014	
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
16.11	Litros	Agua	0.005054	0.0814	
2.50	Kilos	Soda Cáustica	3.19324	7.9831	
0.45	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	7.00932	
5.80	Kilos	Ácido Aquil Lauril	3.189807	18.50	
		TOTAL		33.57	
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°81. Requisición de Materiales N°004

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 004
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Citronela Ungerer		Fecha: 03/02/2014
Entréguese a: Sr. Oswaldo Villaroel				
Fecha de Pedido: 03/02/2014		Fecha de Entrega: 04/02/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
327.09	Litros	Agua	0.005054	1.6531
3.29	Litros	Aceite Puro de Citronela	0.02	0.0658
82.29	Litros	Kerosene Desorodizado	1.772115	145.83
40.00	Kilos	Formaldehido	3.26	130.4
		TOTAL		277.95
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac


Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°82. Requisición de Materiales N°005

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 005	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
Sección: Químicos		Para fabricar: Clean Wash		Fecha: 10/02/2014	
Entréguese a: Pasteurizadora Quito					
Fecha de Pedido: 10/02/2014				Fecha de Entrega: 01/03/2014	
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
37925.49	Kilos	Sosa Cáustica	1.98	75092.47	
30340.40	Kilos	Dioxipac	1.14	34588.06	
		TOTAL		109680.05	
Requerido por:			Emitido por:		
Fuente: Proquipac					

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°83. Requisición de Materiales N°006

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 006	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente.					
Sección: Químicos		Para fabricar: Clorixpac		Fecha: 17/02/2014	
Entréguese a: Sr. Paulo Zavala					
Fecha de Pedido: 17/02/2014		Fecha de Entrega: 18/02/2014			
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
127.21	Litros	Agua	0.005054	0.6429	
150.52	Kilos	Hipoclorito de Sodio	2.67	401.89	
		TOTAL		402.53	
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac


Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°84. Requisición de Materiales N°007

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 007
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Desengrasante Pac		Fecha: 02/03/2014
Entréguese a: Sr. Ricardo Chipantasi				
Fecha de Pedido: 02/03/2014		Fecha de Entrega: 04/02/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
3225.60	Litros	Agua	0.005054	16.30
134.40	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	15.70
		TOTAL		32.00
Requerido por:			Emitido por:	
Fuente: Proquipac				

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°85. Requisición de Materiales N°008

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 008
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Desincruster		Fecha: 16/03/2014
Entréguese a: Sr. Juan Columba				
Fecha de Pedido: 16/03/2014		Fecha de Entrega: 16/03/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
57	Litros	Agua	0.005054	0.2880
25	Kilos	Aquil Lauril Sulfato	1.96	49
16	Kilos	Di Ethilen Glicol Sódico	1.6	25.6
1	Kilos	Amina de Coco	3	3
150	Kilos	Cloruro de Amonio	2.68	402
50	Kilos	Formaldehido	3.26	163
300	Litros	Ácido Acético	3.19	957
		TOTAL		1599.88
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°86. Requisición de Materiales N°009

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 009
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Detergente Alcalino Fecha: 16/03/2014		
Entréguese a: Sr. Edwin Catagna				
Fecha de Pedido: 16/03/2014		Fecha de Entrega: 16/03/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
105	Kilos	Piedra Sódica en Polvo	2.34	245.7
350	Kilos	Silicato de Sodio	2.98	1043
105	Kilos	Fosfato Trisodico	0.116822	12.27
		TOTAL		1300.97
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°87. Requisición de Materiales N°010

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 010
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Detergente Clorado Fecha: 06/04/2014		
Entréguese a: Sra. María Andrango				
Fecha de Pedido: 06/04/2014		Fecha de Entrega: 06/04/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
68.54	Kilos	Trípoli Fosfato de Sodio	0.7	47.98
68.54	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	135.71
137.07	Kilos	Piedra Cálcida	1	137.07
		TOTAL		320.76
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°88. Requisición de Materiales N°011

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 011
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Detergente Clorado Fecha: 13/04/2014		
Entréguese a: Industrias ALES		Fecha de Entrega: 20/04/2014		
Fecha de Pedido: 13/04/2014				
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
593.35	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	1174.83
4100.22	Kilos	Piedra Sódica	1.51	6191.33
1780.06	Kilos	Silicato de Sodio	2.98	5304.58
2231	Kilos	Tripolifosfato de Sodio	0.7	1561.70
118.67	Kilos	Espesante	0.75	89.00
		TOTAL		14321.44
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°89. Requisición de Materiales N°012

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 012
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Detergente de Pisos Fecha: 20/04/2014		
Entréguese a: Sr. Christian Criollo				
Fecha de Pedido: 20/04/2014		Fecha de Entrega: 20/04/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
77.35	Litros	Agua	0.005450	0.4216
10.56	Kilos	Etoxifenol	0.30	3.17
50	Kilos	Ácido Acético Glacial	1.29	90.3
		TOTAL		93.89
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°90. Requisición de Materiales N°013

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 013
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Dioxipac		Fecha: 04/05/2014
Entréguese a: NESTLE				
Fecha de Pedido: 04/05/2014				Fecha de Entrega: 28/05/2014
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
15000	Kilos	Hipoclorito de Calcio	3.24	48600
5000	Kilos	Piedra Sódica en Polvo	2.34	11700
4500	Kilos	Tripolifosfato de Sodio	0.7	3150
		TOTAL		63450
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°91. Requisición de Materiales N°014

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 014
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Dioxisoft		Fecha: 11/05/2014
Entréguese a: El Ordeño				
Fecha de Pedido: 11/05/2014		Fecha de Entrega: 11/05/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
45.19	Kilos	Trementina	2.27	102.58
2.94	Kilos	Aceite Parafinado	11.96	35.16
1.47	Kilos	Aceite de Limón	10.40	15.29
29.40	Kilos	Kerosene	1.417692	41.68
		TOTAL		194.71
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°92. Requisición de Materiales N°015

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 015
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Flopac		Fecha: 18/05/2014
Entréguese a: Promarisco				
Fecha de Pedido: 18/05/2014		Fecha de Entrega: 18/05/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
89.40	Kilos	Trementina	2.27	202.94
7.02	Kilos	Aceite Parafinado	11.96	83.96
42.20	Kilos	Aceite de Limón	10.40	438.88
9.36	Kilos	Kerosene	1.417692	13.27
20.56	Kilos	Colorante Graso AA	2.93	60.24
		TOTAL		799.29
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°93. Requisición de Materiales N°016

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 016	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
Sección: Químicos		Para fabricar: Gelpac		Fecha: 01/06/2014	
Entréguese a: Sr. Jose Shingre					
Fecha de Pedido: 01/06/2014		Fecha de Entrega: 01/06/2014			
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
38.94	Kilos	Polifosfato de Sodio	0.96	37.38	
142.78	Kilos	Piedra Sódica	1.51	215.60	
12.98	Kilos	Ácido Aquil Lauril Neutro	1.98	25.70	
64.90	Kilos	Piedra Pómez	0.50	32.45	
		TOTAL		311.13	
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°94. Requisición de Materiales N°017

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 017
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Sazonador		Fecha: 08/06/2014
Entréguese a: INLECHE				
Fecha de Pedido: 08/06/2014				Fecha de Entrega: 08/06/2014
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
1250.72	Litros	Agua	0.005450	6.82
800.57	Kilos	Benzoato de Sodio	3.15	2521.80
323.61	Kilos	Azúcar	0.45	145.62
		TOTAL		2674.24
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°95. Requisición de Materiales N°018

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 018	
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente					
Sección: Químicos		Para fabricar: Sellador Aloe		Fecha: 15/06/2014	
Entréguese a: REYSAHIWAL					
Fecha de Pedido: 15/06/2014				Fecha de Entrega: 15/06/2014	
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total	
646.30	Litros	Agua	0.005450	3.52	
349	Kilos	Carbonato de Sodio	2.40	837.6	
600.78	Kilos	Yeso en Polvo	10.04	6031.83	
750.95	Kilos	Amoniaco	1.6	1201.52	
500	Kilos	Alcohol	0.5	250	
		TOTAL		8324.47	
Requerido por:			Emitido por:		

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°96. Requisición de Materiales N°019

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 019
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Shampoo Body		Fecha: 18/06/2014
Entréguese a: NIRSA				
Fecha de Pedido: 18/06/2014		Fecha de Entrega: 18/06/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
15	Litros	Agua	0.005450	0.08175
12.24	Kilos	Genapol LR-29	2	24.48
25	Kilos	Aceite Esencial de Limón	10.50	262.50
		TOTAL		287.06
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°97. Requisición de Materiales N°020

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 020
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Shampoo para carro Fecha: 20/06/2014		
Entréguese a: TIOSA				
Fecha de Pedido: 20/06/2014		Fecha de Entrega: 20/06/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
10.90	Kilos	Agua	0.005450	0.059405
5.04	Kilos	Genapol LR-20	2.25	11.34
0.34	Kilos	Glicerina	3	1.02
0.18	Kilos	Aceite Esencial (A/G)	22	3.96
0.34	Kilos	Carboximetil Celulosa	1.1	0.374
		TOTAL		16.75
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°98. Requisición de Materiales N°021

		REQUISICIÓN DE MATERIALES		N° 021
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente				
Sección: Químicos		Para fabricar: Yodopac Fecha: 25/06/2014		
Entréguese a: Provefrut		Fecha de Entrega: 25/06/2014		
Fecha de Pedido: 25/06/2014		Fecha de Entrega: 25/06/2014		
Cantidad	Unidad de Medida	Descripción	Precio Unitario	Total
588	Kilos	Trementina de Pino	7	4116
168	Kilos	Kerosene Desodorizado	1.772115	297.72
84	Kilos	Butanol	1.6	134.40
		TOTAL		4548.12
Requerido por:			Emitido por:	

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°99. Control de existencias: Clavo de olor



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Clavo de Olor

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-001

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
01/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
06/01/2014	Fact2020	7.65	12.66	96.85				7.65	12.66	96.85
06/01/2014	OP001				7.65	12.66	96.85	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°100 Control de existencias: Filtro de café



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Filtro para café

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO:MP-002

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
01/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
06/01/2014	Fact2021	200	0.2	40				200	0.2	40
06/01/2014	OP001				200	0.2	40	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°101. Control de existencias: Aceite de oliva



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Aceite de Oliva

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-003

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
01/01/201	Inv. Inicial							0	0	0
06/01/201	Fact2022	45.5	2.8	127.4				45.5	2.8	127.4
06/01/201	OP001				45.5	2.8	127.4	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°102. Control de existencias: Aceite Linoleico



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Ácido Linoleico METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-004

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
13/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
13/01/2014	Fact2023	300	2.822	423.30				300	2.822	423.30
13/01/2014	OP002				300	2.822	423.30	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°103. Control de existencias: Acido Docosahexaeonico

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Ácido Docosahexaeonico						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-005										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
13/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
13/01/2014	Fact2024	425	1.7145	728.66				425	1.714	728.66
13/01/2014	OP002				425	1.7145	728.66	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°104. Control de existencias: Soda caustica

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Soda Caustica						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-006										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/01/2014	Fact2025	2.50	3.19	7.98				2.50	3.19	7.98
20/01/2014	OP003				2.50	3.19	7.98	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°105. Control de existencias: Fosfato Trisodico

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Fosfato Trisodico						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-007										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/01/2014	Fact2026	0.45	0.12	7.01				0.45	0.12	7.01
20/01/2014	OP003				0.45	0.12	7.01	0	0	0
02/03/2014	Fact2027	134.40	0.12	15.70				134.40	0.12	15.70
02/03/2014	OP007				134.40	0.12	15.70	0	0	0
13/03/2014	Fact2028	105	0.12	12.27				105	0.12	12.27
13/03/2014	OP009				105	0.12	12.27	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°106. Control de existencias: Acido aquil lauril



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Ácido Aquil Lauril METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-008

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/01/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/01/2014	Fact2029	5.80	3.19	18.50				5.80	3.19	18.50
20/01/2014	OP003				5.80	3.19	18.50	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°107. Control de existencias: Aceite puro de citronella



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Aceite Puro de Citronela

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-009

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
03/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
03/02/2014	Fact2030	3.29	0.02	0.0658				3.29	0.02	0.0658
03/02/2014	OP003				3.29	0.02	0.0658	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°108. Control de existencias: Kerosene desodorizado

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Kerosene Desodorizado						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-010										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
03/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
03/02/2014	Fact2031	82.29	1.77	145.83				82.29	1.77	145.83
03/02/2014	OP004				82.29	1.77	145.83	0	0	0
25/06/2014	Fact2032	45	1.77	79.75				45	1.77	79.75
25/06/2014	OP021				45	1.77	79.75	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°109. Control de existencias: Formaldehido

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Formaldehido						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-011										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
03/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
03/02/2014	Fact2033	40	3.26	130.4				40	3.26	130.4
03/02/2014	OP004				40	3.26	130.4	0	0	0
16/03/2014	Fact2034	50	3.26	163				50	3.26	163
25/06/2014	OP021				50	3.26	163	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°110. Control de existencias: Sosa caustica



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Sosa Cáustica

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-012

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
10/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
10/02/2014	Fact2035	37925	1.98	75092.4				37925	1.98	75092.
10/02/2014	OP005				37925	1.98	75092.4	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°111. Control de existencias: Dioxipac

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Dioxipac						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-013										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
10/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
10/02/2014	Fact2036	30340	1.14	34588.06				30340	1.14	34588.
10/02/2014	OP005				30340	1.14	34588.06	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°112. Control de existencias: Hipoclorito de Sodio

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Hipoclorito de Sodio						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-014										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
17/02/2014	Inv. Inicial							0	0	0
17/02/2014	Fact2037	150.52	2.67	401.89				150.52	2.67	401.89
17/02/2014	OP006				150.52	2.67	401.89	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°113. Control de existencias: Acido lauril sulfato



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Aquil Lauril Sulfato METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-015

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2038	25	1.96	49				25	1.96	49
16/03/2014	OP008				25	1.96	49	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°114. Control de existencias: Di etihen glicol sodico



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Di Ethilen Glicol Sódico

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-016

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2039	16	1.6	25.6				16	1.6	25.6
16/03/2014	OP008				16	1.6	25.6	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°115. Control de existencias: Amina de coco



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Amina de Coco

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-017

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2040	1	3	3				1	3	3
16/03/2014	OP008				1	3	3	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°116. Control de existencias: Cloruro de amonio



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Cloruro de Amonio

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-018

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2041	150	2.68	402				150	2.68	402
16/03/2014	OP008				150	2.68	402	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°117. Control de existencias: Acido acetico



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Ácido Acético METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-019

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2042	300	3.19	957				300	3.19	957
16/03/2014	OP008				300	3.19	957	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°118. Control de existencias: Piedra sódica en polvo



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Piedra Sódica en Polvo

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-020

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2043	105	2.34	245.7				105	2.34	245.7
16/03/2014	OP009				105	2.34	245.7	0	0	0
04/05/2014	Fact2044	5000	2.34	11700				5000	2.34	11700
04/05/2014	OP013				5000	2.34	11700	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°119. Control de existencias: Silicato de sodio



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Silicato de Sodio

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-021

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
16/03/2014	Inv. Inicial							0	0	0
16/03/2014	Fact2045	350	2.98	1043				350	2.98	1043
16/03/2014	OP009				350	2.98	1043	0	0	0
13/04/2014	Fact2046	1780.0	2.98	5304.58				1780.0	2.98	5304.5
13/04/2014	OP011				1780.0	2.98	5304.58	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°120. Control de existencias: Trípoli fosfato de sodio

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Trípoli Fosfato de Sodio						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-022										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
06/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
06/04/2014	Fact2047	68.54	0.7	47.98				68.54	0.7	47.98
06/04/2014	OP010				68.54	0.7	47.98	0	0	0
13/04/2014	Fact2048	2231	0.7	1561.70				2231	0.7	1561.7
13/04/2014	OP011				2231	0.7	1561.70	0	0	0
13/04/2014	Fact2049	4500	0.7	3150				4500	0.7	3150
13/04/2014	OP013				4500	0.7	3150	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°121. Control de existencias: Acido aquil lauril neutro

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Ácido Aquil Lauril Neutro						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-023										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
06/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
06/04/2014	Fact2050	68.54	1.98	135.71				68.54	1.98	135.71
06/04/2014	OP010				68.54	1.98	135.71	0	0	0
13/04/2014	Fact2051	593.35	1.98	1174.83				593.35	1.98	1174.8
13/004/201	OP011				593.35	1.98	1174.83	0	0	0
01/06/2014	Fact2052	12.98	1.98	25.70				12.98	1.98	25.70
01/06/2014	OP016				12.98	1.98	25.70	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°122. Control de existencias: Piedra cálcica



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Piedra Cálcica

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-024

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
06/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
06/04/2014	Fact2053	137.07	1	137.07				137.07	1	137.07
06/04/2014	OP010				137.07	1	137.07	0	0	0
13/04/2014	Fact2054	593.35	1.98	1174.83				593.35	1.98	1174.8
Fact2045	OP011				593.35	1.98	1174.83	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°123. Control de existencias: Piedra sódica



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Piedra Sódica

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-025

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
13/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
13/04/2014	Fact2055	4100.2	1.51	6191.33				4100.2	1.51	6191.3
13/04/2014	OP011				4100.2	1.51	6191.33	0	0	0
01/06/2014	Fact2056	142.78	1.51	215.60				142.78	1.51	215.60
01/06/2014	OP016				142.78	1.51	215.60	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°124. Control de existencias: Espesante



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Espesante

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-026

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
13/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
13/04/2014	Fact2057	118.67	0.75	89				118.67	0.75	89
13/04/2014	OP011				118.67	0.75	89	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°125. Control de existencias: Etoxifenol



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Etoxifenol

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-027

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/04/2014	Fact2058	10.56	0.30	3.17				10.56	0.30	3.17
20/04/2014	OP012				10.56	0.30	3.17	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°126. Control de existencias: Ácido acético glacial



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Ácido Acético Glacial

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-028

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/04/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/04/2014	Fact2059	50	1.29	90.3				50	1.29	90.3
20/04/2014	OP012				50	1.29	90.3	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°127. Control de existencias: Hipoclorito de calcio



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Hipoclorito de Calcio

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-029

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
04/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
04/05/2014	Fact2060	15000	3.24	48600				15000	3.24	48600
04/05/2014	OP013				15000	3.24	48600	0	0	0

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°128. Control de existencias: Trementina



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Trementina

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-030

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
11/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
11/05/2014	Fact2061	45.19	2.27	102.58				45.19	2.27	102.58
11/05/2014	OP014				45.19	2.27	102.58	0	0	0
18/05/2014	Fact2062	89.40	2.27	202.94				89.40	2.27	202.94
18/05/2014	OP015				89.40	2.27	202.94	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°129. Control de existencias: Aceite parafinado

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Aceite Parafinado						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-031										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
11/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
11/05/2014	Fact2063	2.94	11.96	35.16				2.94	11.96	35.16
11/05/2014	OP014				2.94	11.96	35.16	0	0	0
18/05/2014	Fact2064	7.02	11.96	83.96				7.02	11.96	83.96
18/05/2014	OP015				7.02	11.96	83.96	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°130. Control de existencias: Aceite de limón



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Aceite de Limón

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-032

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
11/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
11/05/2014	Fact2065	1.47	10.40	15.29				1.47	10.40	15.29
11/05/2014	OP014				1.47	10.40	15.29	0	0	0
18/05/2014	Fact2066	42.20	10.40	438.88				42.20	10.40	438.88
18/05/2014	OP015				42.20	10.40	438.88	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°131. Control de existencias: Kerosene

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Kerosene						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-033										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
11/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
11/05/2014	Fact2067	29.40	1.4176	41.68				29.40	1.417	41.68
11/05/2014	OP014				29.40	1.4176	41.68	0	0	0
18/05/2014	Fact2068	9.36	1.4176	13.27				9.36	1.417	13.27
18/05/2014	OP015				9.36	1.4176	13.27	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°132. Control de existencias: Colorante graso aa

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Colorante Graso AA						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-034										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
18/05/2014	Inv. Inicial							0	0	0
18/05/2014	Fact2069	20.56	2.93	60.24				20.56	2.93	60.24
18/05/2014	OP015				20.56	2.93	60.24	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°133. Control de existencias: Polifosfato de sodio



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Polifosfato de Sodio

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-035

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
01/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
01/06/2014	Fact2070	38.94	0.96	37.38				38.94	0.96	37.38
01/06/2014	OP016				38.94	0.96	37.38	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°134. Control de existencias: Piedra pómez



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Piedra Pómez METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-036

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
01/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
01/06/2014	Fact2071	64.90	0.50	32.45				64.90	0.50	32.45
01/06/2014	OP016				64.90	0.50	32.45	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°135. Control de existencias: Benzoato de sodio

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Benzoato de Sodio						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-037										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
08/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
08/06/2014	Fact2072	800.57	3.15	2521.80				800.57	3.15	2521.8
08/06/2014	OP017				800.57	3.15	2521.80	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°136. Control de existencias: Azúcar



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Azúcar METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-038

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
08/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
08/06/2014	Fact2073	323.61	0.45	145.62				323.61	0.45	145.62
08/06/2014	OP017				323.61	0.45	145.62	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°137. Control de existencias: Carbonato de sodio



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Carbonato de Sodio

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-039

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
15/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
15/06/2014	Fact2074	349	2.40	837.60				349	2.40	837.60
15/06/2014	OP018				349	2.40	837.60	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°138. Control de existencias: Yeso en polvo



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Yeso en Polvo

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-040

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
15/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
15/06/2014	Fact2075	600.78	10.04	6031.83				600.78	10.04	6031.8
15/06/2014	OP018				600.78	10.04	6031.83	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°139. Control de existencias: Amoniaco



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Amoniaco

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-041

EXISTENCIAS MAXIMAS:


EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
15/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
15/06/2014	Fact2076	750.95	1.6	1201.52				750.95	1.6	1201.5
15/06/2014	OP018				750.95	1.6	1201.52	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°140. Control de existencias: Alcohol

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Alcohol						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-042										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
15/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
15/06/2014	Fact2077	500	0.5	250				500	0.5	250
15/06/2014	OP018				500	0.5	250	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°141. Control de existencias: Gena Pol lr-29

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Genapol LR-29						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-043										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
18/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
18/06/2014	Fact2078	12.24	2	24.48				12.24	2	24.48
18/06/2014	OP019				12.24	2	24.48	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°142. Control de existencias: Aceite esencial de limón

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Aceite Esencial de Limón						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-044										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
18/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
18/06/2014	Fact2079	25	10.50	262.50				25	10.50	262.50
18/06/2014	OP019				25	10.50	262.50	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°143. Control de existencias: Gena Pol lr-20

										
Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente										
TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS										
INSUMO: Genapol LR-20						METODO DE VALORACIÓN: PEPS				
CODIGO: MP-045										
EXISTENCIAS MAXIMAS:						EXISTENCIAS MINIMAS:				
Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/06/2014	Fact2080	5.04	2.25	11.34				5.04	2.25	11.34
20/06/2014	OP020				5.04	2.25	11.34	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°145. Control de existencias: Aceite esencial a/g



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Aceite Esencial A/G METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-047

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/06/2014	Fact2082	0.18	22	3.96				0.18	22	3.96
20/06/2014	OP020				0.18	22	3.96	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°146. Control de existencias: Carboximetil celulosa



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Carboximetil Celulosa METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-048

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
20/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
20/06/2014	Fact2083	0.34	1.1	0.374				0.34	1.1	0.374
20/06/2014	OP020				0.34	1.1	0.374	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°147. Control de existencias: Trementina de pino



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Trementina de Pino

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-049

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
25/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
25/06/2014	Fact2084	150	7	1050				150	7	1050
25/06/2014	OP021				150	7	1050	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°148. Control de existencias: Mp-050



Brindando solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente

TARJETA DE CONTROL DE EXISTENCIAS

INSUMO: Butanol

METODO DE VALORACIÓN: PEPS

CODIGO: MP-050

EXISTENCIAS MAXIMAS:

EXISTENCIAS MINIMAS:

Fecha	Detalle	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		Q	V/U	V/T	Q	V/U	V/T	Q.	V/U	V/T
25/06/2014	Inv. Inicial							0	0	0
25/06/2014	Fact2085	84	1.6	134.40				84	1.6	134.40
25/06/2014	OP021				84	1.6	134.40	0	0	0

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°149. Costos Indirectos de Fabricación: Enero

ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
ACEITE CLAVO	16	14	50%	7.00
ACEITE DT	12		38%	5.25
CARWASH 50%	4		13%	1.75
Total	32		100%	14.00
AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
ACEITE CLAVO	26.25	28	3%	0.97
ACEITE DT	718.16		95%	26.60
CARWASH 50%	11.51		2%	0.43
Total	755.92		100%	28.00
SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
ACEITE CLAVO	26.25	30	3%	1.04
ACEITE DT	718.16		95%	28.50
CARWASH 50%	11.51		2%	0.46
Total	755.92		100%	30.00

PROQUIPAC CIA LTDA					
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
					MES: ENERO
Denominación	Clasificación	Valor	Productos		
			Aceite de clavo	Aceite DT	Carwash 50%
COSTOS FIJOS					
Energía Eléctrica	Costo Común	14	7.00	5.25	1.75
Agua Potable	Costo Común	28	0.97	26.60	0.43
Deprecia. Maquinaria	Costo Especifico	318.56	11.06	302.65	4.85
Mano de obra indirecta		0	0	0	0
COSTOS VARIABLES					
Materiales Indirectos	Costo Especifico	30.24	1.05	28.73	0.46
Suministros de fábrica	Costo Especifico	30	1.05	28.73	0.46
TOTAL		420.80			

Anexo N°150. Costos Indirectos de Fabricación: Febrero

ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Citronela Ungerer	16	222	50%	111.00
Clean Wash	12		38%	83.25
Clorixpac	4		13%	27.75
Total	32		100%	222.00
AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Citronela Ungerer	114.86	236	0.17%	0.40
Clean Wash	68245.89		100%	234.92
Clorixpac	197.73		0.29%	0.68
Total	68558.48		100%	236.00
SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Citronela Ungerer	114.86	2742	0.17%	4.59
Clean Wash	68245.89		100%	2729.50
Clorixpac	197.73		0.29%	7.91
Total	68558.48		100%	2742.00

PROQUIPAC CIA LTDA					
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
					MES: FEBRERO
Denominación	Clasificación	Valor	Productos		
			Citronela Ungerer	Clean Wash	Clorixpac
COSTOS FIJOS					
Energía Eléctrica	Costo Común	222	111.00	83.25	27.75
Agua Potable	Costo Común	236	0.40	234.92	0.68
Deprecia. Maquinaria	Costo Especifico	318.56	0.53	317.11	0.92
Mano de obra indirecta		0	0	0	0
COSTOS VARIABLES					
Materiales Indirectos	Costo Especifico	2742.34	4.59	2729.84	7.91
Suministros de fábrica	Costo Especifico	2742.34	4.59	2729.84	7.91
TOTAL		6261.24			

Anexo N°151. Costos Indirectos de Fabricación: Marzo

ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Desengrasante Pac	16	14	50%	7.00
Desincruster	12		38%	5.25
Detergente Alcalino	4		13%	1.75
Total	32		100%	14.00
AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Desengrasante Pac	3348	28	81.80%	22.90
Desincruster	547.24		13%	3.74
Detergente Alcalino	197.73		4.83%	1.35
Total	4092.97		100%	28.00
SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Desengrasante Pac	3348	163	81.80%	133.33
Desincruster	547.24		13%	21.79
Detergente Alcalino	197.73		4.83%	7.87
Total	4092.97		100%	163.00

PROQUIPAC CIA LTDA					
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
					MES: MARZO
Denominación	Clasificación	Valor	Productos		
			Desengrasante Pac	Desincruster	Detergente Alcalino
COSTOS FIJOS					
Energía Eléctrica	Costo Común	14	7.00	5.25	1.75
Agua Potable	Costo Común	28	22.90	3.74	1.35
Deprecia. Maquinaria	Costo Especifico	318.56	260.58	42.59	15.39
Mano de obra indirecta		0	0	0	0
COSTOS VARIABLES					
Materiales Indirectos	Costo Especifico	163.72	133.92	21.89	7.91
Suministros de fábrica	Costo Especifico	163.72	133.92	21.89	7.91
TOTAL		688.00			

Anexo N°152. Costos Indirectos de Fabricación: Abril

ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Detergente Clorado	16	30	50%	15.00
Detergente Concentrado	12		38%	11.25
Detergente Pisos	4		13%	3.75
Total	32		100%	30.00
AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Detergente Clorado	244.14	44	2.65%	1.17
Detergente Concentrado	8837.04		96%	42.27
Detergente Pisos	117		1.27%	0.56
Total	9198.18		100%	44.00
SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Detergente Clorado	244.14	367	2.65%	9.74
Detergente Concentrado	8837.04		96%	352.59
Detergente Pisos	117		1.27%	4.67
Total	9198.18		100%	367.00

PROQUIPAC CIA LTDA					
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
					MES: ABRIL
DENOMINACIÓN	CLASIFICACIÓN	VALOR	PRODUCTOS		
			Detergente Clorado	Detergente Concentrado	Detergente Pisos
COSTOS FIJOS					
Energía Eléctrica	Costo Común	30	15.00	11.25	3.75
Agua Potable	Costo Común	44	1.17	42.27	0.56
Deprecia. Maquinaria	Costo Especifico	318.56	8.46	306.05	4.05
Mano de obra indirecta		0	0	0	0
COSTOS VARIABLES					
Materiales Indirectos	Costo Especifico	367.93	9.77	353.48	4.68
Suministros de fábrica	Costo Especifico	367.93	9.77	353.48	4.68
TOTAL		1128.41			

Anexo N°153. Costos Indirectos de Fabricación: Mayo

ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Dioxipac	16	78	50%	39.00
Dioxisoft	12		38%	29.25
Flopac	4		13%	9.75
Total	32		100%	78.00

AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Dioxipac	24200.61	92	99.12%	91.19
Dioxisoft	67		0%	0.25
Flopac	148		0.61%	0.56
Total	24415.61		100%	92.00

SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Dioxipac	24200.61	976	99.12%	967.41
Dioxisoft	67		0%	2.68
Flopac	148		0.61%	5.92
Total	24415.61		100%	976.00

PROQUIPAC CIA LTDA					
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN					
					MES: MAYO
DENOMINACIÓN	CLASIFICACIÓN	VALOR	PRODUCTOS		
			Dioxipac	Dioxisoft	Flopac
COSTOS FIJOS					
Energía Eléctrica	Costo Común	78	39.00	29.25	9.75
Agua Potable	Costo Común	92	91.19	0.25	0.56
Deprecia. Maquinaria	Costo Especifico	318.56	315.75	0.87	1.93
Mano de obra indirecta		0	0	0	0
COSTOS VARIABLES					
Materiales Indirectos	Costo Especifico	976.62	968.02	2.68	5.92
Suministros de fábrica	Costo Especifico	976.62	968.02	2.68	5.92
TOTAL		2441.81			

Anexo N°154. Costos Indirectos de Fabricación: Junio


ENERGIA ELECTRICA				
PRODUCTO	HORAS/MAQUINA	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Gelpac	6	14	19%	2.63
Sazonador	8		25%	3.50
Sellador Aloe	9		28%	3.94
Shampoo Body	1		3%	0.44
Shampoo Carros	2		6%	0.88
Yodopac	6		19%	2.63
Total	32			100%

AGUA POTABLE				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Gelpac	249.6	28	5.28%	1.48
Sazonador	1671.43		35.36%	9.90
Sellador Aloe	2482		52.50%	14.70
Shampoo Body	40.61		0.86%	0.24
Shampoo Carros	14.8		0.31%	0.09
Yodopac	269		5.69%	1.59
Total	4727.44			100%

SUMINISTROS DE FÁBRICA				
PRODUCTO	Unidades Producidas	Valor mensual \$	%	Valor Asignado \$
Gelpac	249.6	176	5.28%	9.29
Sazonador	1671.43		35.36%	62.23
Sellador Aloe	2482		52.50%	92.40
Shampoo Body	40.61		0.86%	1.51
Shampoo Carros	14.8		0.31%	0.55
Yodopac	269		5.69%	10.01
Total	4727.44			100%

PROQUIPAC CIA LTDA								
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN								
							MES: JUNIO	
Denominación	Clasificación	Valor	PRODUCTOS					
			Gelpac	Sazonador	Sellador Aloe	Shampoo Body	Shampoo Carros	Yodopac
Costos Fijos								
E. Eléctrica	C. Común	14	2.63	3.50	3.94	0.44	0.88	2.63
A. Potable	C. Común	28	1.48	9.90	14.70	0.24	0.09	1.59
Dep. Maq.	C. Especifico	318.6	16.82	112.63	167.25	2.74	1.00	18.13
MO Ind.		0	0	0	0	0	0	0
COSTOS VARIABLES								
Mat. Ind.	C. Especifico	176.12	9.98	66.86	99.28	1.6244	0.592	10.76
Sum. Fábrica	C. Especifico	176.12	9.98	66.86	99.28	1.62	0.59	10.76
TOTAL		712.80						

Anexo N°155. Hoja De Costos Orden De Producción N°001

Hoja de Costos N°							1
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Juan Bautista	Ord Prod:	1		
		Producto:	Aceite Clavo	Fecha Inicio:	06/01/2014		
		Cantidad:	26.25	Fecha Entrega:	07/01/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
06/01/2014	264.25	06/01/2014	1	6.21	6.21	06/01/2014	21.13
			6	5.05	30.30		
RESUMEN							
	MPD		264.25	Precio de Venta		80	
	MOD		36.51	Costo Unitario		12.26	
	CIF		21.13	UTILIDAD BRUTA		67.74	
Costos de Fabricación			321.89				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°156. Hoja De Costos Orden De Producción N°002

Hoja de Costos N°							2
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Guillermo Flores	Ord Prod:	2		
		Producto:	Aceite DT	Fecha Inicio:	13/01/2014		
		Cantidad:	718.16	Fecha Entrega:	14/01/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
13/01/2014	1151.96	13/01/2014	1	6.21	6.21	13/01/2014	391.95
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		1151.96	Precio de Venta		3	
	MOD		36.51	Costo Unitario		2.20	
	CIF		391.95	UTILIDAD BRUTA		0.80	
Costos de Fabricación			1580.42				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°157. Hoja De Costos Orden De Producción N°003

Hoja de Costos N°						3	
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Jonathan Diaz		Ord Prod:	3	
		Producto:	Carwash 50%		Fecha Inicio:	20/01/2014	
		Cantidad:	11.51		Fecha Entrega:	21/01/2014	
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
20/01/2014	33.57	20/01/2014	1	6.21	6.21	20/01/2014	7.95
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		33.57	Precio de Venta		8.50	
	MOD		36.51	Costo Unitario		6.78	
	CIF		7.95	UTILIDAD BRUTA		1.72	
Costos de Fabricación			78.03				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°158. Hoja De Costos Orden De Producción N°004

Hoja de Costos N°							4
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Oswaldo Villar	Ord Prod:			4
		Producto:	Citronela Ungerer	Fecha Inicio:	03/02/2014		
		Cantidad:	114.86	Fecha Entrega:	04/02/2014		
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
03/02/2014	277.95	03/02/2014	1	6.21	6.21	03/02/2014	121.12
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		277.95	Precio de Venta		6.00	
	MOD		36.51	Costo Unitario		3.79	
	CIF		121.12	UTILIDAD BRUTA		2.21	
Costos de Fabricación			435.58				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°159. Hoja De Costos Orden De Producción N°005

Hoja de Costos N°							5
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Pasteurizadora Quito	Ord Prod:	5		
		Producto:	Clean Wash	Fecha Inicio:	10/02/2014		
		Cantidad:	68245.89	Fecha Entrega:	01/03/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
10/02/2014	109680.05	10/02/2014	160	6.21	993.6	10/02/2014	6094.95
			960	5.05	4848.00		
					5841.60		
RESUMEN							
	MPD		109680.05	Precio de Venta		2.12	
	MOD		5841.60	Costo Unitario		1.78	
	CIF		6094.95	UTILIDAD BRUTA		0.34	
Costos de Fabricación			121616.6				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel


Anexo N°160. Hoja De Costos Orden De Producción N°006

Hoja de Costos N°							6
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Paulo Zavala		Ord Prod:	6	
		Producto:	Clorixpac		Fecha Inicio:	17/02/2014	
		Cantidad:	197.73		Fecha Entrega:	18/02/2014	
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
17/02/2014	402.53	17/02/2014	1	6.21	6.21	17/02/2014	45.17
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		402.53	Precio de Venta		1.85	
	MOD		36.51	Costo Unitario		2.45	
	CIF		45.17	UTILIDAD BRUTA		-0.60	
Costos de Fabricación			484.21				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°161. Hoja De Costos Orden De Producción N°007

Hoja de Costos N°						7		
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Ricardo Chipantasi		Ord Prod:	7		
		Producto:	Desengrasante PAC		Fecha Inicio:	02/03/2014		
		Cantidad:	3348		Fecha Entrega:	04/03/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor	
02/03/2014	32	02/03/2014	7	6.21	43.47	02/03/2014	558.32	
			42	5.05	212.10			
					255.57			
RESUMEN								
	MPD		32	Precio de Venta		4.00		
	MOD		255.57	Costo Unitario		0.25		
	CIF		558.32	UTILIDAD BRUTA		3.75		
Costos de Fabricación			845.89					
Jefe de Bodega				Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°162. Hoja De Costos Orden De Producción N°008

Hoja de Costos N°							8
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Juan Columba	Ord Prod:	8		
		Producto:	Desincruster	Fecha Inicio:	16/03/2014		
		Cantidad:	547.24	Fecha Entrega:	16/03/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
16/03/2014	1599.88	16/03/2014	1	6.21	6.21	16/03/2014	95.37
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		1599.88	Precio de Venta		1.45	
	MOD		36.51	Costo Unitario		3.16	
	CIF		95.37	UTILIDAD BRUTA		-1.71	
Costos de Fabricación			1731.76				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°163. Hoja De Costos Orden De Producción N°009

Hoja de Costos N°							9
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Edwin Catagna	Ord Prod:	9		
		Producto:	Detergente Alcalino	Fecha Inicio:	16/03/2014		
		Cantidad:	540	Fecha Entrega:	16/03/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
16/03/2014	1300.97	16/03/2014	1	6.21	6.21	16/03/2014	34.31
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		1300.97	Precio de Venta		1.40	
	MOD		36.51	Costo Unitario		2.54	
	CIF		34.31	UTILIDAD BRUTA		-1.14	
Costos de Fabricación			1371.79				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°164. Hoja De Costos Orden De Producción N°010

Hoja de Costos N°							10
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sra. Maria Andrango	Ord Prod:	10		
		Producto:	Detergente Clorado	Fecha Inicio:	06/04/2014		
		Cantidad:	244.14	Fecha Entrega:	06/04/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
06/04/2014	320.76	06/04/2014	1	6.21	6.21	06/04/2014	44.15
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		320.76	Precio de Venta		1.50	
	MOD		36.51	Costo Unitario		1.64	
	CIF		44.15	UTILIDAD BRUTA		-0.14	
Costos de Fabricación			401.42				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°165. Hoja De Costos Orden De Producción N°011

Hoja de Costos N°						11	
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Industrias Ales		Ord Prod:	11	
		Producto:	Detergente Concentrado		Fecha Inicio:	13/04/2014	
		Cantidad:	8837.04		Fecha Entrega:	20/04/2014	
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
13/04/2014	14321.44	13/04/2014	20	6.21	124.2	13/04/2014	1066.54
			120	5.05	606.00		
					730.20		
RESUMEN							
	MPD		14321.44	Precio de Venta		1.70	
	MOD		730.20	Costo Unitario		1.82	
	CIF		1066.54	UTILIDAD BRUTA		-0.12	
Costos de Fabricación			16118.18				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°166. Hoja De Costos Orden De Producción N°012

Hoja de Costos N°							12
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Christian Criollo		Ord Prod:	12	
		Producto:	Detergente Pisos		Fecha Inicio:	20/04/2014	
		Cantidad:	117		Fecha Entrega:	20/04/2014	
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
20/04/2014	93.89	20/04/2014	1	6.21	6.21	20/04/2014	17.72
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		93.89	Precio de Venta		1.60	
	MOD		36.51	Costo Unitario		1.27	
	CIF		17.72	UTILIDAD BRUTA		0.33	
Costos de Fabricación			148.12				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°167. Hoja De Costos Orden De Producción N°013

Hoja de Costos N°							13
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	NESTLE		Ord Prod:	13	
		Producto:	DIOXIPAC		Fecha Inicio:	04/05/2014	
		Cantidad:	24200.61		Fecha Entrega:	28/05/2014	
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
04/05/2014	63450	04/05/2014	56	6.21	347.76	04/05/2014	2381.99
			336	5.05	1696.80		
					2044.56		
RESUMEN							
	MPD		63450	Precio de Venta		2.50	
	MOD		2044.56	Costo Unitario		2.80	
	CIF		2381.99	UTILIDAD BRUTA		-0.30	
Costos de Fabricación			67876.55				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°168. Hoja De Costos Orden De Producción N°014

Hoja de Costos N°							14
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	EL ORDEÑO	Ord Prod:	14		
		Producto:	DIOXISOFT	Fecha Inicio:	11/05/2014		
		Cantidad:	67	Fecha Entrega:	11/05/2014		
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
11/05/2014	194.71	11/05/2014	1	6.21	6.21	11/05/2014	35.74
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		194.71	Precio de Venta		2.80	
	MOD		36.51	Costo Unitario		3.98	
	CIF		35.74	UTILIDAD BRUTA		-1.18	
Costos de Fabricación			266.96				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°169. Hoja De Costos Orden De Producción N°015

Hoja de Costos N°							15
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	PROMARISCO	Ord Prod:	15		
		Producto:	FLOPAC	Fecha Inicio:	18/05/2014		
		Cantidad:	148	Fecha Entrega:	18/05/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
18/05/2014	799.29	18/05/2014	1	6.21	6.21	18/05/2014	24.08
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		799.29	Precio de Venta		2	
	MOD		36.51	Costo Unitario		5.81	
	CIF		24.08	UTILIDAD BRUTA		-3.81	
Costos de Fabricación			859.88				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°170. Hoja De Costos Orden De Producción N°016

Hoja de Costos N°							16
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	Sr. Jose Shingre		Ord Prod:	16	
		Producto:	GELPAC		Fecha Inicio:	01/06/2014	
		Cantidad:	249.6		Fecha Entrega:	01/06/2014	
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
01/06/2014	311.13	01/06/2014	1	6.21	6.21	01/06/2014	40.89
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		311.13	Precio de Venta		3.80	
	MOD		36.51	Costo Unitario		1.56	
	CIF		40.89	UTILIDAD BRUTA		2.24	
Costos de Fabricación			388.53				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°171. Hoja De Costos Orden De Producción N°017

Hoja de Costos N°							17
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	INLECHE	Ord Prod:	17		
		Producto:	SAZONADOR	Fecha Inicio:	08/06/2014		
		Cantidad:	1671.43	Fecha Entrega:	08/06/2014		
MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
08/06/2014	2674.24	08/06/2014	3	6.21	18.63	08/06/2014	259.74
			18	5.05	90.90		
					109.53		
RESUMEN							
	MPD		2674.24	Precio de Venta		10.80	
	MOD		109.53	Costo Unitario		1.82	
	CIF		259.74	UTILIDAD BRUTA		8.98	
Costos de Fabricación			3043.51				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°172. Hoja De Costos Orden De Producción N°018

Hoja de Costos N°							18
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	REYSAHIWAL	Ord Prod:	18		
		Producto:	Sellador Aloe	Fecha Inicio:	15/06/2014		
		Cantidad:	2482	Fecha Entrega:	15/06/2014		
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
15/06/2014	8324.47	15/06/2014	5	6.21	31.05	15/06/2014	384.45
			30	5.05	151.50		
					182.55		
RESUMEN							
	MPD		8324.47	Precio de Venta		2.50	
	MOD		182.55	Costo Unitario		3.58	
	CIF		384.45	UTILIDAD BRUTA		-1.08	
Costos de Fabricación			8891.47				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°173. Hoja De Costos Orden De Producción N°019

Hoja de Costos N°							19
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	NIRSA		Ord Prod:	19	
		Producto:	Shampoo Body		Fecha Inicio:	18/06/2014	
		Cantidad:	40.61		Fecha Entrega:	18/06/2014	
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
18/06/2014	287.06	18/06/2014	1	6.21	6.21	18/06/2014	6.66
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		287.06	Precio de Venta		5.50	
	MOD		36.51	Costo Unitario		8.13	
	CIF		6.66	UTILIDAD BRUTA		-2.63	
Costos de Fabricación			330.23				
Jefe de Bodega				Gerente de Producción			

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°174. Hoja De Costos Orden De Producción N°020

Hoja de Costos N°							20
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	TIOSA		Ord Prod:	20	
		Producto:	Shampoo para Carros		Fecha Inicio:	20/06/2014	
		Cantidad:	14.8		Fecha Entrega:	20/06/2014	
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
20/06/2014	16.75	20/06/2014	1	6.21	6.21	20/06/2014	3.14
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		16.75	Precio de Venta		2.70	
	MOD		36.51	Costo Unitario		3.81	
	CIF		3.14	UTILIDAD BRUTA		-1.11	
Costos de Fabricación			56.4				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel

Anexo N°175. Hoja De Costos Orden De Producción N°021

Hoja de Costos N°							21
Brindado solución a tus proyectos, protegiendo el medio ambiente		Cliente:	PROVEFRUT	Ord Prod:	21		
		Producto:	Yodopac	Fecha Inicio:	25/06/2014		
		Cantidad:	269	Fecha Entrega:	25/06/2014		
MATERIA PRIMA	MANO DE OBRA DIRECTA		COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN				
Fecha	Valor	Fecha	N°Horas	Valor Hora	Valor Total	Fecha	Valor
25/06/2014	4548.12	25/06/2014	1	6.21	6.21	25/06/2014	43.86
			6	5.05	30.30		
					36.51		
RESUMEN							
	MPD		4548.12	Precio de Venta		17.90	
	MOD		36.51	Costo Unitario		17.21	
	CIF		43.86	UTILIDAD BRUTA		0.69	
Costos de Fabricación			4628.49				
Jefe de Bodega			Gerente de Producción				

Fuente: Proquipac

Elaborado por: David Peñafiel